

# ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ОСЕВОЙ

## В РАЗРАБОТКЕ



# **ВНИМАНИЕ!!!**

**КАТАЛОГ НАХОДИТСЯ В СТАДИИ РАЗРАБОТКИ!  
НА ДАННОМ ЭТАПЕ ВОЗМОЖНЫ НЕТОЧНОСТИ В ТЕХ ИЛИ ИНЫХ  
ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ.**

**НОМЕНКЛАТУРА ПРОДУКЦИИ, ПРЕДСТАВЛЕННАЯ В КАТАЛОГЕ  
НЕ ОТРАЖАЕТ ВСЕЙ ПОЛНОТЫ АССОРТИМЕНТА И ТЕХНИЧЕСКИХ  
ВОЗМОЖНОСТЕЙ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ИЗ ВОСХОД».**

**КАТАЛОГ ПОСТОЯННО ОБНОВЛЯЕТСЯ И ДОПОЛНЯЕТСЯ.**

**ВСЬ МАТЕРИАЛ, РАЗМЕЩЁННЫЙ В КАТАЛОГЕ НОСИТ  
ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ИНФОРМАЦИОННЫЙ ХАРАКТЕР  
И НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ДОГОВОРом ПУБЛИЧНОЙ ОФЕРТЫ.**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ  
ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,  
МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ПОКРЫТИЯ, ВНЕШНИЙ ВИД  
И КОМПЛЕКТАЦИЮ ТОВАРА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.**

# Раздел 1

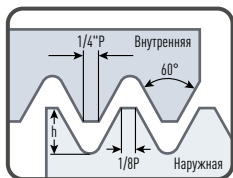
## Метчики общего применения



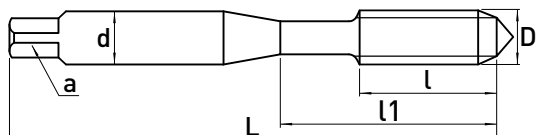
Лучшая цена ♦ Широкий ассортимент ♦

♦ Высокое качество ♦ Наличие на складе





**DIN 371**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**



Метчики машинные с шейкой. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь HSS-E, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнения как с износостойкими покрытиями, так и без них. Правое направление нарезания резьбы. Обработка сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.



- Инструментальный материал
- Тип обрабатываемого отверстия
- Поле допуска резьбы/класс точности
- Покрытие или обработка поверхности
- Тип стружечной канавки
- Тип заборного конуса
- Направление вращения



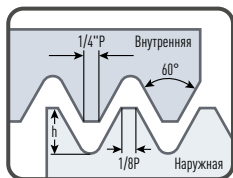
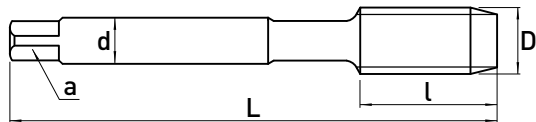
HSS-E

6H (ISO2)	6HX	6H (ISO2)			
	TiN	TiCN		TiAlN	
	45°		45°		45°
B	B	C	B	C	C
R					

M	øD мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	ød мм	a мм		код	UN.T112.	UN.T064.	UN.T070.	UN.T063.	UN.T069.	UN.T062.	UN.T068.
M	2.0	0.40	8	6	13	45	2.8	2.1	1.6	.0020	●	●	●	●	●	●	●
M	2.5	0.45	9	6	15	50	2.8	2.1	2.1	.0025	●	●	●	●	●	●	●
M	3.0	0.50	11	6	18	56	3.5	2.7	2.5	.0030	●	●	●	●	●	●	●
M	4.0	0.70	13	8	21	63	4.5	3.4	3.3	.0040	●	●	●	●	●	●	●
M	5.0	0.80	16	9	25	70	6.0	4.9	4.2	.0050	●	●	●	●	●	●	●
M	6.0	1.00	19	11	30	80	6.0	4.9	5.0	.0060	●	●	●	●	●	●	●
M	8.0	1.25	22	14	35	90	8.0	6.2	6.8	.0080	●	●	●	●	●	●	●
MF	8.0	1.00	22	14	35	90	8.0	6.2	7.0	.0083	○	○	○	○	○	○	○
M	10.0	1.50	24	16	39	100	10.0	8.0	8.5	.0100	●	●	●	●	●	●	●
MF	10.0	1.00	16	16	39	90	10.0	8.0	9.0	.0103	○	○	○	○	○	○	○
MF	10.0	1.25	24	16	39	100	10.0	8.0	8.8	.0104	○	○	○	○	○	○	○

- — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (Пример):  
**UN.T062.0030**  
КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА


**DIN 376/374**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**


Метчики машинные с проходным хвостовиком. Для обработки глухих и сквозных отверстий. Профили шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь P6M5K5, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнения как с износостойкими покрытиями, так и без них. Правое направление нарезания резьбы. Обработка сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.



