TOOLS

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
«ВОСХОД»

НОВИНКИ.2022

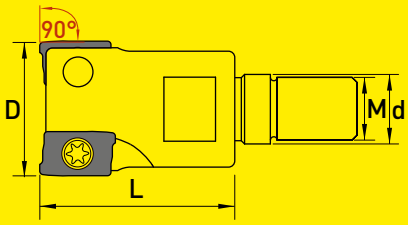
ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Ассортимент, представленный в каталоге не отражает всей полноты ассортимента и технических возможностей торговой марки «ИЗ ВОСХОД» . Каталог постоянно обновляется и дополняется.

Вся размещённая в каталоге информация носит исключительно информационный характер и не является договором публичной оферты.

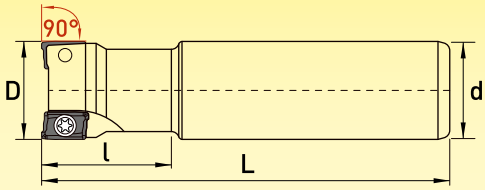
Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, материалы изготовления, покрытия, внешний вид и комплектацию товара без предварительного уведомления.

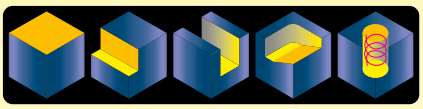
ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Пластины	Винт	Ключ
M900111-016Z02026000M08P10	16	26	8.5	M8	2	M0111KT-10	ST2515	T08
M900111-020Z03032000M10P10	20	32	10.5	M10	3			
M900111-025Z04038000M12P10	25	38	12.5	M12	4			
M900111-032Z05041000M16P10	32	41	17.0	M16	5			
M900111-025Z02038000M12P16	25	38	12.5	M12	2	M0111KT-16/M0111ET-16	ST4004	T15
M900111-032Z03041000M16P16	32	41	17.0	M16	3			

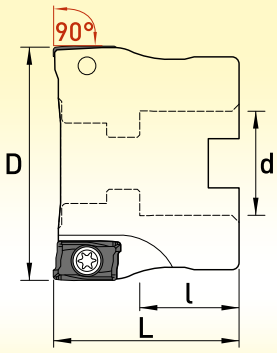
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





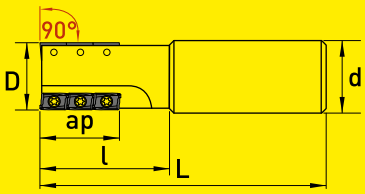
Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
M900111-016Z02025120S16P10	16	25	120	16	2	M0111KT-10	ST2515	T08
M900111-020Z02030120S20P10	20	30	120	20	2			
M900111-025Z04035150S25P10	25	35	150	25	4			
M900111-032Z05035150S32P10	32	35	150	32	5			
M900111-025Z02040150S25P16	25	40	150	25	2	M0111KT-16/M0111ET-16	ST4004	T15
M900111-032Z02045150S32P16	32	45	150	32	2			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ



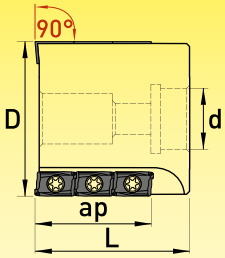
Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
M900111-050Z06040000D22P10	50	20	40	22	6	M0111KT-10	ST2515	T08
M900111-063Z06045000D22P10	63	21	45	22	6			
M900111-080Z07050000D27P10	80	23	50	27	7			
M900111-050Z04050000D22P16	50	23	50	22	4	M0111KT-16/M0111ET-16	ST4004	T15
M900111-063Z05050000D22P16	63	23	50	22	5			
M900111-080Z06055000D27P16	80	32	55	27	6			
M900111-100Z08055000D32P16	100	32	55	32	8			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



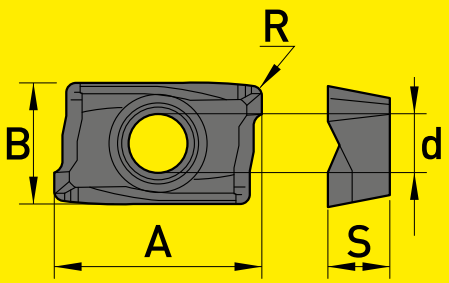
Артикул	D мм	ap мм	l мм	L мм	d мм	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
M900111-020Z01042107S20P10N05	20	28	42	107	20	1	5	M0111KT-10	ST2515	T08
M900111-025Z02050125S25P10N08	25	35	50	125	25	2	8			
M900111-032Z03060135S32P10N15	32	44	60	135	32	3	15			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НАСАДНЫЕ



Артикул	D мм	ap мм	L мм	d мм	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
M900111-050Z03069000D22P16N09	50	42	69	22	3	9	M0111KT-16/M0111ET-16	ST4023	T15

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП M900111



	W25SH	W25LH	W26ST	W26LT	W35SH	W35LH	W36ST	W36LT	W46ST	W46LT	WNC10	WN10
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
N											●	●
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●		
H	●	●	●	●	○	○	●	●				

УРП	Артикул		A мм	B мм	S мм	R мм	d мм	W25SH	W25LH (NEW)	W26ST	W26LT (NEW)	W35SH	W35LH (NEW)	W36ST	W36LT (NEW)	W46ST	W46LT (NEW)	WNC10	WN10
								СПЛАВЫ с покрытием											без покрытия
10	M0111KT-100304PDER-GS		10.5	6.7	3.5	0.4	2.8	●	●										
	M0111KT-100304PDER-GM		10.5	6.7	3.5	0.4	2.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	M0111KT-100308PDER-GM		10.5	6.7	3.5	0.8	2.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	M0111KT-100304PDER-GR		10.5	6.7	3.5	0.4	2.8					●	●	●	●				
	M0111KT-100304PDER-AL		10.5	6.7	3.5	0.4	2.8											●	●
16	M0111KT-160408PDER-GM		16.3	9.525	5.25	0.8	4.5	●	●			●	●	●	●	●	●		
	M0111KT-160408PDER-GR		16.3	9.525	5.25	0.8	4.5	●	●			●	●	●	●	●	●		
	M0111ET-160402PDFR-GF		16.3	9.525	5.25	0.2	4.5	●	●										
	M0111ET-160404PDFR-GF		16.3	9.525	5.25	0.4	4.5	●	●										
	M0111ET-160402PDFR-ALC		16.3	9.525	5.25	0.2	4.5											●	●
	M0111ET-160404PDFR-ALC		16.3	9.525	5.25	0.4	4.5											●	●

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН M0111KT-1003

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0

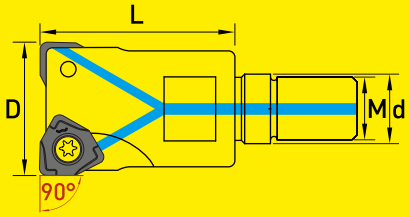
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН M0111KT-1604/M0111ET-1604

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугуны	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 10.0
Алюминиевые сплавы	300 ~ 1000	0.10 ~ 0.40	0.5 ~ 11.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.10 ~ 0.18	0.5 ~ 7.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.10 ~ 0.20	0.5 ~ 7.0

WMX815MT-1205XDTN-GM W36ST
P
M
K
N
S
H
ISO
Vc (m/mm)
ap (mm)
120-250
0.3-1.5
0.8-1.8
100-180
0.3-1
0.6-1.2
120-250
0.3-1.5
0.8-1.8
40-60
0.3-1.0
0.3-1
50-70
0.3-1
0.3-1
WM13
W36ST

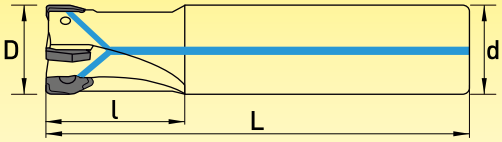
WM900
WM900

ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



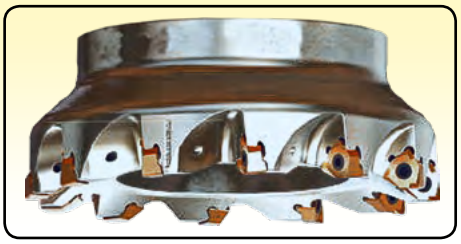
Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM908800-017Z02026000M08P04C	17	26	8.5	M08	2	●	WM8800MX-0403	WST2512	T08
WM908800-021Z03032000M10 P04C	21	32	10.5	M10	3	●			
WM908800-026Z04038000M12P04C	26	38	12.5	M12	4	●			
WM908800-032Z04041000M16P04	32	41	17.0	M16	4				

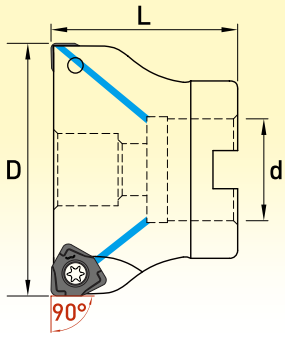
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM908800-020Z03028110S20P04C	20	28	110	20	3	●	WM8800MX-0403	WST2512	T08
WM908800-020Z03040150S20P04	20	40	150	20	3				
WM908800-020Z03100200S20P04	20	100	200	20	3				
WM908800-025Z04028120S25P04C	25	28	120	25	4	●			
WM908800-025Z04040150S25P04	25	40	150	25	4				
WM908800-032Z05030130S32P04C	32	30	130	32	5	●			
WM908800-032Z05045200S32P04	32	45	200	32	5				

