



ИНСТРУМЕНТ
ПРЕМИУМ КЛАССА

новинки



ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ



ОБЗОР СИМВОЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ В КАТАЛОГЕ

1. ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ

 Плоский торец. Обработка боковой поверхностью, врезание под углом, осевое врезание

 Плоский торец.
Обработка только боковой поверхностью

2. ИСПОЛНЕНИЕ ПЛОСКОГО ТОРЦА

 Плоский торец с острой вершиной зуба
(без радиусов и фасок)

 Плоский торец с защитной фаской 45 градусов

 Плоский торец с радиусом

3. КОЛИЧЕСТВО И ШАГ ЗУБЬЕВ

 2 зуба

 3 зуба

 4 зуба
с равномерным шагом

4. ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ

 Покрытие отсутствует

 Покрытие Al-ZAN

 Покрытие Al-Rock

5. ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ

 Короткое

 Нормальное

 Длинное

 Удлиненное

 Радиальная подача СОЖ

 Осевая подача СОЖ

 Исполнение с обнажением рабочей части

6. ТИП ОБРАБОТКИ

 Динамическое
фрезерование

 Высокопроизводительная обработка с большими
осевыми и радиальными глубинами резания

 Трохоидальное
фрезерование

7. УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ

 42°
Сpirаль с конкретным равномерным углом подъема.
R (или отсутствие буквы) - правая спираль, L - левая спираль

8. ТИП ХВОСТОВИКА ПО DIN 6535

 Цилиндрический хвостовик

 Хвостовик Weldon

9. ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩИХ КРОМОК

 Полированная поверхность

 Режущая кромка со стружколомающей геометрией
для высокопроизводительной обработки алюминиевых сплавов

 Стружкоразделительные канавки,
для высокоеффективного фрезерования

ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ						
 AI-ZAN	ZrN	желтый	2300-2600	600	3	Высокоэффективное многослойное износостойкое оптимизированное покрытие на основе цирконийнитрида (ZrN). Чрезвычайно низкий коэффициент трения. Обработка цветных металлов и пластика.
 AI-Rock	DLC	черный радужный	4500-7000	350	1.5	Высокоэффективное оптимизированное алмазоподобное покрытие на основе DLC, осаждаемое из газовой фазы (как в технологии CVD), но с использованием углеродистой плазмы (как в PVD). Отличается высокой стабильностью при обработке алюминиевых сплавов, пластиков, в т.ч. оказывающих на инструмент абразивное воздействие.

АССОРТИМЕНТ, ПРЕДСТАВЛЕННЫЙ В КАТАЛОГЕ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ИНКРОМ» ОТРАЖЕН НЕ ПОЛНОСТЬЮ.
КАТАЛОГ ПОСТОЯННО ОБНОВЛЯЕТСЯ И ДОПОЛНЯЕТСЯ.

ВЕСЬ МАТЕРИАЛ, РАЗМЕЩЁННЫЙ В КАТАЛОГЕ НОСИТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ИНФОРМАЦИОННЫЙ ХАРАКТЕР
И НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ДОГОВОРОМ ПУБЛИЧНОЙ ОФЕРТЫ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ,
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ПОКРЫТИЯ, ВНЕШНИЙ ВИД
И КОМПЛЕКТАЦИЮ ТОВАРА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ВАМ НОВЫЙ ТИП ФРЕЗЕРНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ДИНАМИЧЕСКОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ

ПРИ ОБРАБОТКЕ ПАЗОВ, КАРМАНОВ, ФРЕЗЕРОВАНИИ ПО КРУГОВОЙ ИНТЕРПОЛЯЦИИ ТРЕБУЕТСЯ ОБЕСПЕЧИТЬ УДАЛЕНИЕ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА СТРУЖКИ.

ПРИ ЭТОМ, ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ПО ОБРАБОТКЕ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ ДЕТАЛИ ВСЕЙ ДЛИНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ ФРЕЗЫ ОНА ДОЛЖНА ИМЕТЬ ОБЩУЮ СТАБИЛЬНУЮ КОНСТРУКЦИЮ.

ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ФРЕЗЫ ДЛЯ ДИНАМИЧЕСКОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ОБЪЕДИНЯЮТ В СВОЕЙ КОНСТРУКЦИИ ЭЛЕМЕНТЫ И ГЕОМЕТРИИ, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ ВЫПОЛНЯТЬ ОБЕ ВЫШЕНАЗВАННЫЕ ЗАДАЧИ.



ЗАЩИТНАЯ ФАСКА 45°.
ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОВЫШЕННУЮ
СТОЙКОСТЬ ФРЕЗЫ



ПЕРЕДНИЙ УЧАСТОК РЕЖУЩЕЙ ЧАСТИ ФРЕЗЫ
(ОРИЕНТИРОВОЧНО РАВЕН 1xD).
ИМЕЕТ УГЛУБЛЕННУЮ КАНАВКУ, ЧТО ОБЕСПЕЧИВАЕТ
МАКСИМАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ УДАЛЕНИЯ СТРУЖКИ ПРИ
РАБОТЕ $a_p \leq 1xD$

ПЕРЕМЕННЫЙ УГЛОСПИРАЛИ.
ОБЕСПЕЧИВАЕТ УСТОЙЧИВОСТЬ К ВИБРАЦИЯМ

МИКРОГЕОМЕТРИЯ

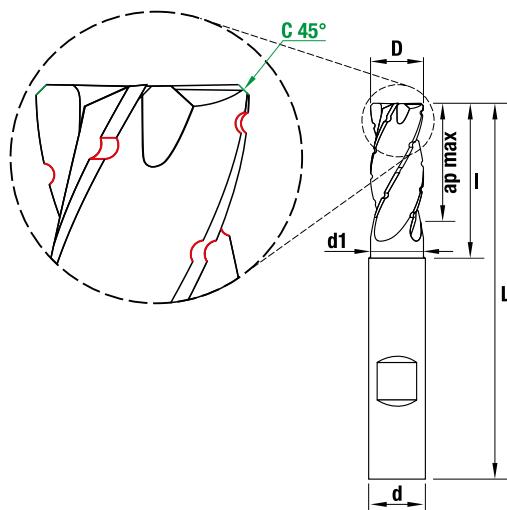
СТРУЖКОРАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ КАНАВКИ
(НЕ ПУТАТЬ С ЧЕРНОВОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ).
ЭФФЕКТИВНО РАЗДЕЛЯЮТ СТРУЖКУ,
ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО ЕЕ УДАЛЯТЬ



ПОЛИРОВАННЫЕ КАНАВКИ.
СПОСОБСТВУЮТ УЛУЧШЕННОЙ
ЭВАКУАЦИИ СТРУЖКИ



УЧАСТОК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЙ МАКСИМАЛЬНУЮ
СТАБИЛЬНОСТЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



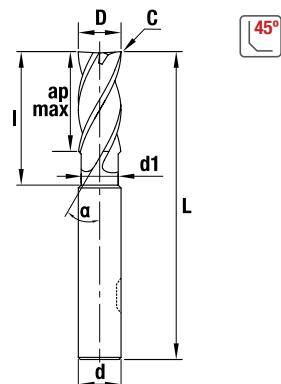
КОД ИНСТРУМЕНТА



D мм	ар max	L мм	d h6 мм	C 45° мм	код	код	AL.KTM472	AL.KTM470	AL.KTM473	AL.KTM471
10	30	80	10.0	0.1	.0100		○	○	○	○
10	40	90	10.0	0.1	.0100.L		○	○	○	○
10	50	100	10.0	0.1	.0100.XL		○	○	○	○
12	36	95	12.0	0.2	.0120		○	○	○	○
12	48	105	12.0	0.2	.0120.L		○	○	○	○
12	60	120	12.0	0.2	.0120.XL		○	○	○	○
16	48	110	16.0	0.2	.0160		○	○	○	○
16	64	125	16.0	0.2	.0160.L		○	○	○	○
16	80	140	16.0	0.2	.0160.XL		○	○	○	○
20	60	130	20.0	0.2	.0200		○	○	○	○
20	80	150	20.0	0.2	.0200.L		○	○	○	○
20	100	170	20.0	0.2	.0200.XL		○	○	○	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):
AL.KTM485.0080
КОД СЕРИИ
КОД РАЗМЕРА