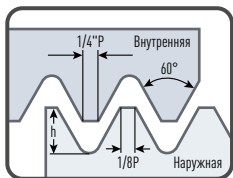
- Инструментальный материал
- Тип обрабатываемого отверстия
- Поле допуска резьбы/класс точности
- Покрывание или обработка поверхности
- Тип стружечной канавки
- Тип заборного конуса
- Направление вращения

P6M5K5						
6H (ISO2)						
B	B	C	B	C	B	C

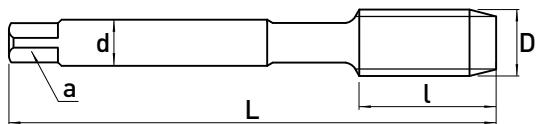
M	ØD мм	P мм	L мм		L мм	Ød мм	a мм		код	UN.T113.	UN.T067.	UN.T073.	UN.T066.	UN.T072.	UN.T065.	UN.T071.
M 4	0.70	13	8	63	2.8	2.1	3.3	.0040	●	●	●	●	●	●	●	
MF 4	0.50	10	8	63	2.8	2.1	3.5	.0041	○	○	○	○	○	○	○	
M 5	0.80	16	9	70	3.5	2.7	4.2	.0050	●	●	●	●	●	●	●	
MF 5	0.50	11	9	70	3.5	2.7	4.5	.0051	○	○	○	○	○	○	○	
M 6	1.00	19	11	80	4.5	3.4	5.0	.0060	●	●	●	●	●	●	●	
MF 6	0.50	13	11	80	4.5	3.4	5.5	.0061	○	○	○	○	○	○	○	
MF 6	0.75	13	11	80	4.5	3.4	5.3	.0062	○	○	○	○	○	○	○	
M 8	1.25	22	14	90	6.0	4.9	6.8	.0080	●	●	●	●	●	●	●	
MF 8	0.75	14	14	80	6.0	4.9	7.3	.0082	○	○	○	○	○	○	○	
MF 8	1.00	22	14	90	6.0	4.9	7.0	.0083	○	○	○	○	○	○	○	
M 10	1.50	24	16	100	7.0	5.5	8.5	.0100	●	●	●	●	●	●	●	
MF 10	0.75	16	16	90	7.0	5.5	9.3	.0102	○	○	○	○	○	○	○	
MF 10	1.00	16	16	90	7.0	5.5	9.0	.0103	○	○	○	○	○	○	○	
MF 10	1.25	24	16	100	7.0	5.5	8.8	.0104	○	○	○	○	○	○	○	
M 12	1.75	28	18	110	9.0	7.0	10.3	.0120	●	●	●	●	●	●	●	
MF 12	1.00	18	18	100	9.0	7.0	11.0	.0123	○	○	○	○	○	○	○	
MF 12	1.25	28	18	100	9.0	7.0	10.8	.0124	○	○	○	○	○	○	○	
MF 12	1.50	28	18	100	9.0	7.0	10.5	.0125	○	○	○	○	○	○	○	
M 14	2.00	30	20	110	11.0	9.0	12.0	.0140	●	●	●	●	●	●	●	
MF 14	1.00	20	20	100	11.0	9.0	13.0	.0143	○	○	○	○	○	○	○	
MF 14	1.25	30	20	100	11.0	9.0	12.8	.0144	○	○	○	○	○	○	○	
MF 14	1.50	30	20	100	11.0	9.0	12.5	.0145	○	○	○	○	○	○	○	
M 16	2.00	32	20	110	12.0	9.0	14.0	.0160	●	●	●	●	●	●	●	
MF 16	1.00	20	20	100	12.0	9.0	15.0	.0163	○	○	○	○	○	○	○	
MF 16	1.50	32	20	100	12.0	9.0	14.5	.0165	○	○	○	○	○	○	○	
M 18	2.50	37	25	125	14.0	11.0	15.5	.0180	●	●	●	●	●	●	●	
MF 18	1.00	25	25	110	14.0	11.0	17.0	.0183	○	○	○	○	○	○	○	
MF 18	1.50	25	25	110	14.0	11.0	16.5	.0185	○	○	○	○	○	○	○	

- — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

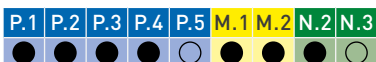
Артикул для заказа (Пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ    КОД РАЗМЕРА



### DIN 376/374 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO DIN-13



Метчики машинные с проходным хвостовиком. Для обработки глухих и сквозных отверстий. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь P6M5K5, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнения как с износостойкими покрытиями, так и без них. Правое направление нарезания резьбы. Обработка сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.