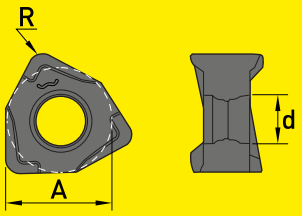
ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ





Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM908800-040Z07040000D16P04C	40	40	16	7	●	WM8800MX-0403	WST2512	T08
WM908800-050Z09040000D22P04C	50	40	22	9	●			
WM908800-050Z06050000D22P04	50	50	22	6				
WM908800-063Z07050000D22P04	63	50	22	7				
WM908800-050Z05040000D22P08C	50	40	22	5	●	WM8800MX-0806	WST4006	T15
WM908800-063Z06040000D22P08C	63	40	22	6	●			
WM908800-080Z07050000D27P08C	80	50	27	7	●			
WM908800-100Z11050000D32P08C	100	50	32	11	●			
WM908800-125Z11063000D40P08C	125	63	40	11	●			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM908800



P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N										
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●
H	●	●	●	●	○	○	●	●		
	С П Л А В Ы с покрытием									

УРП	Артикул		A мм	R мм	d мм	W25SH	W25LH NEW	W26ST	W26LT NEW	W35SH	W35LH NEW	W36ST	W36LT NEW	W46ST	W46LT NEW
4	WM8800MX-040304-GS		6.70	0.4	3.15	●	●	●	●	●	●	●	●		
	WM8800MX-040304-GM		6.70	0.4	3.15	●	●			●	●	●	●		
	WM8800MX-040308-GM		6.70	0.8	3.15	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	WM8800MX-040308-GR		6.70	0.8	3.15	●	●			●	●				
8	WM8800MX-080608-GM		12.53	0.8	4.50	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	WM8800MX-080608-GR		12.53	0.8	4.50	●	●			●	●	●	●	●	●

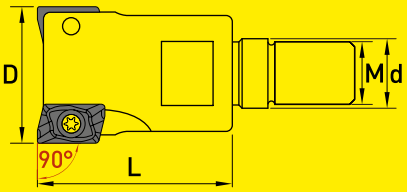
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ WM8800MX-0403

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.16	0.3 ~ 3.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.12	0.3 ~ 1.6
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.16	0.3 ~ 3.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.08 ~ 0.12	0.3 ~ 1.5
Закаленные стали	50 ~ 100	0.09 ~ 0.13	0.3 ~ 1.5

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ WM8800MX-0806

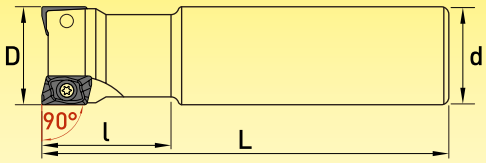
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 4.5
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 7.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.09 ~ 0.19	0.3 ~ 4.0

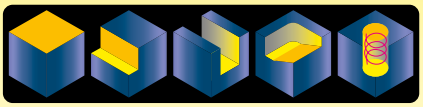
ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



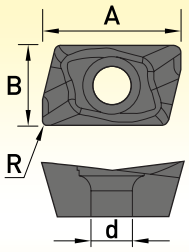
Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM901115-010Z02016000M05P06	10	16	5.5	M5	2	WM1115MT-0602	WST1801	T06
WM901115-012Z03018000M06P06	12	18	6.5	M6	3			
WM901115-016Z04020000M08P06	16	20	8.5	M8	4			
WM901115-020Z05030000M10P06	20	30	10.5	M10	5			

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM901115-010Z02020100S10P06	10	20	100	10	2	WM1115MT-0602	WST1801	T06
WM901115-012Z02020100S12P06	12	20	100	12	2			
WM901115-012Z03020100S12P06	12	20	100	12	3			
WM901115-013Z02020100S12P06	13	20	100	12	2			
WM901115-013Z03020100S12P06	13	20	100	12	3			
WM901115-016Z04030100S16P06	16	30	100	16	4			
WM901115-020Z05030120S20P06	20	30	120	20	5			
WM901115-016Z02022150S16P10	16	22	150	16	2	WM1115MT-10T3	WST2515	T08
WM901115-020Z02028150S20P10	20	28	150	20	2			
WM901115-025Z04035150S25P10	25	35	150	25	4			
WM901115-032Z05040150S32P10	32	40	150	32	5			



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM901115

	W25SH	W25LH	W26ST	W26LT	W35SH	W35LH	W36ST	W36LT	W46ST	W46LT
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N										
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●
H	●	●	●	●	○	○	●	●		
	С П Л А В Ы с покрытием									
	New	New		New		New		New		New

УРП	Артикул		A мм	B мм	R мм	d мм	W25SH	W25LH	W26ST	W26LT	W35SH	W35LH	W36ST	W36LT	W46ST	W46LT
6	WM1115MT-060204-GM		7.00	4.09	0.4	2	●	●			●	●	●	●		
	WM1115MT-060208-GM		7.00	4.09	0.8	2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	WM1115MT-060216-GM		7.00	4.09	0.8	2					●	●	●	●	●	●
10	WM1115MT-10T308-GS		11.08	6.86	0.8	3					●	●	●	●	●	●

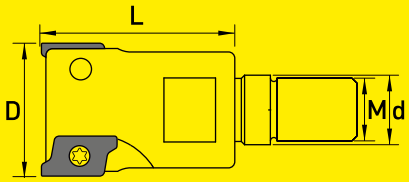
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM1115MT-0602

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 3.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.05 ~ 0.15	0.3 ~ 2.5
Чугуны	120 ~ 250	0.08 ~ 0.13	0.3 ~ 3.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 2.5
Закаленные стали	50 ~ 100	0.05 ~ 0.13	0.3 ~ 2.5

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM1115MT-10T3

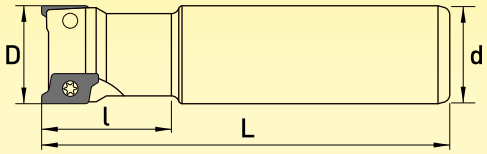
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 5.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 5.0

ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



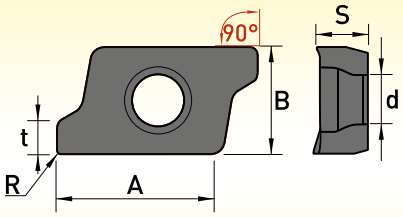
Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM902115-010Z02018000M05P07	10	18	M5	5.5	2	WM2115RT-0702	WST2003	T06
WM902115-011Z02018000M05P07	11	18	M5	5.5	2			
WM902115-012Z02020000M06P07	12	20	M6	6.5	2			
WM902115-013Z02020000M06P07	13	20	M6	6.5	2			
WM902115-017Z03030000M08P10	17	30	M8	8.5	3	WM2115RT-1003	WST2515	T08
WM902115-021Z03032000M10P10	21	32	M10	10.5	3			

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM902115-010Z02018100S10P07	10	18	100	10	2	WM2115RT-0702	WST2003	T06
WM902115-011Z02018100S10P07	11	18	100	10	2			
WM902115-013Z02020100S12P07	13	20	100	12	2			
WM902115-016Z03030150S16P07	16	30	150	16	3			
WM902115-017Z02030150S16P10	17	30	150	16	2	WM2115RT-1003	WST2515	T08
WM902115-021Z03030150S20P10	21	30	150	20	3			
WM902115-026Z04040150S25P10	26	40	150	25	4			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM901115



P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N										
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●
H	●	●	●	●	○	○	●	●		

УРП	Артикул		A мм	B мм	S мм	R мм	d мм	С П Л А В Ы с покрытием									
								W25SH	W25LH NEW	W26ST	W26LT NEW	W35SH	W35LH NEW	W36ST	W36LT NEW	W46ST	W46LT NEW
7	WM2115RT-070204-GR		4.30	6.4	2.38	0.4	2.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10	WM2115RT-100308-GR		6.35	9.3	3.40	0.8	2.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

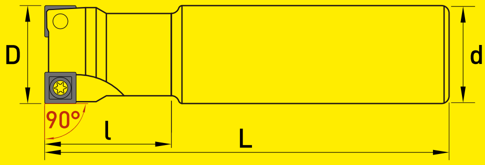
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM2115RT-0702

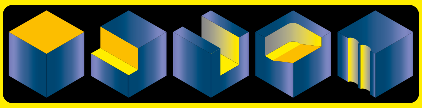
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 5.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.05 ~ 0.15	0.3 ~ 3.0
Чугуны	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 4.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 3.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.05 ~ 0.13	0.3 ~ 3.0

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM2115RT-1003

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.5 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.5 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.5 ~ 4.0

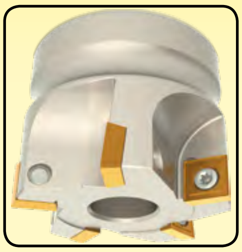
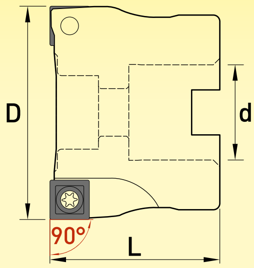
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

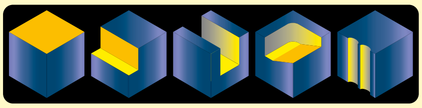




Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM901311-012Z02020100S12P05	12	20	100	12	2	WM1311MG-0502	WST2003	T06
WM901311-013Z02020100S12P05	13	20	100	12	2			
WM901311-014Z02020100S12P05	14	20	100	12	2			
WM901311-015Z02020100S12P05	15	20	100	12	2			
WM901311-016Z02025120S16P06	16	25	120	16	2	WM1311MG-0602	WST2205	
WM901311-020Z03030120S20P06	20	30	120	20	3			
WM901311-025Z03030120S25P06	25	30	120	25	3			
WM901311-030Z04030120S25P06	30	30	120	25	4			
WM901311-032Z05030120S25P06	32	30	120	25	5			
WM901311-025Z03035150S25P07	25	35	150	25	3	WM1377MG-07T3	WST3504	T15
WM901311-030Z03035150S25P07	30	35	150	25	3			
WM901311-030Z04040150S32P07	30	40	150	32	4			
WM901311-032Z04040150S32P07	32	40	150	32	4			

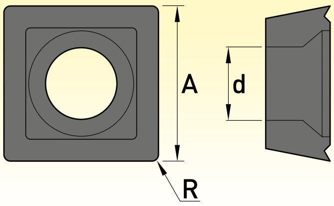
ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ



Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM901311-050Z07045000D22P06	50	45	22	7	WM1311MG-0602	WST2205	T06
WM901311-063Z09045000D22P06	63	45	22	9			
WM901311-080Z11050000D27P06	80	50	27	11			
WM901311-050Z05045000D22P09	50	45	22	5	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WM901311-063Z06045000D22P09	63	45	22	6			
WM901311-080Z07050000D27P09	80	50	27	7			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM901311



	W35SH	W35LH	W36ST	W36LT	W46ST	W46LT
P	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●
N						
S	○	○	●	●	●	●
H	○	○	●	●		

СПЛАВЫ с покрытием

УРП	Артикул	A мм	R мм	d мм	W35SH	W35LH (NEW)	W36ST	W36LT (NEW)	W46ST	W46LT (NEW)
5	WM1311MG-050204-GM	5.00	0.4	2.30	●	●	●	●	●	●
6	WM1311MG-060204-GM	6.00	0.4	2.65	●	●	●	●	●	●
7	WM1311MG-07T308-GM	7.94	0.8	2.85	●	●	●	●	●	●
9	WM1311MG-090408-GM	9.80	0.8	4.05	●	●	●	●	●	●
	WM1311MG-090408-GR	9.80	0.8	4.05	●	●	●	●	●	●
11	WM1311MG-110408-GM	11.50	0.8	4.45	●	●	●	●	●	●
	WM1311MG-110408-GR	11.50	0.8	4.45	●	●	●	●	●	●

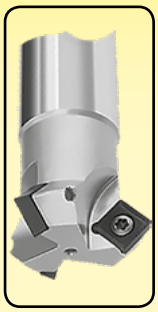
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM1311MG-050204/060204

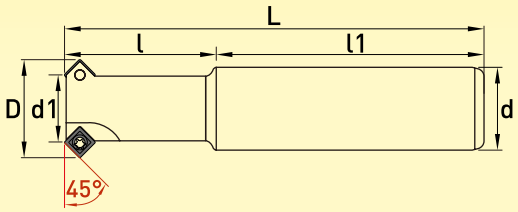
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 3.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 2.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 3.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 2.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 2.0

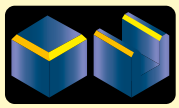
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM1311MG-090408

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.5 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.5 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.5 ~ 4.0

ФРЕЗЫ ФАСОЧНЫЕ 45°





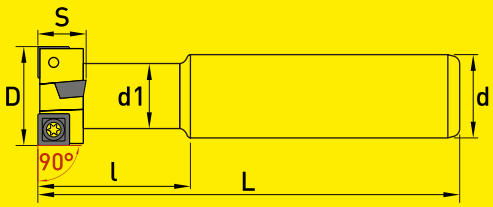


Артикул	D мм	l мм	l1 мм	L мм	d1 мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM451311-011Z01017100S10P05	11	17	83	100	6	10	1	WM1311MG-0502	WST2003	T06
WM451311-015Z02020120S12P05	15	20	100	120	10	12	2			
WM451311-017Z03025150S16P05	17	25	125	150	11	16	3			
WM451311-019Z03030150S16P05	19	30	120	150	13	16	3			
WM451311-024Z04035150S20P05	24	35	115	150	18	20	4			
WM451311-022Z03030120S16P06	22	30	80	120	16	16	3	WM1311MG-0602	WST2005	T06
WM451311-027Z03030120S20P07	27	30	80	120	17	20	3	WM1377MG-07T3	WST2511	T08
WM451311-030Z02040150S20P09	30	40	110	150	19	20	2	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WM451311-040Z03040150S25P09	40	40	110	150	29	25	3			
WM451311-050Z04040150S25P09	50	40	110	150	39	25	4			

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ФРЕЗ ФАСОЧНЫХ 45°

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм				
		Ø11 ~ Ø15	Ø16 ~ Ø22	Ø23 ~ Ø33	Ø34 ~ Ø41	Ø42 ~ Ø50
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.12 ~ 0.24	0.12 ~ 0.25
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10	0.10 ~ 0.17	0.10 ~ 0.17
Чугуны	120 ~ 250	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.12	0.12 ~ 0.24	0.12 ~ 0.25
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10
Закаленные стали	50 ~ 100	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.03 ~ 0.06	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.10

ФРЕЗЫ Т-ОБРАЗНЫЕ

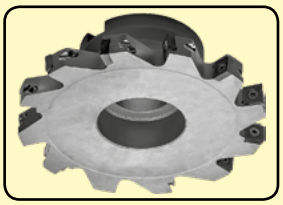


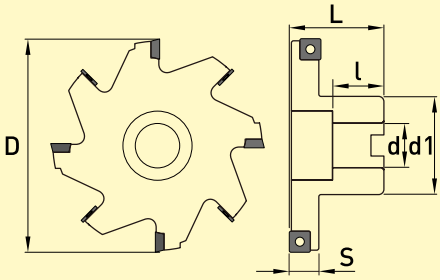
Артикул	D мм	S мм	l мм	L мм	d1 мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WMTS1311-01908Z04025095S16P05	19	8.0	25	95	9.5	16	4	WM1311MG-0502	WST2003	T06
WMTS1311-02109Z04027100S16P06	21	9.0	27	100	11.0	16	4	WM1311MG-0602	WST2005	
WMTS1311-02206Z04015090S20P05	22	6.3	15	90	15.0	20	4	WM1311MG-0502	WST2003	
WMTS1311-02511Z04031110S20P07	25	11.0	31	110	12.0	20	4	WM1311MG-07T3	WST2511	T08
WMTS1311-03214Z04039110S25P09	32	14.0	39	110	17.0	25	4	WM1311MG-0904	WST3504	T15

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	f_z
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.08 ~ 0.12
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.07 ~ 0.10
Чугуны	120 ~ 250	0.08 ~ 0.12
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.05 ~ 0.08
Закаленные стали	50 ~ 100	0.05 ~ 0.08

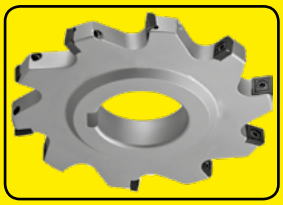
ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ ФЛАНЦЕВОГО ТИПА

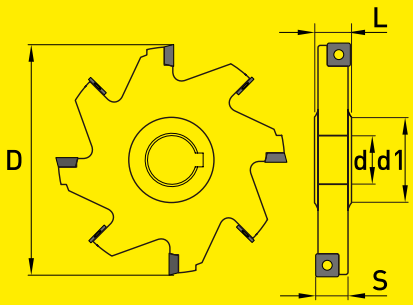




Артикул	D мм	S мм	l мм	L мм	d1 мм	d мм	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
WMDH1311-080Z08060D22P05	80	6	22	40	42	22	2	8	WM1311MG-0502	WST2003	T06
WMDH1311-080Z08070D22P05	80	7	22	40	42	22	2	8		WST2003	T06
WMDH1311-080Z08080D22P06	80	8	22	40	42	22	2	8	WM1311MG-0602	WST2205	T06
WMDH1311-080Z08090D22P06	80	9	22	40	42	22	2	8		WST2205	T06
WMDH1311-080Z08100D22P06	80	10	22	40	42	22	2	8		WST2205	T06
WMDH1311-080Z08110D22P07	80	11	22	40	42	22	2	8	WM1377MG-07T3	WST2511	T08
WMDH1311-080Z08120D22P07	80	12	22	40	42	22	2	8		WST2511	T08
WMDH1311-100Z10060D27P05	100	6	22	40	50	27	2	10	WM1311MG-0502	WST2003	T06
WMDH1311-100Z10070D27P05	100	7	22	40	50	27	2	10		WST2003	T06
WMDH1311-100Z10080D27P06	100	8	22	40	50	27	2	10	WM1311MG-0602	WST2205	T06
WMDH1311-100Z10090D27P06	100	9	22	40	50	27	2	10		WST2205	T06
WMDH1311-100Z10100D27P07	100	10	22	40	50	27	2	10	WM1311MG-07T3	WST2511	T08
WMDH1311-100Z10110D27P07	100	11	22	40	50	27	2	10		WST2511	T08
WMDH1311-100Z10120D27P07	100	12	22	40	50	27	2	10		WST2511	T08
WMDH1311-100Z10140D27P09	100	14	22	40	50	27	2	10	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WMDH1311-100Z10160D27P09	100	16	22	40	50	27	2	10		WST3504	T15
WMDH1311-125Z12080D32P06	125	8	25	45	70	32	2	12	WM1311MG-0602	WST2205	T06
WMDH1311-125Z12100D32P06	125	10	25	45	70	32	2	12		WST2205	T06
WMDH1311-125Z12110D32P07	125	11	25	45	70	32	2	12	WM1377MG-07T3	WST2511	T08
WMDH1311-125Z12120D32P07	125	12	25	45	70	32	2	12		WST2511	T08
WMDH1311-125Z12140D32P09	125	14	25	45	70	32	2	12	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WMDH1311-125Z12160D32P09	125	16	25	45	70	32	2	12		WST3504	T15

ФРЕЗЫ ДИСКОВЫЕ



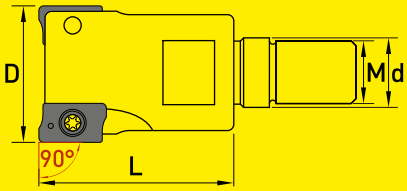


Артикул	D мм	S мм	L мм	d1 мм	d мм	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
WMD1311-080Z08060D22P05	80	6	12	44	22	2	8	WM1311MG-0502	WST2003	T06
WMD1311-080Z08070D22P05	80	7	12	44	22	2	8		WST2003	T06
WMD1311-080Z08080D22P06	80	8	12	44	22	2	8	WM1311MG-0602	WST2205	T06
WMD1311-080Z08090D22P06	80	9	12	44	22	2	8		WST2205	T06
WMD1311-080Z08100D22P06	80	10	12	44	22	2	8		WST2205	T06
WMD1311-080Z08110D22P07	80	11	12	44	22	2	8	WM1311MG-07T3	WST2511	T08
WMD1311-080Z08120D22P07	80	12	12	44	22	2	8		WST2511	T08
WMD1311-100Z10060D27P05	100	6	12	50	27	2	10	WM1311MG-0502	WST2003	T06
WMD1311-100Z10060D27P05	100	7	12	50	27	2	10		WST2003	T06
WMD1311-100Z10080D27P06	100	8	12	50	27	2	10	WM1311MG-0602	WST2205	T06
WMD1311-100Z10090D27P06	100	9	12	50	27	2	10		WST2205	T06
WMD1311-100Z10100D27P07	100	10	12	50	27	2	10	WM1311MG-07T3	WST2511	T08
WMD1311-100Z10110D27P07	100	11	12	50	27	2	10		WST2511	T08
WMD1311-100Z10120D27P07	100	12	12	50	27	2	10		WST2511	T08
WMD1311-100Z10140D27P09	100	14	16	50	27	2	10	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WMD1311-100Z10160D27P09	100	16	16	50	27	2	10		WST3504	T15
WMD1311-125Z12110D32P07	125	11	12	65	32	2	12	WM1311MG-07T3	WST2511	T08
WMD1311-125Z12120D32P07	125	12	12	65	32	2	12		WST2511	T08
WMD1311-125Z12140D32P09	125	14	16	65	32	2	12	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WMD1311-125Z12160D32P09	125	16	16	65	32	2	12		WST3504	T15
WMD1311-125Z10180D32P11	125	18	20	65	32	2	10	WM1311MG-1104	WST4006	T15
WMD1311-125Z10200D32P11	125	20	20	65	32	2	10		WST4006	T15
WMD1311-160Z16110D40P07	160	11	12	75	40	2	16	WM1311MG-07T3	WST2511	T08
WMD1311-160Z16120D40P07	160	12	12	75	40	2	16		WST2511	T08
WMD1311-160Z16140D40P09	160	14	16	75	40	2	16	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WMD1311-160Z16160D40P09	160	16	16	75	40	2	16		WST3504	T15
WMD1311-160Z12180D40P11	160	18	20	75	40	2	16	WM1311MG-1104	WST4006	T15
WMD1311-160Z12200D40P11	160	20	20	75	40	2	16		WST4006	T15
WMD1311-200Z18140D40P09	200	14	16	80	40	2	18	WM1311MG-0904	WST3504	T15
WMD1311-200Z18160D40P09	200	16	16	80	40	2	18		WST3504	T15
WMD1311-200Z18180D40P11	200	18	20	80	40	2	18	WM1311MG-1104	WST4006	T15
WMD1311-200Z14200D40P11	200	20	20	80	40	2	14		WST4006	T15

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН W

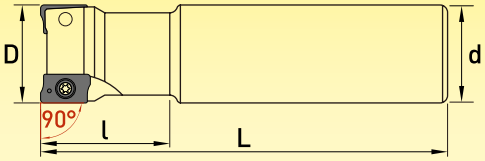
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм
Углеродистые/Легированные стали	100 ~ 220	0.10 ~ 0.35
Нержавеющие стали	130 ~ 200	0.12 ~ 0.30
Чугуны	100 ~ 210	0.10 ~ 0.20

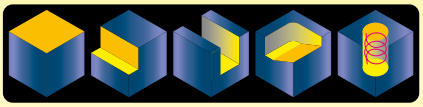
ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM90S390-016Z02026000M08P11	16	26	8.5	M08	2	WMX390-11T3	WST2509	T08
WM90S390-020Z03032000M10P11	20	32	10.5	M10	3			
WM90S390-025Z03038000M12P11	25	38	12.5	M12	3			
WM90S390-032Z03041000M16P11	32	41	17	M16	3			

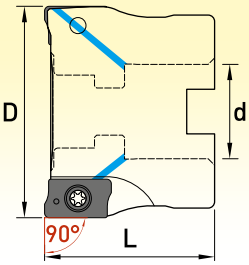
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





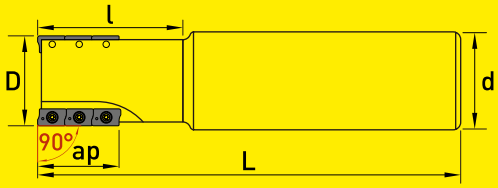
Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM90S390-016Z02030150S16P11	16	30	150	16	2	WMX390-11T3	WST2509	T08
WM90S390-020Z03030150S20P11	20	30	150	20	3			
WM90S390-025Z03030150S25P11	25	30	150	25	3			
WM90S390-032Z03035150S32P11	32	35	150	32	3			
WM90S390-025Z02035150S25P18	25	35	150	25	2	WMX390-1806	WST4005	T15
WM90S390-032Z03040150S32P18	32	40	150	32	3			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ

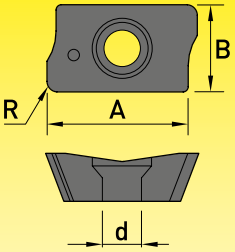


Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM90S390-050Z04040000D22P11	50	40	22	4		WMX390-11T3	WST2509	T08
WM90S390-050Z07040000D22P11	50	40	22	7				
WM90S390-063Z05040000D22P11	63	40	22	5				
WM90S390-063Z08040000D22P11	63	40	22	8				
WM90S390-080Z08050000D27P11	80	50	27	8				
WM90S390-050Z05040000D22P18C	50	40	22	5	●	WMX390-1806	WST4005	T15
WM90S390-063Z06040000D22P18C	63	40	22	6	●			
WM90S390-080Z07050000D27P18C	80	50	27	7	●			
WM90S390-100Z08050000D32P18C	100	50	32	8	●			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	ap мм	l мм	L мм	d мм	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
WM90S390-025Z02050110S25P11N08	25	36	50	110	25	2	8	WMX390-11T3	WST2509	T8
WM90S390-032Z02050125S32P11N08	32	36	50	125	32	2	8			



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM90S390

P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N										
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●
H	●	●	●	●	○	○	●	●		
	С П Л А В Ы с покрытием									

УРП	Артикул		A мм	B мм	R мм	d мм	W25SH	W25LH NEW	W26ST	W26LT NEW	W35SH	W35LH NEW	W36ST	W36LT NEW	W46ST	W46LT NEW
11	WMX390-11T308-GM		11.0	6.9	0.8	2.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	WMX390-11T320-GM		11.0	6.9	2.0	2.8	●	●	●	●	●	●	●	●		
15	WMX390-180612-GS		15.4	11	1.2	4.2						●		●		●

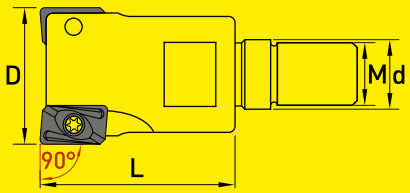
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WMX390-11T3

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WMX390-1806

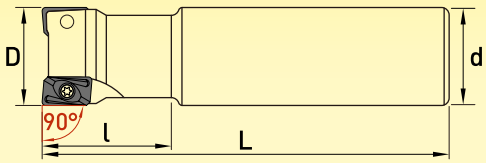
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугуны	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 10.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.10 ~ 0.18	0.5 ~ 7.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.10 ~ 0.20	0.5 ~ 7.0

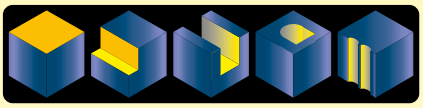
ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM900111M-016Z02026000M08P11	16	26	8.5	M8	2	WM0111MT-11X308	WST2515	T08
WM900111M-020Z02030000M10P11	20	30	10.5	M10	2			
WM900111M-020Z03030000M10P11	20	30	10.5	M10	3			
WM900111M-025Z04035000M12P11	25	35	12.5	M12	4			
WM900111M-032Z05040000M16P11	32	40	17	M16	5			
WM900111M-033Z05040000M16P11	33	40	17	M16	5			
WM900111M-025Z02035000M12P16	25	35	12.5	M12	2	WM0111MT-1604 WM0111GT-1604	WST4023	T15
WM900111M-032Z03040000M16P16	32	40	17	M16	3			

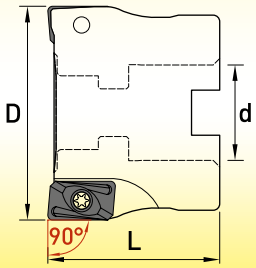
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

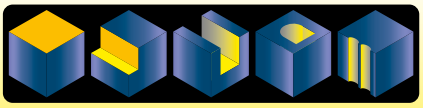




Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM900111M-016Z02025100S16P11	16	25	100	16	2	WM0111MT-11X308	WST2515	T08
WM900111M-016Z02035160S16P11	16	35	160	16	2			
WM900111M-020Z02035150S20P11	20	35	150	20	2			
WM900111M-020Z03030100S20P11	20	30	100	20	3			
WM900111M-020Z03035150S20P11	20	35	150	20	3			
WM900111M-025Z04035100S25P11	25	35	100	25	4			
WM900111M-030Z04040120S25P11	30	40	120	25	4			
WM900111M-032Z05040120S32P11	32	40	120	32	5			
WM900111M-025Z02040150S25P16	25	40	150	25	2	WM0111MT-1604 WM0111GT-1604	WST4023	T15
WM900111M-025Z02070200S25P16	25	70	200	25	2			
WM900111M-032Z03045150S32P16	32	45	150	32	3			
WM900111M-032Z03080200S32P16	32	80	200	32	3			

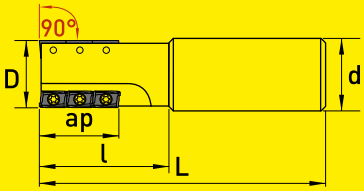
ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ





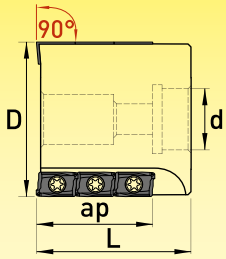
Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM900111M-063Z07045000D22P11	63	45	22	7	WM0111MT-11X308	WST2515	T08
WM900111M-080Z08050000D27P11	80	50	27	8			
WM900111M-050Z05045000D22P16	50	45	22	5	WM0111MT-1604 WM0111GT-1604	WST4023	T15
WM900111M-063Z06045000D22P16	63	45	22	6			
WM900111M-080Z07050000D27P16	80	50	27	7			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



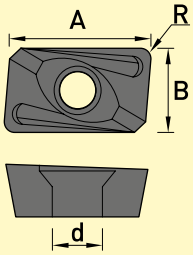
Артикул	D мм	ap мм	l мм	L мм	d мм	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
WM900111M-020Z01042107S20P11N05	20	28	42	107	20.0	1	5	WM0111MT-11X308	WST2515	T08
WM900111M-025Z02050125S25P11N08	25	35	50	125	25.0	2	8			
WM900111M-032Z03060135S32P11N15	32	44	60	135	32.0	3	15			
WM900111M-040Z03094175S32P11N24	40	72	94	175	32.0	3	24			
WM900111M-032Z02055135S32P16N06	32	42	55	135	32.0	2	6	WM0111MT-1604 WM0111GT-1604	WST4023	T15
WM900111M-040Z02094175S32P16N10	40	68	94	175	32.0	2	10			
WM900111M-040Z03094175S32P16N15	40	68	94	175	32.0	3	15			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НАСАДНЫЕ



Артикул	D мм	ap мм	L мм	d мм	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
WM900111M-050Z03069000D22P16N09	50	42	69	22	3	9	WM0111MT-1604 WM0111GT-1604	WST4023	T15

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM900111M



P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
N											●
S	○	○	●	●	○	○	●	●			
H	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	

УРП	Артикул		A мм	B мм	R мм	d мм	W25SH	W25LH (NEW)	W26ST	W26LT (NEW)	W35SH	W35LH (NEW)	W36ST	W36LT (NEW)	W46ST	W46LT (NEW)	WN10
							СПЛАВЫ с покрытием										без покрытия
11	WM0111MT-11X308PDER-GM		11.0	6.350	0.8	2.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	WM0111MT-11X308PDER-GR		11.0	6.350	0.8	2.8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	WM0111MT-11X308PDER-GH		11.0	6.350	0.8	2.8					●	●	●	●	●	●	
	WM0111MT-11X308PDER-GM		11.0	6.350	1.6	2.8							●	●	●	●	
16	WM0111MT-160408PDER-GM		16.5	9.525	0.8	4.4	●	●			●	●	●	●	●	●	
	WM0111MT-160408PDER-GR		16.5	9.525	0.8	4.4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	WM0111MT-160408PDER-GH		16.5	9.525	0.8	4.4	●	●	●	●			●	●	●	●	
	WM0111MT-160416PDER-GM		16.5	9.525	1.6	4.4							●	●	●	●	
	WM0111GT-160408PDER-AL		16.5	9.525	0.8	4.4											●
	WM0111GT-160408PDER-GF		16.5	9.525	0.8	4.4	●	●									

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM0111MT-11X308

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.5 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 6.0
Алюминиевые сплавы	—	—	—
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.5 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.5 ~ 4.0

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM0111MT-1604

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугуны	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Алюминиевые сплавы	300 ~ 1000	0.10 ~ 0.40	0.5 ~ 11.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЛОСКОСТЕЙ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ ТОЛЬКО ДЛЯ ПЛАСТИН С R ≥ 1.6 мм

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.250 ~ 0.550	0.2 ~ 0.5
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.200 ~ 0.450	0.2 ~ 0.5
Чугуны	120 ~ 250	0.250 ~ 0.550	0.2 ~ 0.5
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.175 ~ 0.350	0.2 ~ 0.5
Закаленные стали	50 ~ 100	0.175 ~ 0.375	0.2 ~ 0.5

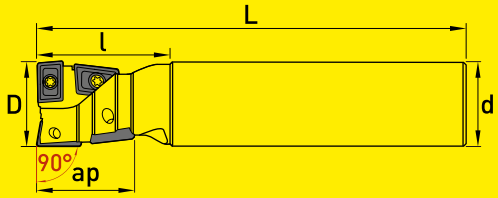
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM0111MT-11X308. ДЛЯ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ФРЕЗ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22
Алюминиевые сплавы	-	-
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14

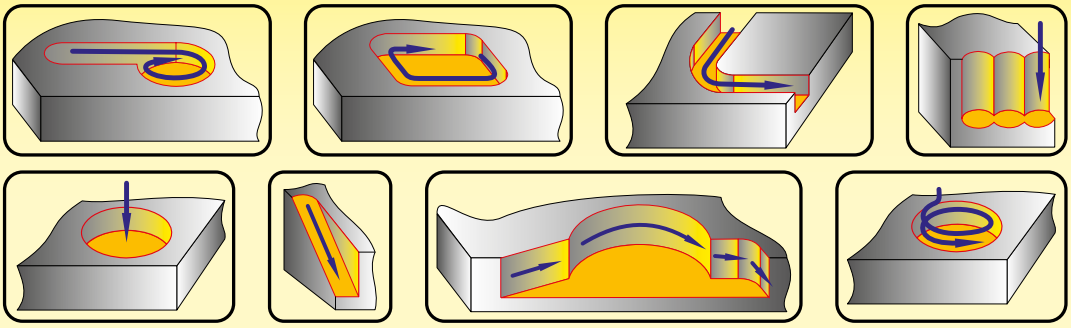
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM0111MT-1604. ДЛЯ НАСАДНЫХ ТОРЦОВО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ФРЕЗ

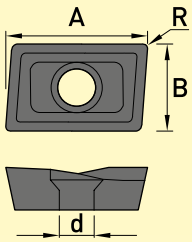
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22
Чугуны	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28
Алюминиевые сплавы	300 ~ 1000	0.10 ~ 0.40
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.10 ~ 0.22

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	ap max	Z	Zn	Пластины	Винт	Ключ
WMMF900111M-020Z03016125S20P10	20	16	125	20	16	2	3	WM0111MT-10X08	WST2507	T08
WMMF900111M-020Z03016185S20P10	20	16	185	20	16	2	3			
WMMF900111M-021Z03016125S20P10	21	16	125	20	16	2	3			
WMMF900111M-025Z04024140S25P10	25	24	140	25	24	2	4			
WMMF900111M-025Z04024220S25P10	25	24	220	25	24	2	4			
WMMF900111M-026Z04024140S25P10	26	24	140	25	24	2	4			
WMMF900111M-030Z05032150S32P10	30	32	150	25	32	2	5			





ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WMMF900111M

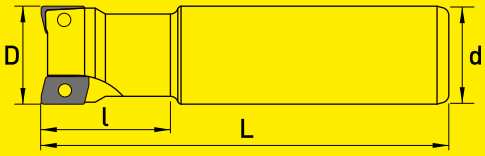
P	●	●	●	●
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N				
S	○	○	●	
H	●	○	●	●

УРП	Артикул		A мм	B мм	R мм	d мм	С П Л А В Ы с покрытием			
							NEW W25LH	NEW W35LH	NEW W36LT	NEW W46LT
10	WM0111MT-10X308EPDER-GR		10.64	6.5	0.8	3.0	●	●	●	●

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM0111MT

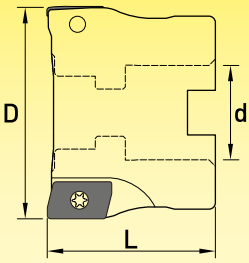
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм		
		Фрезерование уступов	Фрезерование пазов	Сверление
Углеродистые/Легированные стали	100 ~ 160	0.06 ~ 0.20	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.18
Нержавеющие стали	80 ~ 120	0.05 ~ 0.15	0.05 ~ 0.10	0.05 ~ 0.12
Чугуны	90 ~ 180	0.06 ~ 0.20	0.06 ~ 0.12	0.06 ~ 0.18
Высокотемпературные сплавы	60 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.05 ~ 0.08	0.05 ~ 0.10
Закаленные стали	60 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.05 ~ 0.08	0.05 ~ 0.10

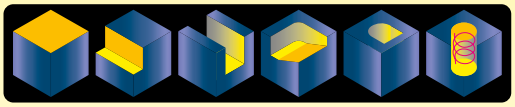
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM900117-016Z02035120S16P12	16	35	120	16	2	WM0117MT-12X308	WST3002	T09
WM900117-020Z03040120S20P12	20	40	120	20	3			
WM900117-025Z04045150S25P12	25	45	150	25	4			
WM900117-032Z05045150S32P12	32	45	150	32	5			
WM900117-025Z02040150S25P17	25	40	150	25	2	WM0117MT-1705	WST4004	T15
WM900117-032Z03045150S32P17	32	45	150	32	3			

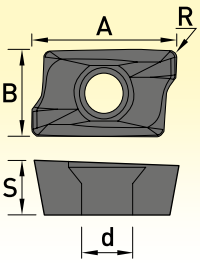
ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ





Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM900117-050Z06045000D22P12	50	45	22	6	WM0117MT-12X308	WST3002	T09
WM900117-063Z07045000D22P12	63	45	22	7			
WM900117-080Z08050000D27P12	80	50	27	8			
WM900117-050Z04045000D22P17	50	45	22	4	WM0117MT-1705	WST4004	T15
WM900117-063Z05045000D22P17	63	45	22	5			
WM900117-080Z07050000D27P17	80	50	27	7			
WM900117-100Z07050000D32P17	100	50	32	7			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM900117



P	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●
N								
S	○	○	○	○	●	●	●	●
H	●	●	○	○	●	●		
	С П Л А В Ы с покрытием							

УРП	Артикул		A мм	S мм	R мм	d мм	W25SH	W25LH NEW	W35SH	W35LH NEW	W36ST	W36LT NEW	W46ST	W46LT NEW
12	WM0117MT-12X308PEER-GR		12.18	3.58	0.8	3.4	●	●	●	●	●	●	●	●
17	WM0117MT-170508PEER-GR		17.50	5.56	0.8	4.6			●	●	●	●	●	●
	WM0117MT-170516PEER-GR		17.50	5.56	1.6	4.6			●	●	●	●	●	●

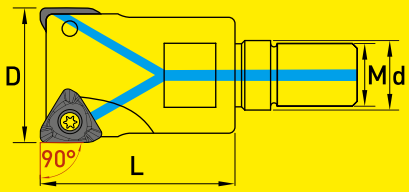
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM0117MT-12X3

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.10 ~ 0.22	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.07 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM0117MT-1705

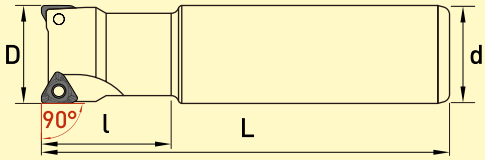
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугуны	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 10.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.10 ~ 0.18	0.5 ~ 7.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.10 ~ 0.20	0.5 ~ 7.0

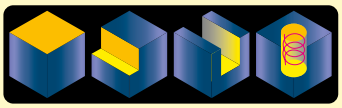
ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM901411-020Z02035000M10P10	20	35	10.5	M10	2		WM1411MX-1004	WST2517	T08
WM901411-020Z02035000M10P10C	20	35	18.0	M10	2	●			
WM901411-021Z02035000M10P10	21	35	10.5	M10	2				
WM901411-025Z03035000M12P10	25	35	12.5	M12	3				
WM901411-025Z03035000M12P10C	25	35	21.0	M12	3	●			
WM901411-026Z03035000M12P10	26	35	12.5	M12	3				
WM901411-032Z05043000M16P10	32	43	29.0	M16	5				
WM901411-032Z05043000M16P10C	32	43	17.0	M16	5	●			
WM901411-033Z05043000M16P10	33	43	17.0	M16	5				
WM901411-033Z05043000M16P10C	33	43	17.0	M16	5	●			

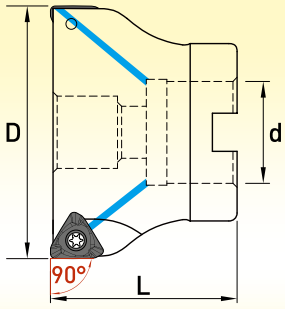
ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ





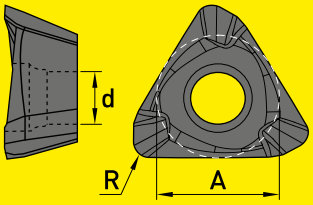
Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM901411-020Z02050130S20P10	20	50	130	20	2	WM1411MX-1004	WST2517	T08
WM901411-025Z03055150S25P10	25	55	150	25	3			
WM901411-033Z03045200S32P15	33	45	200	32	3	WM1411MX-1505	WST4014	T15
WM901411-040Z04045200S32P15	40	45	200	32	4			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ



Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM901411-050Z06050000D22P10C	50	50	22	6	●	WM1411MX-1004	WST2517	T08
WM901411-050Z07050000D22P10	50	50	22	7				
WM901411-063Z07050000D22P10C	63	50	22	7	●			
WM901411-063Z09050000D22P10	63	50	22	9				
WM901411-040Z04040000D16P15C	40	40	16	4	●	WM1411MX-1505	WST4004	T15
WM901411-050Z05040000D22P15C	50	40	22	5	●			
WM901411-063Z06040000D22P15C	63	40	22	6	●			
WM901411-080Z08050000D27P15C	80	50	27	8	●			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM901411



P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N										
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●
H	●	●	●	●	○	○	●	●		
	С П Л А В Ы с покрытием									

УРП	Артикул		A мм	R мм	d мм	W25SH	W25LH NEW	W26ST	W26LT NEW	W35SH	W35LH NEW	W36ST	W36LT NEW	W46ST	W46LT NEW
10	WM1411MX-100408-GS		6.9	0.8	3.00					●	●	●	●		
15	WM1411MX-100408-GM		6.9	0.8	3.00	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	WM1411MX-150508-GM		10.7	0.8	4.85	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

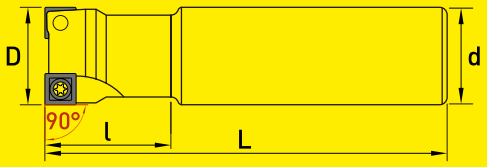
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM1411MX-1004

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 7.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.05 ~ 0.15	0.3 ~ 4.0
Чугуны	120 ~ 250	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 6.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 4.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.05 ~ 0.13	0.3 ~ 4.0

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM1411MX-1505

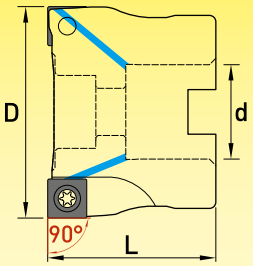
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 11.0
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.10 ~ 0.22	0.5 ~ 7.0
Чугуны	120 ~ 250	0.12 ~ 0.28	0.5 ~ 10.0
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.10 ~ 0.18	0.5 ~ 7.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.10 ~ 0.20	0.5 ~ 7.0

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



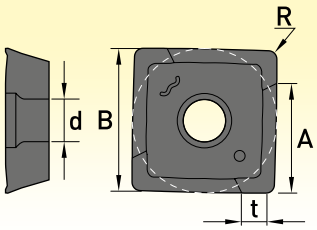
Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM901316-020Z02025100S20P08	20	25	100	20	2	WM13OMT-08T3	WST2507	T08
WM901316-020Z02025150S20P08	20	25	150	20	2			
WM901316-025Z03032100S20P08	25	32	100	20	3			
WM901316-025Z03032150S20P08	25	32	150	20	3			

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ



Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM901316-040Z04040000D16P08C	40	40	16	4	●	WM13OMT-08T3	WST2507	T08
WM901316-050Z05040000D22P08C	50	40	22	5	●			
WM901316-063Z06040000D22P08C	63	40	22	6	●			
WM901316-050Z04040000D22P14C	50	40	22	4	●	WM13OMT-1404	WST3505	T15
WM901316-063Z05040000D22P14C	63	40	22	5	●			
WM901316-080Z07050000D27P14C	80	50	27	7	●			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM901316



P	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●
N						
S	○	○	●	●	●	●
H	○	○	○	○	○	○

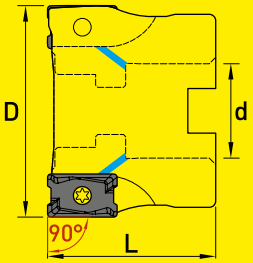
УРП	Артикул		A мм	B мм	R мм	d мм	t мм	СПЛАВЫ с покрытием W35ST	W35LT (NEW)	W36ST	W36LT (NEW)	W46ST	W46LT (NEW)
08	WM13OMT-08T308-GS		5.6	8.5	0.8	2.8	1.2	●	●	●	●	●	●
14	WM13OMT-140408-GS		10.3	13.8	0.8	4.1	2.0	●	●	●	●	●	●

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM130MT-08T3

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 5.5
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.04 ~ 0.10	0.3 ~ 4.5
Чугуны	120 ~ 250	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 5.5
Алюминиевые сплавы	300 ~ 1000	—	—
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.03 ~ 0.09	0.3 ~ 4.5
Закаленные стали	50 ~ 100	0.03 ~ 0.09	0.3 ~ 4.5

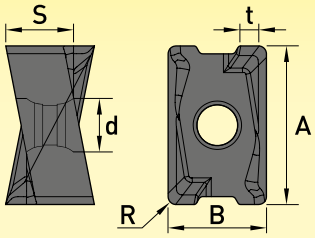
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM130MT-1404

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.06 ~ 0.15	0.3 ~ 9
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.05 ~ 0.12	0.3 ~ 8
Чугуны	120 ~ 250	0.06 ~ 0.15	0.3 ~ 9
Алюминиевые сплавы	300 ~ 1000	0.05 ~ 0.15	0.3 ~ 9
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.04 ~ 0.11	0.3 ~ 8
Закаленные стали	50 ~ 100	0.04 ~ 0.11	0.3 ~ 8



ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ

Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WM900800-040Z04040000D16P16C	40	40	16	4	●	WM08800GX-16X6	WST4006	T15
WM900800-050Z05040000D22P16C	50	40	22	5	●			
WM900800-063Z06040000D22P16C	63	40	22	6	●			
WM900800-080Z07050000D27P16C	80	50	27	7	●			
WM900800-100Z08050000D32P16C	100	50	32	8	●			



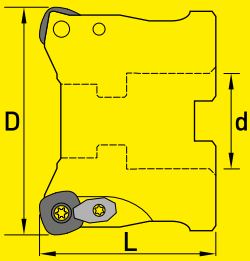
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM900800

P	●	●	●
M	●	●	●
K	●	●	●
N			
S	○	●	●
H			
	С П Л А В Ы с покрытием		

УРП	Артикул		A мм	B мм	S мм	R мм	d мм	t мм	NEW W35LH	NEW W36LT	NEW W46LT
16	WM0800GX-16X608-GM		16.1	10	6.88	0.8	4.65	1.9	●	●	●

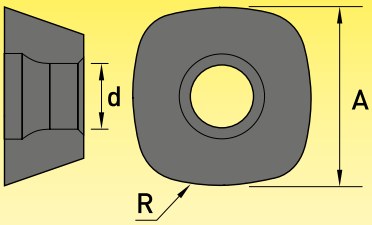
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ WM0800GX-16X608

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	f_z	a_p
Углеродистые/Легированные стали	110 ~ 260	0.09 ~ 0.27	0.3 ~ 15
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 15
Чугуны	110 ~ 260	0.09 ~ 0.27	0.3 ~ 15
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 70	0.07 ~ 0.14	0.3 ~ 15



ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ

Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ	Зажим	Винт зажимной
WMHFS815-050Z03022000D50P12	50	22	50	3	WMX815MT-1205 WMX815NW-1205				
WMHFS815-050Z04022000D50P12	50	22	50	4					
WMHFS815-063Z03022000D50P12	63	22	50	3					
WMHFS815-063Z04022000D50P12	63	22	50	4					
WMHFS815-080Z04032000D55P12	80	32	55	4					
WMHFS815-080Z05032000D55P12	80	32	55	5					



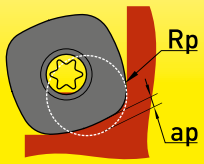
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WMHFS815

P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N										
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●
H	●	●	●	●	○	○	●	●		

УРП	Артикул		A мм	R мм	d мм	С П Л А В Ы с покрытием									
						W25SH	NEW W25LH	W26ST	NEW W26LT	W35SH	NEW W35LH	W36ST	NEW W36LT	W46ST	NEW W46LT
12	WMX815MT-1205XDSN-FM		12.7	15	4.6	●	●			●	●	●	●	●	●
	WMX815MT-1205XDTN-GM		12.7	15	4.6			●	●	●	●	●	●	●	●
	WMX815MT-1205XDTN-GR		12.7	15	4.6			●	●	●	●	●	●	●	●
	WMX815NW-1205XDSN-FM		12.7	15	4.6					●	●	●	●		
	WMX815NW-1205XDTN-GR		12.7	15	4.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WMX815MT

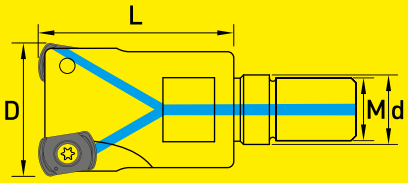
Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.8 ~ 1.8	0.3 ~ 1.5
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.6 ~ 1.2	0.3 ~ 1.0
Чугуны	120 ~ 250	0.8 ~ 1.8	0.3 ~ 1.5
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.5 ~ 1.2	0.3 ~ 1.0
Закаленные стали	50 ~ 100	0.5 ~ 1.2	0.3 ~ 1.0



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОГРАММИРОВАНИЯ

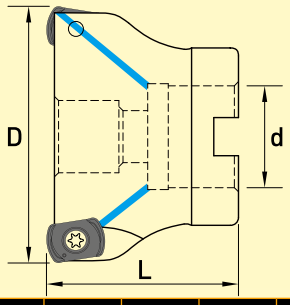
Пластины	Рекомендованный программируемый радиус Rp мм	Недорез ap мм
1205	4.5	0.83

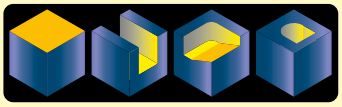
ГОЛОВКИ ФРЕЗЕРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	L мм	d мм	M	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WMHFB00-016Z02026000M08P06	16	26	8.5	M8	2		WHFB00MX-0603	WST3004	T08
WMHFB00-016Z02026000M08P06C	16	26	8.5	M8	2	●			
WMHFB00-020Z03030000M10P06	20	30	10.5	M10	3				
WMHFB00-020Z03030000M10P06C	20	30	10.5	M10	3	●			
WMHFB00-021Z03030000M10P06	21	30	10.5	M10	3				
WMHFB00-025Z03035000M12P06	25	35	12.5	M12	3				
WMHFB00-025Z04035000M12P06	25	35	12.5	M12	4				
WMHFB00-025Z04035000M12P06C	25	35	12.5	M12	4	●			
WMHFB00-026Z03035000M12P06	26	35	12.5	M12	3				
WMHFB00-032Z04040000M16P06C	32	40	17.0	M16	4	●			
WMHFB00-032Z05040000M16P06	32	40	17.0	M16	5				
WMHFB00-040Z06043000M16P06C	40	43	17.0	M16	6	●			
WMHFB00-025Z03035000M12P09C	25	35	12.5	M12	3	●	WHFB00MX-0904	WST3504	T15
WMHFB00-032Z04040000M16P09C	32	40	17.0	M16	4	●			
WMHFB00-035Z04043000M16P09C	35	43	17.0	M16	4	●			
WMHFB00-042Z05043000M16P09C	42	43	17.0	M16	5	●			

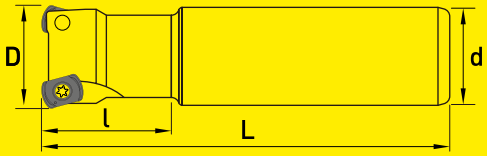
ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ



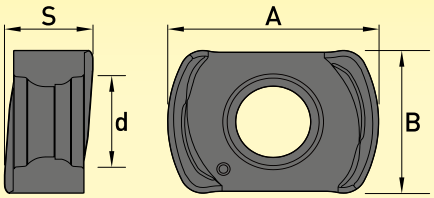


Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Каналы СОЖ	Пластины	Винт	Ключ
WMHFB00-040Z06050000D22P06	40	50	22	6		WHFB00MX-0603	WST3004	T08
WMHFB00-040Z06050000D22P06C	40	50	22	6	●			
WMHFB00-050Z07050000D22P06	50	50	22	7				
WMHFB00-050Z07050000D22P06C	50	50	22	7	●			
WMHFB00-052Z07050000D22P06C	52	50	22	7	●			
WMHFB00-063Z07050000D22P06	63	50	22	7				
WMHFB00-050Z06050000D22P09C	50	50	22	6	●	WHFB00MX-0904	WST3504	T15
WMHFB00-052Z06050000D22P09C	52	50	22	6	●			
WMHFB00-063Z07050000D22P09	63	50	22	7			WST4009	
WMHFB00-063Z07050000D27P09C	63	50	27	7	●		WST3504	
WMHFB00-066Z07050000D27P09C	66	50	27	7	●			
WMHFB00-080Z08050000D27P09C	80	50	27	8	●			
WMHFB00-100Z08050000D32P09C	100	50	32	8	●			

ФРЕЗЫ КОНЦЕВЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Артикул	D мм	l мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WMHFB00-015Z02026130S16P06	15	26	130	16	2	WHFB00MX-0603	WST3004	T08
WMHFB00-016Z02026130S16P06	16	26	130	16	2			
WMHFB00-017Z02026130S16P06	17	26	130	16	3			
WMHFB00-018Z02025130S20P06	18	25	130	20	2			
WMHFB00-020Z03040150S20P06	20	40	150	20	3			
WMHFB00-021Z03040150S20P06	21	40	150	20	3			
WMHFB00-025Z04040150S25P06	25	40	150	25	4			
WMHFB00-026Z04030150S25P06	26	30	150	25	4			
WMHFB00-032Z04045200S32P06	32	45	200	32	4			
WMHFB00-025Z03040150S25P09	25	40	150	25	3	WHFB00MX-0904	WST4009	T15
WMHFB00-032Z03040150S32P09	32	40	150	32	3			



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WMHFB00

P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N										
S	○	○	●	●	○	○	●	●	●	●
H	●	●	●	●	○	○	●	●		

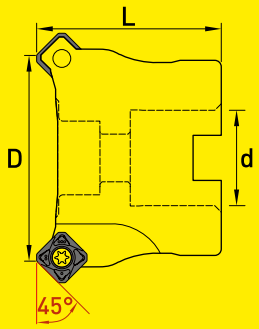
УРП	Артикул		A мм	B мм	S мм	d мм	W25SH	W25LH (NEW)	W26ST	W26LT (NEW)	W35SH	W35LH (NEW)	W36ST	W36LT (NEW)	W46ST	W46LT (NEW)
							С П Л А В Ы с покрытием									
6	WHFB00MX-0603-GS		9	6.38	3.75	3.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	WHFB00MX-0603-GM		9	6.38	3.75	3.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	WHFB00MX-0603-GR		9	6.38	3.75	3.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
9	WHFB00MX-0904-GM		11.9	9.18	4.8	4.2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

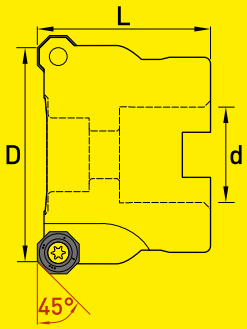
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WHFB00MX-0603

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.4 ~ 1.6	0.3 ~ 0.9
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.3 ~ 1.2	0.3 ~ 0.7
Чугуны	120 ~ 250	0.4 ~ 1.6	0.3 ~ 0.9
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.3 ~ 0.8	0.3 ~ 0.6
Закаленные стали	50 ~ 100	0.3 ~ 1.0	0.3 ~ 0.6

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WHFB00MX-0904

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	120 ~ 250	0.4 ~ 2.0	0.3 ~ 1.4
Нержавеющие стали	100 ~ 180	0.3 ~ 1.6	0.3 ~ 1.2
Чугуны	120 ~ 250	0.4 ~ 2.0	0.3 ~ 1.4
Высокотемпературные сплавы	40 ~ 100	0.3 ~ 1.2	0.3 ~ 1.2
Закаленные стали	50 ~ 100	0.3 ~ 1.4	0.3 ~ 1.2

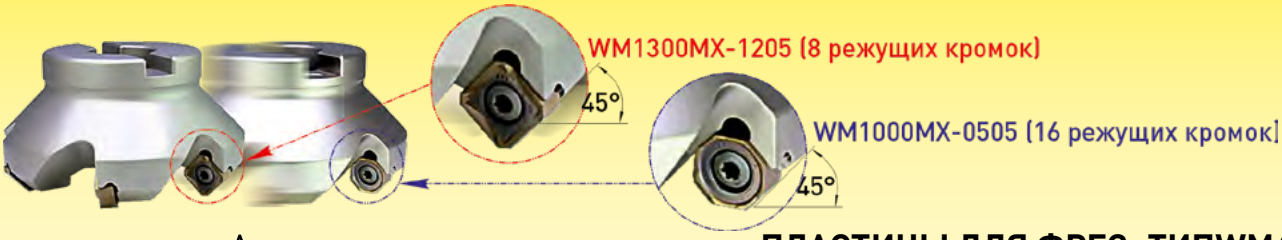




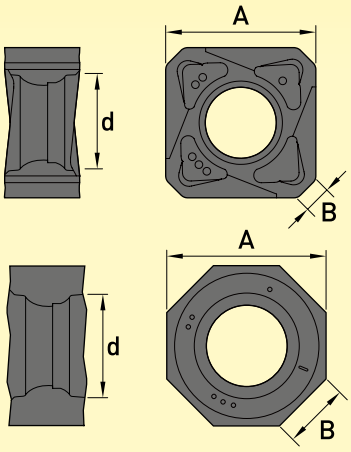
ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ

Артикул	D мм		L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM4513/10-050Z04040000D22P1305	50	52.9	40	22	4	WM1300MX-1205 WM1000MX-0505	WST4015	T15
WM4513/10-063Z05040000D22P1305	63	63.9	40	22	5			
WM4513/10-080Z06050000D27P1305	80	82.9	50	27	6			
WM4513/10-100Z08050000D32P1305	100	102.9	50	32	8			

Конструкция фрез позволяет установку двух видов пластин по желанию заказчика



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИПWM4513/10



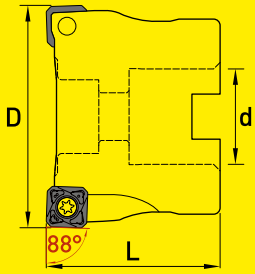
P	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●
N								
S	○	○	○	○	●	●	●	●
H	●	●	○	○	●	●		

УРП	Артикул		A мм	B мм	d мм	С П Л А В Ы с покрытием							
						W25SH	NEW W25LH	W35SH	NEW W35LH	W36ST	NEW W36LT	W46ST	NEW W46LT
12	WM1300MX-1205-GM		12.7	1.5	6	●	●	●	●	●	●	●	●
	WM1300MX-1205-GR		12.7	1.5	6	●	●	●	●	●	●	●	●
	WM1000MX-0505-GR		12.7	5	6	●	●	●	●	●	●	●	●

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

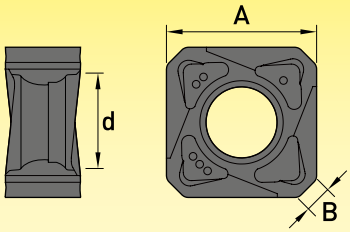
Обрабатываемые материалы	Для пластин WM1300MX-1205			Для пластин WM100MX-0505		
	Vc м/мин	fz мм	a_p мм	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	80 ~ 200	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 6.0	80 ~ 200	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 2.0
Нержавеющие стали	50 ~ 110	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 3.6	50 ~ 110	0.08 ~ 0.25	0.3 ~ 1.5
Чугуны	80 ~ 180	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 6.0	80 ~ 180	0.10 ~ 0.30	0.3 ~ 2.0
Высокотемпературные сплавы	30 ~ 60	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 3.6	30 ~ 60	0.08 ~ 0.20	0.3 ~ 1.5
Закаленные стали	35 ~ 70	0.08 ~ 0.23	0.3 ~ 3.6	35 ~ 70	0.08 ~ 0.23	0.3 ~ 1.5

ФРЕЗЫ ТОРЦОВЫЕ НАСАДНЫЕ



Артикул	D мм	L мм	d мм	Z	Пластины	Винт	Ключ
WM881300-050Z04040000D22P13	50	40	22	4	WM1300MX-1205	WST4015	T15
WM881300-063Z05040000D22P13	63	40	22	5			
WM881300-080Z06050000D27P13	80	50	27	6			

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗ: ТИП WM881300



P	●	●	●	●	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●
N								
S	○	○	○	○	●	●	●	●
H	●	●	○	○	●	●		

						С П Л А В Ы с покрытием							
УРП	Артикул		A мм	B мм	d мм	W25SH	W25LH (NEW)	W35SH	W35LH (NEW)	W36ST	W36LT (NEW)	W46ST	W46LT (NEW)
12	WM1300MX-1205-GM		12.7	1.5	6	●	●	●	●	●	●	●	●
	WM1300MX-1205-GR		12.7	1.5	6	●	●	●	●	●	●	●	●

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ПЛАСТИН WM1300MX-1205

Обрабатываемые материалы	Vc м/мин	fz мм	a_p мм
Углеродистые/Легированные стали	80 ~ 200	0.10 ~ 0.20	0.3 ~ 11
Нержавеющие стали	50 ~ 110	0.08 ~ 0.18	0.3 ~ 5
Чугуны	80 ~ 180	0.10 ~ 0.20	0.3 ~ 11
Высокотемпературные сплавы	30 ~ 60	0.08 ~ 0.14	0.3 ~ 5
Закаленные стали	35 ~ 70	0.08 ~ 0.16	0.3 ~ 5