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ДИНАМИЧЕСКОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ
АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



КОД ИНСТРУМЕНТА

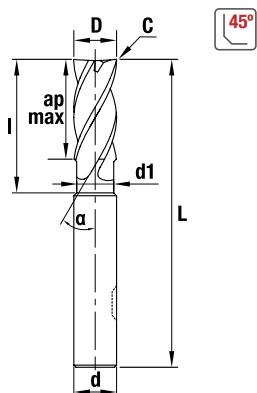


D мм	I мм	ap max мм	L мм	d h6 мм	d1 мм	C 45° мм	код	AL.KTM476	AL.KTM474	AL.KTM477	AL.KTM475
2	10	7	57	6	1,9	0,05	.0020	○	○	○	○
3	11	8	57	6	2,8	0,05	.0030	○	○	○	○
4	14	11	57	6	3,7	0,05	.0040	○	○	○	○
5	16	13	57	6	4,7	0,05	.0050	○	○	○	○
6	21	13	57	6	5,7	0,10	.0060	○	○	○	○
8	27	19	63	8	7,7	0,10	.0080	○	○	○	○
10	32	22	72	10	9,7	0,10	.0100	○	○	○	○
12	38	26	83	12	11,7	0,20	.0120	○	○	○	○
16	44	32	92	16	15,7	0,20	.0160	○	○	○	○
20	54	38	104	20	19,7	0,20	.0200	○	○	○	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):
AL.KTM485.0080
КОД СЕРИИ
КОД РАЗМЕРА

**ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ДИНАМИЧЕСКОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ
АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ**



ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



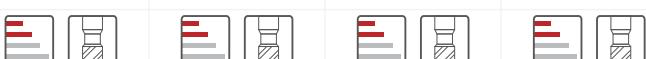
КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



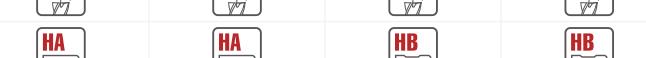
ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



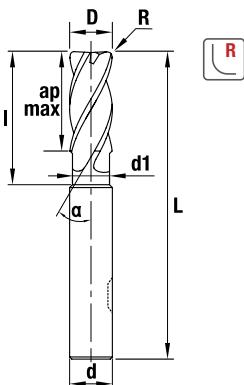
КОД ИНСТРУМЕНТА



D мм	I мм	ар max мм	L мм	d h6 мм	d1 мм	С 45° мм	код код	AL.KTM480	AL.KTM478	AL.KTM481	AL.KTM479
2	6	3	50	6	1.9	0.05	.0020.S	●	○	●	○
2	10	7	57	6	1.9	0.05	.0020	●	○	●	○
3	7	4	50	6	2.8	0.05	.0030.S	●	○	●	○
3	11	8	57	6	2.8	0.05	.0030	●	○	●	○
4	8	5	54	6	3.7	0.05	.0040.S	●	○	●	○
4	14	11	57	6	3.7	0.05	.0040	●	○	●	○
5	9	6	54	6	4.7	0.10	.0050.S	●	○	●	○
5	16	13	57	6	4.7	0.10	.0050	●	○	●	○
6	15	7	54	6	5.7	0.10	.0060.S	●	○	●	○
6	21	13	57	6	5.7	0.10	.0060	●	○	●	○
8	17	9	55	8	7.7	0.10	.0080.S	●	○	●	○
8	27	19	63	8	7.7	0.10	.0080	●	○	●	○
10	20	11	60	10	9.7	0.10	.0100.S	●	○	●	○
10	32	22	72	10	9.7	0.10	.0100	●	○	●	○
12	24	12	70	12	11.7	0.20	.0120.S	●	○	●	○
12	38	26	83	12	11.7	0.20	.0120	●	○	●	○
14	38	26	83	14	13.7	0.20	.0140	●	○	●	○
16	28	16	80	16	15.7	0.20	.0160.S	●	○	●	○
16	44	32	92	16	15.7	0.20	.0160	●	○	●	○
18	44	32	92	18	17.7	0.20	.0180	●	○	●	○
20	32	20	82	20	19.7	0.20	.0200.S	●	○	●	○
20	54	38	104	20	19.7	0.20	.0200	●	○	●	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):
AL.KTM485.0080
КОД СЕРИИ
КОД РАЗМЕРА