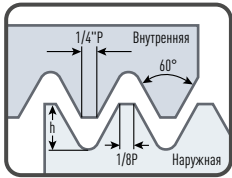


#### ОКОНЧАНИЕ ТАБЛИЦЫ

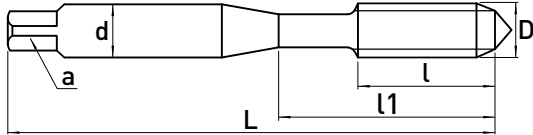
M øD мм	P мм	L мм		L мм	ød мм	a мм	код	Инструментальный материал							
								P6M5K5							
								Тип обрабатываемого отверстия							
								6H (ISO2)							
								Поле допуска резьбы/класс точности							
								Покрытие или обработка поверхности							
								Тип стружечной канавки							
								Тип заборного конуса							
								Направление вращения							
								R							
								UN.T113.	UN.T067.	UN.T073.	UN.T066.	UN.T072.	UN.T065.	UN.T071.	
M 20	2.50	37	25	140	16.0	12.0	17.5	.0200	●	●	●	●	●	●	●
MF 20	1.00	25	25	125	16.0	12.0	19.0	.0203	○	○	○	○	○	○	○
MF 20	1.50	25	25	125	16.0	12.0	18.5	.0205	○	○	○	○	○	○	○
MF 20	2.00	37	25	140	16.0	12.0	18.0	.0206	○	○	○	○	○	○	○
M 22	2.50	38	25	140	18.0	14.5	19.5	.0220	●	●	●	●	●	●	●
MF 22	1.00	25	25	125	18.0	14.5	21.0	.0223	○	○	○	○	○	○	○
MF 22	1.50	25	25	125	18.0	14.5	20.5	.0225	○	○	○	○	○	○	○
MF 22	2.00	38	25	140	18.0	14.5	20.0	.0226	○	○	○	○	○	○	○
M 24	3.00	45	30	160	18.0	14.5	21.0	.0240	●	●	●	●	●	●	●
MF 24	1.00	28	25	140	18.0	14.5	23.0	.0243	○	○	○	○	○	○	○
MF 24	1.50	28	25	140	18.0	14.5	22.5	.0245	○	○	○	○	○	○	○
MF 24	2.00	45	25	140	18.0	14.5	22.0	.0246	○	○	○	○	○	○	○
M 27	3.00	45	30	160	20.0	16.0	24.0	.0270	●	●	●	●	●	●	●
MF 27	1.00	28	28	140	20.0	16.0	26.0	.0273	○	○	○	○	○	○	○
MF 27	1.50	28	28	140	20.0	16.0	25.5	.0275	○	○	○	○	○	○	○
MF 27	2.00	45	28	140	20.0	16.0	25.0	.0276	○	○	○	○	○	○	○
M 30	3.50	48	35	180	22.0	18.0	26.5	.0300	●	●	●	●	●	●	●
MF 30	1.00	28	28	150	22.0	18.0	29.0	.0303	○	○	○	○	○	○	○
MF 30	1.50	28	28	150	22.0	18.0	28.5	.0305	○	○	○	○	○	○	○
MF 30	2.00	28	28	150	22.0	18.0	28.0	.0306	○	○	○	○	○	○	○
MF 30	3.00	48	35	180	22.0	18.0	27.0	.0307	○	○	○	○	○	○	○
M 33	3.50	51	35	180	25.0	20.0	29.5	.0330	●	●	●	●	●	●	●
MF 33	1.50	28	28	160	25.0	20.0	31.5	.0335	○	○	○	○	○	○	○
MF 33	2.00	28	28	160	25.0	20.0	31.0	.0336	○	○	○	○	○	○	○
MF 33	3.00	51	35	180	25.0	20.0	30.0	.0337	○	○	○	○	○	○	○
M 36	4.00	57	40	200	28.0	22.0	32.0	.0360	●	●	●	●	●	●	●
MF 36	1.50	30	30	170	28.0	22.0	34.5	.0365	○	○	○	○	○	○	○
MF 36	2.00	30	30	170	28.0	22.0	34.0	.0366	○	○	○	○	○	○	○
MF 36	3.00	57	40	200	28.0	22.0	33.0	.0367	○	○	○	○	○	○	○

- — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (пример):  
**UN.T062.0030**  
КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА



**DIN 371**  
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА  
ISO DIN-13



Метчики машинные с шахматным расположением зубьев с шейкой и с проходным хвостовиком. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь P6M5K5, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнения — с износостойкими покрытиями. Правое направление нарезания резьбы. Обработка сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.

P.1	P.2	P.3	P.4	P.5	M.1	M.2	K.1	K.2	N.2	N.3
●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	○

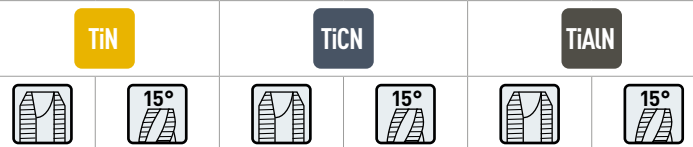
Инструментальный материал  
Тип обрабатываемого отверстия  
Поле допуска резьбы/класс точности  
Покрытие или обработка поверхности  
Тип стружечной канавки  
Тип заборного конуса  
Направление вращения



P6M5K5



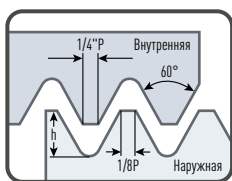
6H (ISO2)



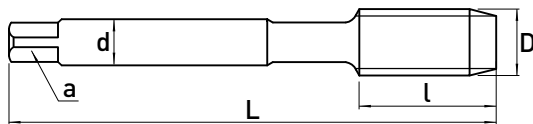
В C B C B C



M ØD мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	Ød мм	a мм	код	UNI Az.T108.	UNI Az.T110.	UNI Az.T098.	UNI Az.T102.	UNI Az.T096.	UNI Az.T100.
M 3	0.50	11	6	18	56	3.5	2.7	2.5	●	●	●	●	●	●
M 4	0.70	13	8	21	63	4.5	3.4	3.3	●	●	●	●	●	●
M 5	0.80	16	9	25	70	6.0	4.9	4.2	●	●	●	●	●	●
M 6	1.00	19	11	30	80	6.0	4.9	5.0	●	●	●	●	●	●
M 8	1.25	22	14	35	90	8.0	6.2	6.8	●	●	●	●	●	●
M 10	1.50	24	16	39	100	10.0	8.0	8.5	●	●	●	●	●	●



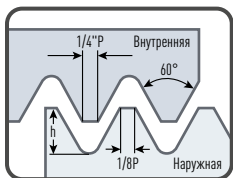
**DIN 376**  
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА  
ISO DIN-13



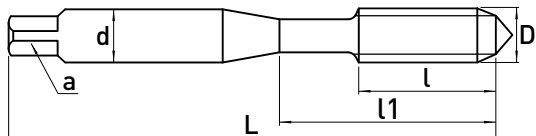
M ØD мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	Ød мм	a мм	код	UNI Az.T109.	UNI Az.T111.	UNI Az.T099.	UNI Az.T103.	UNI Az.T097.	UNI Az.T101.
M 12	1.75	28	18	—	110	9.0	7.0	10.3	●	●	●	●	●	●
M 14	2.00	30	20	—	110	11.0	9.0	12.0	●	●	●	●	●	●
M 16	2.00	32	20	—	110	12.0	9.0	14.0	●	●	●	●	●	●
M 18	2.50	37	25	—	125	14.0	11.0	15.5	●	●	●	●	●	●
M 20	2.50	37	25	—	140	16.0	12.0	17.5	●	●	●	●	●	●

● — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ  
 ● — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
 ○ — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

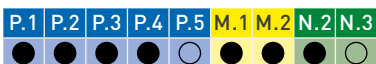
Артикул для заказа (Пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА



**DIN 371**  
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА  
ISO DIN-13



Метчики машинные с шейкой и с проходным хвостовиком. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь P6M5K5, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнения — с износостойкими покрытиями. Левое направление нарезания резьбы. Общее применение. Обработка сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.



Инструментальный материал  
P6M5K5  
Тип обрабатываемого отверстия  
Поле допуска резьбы/класс точности  
6H (ISO2)  
Покрытие или обработка поверхности  
TiN, TiCN, TiAlN  
Тип стружечной канавки  
45°  
Тип заборного конуса  
B, C  
Направление вращения  
L



P6M5K5



6H (ISO2)

TiN

TiCN

TiAlN



B

C

B

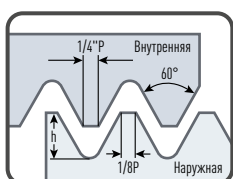
C

B

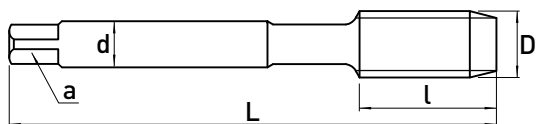
C



M ØD мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	Ød мм	a мм	Ø	код	UN.T144.	UN.T160.	UN.T090.	UN.T094.	UN.T088.	UN.T092.
M 3	0.50	11	6	18	56	3.5	2.7	2.5	.0030	●	●	●	●	●	●
M 4	0.70	13	8	21	63	4.5	3.4	3.3	.0040	●	●	●	●	●	●
M 5	0.80	16	9	25	70	6.0	4.9	4.2	.0050	●	●	●	●	●	●
M 6	1.00	19	11	30	80	6.0	4.9	5.0	.0060	●	●	●	●	●	●
M 8	1.25	22	14	35	90	8.0	6.2	6.8	.0080	●	●	●	●	●	●
M 10	1.50	24	16	39	100	10.0	8.0	8.5	.0100	●	●	●	●	●	●



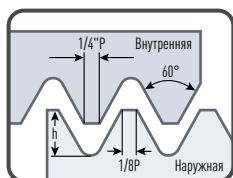
**DIN 376**  
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА  
ISO DIN-13



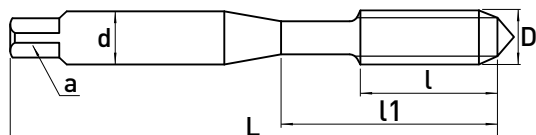
M ØD мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	Ød мм	a мм	Ø	код	UN.T145.	UN.T161.	UN.T091.	UN.T095.	UN.T089.	UN.T093.
M 12	1.75	28	18	—	110	9.0	7.0	10.3	.0120	●	●	●	●	●	●
M 14	2.00	30	20	—	110	11.0	9.0	12.0	.0140	●	●	●	●	●	●
M 16	2.00	32	20	—	110	12.0	9.0	14.0	.0160	●	●	●	●	●	●
M 18	2.50	37	25	—	125	14.0	11.0	15.5	.0180	●	●	●	●	●	●
M 20	2.50	37	25	—	140	16.0	12.0	17.5	.0200	●	●	●	●	●	●

- — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (пример):  
**UN.T062.0030**  
КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА



**DIN 371**  
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА  
ISO DIN-13

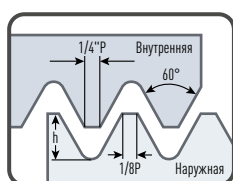


Метчики машинные с шейкой и с проходным хвостовиком. Для обработки глухих и сквозных отверстий. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь P6M5K5, обладающая повышенной теплостойкостью. Без покрытия. Правое направление нарезания резьбы. Основное применение — обработка алюминия, возможна сталей с пределом прочности до 600 МПа.

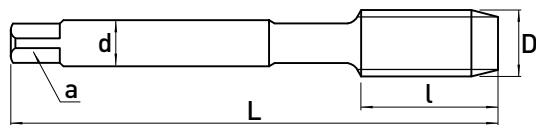
Инструментальный материал  
Тип обрабатываемого отверстия  
Поле допуска резьбы/класс точности  
Покрытие или обработка поверхности  
Тип стружечной канавки  
Тип заборного конуса  
Направление вращения



М ØD мм	P мм	l мм		l1 мм	L мм	Ød мм	a мм		код
M 2.0	0.40	8	6	13	45	2.8	2.1	1.6	.0020
M 2.5	0.45	9	8	15	50	2.8	2.1	2.1	.0025
M 3.0	0.50	11	6	18	56	3.5	2.7	2.5	.0030
M 4.0	0.70	13	8	21	63	4.5	3.4	3.3	.0040
M 5.0	0.80	16	9	25	70	6.0	4.9	4.2	.0050
M 6.0	1.00	19	11	30	80	6.0	4.9	5.0	.0060
M 8.0	1.25	22	14	35	90	8.0	6.2	6.8	.0080
M 10.0	1.50	24	16	39	100	10.0	8.0	8.5	.0100