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ
АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



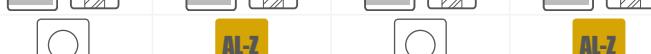
МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



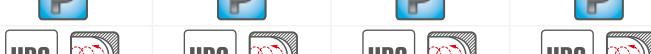
ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



КОД ИНСТРУМЕНТА



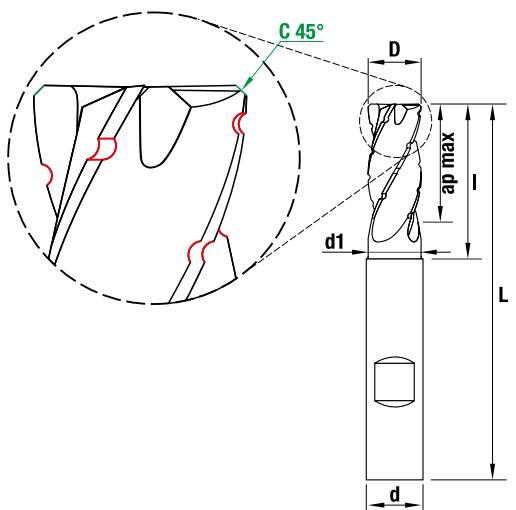
D мм	I мм	ap max мм	L мм	d h6 мм	d1 мм	R mm*	код	код	AL.KTM486	AL.KTM488	AL.KTM487	AL.KTM489
4	14	11	57	6	3.7	0.5	.0040.R05					
4	14	11	57	6	3.7	1.0	.0040.R10					
5	16	13	57	6	4.7	0.5	.0050.R05					
5	16	13	57	6	4.7	1.0	.0050.R10					
6	21	13	57	6	5.7	0.5	.0060.R05					
6	21	13	57	6	5.7	1.0	.0060.R10					
6	21	13	57	6	5.7	2.0	.0060.R20					
8	27	19	63	8	7.7	0.5	.0080.R05					
8	27	19	63	8	7.7	1.0	.0080.R10					
8	27	19	63	8	7.7	2.0	.0080.R20					
10	32	22	72	10	9.7	0.5	.0100.R05					
10	32	22	72	10	9.7	1.0	.0100.R10					
10	32	22	72	10	9.7	2.0	.0100.R20					
10	32	22	72	10	9.7	3.0	.0100.R30					
10	32	22	72	10	9.7	4.0	.0100.R40					
12	38	26	83	12	11.7	0.5	.0120.R05					
12	38	26	83	12	11.7	1.0	.0120.R10					
12	38	26	83	12	11.7	2.0	.0120.R20					
12	38	26	83	12	11.7	3.0	.0120.R30					
12	38	26	83	12	11.7	4.0	.0120.R40					
16	44	32	92	16	15.7	0.5	.0160.R05					
16	44	32	92	16	15.7	1.0	.0160.R10					
16	44	32	92	16	15.7	2.0	.0160.R20					
16	44	32	92	16	15.7	3.0	.0160.R30					
16	44	32	92	16	15.7	4.0	.0160.R40					
20	54	38	104	20	19.7	0.5	.0200.R05					
20	54	38	104	20	19.7	1.0	.0200.R10					
20	54	38	104	20	19.7	2.0	.0200.R20					
20	54	38	104	20	19.7	3.0	.0200.R30					
20	54	38	104	20	19.7	4.0	.0200.R40					
20	54	38	104	20	19.7	5.0	.0200.R50					