**DIN 376**  
МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА  
ISO DIN-13

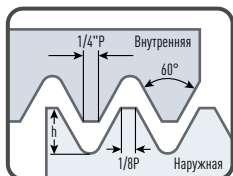


М ØD мм	P мм	l мм		l1 мм	L мм	Ød мм	a мм		код
M 12.0	1.75	28	18	—	110	9.0	7.0	10.3	.0120
M 14.0	2.00	30	20	—	110	11.0	9.0	12.0	.0140
M 16.0	2.00	32	20	—	110	12.0	9.0	14.0	.0160
M 18.0	2.50	37	25	—	125	14.0	11.0	15.5	.0180
M 20.0	2.50	37	25	—	140	16.0	12.0	17.5	.0200

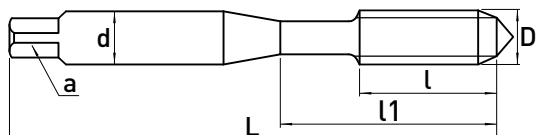
P6M5K5	
6H (ISO2)	
POLISHED	
B	C
AL.T148.	AL.T146.
AL.T149.	AL.T147.

● — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ  
 ● — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
 ○ — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (Пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ    КОД РАЗМЕРА



### DIN 371 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO DIN-13



Метчики машинные удлиненные с шейкой. Для обработки сквозных и глухих отверстий. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь P6M5K5, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнения — с износостойкими покрытиями TiN и TiCN. Правое направление нарезания резьбы. Общее применение. Обработка сталей, нержавеющей, кислотупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.



M Ød мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	Ød мм	a мм	a мм	код	Инструментальный материал			
		35°	35°							P6M5K5			
M 3	0.50	11	6	19	100	3.5	2.7	2.5	.0030	P6M5K5			
M 4	0.70	13	8	21	125	4.5	3.4	3.3	.0040	P6M5K5			
M 5	0.80	16	9	24	140	6.0	4.9	4.2	.0050	P6M5K5			
M 6	1.00	19	11	29	160	6.0	4.9	5.0	.0060	P6M5K5			
M 8	1.25	22	14	37	180	8.0	6.2	6.8	.0080	P6M5K5			
M 10	1.50	24	16	41	200	10.0	8.0	8.5	.0100	P6M5K5			

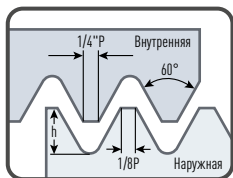
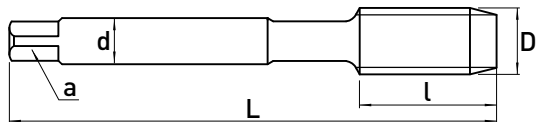
Инструментальный материал  
Тип обрабатываемого отверстия  
Поле допуска резьбы/класс точности  
Покрытие или обработка поверхности  
Тип стружечной канавки  
Тип заборного конуса  
Направление вращения



P6M5K5			
6H (ISO2)			
TiN		TiCN	
B	C	B	C
R			

● — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ  
 ● — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
 ○ — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА


**DIN 376**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**


Метчики машинные удлиненные с проходным хвостовиком. Для обработки сквозных и глухих отверстий. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь P6M5K5, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнения — с износостойкими покрытиями TiN и TiCN. Правое направление нарезания резьбы. Общее применение. Обработка сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.



M øD мм	P мм	L мм		L мм	ød мм	a мм		код	PN.T165.	PN.T162.	PN.T167.	PN.T163.
M 6	1.00	19	11	160	4.5	3.4	5.0	.0060				
M 8	1.25	22	14	180	6.0	4.9	6.8	.0080				
M 10	1.50	24	16	200	7.0	5.5	8.5	.0100				
M 12	1.75	28	18	200	9.0	7.0	10.3	.0120				
M 14	2.00	30	20	200	11.0	9.0	12.0	.0140				
M 16	2.00	32	20	200	12.0	9.0	14.0	.0160				

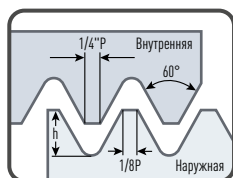
Инструментальный материал  
 Тип обрабатываемого отверстия  
 Поле допуска резьбы/класс точности  
 Покрытие или обработка поверхности  
 Тип стружечной канавки  
 Тип заборного конуса  
 Направление вращения



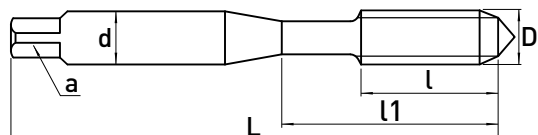
Инструментальный материал	P6M5K5			
Тип обрабатываемого отверстия				
Поле допуска резьбы/класс точности	6H (ISO2)			
Покрытие или обработка поверхности	TiN		TiCN	
Тип стружечной канавки				
Тип заборного конуса	B	C	B	C
Направление вращения				

● — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ  
 ● — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
 ○ — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ    КОД РАЗМЕРА



**DIN 371**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**



Метчики машинные с шейкой. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная порошковая быстрорежущая сталь P6M5K8-МП, обладающая повышенной теплостойкостью и прочностью. Исполнения — с износостойкими покрытиями TiN, TiCN и TiAlN. Правое направление нарезания резьбы. Обработка широкого диапазона материалов: сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1200 МПа, чугунов, алюминиевых сплавов. Возможна обработка сплавов прочих цветных металлов и титановых сплавов.



M	øD мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	ød мм	a мм	L	код	UNI.T041.	UNI.T047.	UNI.T039.	UNI.T045.	UNI.T037.	UNI.T043.
			8	6												
M	2.0	0.40	8	6	13	45	2.8	2.1	1.6	.0020	●	●	●	●	●	●
M	2.5	0.45	9	6	15	50	2.8	2.1	2.1	.0025	●	●	●	●	●	●
M	3.0	0.50	11	6	18	56	3.5	2.7	2.5	.0030	●	●	●	●	●	●
M	4.0	0.70	13	8	21	63	4.5	3.4	3.3	.0040	●	●	●	●	●	●
M	5.0	0.80	16	9	25	70	6.0	4.9	4.2	.0050	●	●	●	●	●	●
M	6.0	1.00	19	11	30	80	6.0	4.9	5.0	.0060	●	●	●	●	●	●
M	8.0	1.25	22	14	35	90	8.0	6.2	6.8	.0080	●	●	●	●	●	●
MF	8.0	1.00	22	14	35	90	8.0	6.2	7.0	.0083	○	○	○	○	○	○
M	10.0	1.50	24	16	39	100	10.0	8.0	8.5	.0100	●	●	●	●	●	●
MF	10.0	1.00	16	16	39	90	10.0	8.0	9.0	.0103	○	○	○	○	○	○
MF	10.0	1.25	24	16	39	100	10.0	8.0	8.8	.0104	○	○	○	○	○	○



Инструментальный материал

P6M5K8-МП

Тип обрабатываемого отверстия



Поле допуска резьбы/класс точности

6H (ISO2)

Покрытие или обработка поверхности

TiN

TiCN

TiAlN

Тип стружечной канавки



Тип заборного конуса



Направление вращения

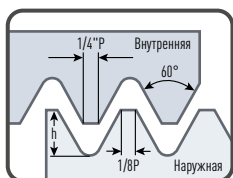


- — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

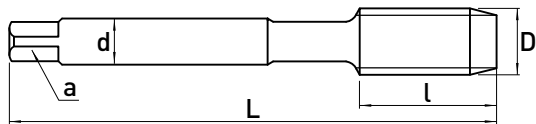
Артикул для заказа (пример):

**UN.T062.0030**

КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА



**DIN 376**  
**DIN 374**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**



Метчики машинные с проходным хвостовиком. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная порошковая быстрорежущая сталь P6M5K8-МП, обладающая повышенной теплоустойчивостью и прочностью. Исполнения — с износостойкими покрытиями TiN, TiCN и TiAlN. Правое направление нарезания резьбы. Обработка широкого диапазона материалов: сталей, нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1200 МПа, чугунов, алюминиевых сплавов. Возможна обработка сплавов прочих цветных металлов и титановых сплавов.



Инструментальный материал

**P6M5K8-МП**

Тип обрабатываемого отверстия



Поле допуска резьбы/класс точности

**6H (ISO2)**

Покрытие или обработка поверхности

**TiN**

**TiCN**

**TiAlN**

Тип стружечной канавки



Тип заборного конуса

**B C B C B C**

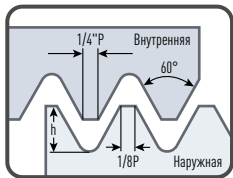
Направление вращения



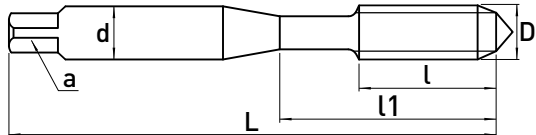
M ØD мм	P мм	L мм		L мм	Ød мм	a мм		код	UNI.T042.	UNI.T048.	UNI.T040.	UNI.T046.	UNI.T038.	UNI.T044.
M 12	1.75	28	18	110	9.0	7.0	10.3	.0120	●	●	●	●	●	●
MF 12	1.00	18	18	100	9.0	7.0	11.0	.0123	○	○	○	○	○	○
MF 12	1.25	28	18	100	9.0	7.0	10.8	.0124	○	○	○	○	○	○
MF 12	1.50	28	18	100	9.0	7.0	10.5	.0125	○	○	○	○	○	○
M 14	2.00	30	20	110	11.0	9.0	12.0	.0140	●	●	●	●	●	●
MF 14	1.50	30	20	100	11.0	9.0	12.5	.0145	○	○	○	○	○	○
M 16	2.00	32	20	110	12.0	9.0	14.0	.0160	●	●	●	●	●	●
MF 16	1.50	32	20	100	12.0	9.0	14.5	.0165	○	○	○	○	○	○
M 18	2.50	37	25	125	14.0	11.0	15.5	.0180	●	●	●	●	●	●
MF 18	1.50	25	25	110	14.0	11.0	16.5	.0185	○	○	○	○	○	○
M 20	2.50	37	25	140	16.0	12.0	17.5	.0200	●	●	●	●	●	●
MF 20	1.50	25	25	125	16.0	12.0	18.5	.0205	○	○	○	○	○	○
M 22	2.50	38	25	140	18.0	14.5	19.5	.0220	●	●	●	●	●	●
MF 22	1.50	25	25	125	18.0	14.5	20.5	.0225	○	○	○	○	○	○
M 24	3.00	45	30	160	18.0	14.5	21.0	.0240	●	●	●	●	●	●
MF 24	1.50	28	30	140	18.0	14.5	22.5	.0245	○	○	○	○	○	○

● — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ  
 ● — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
 ○ — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (Пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ    КОД РАЗМЕРА



**DIN 371**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**



Метчики бесстружечные машинные с шейкой и с проходным хвостовиком. Для обработки сквозных и глухих отверстий. Исполнение со смазочными канавками. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная порошковая быстрорежущая сталь P6M5K8-МП, обладающая относительно обычных быстрорежущих сталей повышенной теплостойкостью, более высокой (в 1,5-2 раза) стойкостью и прочностью. Исполнение с износостойким покрытием. Правое направление нарезания резьбы. Обработка широкого спектра материалов в том числе сталей, нержавеющей сталей, сплавов цветных металлов.