* Фрезы с радиусами, отличными от представленных в таблице, изготавливаются по запросу

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- (○) ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- (○) ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):
AL.KTM485.0080
КОД СЕРИИ
КОД РАЗМЕРА

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ



ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА

ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



КОД ИНСТРУМЕНТА

HB

HB

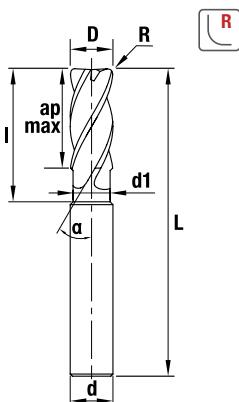
D мм	I мм	ap max мм	L мм	d h6 мм	d1 мм	C 45° мм	код	код
6	21	13	57	6	5.7	0.1	.0060	◎
8	27	19	63	8	7.7	0.1	.0080	◎
10	32	22	72	10	9.7	0.1	.0100	◎
12	38	26	83	12	11.7	0.2	.0120	◎
16	44	32	92	16	15.7	0.2	.0160	◎
20	54	38	104	20	19.7	0.2	.0200	◎

AL.KTM466

AL.KTM467

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- (○) ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- (○) ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):
AL.KTM485.0080
КОД СЕРИИ
КОД РАЗМЕРА

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ
АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



КОД ИНСТРУМЕНТА

D мм	I мм	ap max мм	L мм	d h6 мм	d1 мм	R mm ±0.01	код	код
12	30	18	75	12	11.7	2.0	.0120S	
12	30	18	75	12	11.7	4.0	.0120S	
12	42	18	89	12	11.7	2.0	.0120	
12	42	18	89	12	11.7	4.0	.0120	
12	54	18	100	12	11.7	2.0	.0120L	
12	54	18	100	12	11.7	4.0	.0120L	
12	66	18	111	12	11.7	2.0	.0120LL	
12	66	18	111	12	11.7	4.0	.0120LL	
16	40	24	89	16	15.7	2.0	.0160	
16	40	24	89	16	15.7	4.0	.0160	
16	56	24	104	16	15.7	2.0	.0160L	
16	56	24	104	16	15.7	4.0	.0160L	
16	72	24	120	16	15.7	2.0	.0160XL	
16	72	24	120	16	15.7	4.0	.0160XL	
16	88	24	135	16	15.7	2.0	.0160XLL	
16	88	24	135	16	15.7	4.0	.0160XLL	

HB

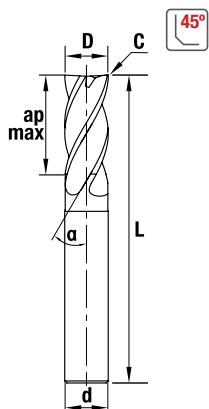
AL.KTM490

HB

AL.KTM491

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):
AL.KTM485.0080
КОД СЕРИИ
КОД РАЗМЕРА

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ
АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