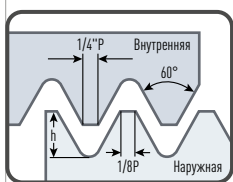


Инструментальный материал  
Тип обрабатываемого отверстия  
Поле допуска резьбы/класс точности  
Покрытие или обработка поверхности  
Тип стружечной канавки  
Тип заборного конуса  
Направление вращения

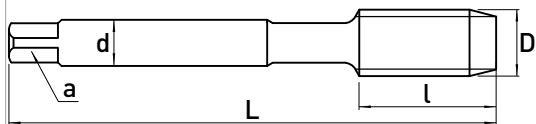
P6M5K8-МП		
6HX		
C	C	C

M øD мм	P мм	L мм	L мм	ød мм	a мм		код
M 2.0	0.40	8	45	2.8	2.1	1.85	.0020
M 2.5	0.45	9	50	2.8	2.1	2.33	.0025
M 3.0	0.50	10	56	3.5	2.7	2.80	.0030
M 4.0	0.70	12	63	4.5	3.4	3.70	.0040
M 5.0	0.80	14	70	6.0	4.9	4.65	.0050
M 6.0	1.00	16	80	6.0	4.9	5.55	.0060
M 8.0	1.25	17	90	8.0	6.2	7.45	.0080
MF 8.0	1.00	17	90	8.0	6.2	7.55	.0083
M 10.0	1.50	20	100	10.0	8.0	9.35	.0100
MF 10.0	1.00	20	100	10.0	8.0	9.55	.0103
MF 10.0	1.25	20	100	10.0	8.0	9.45	.0104

FORM.T123.	FORM.T124.	FORM.T125.



**DIN 376**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**

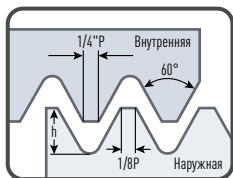
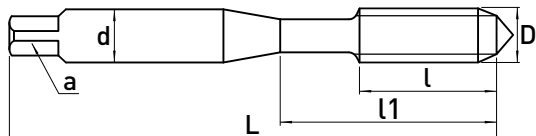


M øD мм	P мм	L мм	L мм	ød мм	a мм		код
M 12	1.75	24	110	9.0	7.0	11.20	.0120
MF 12	1.00	24	110	9.0	7.0	11.55	.0123
MF 12	1.25	24	110	9.0	7.0	11.45	.0124
MF 12	1.50	24	110	9.0	7.0	11.35	.0125
M 14	2.00	26	110	11.0	9.0	13.10	.0140
MF 14	1.50	26	110	11.0	9.0	13.35	.0145
M 16	2.00	26	110	12.0	9.0	15.10	.0160
MF 16	1.50	26	110	12.0	9.0	15.35	.0165

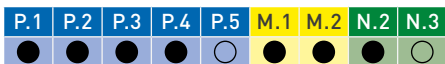
FORM.T126.	FORM.T127.	FORM.T128.

● — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ  
 ● — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
 ○ — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА


**DIN 371**  
**МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА**  
**ISO DIN-13**


Метчики машинные с шейкой. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь HSS-E, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнение с износостойким покрытием TiAlN. Правое направление нарезания резьбы. Обработка нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.



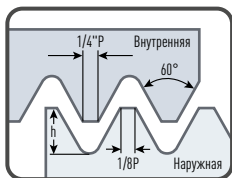
M	øD мм	P мм	l мм		l1 мм	L мм	ød мм	a мм	код	
			8	6						
M	2.0	0.40	8	6	13	45	2.8	2.1	1.6	.0020
M	2.5	0.45	9	6	15	50	2.8	2.1	2.1	.0025
M	3.0	0.50	10	6	18	56	3.5	2.7	2.5	.0030
M	4.0	0.70	12	8	21	63	4.5	3.4	3.3	.0040
M	5.0	0.80	14	9	25	70	6.0	4.9	4.2	.0050
M	6.0	1.00	16	11	30	80	6.0	4.9	5.0	.0060
M	8.0	1.25	22	14	35	90	8.0	6.2	6.8	.0080
M	10.0	1.50	24	16	39	100	10.0	8.0	8.5	.0100

Инструментальный материал  
 Тип обрабатываемого отверстия  
 Поле допуска резьбы/класс точности  
 Покрытие или обработка поверхности  
 Тип стружечной канавки  
 Тип заборного конуса  
 Направление вращения

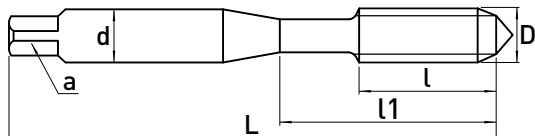
HSS-E	
6HX	6H (ISO2)
B	C
VA.T007.	VA.T011.
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●
●	●

● — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ  
 ● — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
 ○ — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (Пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ    КОД РАЗМЕРА



### DIN 371 МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА ISO DIN-13



Метчики машинные с шейкой. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная быстрорежущая сталь HSS-E, обладающая повышенной теплостойкостью. Исполнение с износостойким покрытием TiN. Правое направление нарезания резьбы. Обработка нержавеющей, кислотоупорных и высоколегированных сталей до 1000 МПа, сплавов цветных металлов.