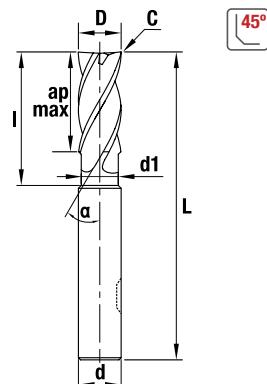
КОД ИНСТРУМЕНТА



D мм	ар max мм	L мм	d h6 мм	C 45° мм	код	код	AL.KTM494	AL.KTM495
3	15	65	6	0.05	.0030.L	◎		◎
4	20	70	6	0.05	.0040.L	◎		◎
5	25	75	6	0.1	.0050.L	◎		◎
6	30	75	6	0.1	.0060.L	◎		◎
6	45	100	6	0.1	.0060.XL	◎		◎
8	30	100	8	0.1	.0080.XL	◎		◎
8	45	100	8	0.1	.0080.XLL	◎		◎
10	30	100	10	0.1	.0100.L	◎		◎
10	45	100	10	0.1	.0100.LL	◎		◎
12	30	100	12	0.2	.0120.L1	◎		◎
12	45	100	12	0.2	.0120.LL	◎		◎
14	30	100	14	0.2	.0140.L	◎		◎
14	45	100	14	0.2	.0140.LL	◎		◎
16	45	100	16	0.2	.0160.L	◎		◎
16	60	125	16	0.2	.0160.XL	◎		◎
16	75	150	16	0.2	.0160.XXL	◎		◎
16	90	155	16	0.2	.0160.XXXL	◎		◎
20	45	110	20	0.2	.0200	◎		◎
20	60	125	20	0.2	.0200.L	◎		◎
20	75	150	20	0.2	.0200.XL	◎		◎
20	90	155	20	0.2	.0200.XLL	◎		◎

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):
AL.KTM485.0080
КОД СЕРИИ
КОД РАЗМЕРА

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ
С КАНАЛАМИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧИ СОЖ

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



КОД ИНСТРУМЕНТА



D mm	I mm	ap max mm	L mm	d h6 mm	d1 mm	C 45° mm	код код	AL.KTM 482	AL.KTM483	AL.KTM484	AL.KTM485
6	21	13	57	6	5.7	0.1	.0060	◎	◎	◎	◎
8	27	19	63	8	7.7	0.1	.0080	◎	◎	◎	◎
10	32	22	72	10	9.7	0.1	.0100	◎	◎	◎	◎
12	38	26	83	12	11.7	0.2	.0120	◎	◎	◎	◎
16	44	32	92	16	15.7	0.2	.0160	◎	◎	◎	◎
20	54	38	104	20	19.7	0.2	.0200	◎	◎	◎	◎

● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

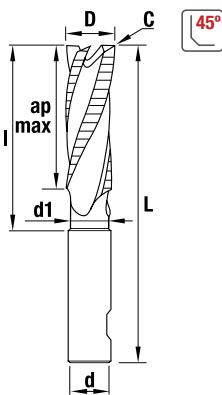
○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):

AL.KTM485.0080

КОД СЕРИИ

КОД РАЗМЕРА



ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



h12

КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



K40F

МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА

ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



ПОКРЫТИЕ



ИСПОЛНЕНИЕ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ



ТИП ОБРАБОТКИ



ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



КОД ИНСТРУМЕНТА



AL.KTM595

D мм	I мм	ар max мм	L мм	d h6 мм	d1 мм	C 45° мм	код	код
6	21	13	57	6	5.7	0.2–0.5	.0060	◎
6	30	8	70	6	5.5	0.2–0.5	.0060.L	◎
6	42	8	80	6	5.5	0.2–0.5	.0060.XL	◎
8	27	19	63	8	7.7	0.2–0.5	.0080	◎
8	40	10	80	8	7.5	0.2–0.5	.0080.L	◎
8	56	10	95	8	7.5	0.2–0.5	.0080.XL	◎
10	32	22	72	10	9.7	0.2–0.5	.0100	◎
10	50	13	95	10	9.5	0.2–0.5	.1000.L	◎
10	70	13	115	10	9.5	0.2–0.5	.1000.XL	◎
12	38	26	83	12	11.7	0.2–0.5	.0120	◎
12	60	16	110	12	11.5	0.2–0.5	.1200.L	◎
12	84	16	135	12	11.5	0.2–0.5	.1200.XL	◎
16	44	32	92	16	15.7	0.6–0.8	.0160	◎
16	80	20	130	16	15.5	0.6–0.8	.1600.L	◎
16	112	20	163	16	15.5	0.6–0.8	.1600.XL	◎
20	54	38	104	20	19.7	0.6–0.8	.0200	◎
20	60	25	115	20	19	0.6–0.8	.2000.L	◎
20	100	25	155	20	19	0.6–0.8	.2000.XL	◎

● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

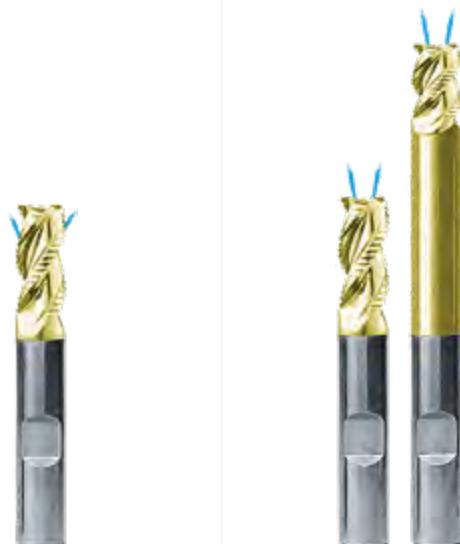
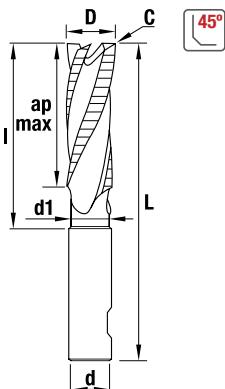
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):

AL.KTM485.0080

КОД СЕРИИ

КОД РАЗМЕРА

**ФРЕЗЫ ЧЕРНОВЫЕ СО СТРУЖКОЛОМАЮЩЕЙ ГЕОМЕТРИЕЙ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ
ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ И МЕДНЫХ СПЛАВОВ**



ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ И НАПРАВЛЕНИЯ РЕЗАНИЯ, ПОЛЕ ДОПУСКА



h12



h12

КОЛИЧЕСТВО ЗУБЬЕВ



МАРКА ТВЕРДОГО СПЛАВА



ИСПОЛНЕНИЕ ФРЕЗЫ, ДЛИНА



K40F



K40F

ПОКРЫТИЕ



AL-Z



WR



HPC



45°



40°



HB



HB



HB

ИСПОЛНЕНИЕ ТОРЦА



УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ



ТИП ХВОСТОВИКА



КОД ИНСТРУМЕНТА



D мм	I мм	ар max мм	L мм	d h6 мм	d1 мм	C 45° мм	код	код
6	21	13	57	6	5.7	0.2–0.5	.0060	
6	30	8	70	6	5.5	0.2–0.5	.0060.L	
6	42	8	80	6	5.5	0.2–0.5	.0060.XL	
8	27	19	63	8	7.7	0.2–0.5	.0080	
8	40	10	80	8	7.5	0.2–0.5	.0080.L	
8	56	10	95	8	7.5	0.2–0.5	.0080.XL	
10	32	22	72	10	9.7	0.2–0.5	.0100	
10	50	13	95	10	9.5	0.2–0.5	.1000.L	
10	70	13	115	10	9.5	0.2–0.5	.1000.XL	
12	38	26	83	12	11.7	0.2–0.5	.0120	
12	60	16	110	12	11.5	0.2–0.5	.1200.L	
12	84	16	135	12	11.5	0.2–0.5	.1200.XL	
16	44	32	92	16	15.7	0.6–0.8	.0160	
16	80	20	130	16	15.5	0.6–0.8	.1600.L	
16	112	20	163	16	15.5	0.6–0.8	.1600.XL	
20	54	38	104	20	19.7	0.6–0.8	.0200	
20	60	25	115	20	19	0.6–0.8	.2000.L	
20	100	25	155	20	19	0.6–0.8	.2000.XL	

AL.KTM662

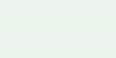
AL.KTM661



◎



◎



◎



◎



◎



◎



◎



◎

● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

● ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○* — МИНИМАЛЬНАЯ ПАРТИЯ ДЛЯ:

от 6 до 12 мм — 10 штук,
от 16 до 20 мм — 5 штук.

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):

AL.KTM485.0080

КОД СЕРИИ

КОД РАЗМЕРА