P.1	P.2	P.3	P.4	P.5	M.1	M.2	N.2	N.3
●	●	●	●	○	●	●	●	○

M	øD мм	P мм	L мм		l1 мм	L мм	ød мм	a мм	40°	код
			8	6						
M	2.0	0.40	8	8	13	45	2.8	2.1	1.6	.0020
M	2.5	0.45	9	6	15	50	2.8	2.1	2.1	.0025
M	3.0	0.50	11	6	18	56	3.5	2.7	2.5	.0030
M	4.0	0.70	13	8	21	63	4.5	3.4	3.3	.0040
M	5.0	0.80	16	9	25	70	6.0	4.9	4.2	.0050
M	6.0	1.00	19	11	30	80	6.0	4.9	5.0	.0060
M	8.0	1.25	22	14	35	90	8.0	6.2	6.8	.0080
M	10.0	1.50	24	16	39	100	10.0	8.0	8.5	.0100

Инструментальный материал  
HSS-E

Тип обрабатываемого отверстия

Поле допуска резьбы/класс точности  
6H (ISO2)

Покрытие или обработка поверхности  
TiN

Тип стружечной канавки

Тип заборного конуса  
C

Направление вращения  
R

HSS-E



6H (ISO2)



C



PN.T075.



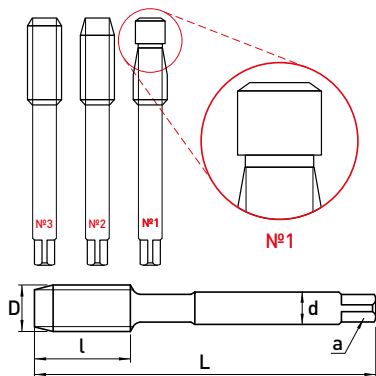
- — ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - — ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - — ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (пример):

**UN.T062.0030**

КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА

### DIN 352



Метчики ручные комплектные. Профиль шлифованный. Материал — высококачественная порошковая быстрорежущая сталь P6M5K8-МП с повышенной теплостойкостью с износостойким покрытием TiCN. Благодаря свойствам порошковой стали метчики имеют высокую размерную стойкость и стойкость режущей кромки. Правое направление нарезания резьбы. Специальное исполнение для обработки высокопрочных и труднообрабатываемых материалов до 1400 МПа и твердостью до 45 HRC, возможна обработка жаропрочных сплавов на основе титана и никеля. Метчик №1 в комплекте оснащен направляющей цапфой, что значительно облегчает начало нарезания резьбы и позволяет достичь ее высокого качества. Предназначены для ручного нарезания резьбы. Не предназначены для машинного нарезания резьбы. Следует строго соблюдать последовательность применения метчиков из комплекта (в порядке возрастания номеров).



M ØD мм	P мм	l мм	L мм	Ød мм	a мм		код	HRC.T027.
M 2	0,4	8	45	2,8	2,1	1,6	.0020	●
M 2,2	0,45	9,5	45	2,8	2,1	1,75	.0022	●
M 2,5	0,45	10	40	2,8	2,1	2,05	.0025	●
M 2,5	0,45	9,5	45	2,8	2,1	2,05	.0025	●
M 2,6	0,45	9,5	45	2,8	2,1	2,15	.0026	●
M 3	0,5	10	40	3,5	2,7	2,5	.0030	●
M 3,5	0,6	10	45	4	3,0	2,9	.0035	●
M 4	0,7	15	45	4,5	3,4	3,3	.0040	●
MF4	0,5	15	45	4,5	3,4	3,5	.0041	●
M 4,5	0,75	15	50	6	4,9	3,8	.0045	●
MF4,5	0,5	15	50	6	4,9	4	.0046	●
M 5	0,8	18	50	6	4,9	4,2	.0050	●
MF5	0,5	18	50	6	4,9	4,5	.0051	●
M 6	1	20	56	6	4,9	5	.0060	●
MF6	0,5	20	56	6	4,9	5,2	.0061	●
MF6	0,75	20	56	6	4,9	5,2	.0062	●
M 7	1	20	56	6	4,9	6	.0070	●
MF7	0,75	20	56	6	4,9	6,2	.0072	●
M 8	1,25	23	63	6	4,9	6,8	.0080	●
MF8	0,75	22	63	6	4,9	7,2	.0082	●
MF8	1	22	63	6	4,9	7	.0083	●
M 9	1,25	22	63	7	5,5	7,8	.0090	●
MF9	0,75	22	63	7	5,5	8,2	.0092	●



Инструментальный материал

P6M5K8-МП

Тип обрабатываемого отверстия



Поле допуска резьбы/класс точности

6HX

Покрытие или обработка поверхности

TiCN

Тип стружечной канавки



Тип заборного конуса

B

Направление вращения



● — продукция поддерживается на складе  
 ● — продукция может отсутствовать на складе, минимальное количество и срок поставки по запросу  
 ○ — продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок поставки по запросу  
**МЕТЧИКИ С ДРУГИМИ РАЗМЕРАМИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ**

Артикул для заказа (пример):  
**UN.T062.0030**  
 КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА