

1.1

ИНКРОМ®

ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА



**СВЕРЛА**  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ

## ОБЗОР СИМВОЛОВ

### 1. ТИП СВЕРЛА

	Универсальное использование. Обработка материалов с пределом прочности до 1250 МПа.
	Обработка широкой группы материалов, в т.ч. титановых сплавов, нержавеющих сталей.
	Обработка широкой группы труднообрабатываемых материалов, в т.ч. материалов с пределом прочности выше 850 МПа.
	Обработка цветных металлов и неметаллов.
	Универсальное использование. В диапазоне вариантов применения соответствует типам N, H и W.

### 2. ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВЕРЛА

	Винтовой прокат		Шлифованное		Фрезерованное
--	-----------------	--	-------------	--	---------------

### 3. КЛАСС ТОЧНОСТИ

	Сверло повышенной точности кл. A1		Сверло повышенной точности кл. A		Сверло нормальной точности кл. B
--	-----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

### 4. ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ

	Без покрытия		Покрытие TiAlN	Подробнее о покрытиях читайте на стр. 77
	Покрытие TiN		Парооксидирование	

### 5. НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

	Правое		Левое
--	--------	--	-------

### 6. УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ

	Подробнее см. стр. 74
--	-----------------------

### 7. ФОРМА ЗАТОЧКИ

	Формы заточки вершины сверла согласно DIN 1412 (подробнее см. стр. 74)
--	--

### 8. УГОЛ ПОДЪЁМА СПИРАЛИ

	Подробнее см. стр. 74
--	-----------------------

### 9. СПОСОБ ОХЛАЖДЕНИЯ

	Эмульсия
	Масло
	Сжатый воздух
	Вода

### 10. СТАНДАРТ

	Стандарт изготовителя
--	-----------------------



## Уважаемый коллега!

Вы держите в руках первый каталог из серии каталогов торговой марки ИНКРОМ.

Это первая отечественная торговая марка, предлагающая своему покупателю широчайший спектр инструмента и станочной оснастки премиум-класса.

Работая в сфере машиностроения с 1993 г., наши сотрудники обобщили передовой опыт известных мировых производителей инструмента и станочной оснастки и на основе этого разработали линейку продукции, охватывающую сверление, резьбонарезание и фрезерование осевым инструментом, а также большую часть видов оснастки для современных станков с ЧПУ.

Будучи профессионалами в области металлообработки, как, надеюсь, и Вы, мы понимаем, что привлекательность торговой марки складывается для потребителя из:

- **высокого качества;**
- **широкого спектра возможностей предлагаемой линейки продукции;**
- **высокого уровня сервиса и логистики.**

Вся продукция, выпускаемая под торговой маркой ИНКРОМ, изготавливается:

- **на современном оборудовании лучших мировых производителей;**
- **из качественных инструментальных материалов европейского производства;**
- **в соответствии с нормами и стандартами РФ и мировыми стандартами.**

Если Вы требовательны к качеству инструмента и его свойствам, если Вам важна надежность инструмента, широкий ассортимент из «одних рук» и при этом разумная цена, то Вы сделали правильный выбор, обратив свое внимание на продукцию ИНКРОМ.

АССОРТИМЕНТ, ПРЕДСТАВЛЕННЫЙ В КАТАЛОГЕ ТОРГОВОЙ МАРКИ «ИНКРОМ» ОТРАЖЕН НЕ ПОЛНОСТЬЮ.  
КАТАЛОГ ПОСТОЯННО ОБНОВЛЯЕТСЯ И ДОПОЛНЯЕТСЯ.

ВЕСЬ МАТЕРИАЛ, РАЗМЕЩЁННЫЙ В КАТАЛОГЕ НОСИТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ИНФОРМАЦИОННЫЙ ХАРАКТЕР  
И НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ДОГОВОРОМ ПУБЛИЧНОЙ ОФЕРТЫ.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИЮ,  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ПОКРЫТИЯ, ВНЕШНИЙ ВИД  
И КОМПЛЕКТАЦИЮ ТОВАРА БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ.

## ПОДБОР И ЗАКАЗ ИНСТРУМЕНТА

Результаты применения инструмента и его стойкость напрямую зависят от правильного подбора типа инструмента и режимов резания в зависимости от конкретной задачи, обрабатываемого материала, его состояния и условий обработки.

### КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ КАТАЛОГОМ?

1. Выберите серию сверла исходя из необходимой глубины сверления (таблица длин сверл по сериям – см. стр. 72–73).

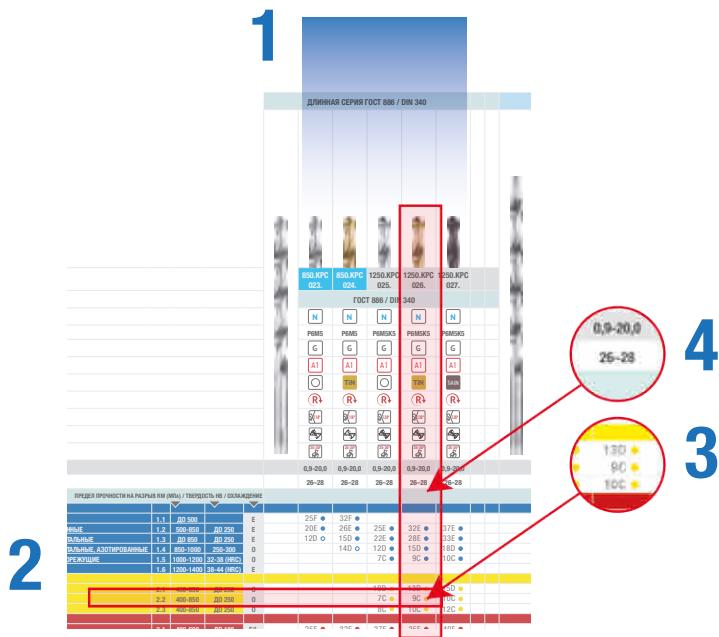
2. Выберите группы материалов, предполагаемых для обработки данным инструментом.

3. В области пересечения серии сверл и группы материалов определите наиболее подходящий вариант исполнения сверла исходя из желаемой стойкости и производительности.

4. Найдите в таблице номер страницы каталога, на которой расположен размерный ряд выбранного сверла.

5. На указанной странице определите первую часть обозначения выбранного сверла в вертикальном столбце.

6. Вторую часть обозначения определите в горизонтальной строке необходимого размера сверла.



### ПРИМЕР:

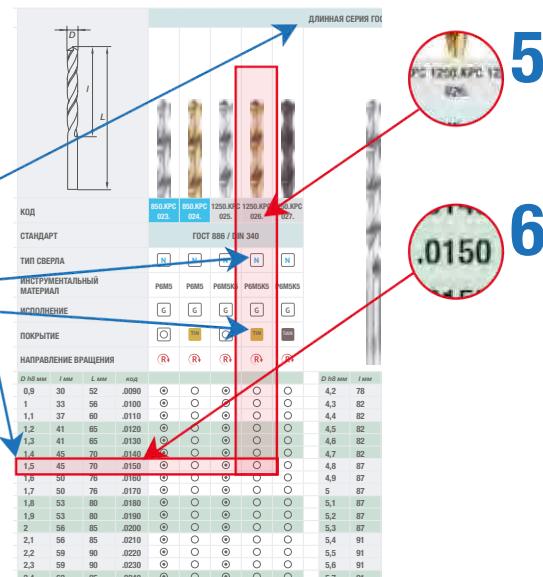
Если вашим требованиям соответствует:

сверло спиральное  
длинной серии  
ГОСТ 886 / DIN 340,  
тип N,  
покрытие TiN,  
диаметр 1,5 мм



### АРТИКУЛ ДЛЯ ЗАКАЗА:

1250.KPC026.0150



## ОПРЕДЕЛЕНИЕ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ

Число и буква, найденные в п.3, являются рекомендованными начальными значениями режимов резания:

- число обозначает скорость резания **V** (м/мин);
- получить значение скорости вращения **n** в оборотах (1/мин.) для конкретного диаметра сверла

можно по формуле  $n = \frac{V \cdot 1000}{D \cdot \pi}$  [1/min] либо по таблице (стр. 76);

- буква означает код (область значений) подачи **f** (мм/об.) для обработки данной группы материалов в зависимости от диаметра сверла (см. таблицу на стр. 76).

# НОМЕНКЛАТУРА СВЁРЛ

ОБЗОР СИМВОЛОВ	2 стр. обложки	2
ПОДБОР И ЗАКАЗ ИНСТРУМЕНТА		4
ПЕРВЫЙ ВЫБОР СВЕРЛ		4
<b>НОВИНКИ. СВЕРЛА С НАНОКОМПОЗИТНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ</b>		7
<b>СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 10902/20695/DIN 338	9
<b>СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 10902/20695/DIN 338	10
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛИННАЯ СЕРИЯ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 886/DIN 340	14
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛИННАЯ СЕРИЯ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 886/DIN 340	15
<b>ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ</b>		17
ОБЗОР НОМЕНКЛАТУРЫ СВЕРЛ		18
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 10902/20695/19543/DIN 338	24
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 10902/20695/19543/DIN 338	26
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. НАБОРЫ</b>	ГОСТ 10902/20695/19543/DIN 338	33
<b>МИКРОСВЕРЛА. ОПИСАНИЕ</b>	DIN 1899A	34
<b>МИКРОСВЕРЛА. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	DIN 1899A	35
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ КОРОТКАЯ СЕРИЯ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 4010/DIN 1897	36
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ КОРОТКАЯ СЕРИЯ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 4010/DIN 1897	37
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛИННАЯ СЕРИЯ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 886/DIN 340	40
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛИННАЯ СЕРИЯ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 886/DIN 340	41
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СВЕРХДЛИННЫЕ. ОПИСАНИЕ</b>	DIN 1869	44
<b>СВЕРЛА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СВЕРХДЛИННЫЕ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	DIN 1869	45
<b>СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 10903/DIN 345	54
<b>СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 10903/DIN 345	55
<b>СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛИННЫЕ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 12121/DIN 341.	60
<b>СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ ДЛИННЫЕ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 12121/DIN 341.	61
<b>СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СВЕРХДЛИННЫЕ. ОПИСАНИЕ</b>	DIN 1870	62
<b>СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ СВЕРХДЛИННЫЕ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	DIN 1870	63
<b>СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ДЛЯ ЧПУ. ОПИСАНИЕ</b>		66
<b>СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ДЛЯ ЧПУ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>		67
<b>СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ. ОПИСАНИЕ</b>	ГОСТ 14952/DIN 333	68
<b>СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ. РАЗМЕРНЫЙ РЯД</b>	ГОСТ 14952/DIN 333	69
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>		71
<b>ДЛИНЫ СВЕРЛ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ</b>		72
<b>ДЛИНЫ СВЕРЛ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ</b>		73
<b>КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СВЕРЛ</b>		74
<b>ФОРМЫ ЗАТОЧКИ СВЕРЛ</b>		74
<b>РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГЕОМЕТРИИ СВЕРЛ</b>		75
<b>ТАБЛИЦА СКОРОСТЕЙ РЕЗАНИЯ</b>		76
<b>ТАБЛИЦА ПОДАЧ</b>		76
<b>ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>		76
<b>ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ</b>		77
<b>ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ВЕЛИЧИН ТВЕРДОСТИ И ПРОЧНОСТИ</b>		79
<b>ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ</b>		80

## ПЕРВЫЙ ВЫБОР СВЕРЛ

Материал	Предел прочности на разрыв (МПа)	Первый выбор	Охлаждение	Скорость резания V м/мин.	Диаметр сверла d мм				
					2	4	6	9	12
					Подача f мм/об.				
Автоматные стали	350-500	850.KPC001.	E	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Автоматные стали	500-900	850.KPC001.	E	25-30	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Конструкционные стали	до 500	850.KPC001.	E	30-40	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Конструкционные стали	500-900	850.KPC001.	E	20-25	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Низкоуглеродистые стали	до 600	850.KPC001.	E	25-35	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Легированные и улучшенные стали	500-900	850.KPC001.	E	20-25	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Легированные и закаленные стали	900-1200	1250.KPC004.	E, 0	10-15	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Азотированные стали	700-900	1250.KPC004.	E	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Азотированные и улучшенные стали	800-1200	850.KPC001.	E, 0	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Мягкие стали для термообработки	500-750	850.KPC001.	E	25-35	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Углеродистые стали для термообработки	700-1000	1250.KPC004.	E	15-20	0,04	0,08	0,1	0,125	0,16
Легированные стали для термической обработки	900-1250	1250.KPC004.	E, 0	10-15	0,032	0,063	0,08	0,1	0,12
Стали с содержанием марганца более 10%		1250.KPC004.	E, 0	3-6	0,02	0,04	0,063	0,08	0,1
Углеродистые инструментальные стали	700-900	1250.KPC004.	E	14-18	0,032	0,063	0,08	0,1	0,12
Легированные инструментальные стали	850-1250	1250.KPC004.	E, 0	8-12	0,025	0,05	0,063	0,08	0,1
Жаропрочные стали	450-600	TINOX.KPC007.	0	15-20	0,032	0,063	0,08	0,1	0,125
Нержавеющие стали		TINOX.KPC007.	E, 0	6-10	0,02	0,032	0,05	0,08	0,1
Сплавы Hasteloy, инконель, Nimonic		TINOX.KPC007.	0	3-6	0,02	0,04	0,063	0,08	0,125
Серый чугун	180-240 НВ	850.KPC001.	E, SV	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Серый чугун	240-300 НВ	850.KPC001.	E, SV	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2

## ПЕРВЫЙ ВЫБОР СВЕРЛА

Материал	Предел прочности на разрыв (МПа)	Первый выбор	Охлаждение	Скорость резания V м/мин.	Диаметр сверла d мм				
					2	4	6	9	12
					Подача f мм/об.				
Ковкий чугун	180-240 HB	850.KPC001.	SV	20-30	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Алюминий		AL600.KPC017.	E	50-80	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Алюминиевые сплавы до 10% Si	180	AL600.KPC017.	E	40-65	0,063	0,125	0,16	0,2	0,25
Алюминиевые сплавы более 10% Si	150-250	850.KPC001.	E	30-50	0,063	0,125	0,16	0,2	0,25
Медь	200-400	AL600.KPC017.	E, 0	30-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Хрупкая латунь с короткой стружкой	350-550	—	—	—	—	—	—	—	—
Прочная латунь с длинной стружкой	250-550	AL600.KPC017.	E, 0	30-50	0,063	0,1	0,125	0,16	0,2
Бронзы	200-500	AL600.KPC017.	E, 0	20-40	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Бронзы	500-800	850.KPC001.	E, 0	15-30	0,05	0,08	0,125	0,16	0,2
Магниевые сплавы		—	—	—	—	—	—	—	—
Цинк и его сплавы		850.KPC001.	E	35-45	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Титановые сплавы	до 700	TINOX.KPC007.	0	3-6	0,03	0,05	0,063	0,08	0,1
Титановые сплавы	700-1000	TINOX.KPC007.	0	3-6	0,02	0,04	0,05	0,063	0,08
Серебро		850.KPC001.	E	30-40	0,05	0,08	0,1	0,125	0,16
Дуропласти		—	—	—	—	—	—	—	—
Термопласти		AL600.KPC017.	V, SV	20-40	0,05	0,1	0,125	0,16	0,2
Органическое стекло (акрил, плексиглас)		—	—	—	—	—	—	—	—
Эбонит		—	—	—	—	—	—	—	—
Шифер, мрамор, графит		—	—	—	—	—	—	—	—

КАТАЛОГИ  
ПРОДУКЦИИ

ИНКРОМ®

ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА

НОВИНКИ

СВЕРЛА  
С ПЛОСКИМ ТОРЦОМ



Уважаемый коллега!

Наша торговая марка представляет инновационный инструмент — твердосплавные свёрла с плоским торцом.

В отличие от свёрл обычной конструкции сверло с плоским торцом многие операции позволяет делать быстрее, эффективнее и проще.

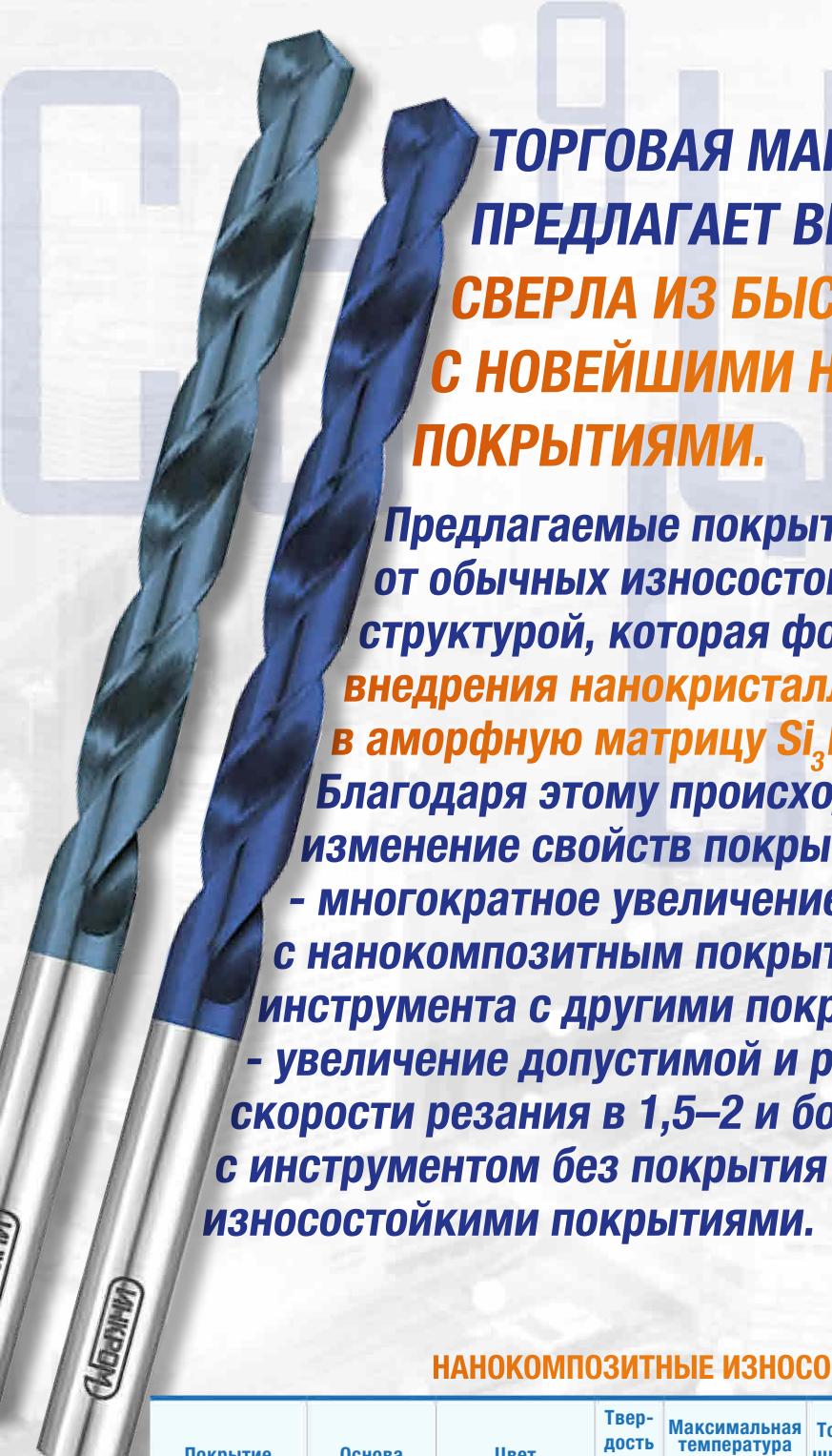
ИНКРОМ®

ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА

новинки

СВЕРЛА  
С НАНОКОМПОЗИТНЫМИ  
ПОКРЫТИЯМИ





# ТОРГОВАЯ МАРКА «ИНКРОМ®» ПРЕДЛАГАЕТ ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ СВЕРЛА ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩИХ СТАЛЕЙ С НОВЕЙШИМИ НАНОКОМПОЗИТНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ.

Предлагаемые покрытия в корне отличаются от обычных износостойких покрытий своей структурой, которая формируется путем внедрения нанокристаллических гранул покрытия в аморфную матрицу  $Si_3N_4$ .

Благодаря этому происходит кардинальное изменение свойств покрытия:

- многократное увеличение стойкости инструмента с нанокомпозитным покрытием относительно инструмента с другими покрытиями;
- увеличение допустимой и рекомендованной скорости резания в 1,5–2 и более раз по сравнению с инструментом без покрытия и с другими износостойкими покрытиями.

## НАНОКОМПОЗИТНЫЕ ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ

Покрытие	Основа	Цвет	Твердость [HV 0,05]	Максимальная температура использования [°C]	Толщина [мкм]	Применение
<b>Co<sup>-9</sup>U</b>	AlCrN/ $Si_3N_4$	сине-серый	4078	более 1100	1–7	Инновационное нанокомпозитное покрытие, образованное нанокристаллическими гранулами AlCrN, внедренными в аморфную матрицу $Si_3N_4$ . Благодаря данному сочетанию многократно увеличивается прочность и уменьшается внутреннее напряжение покрытия в целом. Является универсальным и позволяет обрабатывать все группы материалов, за исключением материалов, имеющих твердость выше 50 HRC. Применяется как для высокоскоростной так и для обычной обработки. Наиболее эффективно для обработки нержавеющих, кислотоупорных, жаропрочных сталей, титановых сплавов. Более высокие характеристики нанотвердости, термостойкости и более низкий коэффициент в сравнении с обычными износостойкими покрытиями, увеличивается стойкость инструмента в 2–5 (и более) раз относительно традиционных износостойких покрытий.
<b>Co<sup>-9</sup>H</b>	AlTiN/ $Si_3N_4$	фиолетово-синий	4180	более 1200	1–4	Инновационное нанокомпозитное покрытие, образованное нанокристаллическими гранулами AlTiN, внедренными в аморфную матрицу $Si_3N_4$ . Благодаря данному сочетанию многократно увеличивается прочность и уменьшается внутреннее напряжение покрытия в целом. Специально разработано для обработки твердых материалов. Применяется для обработки сталей, закаленных сталей, легированных сталей и специальных сплавов. Применимо как для скоростной так и для обычной обработки.



Мощное шлифованное стандартное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полностью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность. Инновационное нанокомпозитное покрытие Со<sup>9</sup>Н позволяет обрабатывать материалы с пределом прочности до 1200 МПа.

**850.KPC158.**

СТАНДАРТ	ГОСТ 10902/DIN 338
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> Н
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	С ≥1,5 мм
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,3–20,0



Мощное шлифованное стандартное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Инновационное нанокомпозитное покрытие Со<sup>9</sup>У расширяет возможности применения данного сверла и позволяет обрабатывать широкий спектр материалов, в том числе труднообрабатываемые материалы, такие как нержавеющая сталь, кислотоупорные стали. Допускается обработка титановых сплавов.

**850.KPC157.**

СТАНДАРТ	ГОСТ 10902/DIN 338
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> У
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	С ≥1,5 мм
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,3–20,0



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Подходит для труднообрабатываемых, легированных, инструментальных сталей прочностью до 1200 МПа. Благодаря нанокомпозитному покрытию Со<sup>9</sup>Н возможна обработка материалов с прочностью до 1400 МПа.

**1250.KPC154.**

СТАНДАРТ	≈ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> Н
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–20,0



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Благодаря инновационному нанокомпозитному покрытию Со<sup>9</sup>У обладает повышенными эксплуатационными характеристиками. Предназначено для высокопроизводительной обработки широкого спектра материалов, в том числе высоколегированных, нержавеющих, кислотостойких сталей и титановых сплавов.

**1250.KPC153.**

СТАНДАРТ	≈ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> У
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–20,0



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающее высокой теплостойкостью. Имеет большой угол подъема стружечных канавок. Благодаря нанокомпозитному покрытию Со<sup>9</sup>У является лучшим выбором для сверления титановых сплавов, нержавеющих и кислотостойких сталей.

**TINOX.KPC159.**

СТАНДАРТ	≈ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Ti
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> У
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	36°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–20,0



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р2М10К8, обладающей высокой теплостойкостью. Благодаря инновационному нанокомпозитному покрытию Со<sup>9</sup>Н обладает повышенными эксплуатационными характеристиками. Рекомендуется для сверления деталей из титановых сплавов, нержавеющих, кислото- и жаропрочных аустенитных сталей. Также подходит для сталей с высокой прочностью и низкой вязкостью прочностью выше 900 МПа.

**HARD.KPC156.**

СТАНДАРТ	≈ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р2М10К8
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> Н
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	3,0–20,0



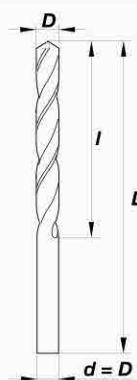
Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р2М10К8, обладающей высокой теплостойкостью. Инновационное нанокомпозитное покрытие Со<sup>9</sup>У позволяет обрабатывать широкий спектр материалов, в том числе труднообрабатываемые материалы: нержавеющая сталь и титановые сплавы.

**HARD.KPC155.**

СТАНДАРТ	≈ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р2М10К8
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> У
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	3,0–20,0



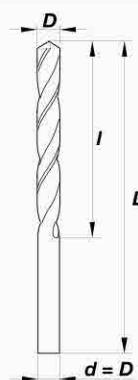
## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. ГОСТ 10902/20695/DIN 338



СТАНДАРТ			ГОСТ 10902/DIN 338		≈ГОСТ 20695		≈ГОСТ 20695			
ТИП СВЕРЛА			N	N	N	N	Ti	H	H	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ			P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	
ИСПОЛНЕНИЕ			G	G	G	G	G	G	G	
ПОКРЫТИЕ			Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ			R	R	R	R	R	R	R	
ПОЛЕ ДОПУСКА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ			h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	
D h8 мм	l мм	L мм	код	850.KPC158	850.KPC157	1250.KPC154	1250.KPC153	TINOX.KPC159	HARD.KPC156	HARD.KPC155
0,3	4	19	.0030	○	○					
0,32	4	19	.0032	○	○					
0,35	4	19	.0035	○	○					
0,38	4	19	.0038	○	○					
0,4	5	20	.0040	○	○					
0,42	5	20	.0042	○	○					
0,45	5	20	.0045	○	○					
0,48	5	20	.0048	○	○					
0,5	6	22	.0050	○	○					
0,52	6	22	.0052	○	○					
0,55	7	24	.0055	○	○					
0,58	7	24	.0058	○	○					
0,6	7	24	.0060	○	○					
0,62	8	26	.0062	○	○					
0,65	8	26	.0065	○	○					
0,68	9	28	.0068	○	○					
0,7	9	28	.0070	○	○					
0,72	9	28	.0072	○	○					
0,75	9	28	.0075	○	○					
0,78	10	30	.0078	○	○					
0,8	10	30	.0080	○	○					
0,82	10	30	.0082	○	○					
0,85	10	30	.0085	○	○					
0,88	11	32	.0088	○	○					
0,9	11	32	.0090	○	○					
0,92	11	32	.0092	○	○					
0,95	11	32	.0095	○	○					
0,98	12	34	.0098	○	○					
1	12	34	.0100	○	○		○	○	○	
1,05	12	34	.0105	○	○		○	○	○	
1,1	14	36	.0110	○	○		○	○	○	
1,15	14	36	.0115	○	○		○	○	○	
1,2	16	38	.0120	○	○		○	○	○	
1,25	16	38	.0125	○	○		○	○	○	
1,3	16	38	.0130	○	○		○	○	○	
1,35	18	40	.0135	○	○		○	○	○	
1,4	18	40	.0140	○	○		○	○	○	
1,45	18	40	.0145	○	○		○	○	○	
1,5	18	40	.0150	○	○		○	○	○	
1,55	20	43	.0155	○	○		○	○	○	
1,6	20	43	.0160	○	○		○	○	○	
1,65	20	43	.0165	○	○		○	○	○	
1,7	20	43	.0170	○	○		○	○	○	
1,75	22	46	.0175	○	○		○	○	○	
1,8	22	46	.0180	○	○		○	○	○	
1,85	22	46	.0185	○	○		○	○	○	
1,9	22	46	.0190	○	○		○	○	○	
1,95	24	49	.0195	○	○		○	○	○	
2	24	49	.0200	○	○		○	○	○	
2,05	24	49	.0205	○	○		○	○	○	
2,1	24	49	.0210	○	○		○	○	○	
2,15	27	53	.0215	○	○		○	○	○	
2,2	27	53	.0220	○	○		○	○	○	

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. ГОСТ 10902/20695/DIN 338



СТАНДАРТ			ГОСТ 10902/DIN 338		≈ГОСТ 20695		≈ГОСТ 20695			
ТИП СВЕРЛА			N	N	N	N	Ti	H	H	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ			P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	
ИСПОЛНЕНИЕ			G	G	G	G	G	G	G	
ПОКРЫТИЕ			Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ			⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	
ПОЛЕ ДОПУСКА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ			h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	
D mm	I mm	L mm	код	850.KPC158	850.KPC157	1250.KPC154	1250.KPC153	TINOX.KPC159	HARD.KPC156	HARD.KPC155
2,25	27	53	.0225	○	○					
2,3	27	53	.0230	○	○	○	○	○		
2,35	27	53	.0235	○	○					
2,4	30	57	.0240	○	○	○	○	○		
2,45	30	57	.0245	○	○	○	○	○		
2,5	30	57	.0250	○	○	○	○	○		
2,55	30	57	.0255	○	○					
2,6	30	57	.0260	○	○	○	○	○		
2,65	30	57	.0265	○	○					
2,7	33	61	.0270	○	○	○	○	○		
2,75	33	61	.0275	○	○	○	○	○		
2,8	33	61	.0280	○	○	○	○	○		
2,85	33	61	.0285	○	○	○	○	○		
2,9	33	61	.0290	○	○	○	○	○		
2,95	33	61	.0295	○	○	○	○	○		
3	33	61	.0300	○	○	○	○	○	○	○
3,1	36	65	.0310	○	○	○	○	○	○	○
3,2	36	65	.0320	○	○	○	○	○	○	○
3,3	36	65	.0330	○	○	○	○	○	○	○
3,4	39	70	.0340	○	○	○	○	○	○	○
3,5	39	70	.0350	○	○	○	○	○	○	○
3,6	39	70	.0360	○	○	○	○	○	○	○
3,7	39	70	.0370	○	○	○	○	○	○	○
3,8	43	75	.0380	○	○	○	○	○	○	○
3,9	43	75	.0390	○	○	○	○	○	○	○
4	43	75	.0400	○	○	○	○		○	○
4,1	43	75	.0410	○	○	○	○		○	○
4,2	43	75	.0420	○	○	○	○		○	○
4,3	47	80	.0430	○	○	○	○		○	○
4,4	47	80	.0440	○	○	○	○		○	○
4,5	47	80	.0450	○	○	○	○		○	○
4,6	47	80	.0460	○	○	○	○		○	○
4,7	47	80	.0470	○	○	○	○		○	○
4,8	52	86	.0480	○	○	○	○		○	○
4,9	52	86	.0490	○	○	○	○		○	○
5	52	86	.0500	○	○	○	○		○	○
5,1	52	86	.0510	○	○	○	○		○	○
5,2	52	86	.0520	○	○	○	○		○	○
5,3	52	86	.0530	○	○	○	○		○	○
5,4	57	93	.0540	○	○	○	○		○	○
5,5	57	93	.0550	○	○	○	○		○	○
5,6	57	93	.0560	○	○	○	○		○	○
5,7	57	93	.0570	○	○	○	○		○	○
5,8	57	93	.0580	○	○	○	○		○	○
5,9	57	93	.0590	○	○	○	○		○	○
6	57	93	.0600	○	○	○	○		○	○
6,1	63	101	.0610	○	○	○	○		○	○
6,2	63	101	.0620	○	○	○	○			
6,3	63	101	.0630	○	○	○	○			
6,4	63	101	.0640	○	○	○	○			
6,5	63	101	.0650	○	○	○	○			
6,6	63	101	.0660	○	○	○	○			
6,7	63	101	.0670	○	○	○	○			

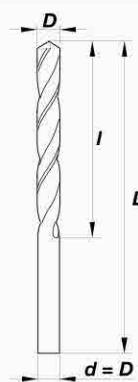
● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

○ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. ГОСТ 10902/20695/DIN 338



СТАНДАРТ			ГОСТ 10902/DIN 338		≈ГОСТ 20695		≈ГОСТ 20695			
ТИП СВЕРЛА			N	N	N	N	Ti	H	H	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ			P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	
ИСПОЛНЕНИЕ			G	G	G	G	G	G	G	
ПОКРЫТИЕ			Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ			R	R	R	R	R	R	R	
ПОЛЕ ДОПУСКА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ			h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	
D h8 мм	I мм	L мм	код	850.KPC158	850.KPC157	1250.KPC154	1250.KPC153	TINOX.KPC159	HARD.KPC156	HARD.KPC155
6,8	69	109	.0680	○	○	○	○	○	○	○
6,9	69	109	.0690	○	○	○	○	○	○	○
7	69	109	.0700	○	○	○	○	○	○	○
7,1	69	109	.0710	○	○	○	○	○	○	○
7,2	69	109	.0720	○	○	○	○	○	○	○
7,3	69	109	.0730	○	○	○	○	○	○	○
7,4	69	109	.0740	○	○	○	○	○	○	○
7,5	69	109	.0750	○	○	○	○	○	○	○
7,6	75	117	.0760	○	○	○	○	○	○	○
7,7	75	117	.0770	○	○	○	○	○	○	○
7,8	75	117	.0780	○	○	○	○	○	○	○
7,9	75	117	.0790	○	○	○	○	○	○	○
8	75	117	.0800	○	○	○	○	○	○	○
8,1	75	117	.0810	○	○	○	○	○	○	○
8,2	75	117	.0820	○	○	○	○	○	○	○
8,3	75	117	.0830	○	○	○	○	○	○	○
8,4	75	117	.0840	○	○	○	○	○	○	○
8,5	75	117	.0850	○	○	○	○	○	○	○
8,6	81	125	.0860	○	○	○	○	○	○	○
8,7	81	125	.0870	○	○	○	○	○	○	○
8,8	81	125	.0880	○	○	○	○	○	○	○
8,9	81	125	.0890	○	○	○	○	○	○	○
9	81	125	.0900	○	○	○	○	○	○	○
9,1	81	125	.0910	○	○	○	○	○	○	○
9,2	81	125	.0920	○	○	○	○	○	○	○
9,3	81	125	.0930	○	○	○	○	○	○	○
9,4	81	125	.0940	○	○	○	○	○	○	○
9,5	81	125	.0950	○	○	○	○	○	○	○
9,6	87	133	.0960	○	○	○	○	○	○	○
9,7	87	133	.0970	○	○	○	○	○	○	○
9,8	87	133	.0980	○	○	○	○	○	○	○
9,9	87	133	.0990	○	○	○	○	○	○	○
10	87	133	.1000	○	○	○	○	○	○	○
10,1	87	133	.1010	○	○	○	○	○	○	○
10,2	87	133	.1020	○	○	○	○	○	○	○
10,3	87	133	.1030	○	○	○	○	○	○	○
10,4	87	133	.1040	○	○	○	○	○	○	○
10,5	87	133	.1050	○	○	○	○	○	○	○
10,6	87	133	.1060	○	○	○	○	○	○	○
10,7	94	142	.1070	○	○	○	○	○	○	○
10,8	94	142	.1080	○	○	○	○	○	○	○
10,9	94	142	.1090	○	○	○	○	○	○	○
11	94	142	.1100	○	○	○	○	○	○	○
11,1	94	142	.1110	○	○	○	○	○	○	○
11,2	94	142	.1120	○	○	○	○	○	○	○
11,3	94	142	.1130	○	○	○	○	○	○	○
11,4	94	142	.1140	○	○	○	○	○	○	○
11,5	94	142	.1150	○	○	○	○	○	○	○
11,6	94	142	.1160	○	○	○	○	○	○	○
11,7	94	142	.1170	○	○	○	○	○	○	○
11,8	94	142	.1180	○	○	○	○	○	○	○
11,9	101	151	.1190	○	○	○	○	○	○	○
12	101	151	.1200	○	○	○	○	○	○	○
12,1	101	151	.1210	○	○	○	○	○	○	○
12,2	101	151	.1220	○	○	○	○	○	○	○
12,3	101	151	.1230	○	○	○	○	○	○	○
12,4	101	151	.1240	○	○	○	○	○	○	○

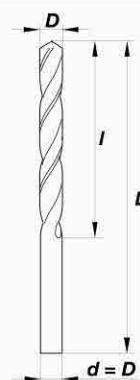
● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

○ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ. ГОСТ 10902/20695/DIN 338



СТАНДАРТ			ГОСТ 10902/DIN 338		≈ГОСТ 20695		≈ГОСТ 20695			
ТИП СВЕРЛА			N	N	N	N	Ti	H	H	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ			P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	
ИСПОЛНЕНИЕ			G	G	G	G	G	G	G	
ПОКРЫТИЕ			Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> U	Co <sup>8</sup> H	Co <sup>8</sup> U	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ			⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	
ПОЛЕ ДОПУСКА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ			h8	h8	h8	h8	h8	h8	h8	
D mm	I mm	L mm	код	850.KPC158	850.KPC157	1250.KPC154	1250.KPC153	TINOX.KPC159	HARD.KPC156	HARD.KPC155
12,5	101	151	.1250	○	○	○	○	○	○	○
12,6	101	151	.1260	○	○					
12,7	101	151	.1270	○	○					
12,8	101	151	.1280	○	○	○	○	○	○	
12,9	101	151	.1290	○	○	○	○	○	○	
13	101	151	.1300	○	○	○	○	○	○	
13,1	101	151	.1310	○	○	○	○	○	○	
13,2	101	151	.1320	○	○	○	○	○	○	
13,3	108	160	.1330	○	○					
13,4	108	160	.1340	○	○					
13,5	108	160	.1350	○	○					
13,6	108	160	.1360	○	○					
13,7	108	160	.1370	○	○					
13,8	108	160	.1380	○	○					
13,9	108	160	.1390	○	○					
14	108	160	.1400	○	○					
14,1	108	160	.1410	○	○					
14,2	108	160	.1420	○	○					
14,25	114	169	.1425	○	○					
14,3	114	169	.1430	○	○					
14,4	114	169	.1440	○	○					
14,5	114	169	.1450	○	○	○	○	○	○	○
14,6	114	169	.1460	○	○	○	○	○	○	○
14,7	114	169	.1470	○	○					
14,75--	114	169	.1475	○	○					
14,8	114	169	.1480	○	○					
14,9	114	169	.1490	○	○					
15	114	169	.1500	○	○	○	○	○	○	○
15,25	120	178	.1525	○						
15,5	120	178	.1550	○	○	○	○	○	○	○
15,75	120	178	.1575	○	○	○	○	○	○	○
16	120	178	.1600	○	○	○	○	○	○	○
16,25	125	184	.1625	○	○	○	○	○	○	○
16,5	125	184	.1650	○	○	○	○	○	○	○
16,75	125	184	.1675	○	○	○	○	○	○	○
17	125	184	.1700	○	○	○	○	○	○	○
17,25	130	191	.1725	○	○					
17,5	130	191	.1750	○	○					
17,75	130	191	.1775	○	○					
18	130	191	.1800	○	○	○	○	○	○	○
18,25	135	198	.1825	○	○	○	○	○	○	○
18,5	135	198	.1850	○	○	○	○	○	○	○
18,75	135	198	.1875	○	○					
19	135	198	.1900	○	○					
19,25	140	205	.1925	○	○					
19,5	140	205	.1950	○	○					
19,75	140	205	.1975	○	○					
20	140	205	.2000	○	○					

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



Длинное мощное шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Подходит для труднообрабатываемых, легированных, инструментальных сталей прочностью до 1200 МПа. Благодаря инновационному покрытию Со<sup>9</sup>Н возможна обработка сталей до 1400 МПа и твердостью до 45 HRC.

## 1250.KPC152

СТАНДАРТ	ГОСТ 886 / DIN 340
ТИП СВЕРЛА	N
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> Н
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	C
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,9–20,0

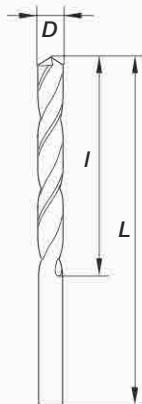


Длинное мощное шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Благодаря инновационному износостойкому покрытию Со<sup>9</sup>U показывает великолепные результаты при обработке труднообрабатываемых материалов, нержавеющих сталей и кислотоупорных сталей, а также жаропрочных сплавов

## 1250.KPC160

СТАНДАРТ	ГОСТ 886 / DIN 340
ТИП СВЕРЛА	N
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A1
ПОКРЫТИЕ	Со <sup>9</sup> U
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ЗАТОЧКА ПО DIN 1412	C
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,9–20,0

## ДЛИННАЯ СЕРИЯ ГОСТ 886/DIN 340



СТАНДАРТ			ГОСТ 886 / DIN 340				ГОСТ 886 / DIN 340					
ТИП СВЕРЛА			<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	P6M5K5			<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	P6M5K5		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ			P6M5K5			P6M5K5			P6M5K5			
ИСПОЛНЕНИЕ			<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G				<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G			
ПОКРЫТИЕ			<input checked="" type="checkbox"/> Co <sup>+</sup> H	<input checked="" type="checkbox"/> Co <sup>+</sup> U				<input checked="" type="checkbox"/> Co <sup>+</sup> H	<input checked="" type="checkbox"/> Co <sup>+</sup> U			
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ			<input checked="" type="checkbox"/> R $\downarrow$	<input checked="" type="checkbox"/> R $\downarrow$				<input checked="" type="checkbox"/> R $\downarrow$	<input checked="" type="checkbox"/> R $\downarrow$			
ПОЛЕ ДОПУСКА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ			<input checked="" type="checkbox"/> h8	<input checked="" type="checkbox"/> h8				<input checked="" type="checkbox"/> h8	<input checked="" type="checkbox"/> h8			
D h8 мм	l мм	L мм	код	1250.KPC152	1250.KPC160	D h8 мм	l мм	L мм	код	1250.KPC152	1250.KPC160	
0,9	30	52	.0090	○	○	4,2	78	119	.0420	○	○	
1	33	56	.0100	○	○	4,3	82	126	.0430	○	○	
1,1	37	60	.0110	○	○	4,4	82	126	.0440	○	○	
1,2	41	65	.0120	○	○	4,5	82	126	.0450	○	○	
1,3	41	65	.0130	○	○	4,6	82	126	.0460	○	○	
1,4	45	70	.0140	○	○	4,7	82	126	.0470	○	○	
1,5	45	70	.0150	○	○	4,8	87	132	.0480	○	○	
1,6	50	76	.0160	○	○	4,9	87	132	.0490	○	○	
1,7	50	76	.0170	○	○	5	87	132	.0500	○	○	
1,8	53	80	.0180	○	○	5,1	87	132	.0510	○	○	
1,9	53	80	.0190	○	○	5,2	87	132	.0520	○	○	
2	56	85	.0200	○	○	5,3	87	132	.0530	○	○	
2,1	56	85	.0210	○	○	5,4	91	139	.0540	○	○	
2,2	59	90	.0220	○	○	5,5	91	139	.0550	○	○	
2,3	59	90	.0230	○	○	5,6	91	139	.0560	○	○	
2,4	62	95	.0240	○	○	5,7	91	139	.0570	○	○	
2,5	62	95	.0250	○	○	5,8	91	139	.0580	○	○	
2,6	62	95	.0260	○	○	5,9	91	139	.0590	○	○	
2,7	66	100	.0270	○	○	6	91	139	.0600	○	○	
2,8	66	100	.0280	○	○	6,1	97	148	.0610	○	○	
2,9	66	100	.0290	○	○	6,2	97	148	.0620	○	○	
3	66	100	.0300	○	○	6,3	97	148	.0630	○	○	
3,1	69	106	.0310	○	○	6,4	97	148	.0640	○	○	
3,2	69	106	.0320	○	○	6,5	97	148	.0650	○	○	
3,3	69	106	.0330	○	○	6,6	97	148	.0660	○	○	
3,4	73	112	.0340	○	○	6,7	97	148	.0670	○	○	
3,5	73	112	.0350	○	○	6,8	102	156	.0680	○	○	
3,6	73	112	.0360	○	○	6,9	102	156	.0690	○	○	
3,7	73	112	.0370	○	○	7	102	156	.0700	○	○	
3,8	78	119	.0380	○	○	7,1	102	156	.0710	○	○	
3,9	78	119	.0390	○	○	7,2	102	156	.0720	○	○	
4	78	119	.0400	○	○	7,3	102	156	.0730	○	○	
4,1	78	119	.0410	○	○	7,4	102	156	.0740	○	○	

● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ,

СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И

СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):

1400.KTM259.0050

КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА



## ДЛИННАЯ СЕРИЯ ГОСТ 886/DIN 340

СТАНДАРТ			ГОСТ 886 / DIN 340				ГОСТ 886 / DIN 340						
ТИП СВЕРЛА													
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ			P6M5K5	P6M5K5			P6M5K5	P6M5K5					
ИСПОЛНЕНИЕ													
ПОКРЫТИЕ			Co <sup>4</sup> H	Co <sup>4</sup> U			Co <sup>4</sup> H	Co <sup>4</sup> U					
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ													
ПОЛЕ ДОПУСКА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ													
D h8 мм	I мм	L мм	код	код	1250.KPC152	1250.KPC160	D h8 мм	I мм	L мм	код	код	1250.KPC152	1250.KPC160
7,5	102	156	.0750		○	○	12	134	205	.1200		○	○
7,6	109	165	.0760		○	○	12,1	134	205	.1210		○	○
7,7	109	165	.0770		○	○	12,2	134	205	.1220		○	○
7,8	109	165	.0780		○	○	12,3	134	205	.1230		○	○
7,9	109	165	.0790		○	○	12,4	134	205	.1240		○	○
8	109	165	.0800		○	○	12,5	134	205	.1250		○	○
8,1	109	165	.0810		○	○	12,6	134	205	.1260		○	○
8,2	109	165	.0820		○	○	12,7	134	205	.1270		○	○
8,3	109	165	.0830		○	○	12,8	134	205	.1280		○	○
8,4	109	165	.0840		○	○	12,9	134	205	.1290		○	○
8,5	109	165	.0850		○	○	13	134	205	.1300		○	○
8,6	115	175	.0860		○	○	13,1	134	205	.1310		○	○
8,7	115	175	.0870		○	○	13,2	134	205	.1320		○	○
8,8	115	175	.0880		○	○	13,3	140	214	.1330		○	○
8,9	115	175	.0890		○	○	13,4	140	214	.1340		○	○
9	115	175	.0900		○	○	13,5	140	214	.1350		○	○
9,1	115	175	.0910		○	○	13,6	140	214	.1360		○	○
9,2	115	175	.0920		○	○	13,7	140	214	.1370		○	○
9,3	115	175	.0930		○	○	13,8	140	214	.1380		○	○
9,4	115	175	.0940		○	○	13,9	140	214	.1390		○	○
9,5	115	175	.0950		○	○	14	140	214	.1400		○	○
9,6	121	184	.0960		○	○							
9,7	121	184	.0970		○	○							
9,8	121	184	.0980		○	○							
9,9	121	184	.0990		○	○							
10	121	184	.1000		○	○							
10,1	121	184	.1010		○	○							
10,2	121	184	.1020		○	○							
10,3	121	184	.1030		○	○							
10,4	121	184	.1040		○	○							
10,5	121	184	.1050		○	○							
10,6	121	184	.1060		○	○							
10,7	128	195	.1070		○	○							
10,8	128	195	.1080		○	○							
10,9	128	195	.1090		○	○							
11	128	195	.1100		○	○							
11,1	128	195	.1110		○	○							
11,2	128	195	.1120		○	○							
11,3	128	195	.1130		○	○							
11,4	128	195	.1140		○	○							
11,5	128	195	.1150		○	○							
11,6	128	195	.1160		○	○							
11,7	128	195	.1170		○	○							
11,8	128	195	.1180		○	○							
11,9	134	205	.1190		○	○							



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ,



СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И



СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



КОД ДЛЯ ЗАКАЗА (ПРИМЕР):

1400.KTM259.0050

КОД СЕРИИ КОД РАЗМЕРА

ИНКРОМ®

ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА



ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ

**СВЕРЛА  
СПИРАЛЬНЫЕ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**



КОД	850. KPC001.	850. KPC002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.
ГОСТ 10902 / DIN 338						
СТАНДАРТ	<b>N</b>	<b>N</b>	<b>N</b>	<b>N</b>	<b>N</b>	<b>N</b>
ТИП СВЕРЛА	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	G	G	R	G	G	G
ИСПОЛНЕНИЕ	A1	A1	B	A1	A1	A1
КЛАСС ТОЧНОСТИ	○	TiN	OX	○	○	TiN
ПОКРЫТИЕ	R↓	R↓	R↓	L↓	R↓	R↓
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	5°18°	5°18°	5°18°	5°18°	5°28°	5°28°
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	25-30°	25-30°	25-30°	25-30°	25-30°	25-30°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	45°	45°	45°	45°	45°	45°
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25-30°	25-30°	25-30°	25-30°	25-30°	25-30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,3-20,0	0,3-20,0	0,3-20,0	0,7-20,0	0,3-20,0	0,3-20,0
СТРАНИЦА КАТАЛОГА	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19

ISO	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА) / ТВЕРДОСТЬ HB / ОХЛАЖДЕНИЕ						
P СТАЛИ							
P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ	1.1	ДО 500		E 29E ●	36F ●	29E ●	29E ●
P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ	1.2	500-850	ДО 250	E 23E ●	29E ●	23E ●	23E ●
P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ	1.3	ДО 850	ДО 250	E 14D ○	18D ●	14D ○	14D ○
P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ	1.4	850-1000	250-300	O 14D ○	18D ○		25E ●
P ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ	1.5	1000-1200	32-38 (HRC)				32E ●
P ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ	1.6	1200-1400	38-44 (HRC)	E			16D ●
M НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ							20D ●
M ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ	2.1	400-850	ДО 250	O 10D ○	10D ○		9C ○
M АУСТЕНИТНЫЕ	2.2	400-850	ДО 250	O 7D ○	7D ○		11C ●
M АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ)	2.3	400-850	ДО 250	O 9C ○	9C ○		5C ○
13D ○	16D ○	9D ○	11C ●				6C ○
K ЧУГУНЫ							
K ЧУГУНЫ СЕРЫЕ	3.1	400-600	ДО 180	E/L 29F ●	36F ●	29F ●	33F ●
K ЧУГУНЫ КОВКИЕ	3.2	400-800	ДО 240	E 25F ●	32F ●	25F ●	27F ●
K ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ	3.3	400-900	ДО 260	E 18F ●	23F ●	18F ●	20F ●
E 42F ●	35F ●	37F ●	42F ●				
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ							
N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ	4.1	ДО 500	ДО 150	E 56G ○	72G ○	56G ○	65G ○
N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10%	4.2	ДО 700	ДО 210	E 45F ○	63F ○	45F ○	50F ●
N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10%	4.3	ДО 900	ДО 260	E 29E ●	36E ●	29E ●	33E ●
N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТНАЯ МЕДЬ	4.4	ДО 400	ДО 120	E 45E ●	45E ●	45E ●	42E ●
N ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.5	ДО 600	ДО 180	E 36E ●	45E ●	36E ●	41E ●
N ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.6	ДО 600	ДО 180	E 29D ●	36D ●	29D ●	33D ●
N БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.7	ДО 400	ДО 120	E 22D ●	29D ●	22D ●	25D ●
N БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.8	ДО 800	ДО 240	E 14D ○	18D ○	14D ○	16D ○
N МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	4.9	ДО 400	ДО 180	E 22E ○	29E ○	22E ○	20D ○
N ДУРОПЛАСТЫ	4.10						
N ТЕРМОПЛАСТЫ	4.11						
N АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ	4.12						
S ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН	5.1	ДО 600	ДО 180	O 0			
S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.2	ДО 850	ДО 250	O 0			
S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.3	ДО 1200	ДО 350	O 0			
S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ	5.4	ДО 600	ДО 170	O 0			
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.5	ДО 850	ДО 250	O 0			
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.6	ДО 1100	ДО 320	O 0			
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.7	ДО 1400	ДО 410	O 0			
6A ○	7A ○						
5A ○	6A ○						



1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	AL600.KPC 017.	850.KPC 012.	850.KPC 013.	850.KPC 018.	850.KPC 019.	GT100.KPC 020.	GT100.KPC 021.	GT100.KPC 022.
---------------	---------------	----------------	----------------	----------------	---------------	---------------	---------------	----------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------------	----------------	----------------

DIN 338/≈ГОСТ 20695

ГОСТ 19543 / DIN 338

DIN 1899A

ГОСТ 4010 / DIN 1897

N	N	GT 100	Ti	Ti	H	H	H	W	N	N	N	N	GT 100	GT 100	GT 100
P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	P2M10K8	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1									
TiAIN				TiAIN		TiN	TiAIN					TiN		TiN	TiAIN
R↓	↓L	R↓	↓L	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓							
5/128°	5/128°	5/128°	5/128°	5/128°	5/128°	5/128°	5/128°	5/128°	5/118°	5/118°	5/118°	5/118°	5/128°	5/128°	5/128°
25-30°	25-30°	35-40°	36°	36°	25-30°	25-30°	25-30°	35-40°	25-30°	25-30°	25-30°	25-30°	39°	39°	39°
0,3-20,0	1,0-20,0	2,0-14,0	1,0-20,0	1,0-20,0	1,0-20,0	1,0-20,0	1,0-20,0	1,0-14,0	0,25-1,45	0,25-1,45	0,7-14,0	0,7-14,0	0,7-14,0	0,7-14,0	0,7-14,0
10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	10-19	20-21	20-21	22-24	22-24	22-24	22-24	22-24

## ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

30D ○	45D ○	30D ○	42D ○	45D ○	18F ●	18F ●	33F ●	42F ●								
25C ○	37C ○	25C ○	35C ○	37C ○	15F ●	15F ●	25E ○	32E ●	25E ○	32E ○	37E ○					
37E ●	25E ●	25E ●	37E ●	25E ●	35E ●	37E ●	10D ○	10D ○	16D ○	20D ○	16D ●	20D ●	24D ●			
24D ●	16D ●	16D ●	16D ●	24D ●	16D ●	22D ●	24D ●				16D ●	20D ●	24D ●			
13C ●	9C ○	9C ●	13C ●	9C ●	12C ●	13C ●					11D ●	14D ●	16D ●			
7C ○	5C ○	5C ○	7C ○	5C ●	5C ●	7C ●										
19D ○	13D ○	13D ○	13D ○	19D ○	13D ○	18D ○	19D ○				13D ○	16D ○	19D ○			
13C ○	9D ○	9D ○	9D ○	13D ○	9D ○	12D ○	13D ○				9D ○	11D ○	13D ○			
16C ○	11C ○	11C ○	11C ○	16C ○	11C ○	15C ○	16C ○				11C ○	14C ○	16C ○			
49F ●	33F ●	33F ●	33F ●	49F ●	33F ●	46F ●	49F ●	18F ●	18F ●	33F ●	42F ●	33F ●	42F ●	49F ●		
40F ●	27F ●	27F ●	27F ●	40F ●	27F ●	37F ●	40F ●	18F ●	18F ●	29F ●	37F ●	29F ●	37F ●	43F ●		
30F ●	20F ●	20F ●	20F ●	30F ●	20F ●	28F ●	30F ●	12F ●	12F ●	21F ●	27F ●	21F ●	27F ●	31F ●		
97G ○	65G ○		65G ○	97G ○	65G ○	91G ○	97G ○	63G ●		72F ○						
75F ●	50F ●		50F ○	75F ○	50F ○	70F ○	75F ○	56G ○	20F ○	20F ○	63F ○	81F ○	70G ●	90G ●	105G ●	
49E ●	33E ●	33E ●	33E ○	49E ○	33E ○	46E ○	49E ○	29E ○	15F ○	15F ○	50F ○	65F ○	55F ●	71F ●	82F ●	
61E ●	41E ●	41E ●	41E ●	61E ●	41E ●	57E ●	61E ●		18F ●	18F ●	41E ●	53E ●	41E ●	53E ●	61E ●	
49D ●	33D ●	33D ●	33D ●	49D ●	33D ●	46D ●	49D ●		15F ●	15F ●	33D ●	42D ●	33D ●	42D ●	49D ●	
37D ●	25D ●	25D ●	25D ●	37D ●	25D ●	35D ●	37D ●		10F ●	10F ●	25D ●	32D ●	25D ●	32D ●	37D ●	
24D ○	16D ○	16D ○	16D ○	24D ○	16D ○	22D ○	24D ○	22E ○		16D ○	20D ○	16D ○	20D ○	24D ○		
20C ●	26C ●	20C ○	26C ○	24C ○												
15B ●	19B ●	15B ○	19B ○	18B ○												
12B ●	15B ●	12B ○	15B ○	14B ○												
9A ○	6A ○	6A ○	10B ○	13B ○	10B ○	13B ○	12B ○									
7A ○	5A ○	5A ○	4A ○	5A ○	4A ○	5A ○	5A ○									

**СВЕРЛА  
СПИРАЛЬНЫЕ  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ**

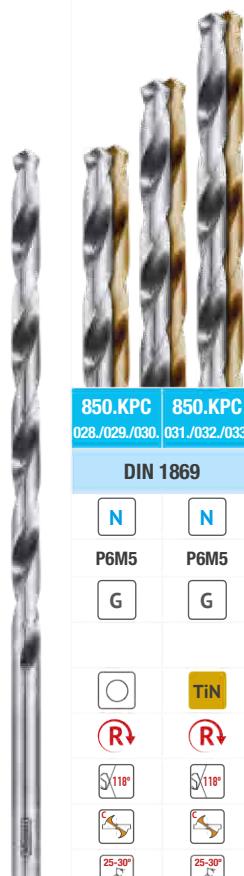
**КОД****СТАНДАРТ****ТИП СВЕРЛА****ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ****ИСПОЛНЕНИЕ****КЛАСС ТОЧНОСТИ****ПОКРЫТИЕ****НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ****УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ****ФОРМА ЗАТОЧКИ****УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ****ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ****СТРАНИЦА КАТАЛОГА**

850.KPC 023. 850.KPC 024. 1250.KPC 025. 1250.KPC 026. 1250.KPC 027.

**ГОСТ 886 / DIN 340**

ISO		ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА) / ТВЕРДОСТЬ HB / ОХЛАЖДЕНИЕ									
P	СТАЛИ										
P	АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ	1.1	ДО 500		E	25F ●	32F ●				
P	АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ	1.2	500-850	ДО 250	E	20E ●	26E ●	25E ●	32E ●	37E ●	
P	ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ	1.3	ДО 850	ДО 250	E	12D ○	15D ●	22E ●	28E ●	33E ●	
P	ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ	1.4	850-1000	250-300	O	14D ○	12D ●	15D ●	18D ●		
P	ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ	1.5	1000-1200	32-38 (HRC)	O	7C ●	9C ●	10C ●			
P	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ	1.6	1200-1400	38-44 (HRC)	E						
M	НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ										
M	ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ	2.1	400-850	ДО 250	O	8D ○	8D ○	10D ○	13D ○	15D ○	
M	АУСТЕНИТНЫЕ	2.2	400-850	ДО 250	O	5D ○	5D ○	7C ○	9C ○	10C ○	
M	АУСТЕНИТ-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ)	2.3	400-850	ДО 250	O	6C ○	6C ○	8C ○	10C ○	12C ○	
K	ЧУГУНЫ										
K	ЧУГУНЫ СЕРЫЕ	3.1	400-600	ДО 180	E/L	25F ●	32F ●	27F ●	35F ●	40F ●	
K	ЧУГУНЫ КОВКИЕ	3.2	400-800	ДО 240	E	20F ●	26F ●	22F ●	28F ●	33F ●	
K	ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ	3.3	400-900	ДО 260	E	16F ●	20F ●	18F ●	23F ●	27F ●	
N	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ										
N	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ	4.1	ДО 500	ДО 150	E						
N	СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10%	4.2	ДО 700	ДО 210	E	50G ○	65G ○				
N	СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10%	4.3	ДО 900	ДО 260	E	40F ○	52F ○				
N	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТНАЯ МЕДЬ	4.4	ДО 400	ДО 120	E	25E ●	32E ●	27E ●	35E ●	40E ●	
N	ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.5	ДО 600	ДО 180	E						
N	ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.6	ДО 600	ДО 180	E	30E ●	39E ●	34E ●	44E ●	51E ●	
N	БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.7	ДО 400	ДО 120	E/0	25D ●	32D ●	27D ●	35D ●	40D ●	
N	БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.8	ДО 800	ДО 240	E	20D ●	26D ●	20D ●	26D ●	30D ●	
N	МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	4.9	ДО 400	ДО 180	E						
N	ДУРОПЛАСТЫ	4.10			L	12D ○	15D ○	16D ○	20D ○	24D ○	
N	ТЕРМОПЛАСТЫ	4.11			E/L	20E ○	26E ○				
N	АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ	4.12									
S	ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ										
S	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН	5.1	ДО 600	ДО 180	O						
S	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.2	ДО 850	ДО 250	O						
S	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.3	ДО 1200	ДО 350	O						
S	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ	5.4	ДО 600	ДО 170	O						
S	НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.5	ДО 850	ДО 250	O				6A ○	7A ○	9A ○
S	НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.6	ДО 1100	ДО 320	O				5A ○	6A ○	7A ○
S	НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.7	ДО 1400	ДО 410	O						

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869



850.KPC  
028./029./030.  
031./032./033.

DIN 1869

P6M5	P6M5

2,0-13,0

30-39



GT100.KPC  
034./035./036.  
037./038./039.  
040./041./042.

DIN 1869

P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5

2,0-13,0

30-39

ИНКРОМ®

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

## СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10903 / DIN 345



850.KPC  
073.  
043.

ГОСТ 10903 / DIN 345

P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5

6,0-50,0  
2,0-90,0  
5,0-50,0  
5,0-50,0  
5,0-50,0

40-44  
40-44  
40-44  
40-44  
40-44

## ПРИМЕНЕМОСТЬ

20E ●	26E ●											
16E ●	20E ●											
10C ○	13C ●	12C ●	15C ●	18C ●								
8C ○	10C ○	10C ●	13C ●	15C ●								
		7B ●	9B ●	10B ●								
		8C ○	10C ○	12C ○								
		6B ○	7B ○	9B ○								
		8B ○	10B ○	12B ○								
		10D ○	10D ○	13D ○	16D ○	19D ○						
		7D ○	7D ○	9D ○	11C ○	13C ○						
		9C ○	9C ○	11C ○	14C ○	16C ○						
20E ●	26E ●	18E ●	23E ●	27E ●	29F ●	29F ●	33F ●	42F ●	49F ●			
18E ●	23E ●	18E ●	23E ●	27E ●	25F ●	25F ●	27F ●	35F ●	40F ●			
12E ●	15E ●	14E ●	18E ●	21E ●	18F ●	18F ●	20F ●	26F ●	30F ●			
40F ○	52F ○	45F ●	58F ●	67F ●	56G ○	56G ○	65G ○	84G ○	97G ○			
33F ○	42F ○	36F ●	46F ●	54F ●	45F ○	45F ○	50F ○	65F ○	75F ○			
20D ●	26D ●	22D ●	28D ●	33D ●	29E ●	29E ●	33E ●	42E ●	49E ●			
40D ○	52D ○	27D ●	35D ○	40D ○	36E ●	36E ●	41E ●	53E ●	61E ●			
25D ●	32D ●	35D ○	40D ○		29D ●	29D ●	33D ●	42D ●	49D ●			
20C ●	26C ●	18C ●	23C ●	27C ●	22D ●	22D ●	25D ●	32D ●	37D ●			
16C ●	20C ●				14D ○	14D ○	16D ○	20D ○	24D ○			
					22E ○							

8A ○  
6A ○  
5A ○

10A ○  
7A ○  
6A ○

12A ○  
9A ○  
7A ○

**СВЕРЛА  
СПИРАЛЬНЫЕ  
С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ  
И ЦЕНТРОВОЧНЫЕ  
СВЕРЛА**



850.KPC 047. 850.KPC 048. GT100.KPC 049. GT100.KPC 050. GT100.KPC 051.

ГОСТ 12121 / DIN 341

## КОД

## СТАНДАРТ

## ТИП СВЕРЛА

## ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

## ИСПОЛНЕНИЕ

## КЛАСС ТОЧНОСТИ

## ПОКРЫТИЕ

## НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ

## УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ

## ФОРМА ЗАТОЧКИ

## УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ

## ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ

## СТРАНИЦА КАТАЛОГА

N	N	GT 100	GT 100	GT 100
P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
G/M	G/M	G/M	G/M	G/M
A	A	A	A	A
○	TiN	○	TiN	TiAIN
R↓	R↓	R↓	R↓	R↓
SK118°	SK118°	SK128°	SK128°	SK128°
SKA	SKA	SKA	SKA	SKA
25-30°	25-30°	39°	39°	39°

8,0-50,0 8,0-50,0 8,0-20,0 8,0-20,0 8,0-20,0

46-47 46-47 46-47 46-47 46-47

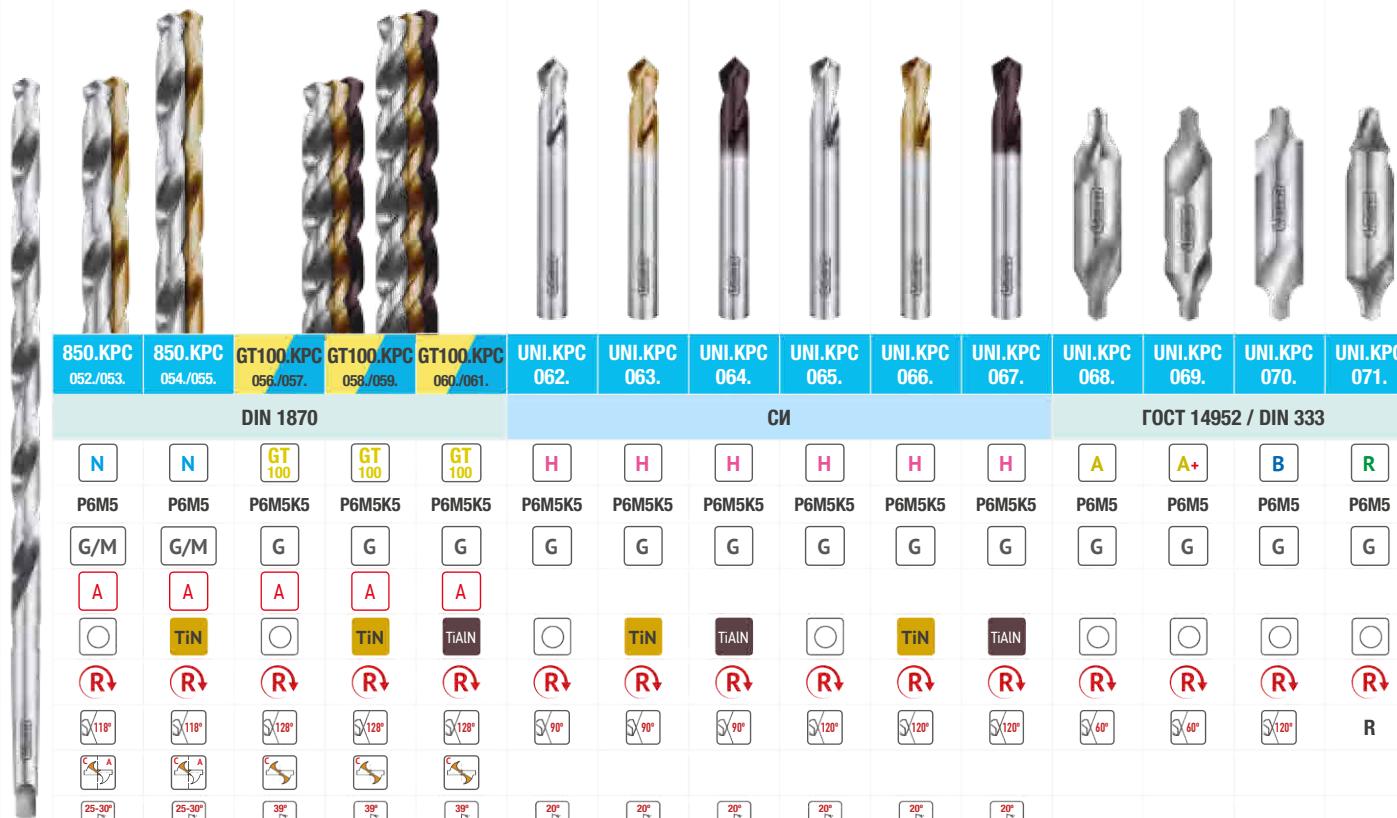
## ISO

## ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА) / ТВЕРДОСТЬ HB / ОХЛАЖДЕНИЕ

P	СТАЛИ											
P	АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ	1.1	ДО 500		E	20F ●	36F ●					
P	АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ	1.2	500-850	ДО 250	E	16E ●	20E ●					
P	ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ	1.3	ДО 850	ДО 250	E	10C ○	13C ●	12C ●	15C ●	18C ●		
P	ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ	1.4	850-1000	250-300	O	8C ○	10C ●	10C ●	13C ●	15C ●		
P	ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ	1.5	1000-1200	32-38 (HRC)	O	4C ○	5C ○	7B ●	9B ●	10B ●		
P	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ	1.6	1200-1400	38-44 (HRC)	E							
M	НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ											
M	ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ	2.1	400-850	ДО 250	O				8C ●	10C ●	12C ●	
M	АУСТЕНИТНЫЕ	2.2	400-850	ДО 250	O				6B ●	7B ●	9B ●	
M	АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ)	2.3	400-850	ДО 250	O				8B ●	10B ●	12B ●	
K	ЧУГУНЫ											
K	ЧУГУНЫ СЕРЫЕ	3.1	400-600	ДО 180	E/L	20F ●	36F ●	18E ●	23E ●	27E ●		
K	ЧУГУНЫ КОВКИЕ	3.2	400-800	ДО 240	E	16F ●	20F ●	18E ●	23E ●	27E ●		
K	ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ	3.3	400-900	ДО 260	E	12F ●	15F ●	14E ●	18E ●	21E ●		
N	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ											
N	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ	4.1	ДО 500	ДО 150	E							
N	СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10%	4.2	ДО 700	ДО 210	E	40G ○	52G ○	45F ○	58F ○	67F ○		
N	СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10%	4.3	ДО 900	ДО 260	E	32F ●	41F ●	36F ●	46F ●	54F ●		
N	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТНАЯ МЕДЬ	4.4	ДО 400	ДО 120	E	20D ●	26D ●	27E ●	35E ●	40E ●		
N	ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.5	ДО 600	ДО 180	E	40D ○	52D ○					
N	ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.6	ДО 600	ДО 180	E	25D ●	32D ●	34E ●	44E ●	51E ●		
N	БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.7	ДО 400	ДО 120	E/O	18C ●	23C ●	27D ●	35D ●	40D ●		
N	БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.8	ДО 800	ДО 240	E	14C ●	18C ●	20D ●	26D ●	30D ●		
N	МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	4.9	ДО 400	ДО 180	E							
N	ДУРОПЛАСТЫ	4.10			L	10C ○	13C ○					
N	ТЕРМОПЛАСТЫ	4.11			E/L	15D ○	19D ○					
N	АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ	4.12										
S	ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ											
S	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН	5.1	ДО 600	ДО 180	O							
S	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.2	ДО 850	ДО 250	O							
S	ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.3	ДО 1200	ДО 350	O							
S	ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ	5.4	ДО 600	ДО 170	O							
S	НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.5	ДО 850	ДО 250	O							
S	НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.6	ДО 1100	ДО 320	O							
S	НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.7	ДО 1400	ДО 410	O							

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1870

## СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ДЛЯ ЧПУ

СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ  
ГОСТ 14952/DIN 333

DIN 1870

СИ

ГОСТ 14952 / DIN 333

N	N	GT 100	GT 100	GT 100	H	H	H	H	H	H	A	A+	B	R
P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5								
G/M	G/M	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
A	A	A	A	A										
○	TiN	○	TiN	TiAlN	○	TiN	TiAlN	○	TiN	TiAlN	○	○	○	○
R↓	R↓	R↓	R↓	R↓										
5/118°	5/18°	5/128°	5/28°	5/128°	5/90°	5/90°	5/90°	5/120°	5/120°	5/60°	5/60°	5/120°		R
25-30°	25-30°	39°	39°	39°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	

8,0-50,0 8,0-50,0 8,0-20,0 8,0-20,0 8,0-20,0 3,0-25,0 3,0-25,0 3,0-25,0 3,0-25,0 3,0-25,0 0,8-10,0 1,0-10,0 1,0-10,0 1,0-10,0

48-51 48-51 48-51 48-51 48-51 52-53 52-53 52-53 52-53 52-53 54-55 54-55 54-55 54-55

## ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

20E ●	26E ●				30D ●	39D ●	45D ●	30D ●	39D ●	45D ●	20C ●	20C ●	20C ●	20C ●
16E ●	20E ●				25C ●	32C ●	37C ●	25C ●	32C ●	37C ●	15B ●	15B ●	15B ●	15B ●
10C ○	13C ●	12C ●	15C ●	18C ●	15B ●	19B ●	22B ●	15B ●	19B ●	22B ●	10B ●	10B ●	10B ●	10B ●
8C ○	10C ●	10C ●	13C ●	15C ●	12B ○	15B ●	18B ●	12B ○	15B ●	18B ●	6A ●	6A ●	6A ●	6A ●

8C ○	10C ○	12C ○	15B ○	19B ○	22B ○	15B ○	19B ○	22B ○	10B ○					
6B ○	7B ○	9B ○	12B ○	15B ○	18B ○	12B ○	15B ○	18B ○	6A ○	6A ○	6A ○	6A ○	6A ○	6A ○
8B ○	10B ○	12B ○	15B ○	19B ○	22B ○	15B ○	19B ○	22B ○	4A ○	4A ○	4A ○	4A ○	4A ○	4A ○

20E ●	26E ●	18E ●	23E ●	27E ●	25C ●	32C ●	37C ●	25C ●	32C ●	37C ●	20C ●	20C ●	20C ●	20C ●
18E ●	23E ●	18E ●	23E ●	27E ●	20C ●	26C ●	30C ●	20C ●	26C ●	30C ●	12B ●	12B ●	12B ●	12B ●
12E ●	15E ●	14E ●	18E ●	21E ●	25C ●	32C ●	37C ●	25C ●	32C ●	37C ●	12B ●	12B ●	12B ●	12B ●

40F ○	52F ○	45F ○	58F ○	67F ○	25C ○	32C ○	37C ○	25C ○	32C ○	37C ○	25C ○	25C ○	25C ○	25C ○
33F ●	42F ●	36F ●	46F ●	54F ●	25C ○	32C ○	37C ○	25C ○	32C ○	37C ○	15B ○	15B ○	15B ○	15B ○
20D ●	26D ●	22D ●	28D ●	33D ●	25C ○	32C ○	37C ○	25C ○	32C ○	37C ○	10B ○	10B ○	10B ○	10B ○
40D ●	52D ●										18C ○	18C ○	18C ○	18C ○
25D ●	32D ●	27D ●	35D ●	40D ●	20C ○	26C ○	30C ○	20C ○	26C ○	30C ○	12B ○	12B ○	12B ○	12B ○
20C ●	26C ●				20C ○	26C ○	30C ○	20C ○	26C ○	30C ○	20C ○	20C ○	20C ○	20C ○
16C ●	20C ●	18C ●	23C ●	27C ●	20C ○	26C ○	30C ○	20C ○	26C ○	30C ○	12B ○	12B ○	12B ○	12B ○

					30C ○	39C ○	45C ○	30C ○	39C ○	45C ○	20C ○	20C ○	20C ○	20C ○
					30C ○	39C ○	45C ○	30C ○	39C ○	45C ○	20C ○	20C ○	20C ○	20C ○
					20C ○	26C ○	30C ○	20C ○	26C ○	30C ○	10B ○	10B ○	10B ○	10B ○

20C ○	26C ○	30C ○	20C ○	26C ○	30C ○	20C ○	26C ○	30C ○	12B ○					
15B ○	19B ○	22B ○	15B ○	19B ○	22B ○	15B ○	19B ○	22B ○	8B ○	8B ○	8B ○	8B ○	8B ○	8B ○
12B ○	15B ○	18B ○	12B ○	15B ○	18B ○	12B ○	15B ○	18B ○	6A ○	6A ○	6A ○	6A ○	6A ○	6A ○
15B ○	19B ○	22B ○	15B ○	19B ○	22B ○	15B ○	19B ○	22B ○	8B ○	8B ○	8B ○	8B ○	8B ○	8B ○
10B ○	13B ○	15B ○	10B ○	13B ○	15B ○	10B ○	13B ○	15B ○	4A ○	4A ○	4A ○	4A ○	4A ○	4A ○
4A ○	5A ○	6A ○	4A ○	5A ○	6A ○	4A ○	5A ○	6A ○	2A ○					



Мощное шлифованное стандартное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полностью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность. Первый выбор для сверления сталей до 850 МПа и чугунов. Наиболее часто применяемое сверло.

## НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.1	1.2	1.3	1.4
3.1	3.2	3.3	
	4.2	4.3	4.4

4.6 4.7 4.8

4.10 4.11

СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	С / Н
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,3–20,0



Мощное стандартное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Изготовлено методом винтового проката и обработано в среде перегретого пара. Основное применение — сверление сталей до 850 МПа и чугунов. Предназначено для не ответственных операций, ремонтных нужд и т.д.

## ЛУЧШАЯ ЦЕНА

1.1	1.2	1.3
3.1	3.2	3.3
	4.2	4.3

4.4 4.6 4.7 4.8

4.10 4.11

СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Р
КЛАСС ТОЧНОСТИ	В
ПОКРЫТИЕ	ОХ
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	Н
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,3–20,0



Левое вращение. Мощное шлифованное стандартное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полностью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность. Общее применение.

1.1	1.2	1.3
3.1	3.2	3.3
	4.2	4.3

4.4 4.6 4.7 4.8

4.10 4.11

СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	левостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	Н
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,7–20,0



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Первый выбор для сверления труднообрабатываемых, легированных, инструментальных сталей прочностью 850–1250 МПа. Наиболее часто применяемое сверло.

## НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

2.1	2.2	2.3
3.1	3.2	3.3
	4.2	4.3

4.4 4.6 4.7 4.8

4.10

5.5 5.6

СТАНДАРТ	DIN 338/≈ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN / TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,3–20,0



Левое вращение. Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Первый выбор для сверления труднообрабатываемых, легированных, инструментальных сталей прочностью 850–1250 МПа.

## НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

2.1	2.2	2.3
3.1	3.2	3.3
	4.2	4.3

4.4 4.6 4.7 4.8

4.10

5.5 5.6

СТАНДАРТ	DIN 338/≈ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	левостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	Н
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–20,0



Многоцелевое, мощное шлифованное сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Имеет усиленную сердцевину и стружечные канавки параболической формы, улучшающие отвод стружки, что позволяет наилучшим образом эффективно сверлить широкую гамму материалов, в том числе материалы, дающие длинную стружку. В диапазоне вариантов применения соответствует типам N, H и W.

	1.3	1.4	1.5	1.6	
2.1	2.2	2.3			
3.1	3.2	3.3			
	4.3	4.4			
			4.6	4.7	4.8
			5.5	5.6	
					4.10



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающее высокой теплостойкостью. Имеет большой угол подъема стружечных канавок. Первый выбор для сверления титановых сплавов, нержавеющих и кислотостойких сталей.

	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
2.1	2.2	2.3					
3.1	3.2	3.3					
	4.2	4.3	4.4				
				4.6	4.7	4.8	
				5.5	5.6		
	5.1	5.2	5.3	5.4			
						4.10	



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р2М10К8, обладающей высокой теплостойкостью. Рекомендуется для сверления деталей из титановых сплавов, нержавеющих сталей, кислото- и жаропрочных аустенитных сталей. Также подходит для сталей с высокой прочностью и низкой вязкостью, прочностью выше 900 МПа.

	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	
2.1	2.2	2.3					
3.1	3.2	3.3					
	4.2	4.3	4.4				
				4.6	4.7	4.8	
				5.5	5.6		
	5.1	5.2	5.3	5.4			
						4.10	



Шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полностью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность и низкую адгезию. Первый выбор для сверления цветных металлов и неметаллов. Возможно сверление нелегированных и низкоуглеродистых сталей до 600 МПа.

4.1	4.2		4.4		4.11	
-----	-----	--	-----	--	------	--

## GT100.KPC016.

СТАНДАРТ	DIN 338/ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	GT100
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	C
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	35–40°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	2,0–14,0

## TINOX.KPC007.

СТАНДАРТ	DIN 338/ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	Ti
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	C
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	36°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–20,0

## HARD.KPC009.

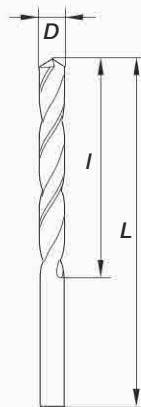
## HARD.KPC010.

## HARD.KPC011.

СТАНДАРТ	DIN 338/ГОСТ 20695
ТИП СВЕРЛА	H
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р2М10К8
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN / TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	C
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–20,0

## AL600.KPC017.

СТАНДАРТ	ГОСТ 19543 / DIN 338
ТИП СВЕРЛА	W
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	N
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	35–40°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–14,0



КОД	850.KPC 001.	850.KPC 002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.	1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	Al600.KPC 017.
СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338										DIN 338/≈ГОСТ 20695				ГОСТ 19543 / DIN 338
ТИП СВЕРЛА	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> GT 100	<input type="checkbox"/> Ti	<input type="checkbox"/> Ti	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> W
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	P2M10K8	P6M5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> ox	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAlN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiAlN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAlN	<input type="checkbox"/>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> L	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> L	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R
D h8 мм	I мм	L мм	код												
0,2	2,5	19	.0020	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,25	3	19	.0025	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,3	3	19	.0030	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							
0,32	3	19	.0032	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,35	4	19	.0035	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,38	4	19	.0038	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,4	5	20	.0040	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				
0,42	5	20	.0042	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,45	5	20	.0045	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,48	5	20	.0048	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,5	6	22	.0050	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							
0,52	6	22	.0052	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,55	7	24	.0055	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,58	7	24	.0058	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,6	7	24	.0060	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							
0,62	7	24	.0062	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,65	8	26	.0065	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,68	8	26	.0068	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,7	9	28	.0070	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				
0,72	9	28	.0072	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,75	9	28	.0075	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>							
0,78	9	28	.0078	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,8	10	30	.0080	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>				
0,82	10	30	.0082	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,85	10	30	.0085	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,88	10	30	.0088	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,9	11	32	.0090	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0,92	11	32	.0092	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,95	11	32	.0095	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										
0,96	12	34	.0096	<input type="checkbox"/>											
0,98	11	32	.0098	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>										



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



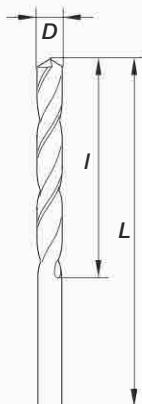
ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10902 / ГОСТ 20695 / ГОСТ 19543 / DIN 338



КОД	850.KPC 001.	850.KPC 002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.	1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	Al600.KPC 017.
СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338										DIN 338/≈ГОСТ 20695				
ТИП СВЕРЛА	<input type="checkbox"/>														
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	P2M10K8							
ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/>														
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>														
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input type="checkbox"/>														
<i>D</i> <i>h8</i> мм	<i>I</i> мм	<i>L</i> мм	код												
1	12	34	.0100	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,05	12	34	.0105	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,1	14	36	.0110	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,15	14	36	.0115	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,2	16	38	.0120	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,25	16	38	.0125	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,3	16	38	.0130	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,35	18	40	.0135	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,4	18	40	.0140	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,45	18	40	.0145	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,5	18	40	.0150	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,55	20	43	.0155	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,6	20	43	.0160	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,65	20	43	.0165	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,7	20	43	.0170	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,75	22	46	.0175	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,8	22	46	.0180	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,85	22	46	.0185	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1,9	22	46	.0190	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
1,95	24	49	.0195	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2	24	49	.0200	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
2,05	24	49	.0205	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2,1	24	49	.0210	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
2,15	27	53	.0215	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2,2	27	53	.0220	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
2,25	27	53	.0225	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2,3	27	53	.0230	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
2,35	27	53	.0235	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
2,4	30	57	.0240	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○
2,45	30	57	.0245	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10902 / ГОСТ 20695 / ГОСТ 19543 / DIN 338																		
КОД	850.KPC 001.	850.KPC 002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.	1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	Al600.KPC 017.			
СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338				DIN 338/≈ГОСТ 20695										ГОСТ 19543 / DIN 338			
ТИП СВЕРЛА	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> GT 100	<input type="checkbox"/> Ti	<input type="checkbox"/> Ti	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> W			
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	P2M10K8	P6M5			
ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G			
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> ox	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/>			
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> L	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> L	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R			
D h8 мм	I мм	L мм	код															
2,5	30	57	.0250	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,55	30	57	.0255	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,6	30	57	.0260	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,65	30	57	.0265	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,7	33	61	.0270	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,75	33	61	.0275	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,8	33	61	.0280	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,85	33	61	.0285	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,9	33	61	.0290	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2,95	33	61	.0295	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	33	61	.0300	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,05	36	65	.0305	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,1	36	65	.0310	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,15	36	65	.0315	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,2	36	65	.0320	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,25	36	65	.0325	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,3	36	65	.0330	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,35	36	65	.0335	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,4	39	70	.0340	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,45	39	70	.0345	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,5	39	70	.0350	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,55	39	70	.0355	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,6	39	70	.0360	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,65	39	70	.0365	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,7	39	70	.0370	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,75	39	70	.0375	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,8	43	75	.0380	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,85	43	75	.0385	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,9	43	75	.0390	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3,95	43	75	.0395	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	43	75	.0400	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,05	43	75	.0405	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,1	43	75	.0410	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,15	43	75	.0415	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,2	43	75	.0420	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,25	43	75	.0425	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,3	47	80	.0430	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,35	47	80	.0435	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,4	47	80	.0440	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,45	47	80	.0445	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,5	47	80	.0450	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,55	47	80	.0455	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,6	47	80	.0460	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,65	47	80	.0465	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4,7	47	80	.0470	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10902 / ГОСТ 20695 / ГОСТ 19543 / DIN 338

КОД	850.KPC 001.	850.KPC 002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.	1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	AI600.KPC 017.	
СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338				DIN 338/≈ГОСТ 20695											ГОСТ 19543 / DIN 338
ТИП СВЕРЛА	N	N	N	N	N	N	N	N	GT 100	Ti	Ti	H	H	H	W	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5	
ИСПОЛНЕНИЕ	G	G	R	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	
ПОКРЫТИЕ	○	TiN	OX	○	○	TiN	TiAIN	○	○	TiAIN	○	TiN	TiAIN	○	○	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	R	R	R	L	R	R	R	L	R	R	R	R	R	R	R	
D h8 мм	I мм	L мм	код													
4,75	47	80	.0475	●	○			○	○							
4,8	52	86	.0480	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
4,85	52	86	.0485	●	○			○	○							
4,9	52	86	.0490	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
4,95	52	86	.0495	●	○			○	○							
5	52	86	.0500	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,05	52	86	.0505	●	○			○	○							
5,055	52	86	.05055								○					
5,1	52	86	.0510	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,15	52	86	.0515	●	○			○	○							
5,2	52	86	.0520	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,25	52	86	.0525	●	○			○	○							
5,3	52	86	.0530	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,35	57	93	.0535	●	○			○	○							
5,4	57	93	.0540	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,45	57	93	.0545	●	○			○	○							
5,5	57	93	.0550	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,55	57	93	.0555	●	○			○	○							
5,6	57	93	.0560	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,65	57	93	.0565	●	○			○	○							
5,7	57	93	.0570	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,75	57	93	.0575	●	○			○	○							
5,8	57	93	.0580	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,85	57	93	.0585	●	○			○	○							
5,9	57	93	.0590	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
5,95	57	93	.0595	●	○			○	○							
6	57	93	.0600	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,05	63	101	.0605	●	○			○	○							
6,1	63	101	.0610	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,15	63	101	.0615	●	○			○	○							
6,2	63	101	.0620	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,25	63	101	.0625	●	○			○	○							
6,3	63	101	.0630	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,35	63	101	.0635	●	○			○	○							
6,4	63	101	.0640	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,45	63	101	.0645	●	○			○	○							
6,5	63	101	.0650	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,55	63	101	.0655	●	○			○	○							
6,6	63	101	.0660	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,65	63	101	.0665	●	○			○	○							
6,7	63	101	.0670	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,75	69	109	.0675	●	○			○	○							
6,8	69	109	.0680	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,85	69	109	.0685	●	○			○	○							
6,9	69	109	.0690	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	
6,95	69	109	.0695	●	○			○	○							

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

КОД		СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10902 / ГОСТ 20695 / ГОСТ 19543 / DIN 338														
СТАНДАРТ		850.KPC 001.	850.KPC 002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.	1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	Al600.KPC 017.
ТИП СВЕРЛА		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ		P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	P2M10K8	P6M5						
ИСПОЛНЕНИЕ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПОКРЫТИЕ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D h8 мм	l мм	L мм	код													
7	69	109	.0700	<input type="checkbox"/>												
7,05	69	109	.0705	<input type="checkbox"/>												
7,1	69	109	.0710	<input type="checkbox"/>												
7,15	69	109	.0715	<input type="checkbox"/>												
7,2	69	109	.0720	<input type="checkbox"/>												
7,25	69	109	.0725	<input type="checkbox"/>												
7,3	69	109	.0730	<input type="checkbox"/>												
7,35	69	109	.0735	<input type="checkbox"/>												
7,4	69	109	.0740	<input type="checkbox"/>												
7,45	69	109	.0745	<input type="checkbox"/>												
7,5	69	109	.0750	<input type="checkbox"/>												
7,55	75	117	.0755	<input type="checkbox"/>												
7,6	75	117	.0760	<input type="checkbox"/>												
7,65	75	117	.0765	<input type="checkbox"/>												
7,7	75	117	.0770	<input type="checkbox"/>												
7,75	75	117	.0775	<input type="checkbox"/>												
7,8	75	117	.0780	<input type="checkbox"/>												
7,85	75	117	.0785	<input type="checkbox"/>												
7,9	75	117	.0790	<input type="checkbox"/>												
7,95	75	117	.0795	<input type="checkbox"/>												
8	75	117	.0800	<input type="checkbox"/>												
8,1	75	117	.0810	<input type="checkbox"/>												
8,2	75	117	.0820	<input type="checkbox"/>												
8,25	75	117	.0825	<input type="checkbox"/>												
8,3	75	117	.0830	<input type="checkbox"/>												
8,4	75	117	.0840	<input type="checkbox"/>												
8,5	75	117	.0850	<input type="checkbox"/>												
8,6	81	125	.0860	<input type="checkbox"/>												
8,7	81	125	.0870	<input type="checkbox"/>												
8,75	81	125	.0875	<input type="checkbox"/>												
8,8	81	125	.0880	<input type="checkbox"/>												
8,9	81	125	.0890	<input type="checkbox"/>												
9	81	125	.0900	<input type="checkbox"/>												
9,1	81	125	.0910	<input type="checkbox"/>												
9,2	81	125	.0920	<input type="checkbox"/>												
9,25	81	125	.0925	<input type="checkbox"/>												
9,3	81	125	.0930	<input type="checkbox"/>												
9,4	81	125	.0940	<input type="checkbox"/>												
9,5	81	125	.0950	<input type="checkbox"/>												
9,6	87	133	.0960	<input type="checkbox"/>												
9,7	87	133	.0970	<input type="checkbox"/>												
9,75	87	133	.0975	<input type="checkbox"/>												
9,8	87	133	.0980	<input type="checkbox"/>												
9,9	87	133	.0990	<input type="checkbox"/>												
10	87	133	.1000	<input type="checkbox"/>												

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

		СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10902 / ГОСТ 20695 / ГОСТ 19543 / DIN 338																
КОД		850.KPC 001.	850.KPC 002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.	1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	Al600.KPC 017.		
СТАНДАРТ		ГОСТ 10902 / DIN 338				DIN 338/≈ГОСТ 20695												
ТИП СВЕРЛА		N	N	N	N	N	N	N	N	GT 100	Ti	Ti	H	H	H	W		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ		P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	P2M10K8	P6M5	
ИСПОЛНЕНИЕ		G	G	R	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	
ПОКРЫТИЕ		○	TIN	OX	○	○	TIN	TiAIN	○	○	○	TiAIN	○	TIN	TiAIN	○	○	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ		R	R	R	L	R	R	R	L	R	R	R	R	R	R	R	R	
D h8 мм	l мм	L мм	код															
10,05	87	133	.1005	○	○		○	○										
10,1	87	133	.1010	○	○	○	○	○										
10,2	87	133	.1020	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,25	87	133	.1025	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,3	87	133	.1030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,4	87	133	.1040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,5	87	133	.1050	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,6	87	133	.1060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,7	94	142	.1070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,75	94	142	.1075	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,8	94	142	.1080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,9	94	142	.1090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11	94	142	.1100	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,1	94	142	.1110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,2	94	142	.1120	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,25	94	142	.1125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,3	94	142	.1130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,4	94	142	.1140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,5	94	142	.1150	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,6	94	142	.1160	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,7	94	142	.1170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,75	94	142	.1175	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,8	94	142	.1180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,9	101	151	.1190	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12	101	151	.1200	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,1	101	151	.1210	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,2	101	151	.1220	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,25	101	151	.1225	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,3	101	151	.1230	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,4	101	151	.1240	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,5	101	151	.1250	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,6	101	151	.1260	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,7	101	151	.1270	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,75	101	151	.1275	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,8	101	151	.1280	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,9	101	151	.1290	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	101	151	.1300	●	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,1	101	151	.1310	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,2	101	151	.1320	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,25	108	160	.1325	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,3	108	160	.1330	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,4	108	160	.1340	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,5	108	160	.1350	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,6	108	160	.1360	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13,75	108	160	.1375	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10902 / ГОСТ 20695 / ГОСТ 19543 / DIN 338

КОД	850.KPC 001.	850.KPC 002.	850.KPC 003.	850.KPC 014.	1250.KPC 004.	1250.KPC 005.	1250.KPC 006.	1250.KPC 015.	GT100.KPC 016.	TINOX.KPC 007.	TINOX.KPC 008.	HARD.KPC 009.	HARD.KPC 010.	HARD.KPC 011.	Al600.KPC 017.
СТАНДАРТ	ГОСТ 10902 / DIN 338										DIN 338/≈ГОСТ 20695				
ТИП СВЕРЛА	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> N	<input type="checkbox"/> GT 100	<input type="checkbox"/> Ti	<input type="checkbox"/> Ti	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> H	<input type="checkbox"/> W
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P2M10K8	P2M10K8	P2M10K8	P6M5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G	<input type="checkbox"/> G
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> ox	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> L	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> L	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R	<input type="checkbox"/> R
D h8 мм	I мм	L мм	код												
13,8	108	160	.1380	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13,9	108	160	.1390	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14	108	160	.1400	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,1	108	160	.1410	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,2	114	169	.1420	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,25	114	169	.1425	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,3	114	169	.1430	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,4	114	169	.1440	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,5	114	169	.1450	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,6	114	169	.1460	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,7	114	169	.1470	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,75	114	169	.1475	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,8	114	169	.1480	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14,9	114	169	.1490	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15	114	169	.1500	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15,1	120	178	.1510	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15,25	120	178	.1525	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15,3	120	178	.1530	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15,5	120	178	.1550	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15,75	120	178	.1575	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16	120	178	.1600	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16,25	125	184	.1625	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16,5	125	184	.1650	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16,75	125	184	.1675	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17	125	184	.1700	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17,25	130	191	.1725	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17,5	130	191	.1750	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17,75	130	191	.1775	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18	130	191	.1800	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18,25	135	198	.1825	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18,5	135	198	.1850	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18,75	135	198	.1875	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19	135	198	.1900	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19,25	140	205	.1925	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19,5	140	205	.1950	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19,75	140	205	.1975	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20	140	205	.2000	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

АРТИКУЛ	ИСПОЛНЕНИЕ СВЕРЛА	МАТЕРИАЛ	ПОКРЫТИЕ	
<b>850.KPC001.SET19</b>		P6M5		1. НАБОРЫ ИЗ 19 ШТ 1,0-10,0 ММ ШАГ 0,5 ММ
<b>1250.KPC004.SET19</b>		P6M5K5		
<b>850.KPC003.SET19</b>		P6M5		
<b>GT100.KPC016.SET19</b>		P6M5K5		
<b>TINOX.KPC007.SET19</b>		P6M5K5		
<b>TINOX.KPC008.SET19</b>		P6M5K5		
<b>HARD.KPC009.SET19</b>		P2M10K8		
<b>HARD.KPC010.SET19</b>		P2M10K8		
<b>HARD.KPC011.SET19</b>		P2M10K8		
<b>850.KPC001.SET25</b>		P6M5		2. НАБОРЫ ИЗ 25 ШТ 1,0-13,0 ММ ШАГ 0,5 ММ
<b>850.KPC002.SET25</b>		P6M5		
<b>850.KPC003.SET25</b>		P6M5		
<b>GT100.KPC016.SET25</b>		P6M5K5		
<b>TINOX.KPC007.SET25</b>		P6M5K5		
<b>TINOX.KPC008.SET25</b>		P6M5K5		
<b>HARD.KPC009.SET25</b>		P2M10K8		
<b>HARD.KPC010.SET25</b>		P2M10K8		
<b>HARD.KPC011.SET25</b>		P2M10K8		
<b>850.KPC001.SET81</b>		P6M5		3. НАБОРЫ ИЗ 81 ШТ 2,0-10,0 ММ ШАГ 0,1 ММ
<b>850.KPC002.SET81</b>		P6M5		
<b>850.KPC003.SET25</b>		P6M5		
<b>GT100.KPC016.SET81</b>		P6M5K5		
<b>TINOX.KPC007.SET81</b>		P6M5K5		
<b>TINOX.KPC008.SET81</b>		P6M5K5		
<b>HARD.KPC009.SET81</b>		P2M10K8		
<b>HARD.KPC010.SET81</b>		P2M10K8		
<b>HARD.KPC011.SET81</b>		P2M10K8		



## МИКРОСВЕРЛА



850.KPC012.

СТАНДАРТ	DIN 1899A
ТИП СВЕРЛА	N
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	P6M5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	N
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,25–1,45



850.KPC013.

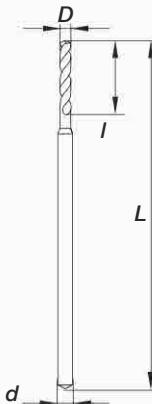
СТАНДАРТ	DIN 1899A
ТИП СВЕРЛА	N
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	P6M5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	левостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	N
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25-30°
ДИАМЕТР СВЕРЛА	10.00

Левое вращение. Специальное шлифованное микросверло с утолщенным хвостовиком и прецизионной заточкой вершины из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полностью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность. Общее применение.

1.1	1.2	1.3						
3.1	3.2	3.3						
4.2	4.3	4.4		4.6	4.7	4.8		

D < 0,8 мм d=1,0 мм  
D ≥ 0,8 мм d=1,5 мм

## МИКРОСВЕРЛА



КОД	850.KPC 012.	850.KPC 013.	850.KPC 012.	850.KPC 013.	850.KPC 012.	850.KPC 013.					
СТАНДАРТ	DIN 1899A				DIN 1899A						
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>						
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5 P6M5				P6M5 P6M5						
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>						
ПОКРЫТИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>						
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ											
D h8 мм	I мм	L мм	КОД	D h8 мм	I мм	L мм	КОД	D h8 мм	I мм	L мм	КОД
0,25	1,8	25	.0025	0,55	4,3	25	.0055	0,85	6,0	25	.0085
0,26	1,8	25	.0026	0,56	4,3	25	.0056	0,86	6,0	25	.0086
0,27	1,8	25	.0027	0,57	4,3	25	.0057	0,87	6,0	25	.0087
0,28	2,0	25	.0028	0,58	4,3	25	.0058	0,88	6,0	25	.0088
0,29	2,0	25	.0029	0,59	4,3	25	.0059	0,89	6,0	25	.0089
0,3	2,0	25	.0030	0,6	4,5	25	.0060	0,9	6,0	25	.0090
0,31	2,4	25	.0031	0,61	4,5	25	.0061	0,91	6,0	25	.0091
0,32	2,4	25	.0032	0,62	4,5	25	.0062	0,92	6,0	25	.0092
0,33	2,4	25	.0033	0,63	4,5	25	.0063	0,93	6,0	25	.0093
0,34	2,8	25	.0034	0,64	4,5	25	.0064	0,94	6,0	25	.0094
0,35	2,8	25	.0035	0,65	4,8	25	.0065	0,95	6,0	25	.0095
0,36	2,8	25	.0036	0,66	4,8	25	.0066	0,96	6,0	25	.0096
0,37	3,1	25	.0037	0,67	4,8	25	.0067	0,97	6,0	25	.0097
0,38	3,1	25	.0038	0,68	4,8	25	.0068	0,98	6,0	25	.0098
0,39	3,1	25	.0039	0,69	4,8	25	.0069	0,99	6,0	25	.0099
0,4	3,1	25	.0040	0,7	5,0	25	.0070	1	9,0	25	.0100
0,41	3,5	25	.0041	0,71	5,0	25	.0071	1,05	9,0	25	.0105
0,42	3,5	25	.0042	0,72	5,0	25	.0072	1,1	9,0	25	.0110
0,43	3,5	25	.0043	0,73	5,0	25	.0073	1,15	9,0	25	.0115
0,44	3,5	25	.0044	0,74	5,0	25	.0074	1,2	9,0	25	.0120
0,45	3,8	25	.0045	0,75	5,5	25	.0075	1,25	9,0	25	.0125
0,46	3,8	25	.0046	0,76	5,5	25	.0076	1,3	9,0	25	.0130
0,47	3,8	25	.0047	0,77	5,5	25	.0077	1,35	9,0	25	.0135
0,48	3,8	25	.0048	0,78	5,5	25	.0078	1,4	9,0	25	.0140
0,49	3,8	25	.0049	0,79	5,5	25	.0079	1,45	9,0	25	.0145
0,5	4,0	25	.0050	0,8	6,0	25	.0080				
0,51	4,0	25	.0051	0,81	6,0	25	.0081				
0,52	4,0	25	.0052	0,82	6,0	25	.0082				
0,53	4,0	25	.0053	0,83	6,0	25	.0083				
0,54	4,0	25	.0054	0,84	6,0	25	.0084				



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



850.KPC018.

850.KPC077.

850.KPC019.

Короткое многоцелевое шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Обладает высокой жесткостью. Полнотью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность. Первый выбор для сверления сталей до 850 МПа и чугунов. Идеально подходит для монтажных работ, сверления профилей и тонкостенных материалов, применения на автоматических станках и линиях, а также в ручных дрелях.

1.1	1.2	1.3					4.10	4.11
3.1	3.2	3.3						
4.1	4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8		



Короткое шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Имеет усиленную сердцевину и стружечные канавки параболической формы, улучшающие отвод стружки, что позволяет наилучшим образом эффективно сверлить широкую гамму материалов, в том числе материалы, дающие длинную стружку. Первый выбор для сверления нержавеющих и кислотостойких сталей. Идеально подходит для монтажных работ, сверления профилей и тонкостенных материалов, применения на автоматических станках и линиях, а также в ручных дрелях.

	1.2	1.3	1.4	1.5				
2.1	2.2	2.3						
3.1	3.2	3.3						
	4.2	4.3	4.4		4.6	4.7	4.8	4.10
5.1	5.2	5.3		5.5	5.6			

GT100.KPC020.

GT100.KPC021.

GT100.KPC022.

СТАНДАРТ ГОСТ 4010 / DIN 1897

ТИП СВЕРЛА GT 100

МАТЕРИАЛ СВЕРЛА Р6М5К5

ИСПОЛНЕНИЕ G

КЛАСС ТОЧНОСТИ A1

ПОКРЫТИЕ без покрытия / TiN / TiAlN

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ правостороннее

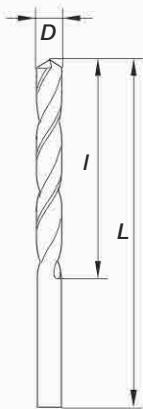
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 128°

ФОРМА ЗАТОЧКИ C

УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 39°

ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ 0,7–14,0

## КОРОТКАЯ СЕРИЯ ГОСТ 4010 / DIN 1897



КОД	850.KPC 018.	850.KPC 077.	850.KPC 019.	GT100.KPC 020.	GT100.KPC 021.	GT100.KPC 022.	850.KPC 018.	850.KPC 077.	850.KPC 019.	GT100.KPC 020.	GT100.KPC 021.	GT100.KPC 022.
<b>СТАНДАРТ</b>												
<b>ГОСТ 4010 / DIN 1897</b>												
<b>ТИП СВЕРЛА</b>												
<b>ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ</b>	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
<b>ИСПОЛНЕНИЕ</b>												
<b>ПОКРЫТИЕ</b>												
<b>НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ</b>												
<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>код</b>				<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>код</b>		
0,7	4,5	23	.0070				3,2	18	49	.0320		
0,75	4,5	23	.0075				3,25	18	49	.0325		
0,8	5	24	.0080				3,3	18	49	.0330		
0,9	5,5	25	.0090				3,4	20	52	.0340		
1	6	26	.0100				3,5	20	52	.0350		
1,1	7	28	.0110				3,6	20	52	.0360		
1,2	8	30	.0120				3,7	20	52	.0370		
1,25	8	30	.0125				3,75	20	52	.0375		
1,3	8	30	.0130				3,8	22	55	.0380		
1,4	9	32	.0140				3,9	22	55	.0390		
1,45	9	32	.0145				4	22	55	.0400		
1,5	9	32	.0150				4,1	22	55	.0410		
1,6	10	34	.0160				4,2	22	55	.0420		
1,7	10	34	.0170				4,25	22	55	.0425		
1,75	11	36	.0175				4,3	24	58	.0430		
1,8	11	36	.0180				4,4	24	58	.0440		
1,85	11	36	.0185				4,5	24	58	.0450		
1,9	11	36	.0190				4,6	24	58	.0460		
2	12	38	.0200				4,65	24	58	.0465		
2,05	12	38	.0205				4,7	24	58	.0470		
2,1	12	38	.0210				4,75	24	58	.0475		
2,2	13	40	.0220				4,8	26	62	.0480		
2,25	13	40	.0225				4,9	26	62	.0490		
2,3	13	40	.0230				5	26	62	.0500		
2,4	14	43	.0240				5,1	26	62	.0510		
2,5	14	43	.0250				5,2	26	62	.0520		
2,6	14	43	.0260				5,25	26	62	.0525		
2,7	16	46	.0270				5,3	26	62	.0530		
2,75	16	46	.0275				5,4	28	66	.0540		
2,8	16	46	.0280				5,5	28	66	.0550		
2,9	16	46	.0290				5,55	28	66	.0555		
3	16	46	.0300				5,6	28	66	.0560		
3,1	18	49	.0310									



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПО ЗАКАЗ

## КОРОТКАЯ СЕРИЯ ГОСТ 4010 / DIN 1897

КОД	850.KPC 018.	850.KPC 077.	850.KPC 019.	GT100.KPC 020.	GT100.KPC 021.	GT100.KPC 022.	850.KPC 018.	850.KPC 077.	850.KPC 019.	GT100.KPC 020.	GT100.KPC 021.	GT100.KPC 022.
СТАНДАРТ	ГОСТ 4010 / DIN 1897											
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/>						<input checked="" type="checkbox"/>					
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>
ПОКРЫТИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> OX	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiAlN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> OX	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R
D h8 мм	I мм	L мм	код				D h8 мм	I мм	L мм	код		
5,7	28	66	.0570	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10,2	43	89	.1020	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5,75	28	66	.0575	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10,5	43	89	.1050	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5,8	28	66	.0580	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	10,8	47	95	.1080	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5,9	28	66	.0590	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11	47	95	.1100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6	28	66	.0600	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11,2	47	95	.1120	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,1	31	70	.0610	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11,5	47	95	.1150	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,2	31	70	.0620	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11,8	47	95	.1180	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,3	31	70	.0630	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12	51	102	.1200	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,4	31	70	.0640	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12,2	51	102	.1220	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,5	31	70	.0650	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12,5	51	102	.1250	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,6	31	70	.0660	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	12,8	51	102	.1280	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,7	31	70	.0670	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	13	51	102	.1300	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,8	34	74	.0680	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	13,2	51	102	.1320	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6,9	34	74	.0690	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	13,5	54	107	.1350	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7	34	74	.0700	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	13,8	54	107	.1380	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,1	34	74	.0710	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	14	54	107	.1400	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,2	34	74	.0720	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	14,5	56	111	.1450	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,3	34	74	.0730	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	14,75	56	111	.1475	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,4	34	74	.0740	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15	56	111	.1500	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,5	34	74	.0750	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15,25	58	115	.1525	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,6	37	79	.0760	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15,5	58	115	.1550	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,7	37	79	.0770	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15,75	58	115	.1575	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,8	37	79	.0780	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	16	58	115	.1600	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7,9	37	79	.0790	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	16,25	60	119	.1625	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8	37	79	.0800	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	16,5	60	119	.1650	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,1	37	79	.0810	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	16,75	60	119	.1675	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,2	37	79	.0820	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	17	60	119	.1700	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,3	37	79	.0830	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	17,25	62	123	.1725	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,4	37	79	.0840	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	17,5	62	123	.1750	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,5	37	79	.0850	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	17,75	62	123	.1775	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,6	40	84	.0860	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	18	62	123	.1800	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,7	40	84	.0870	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	18,25	64	127	.1825	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,8	40	84	.0880	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	18,5	64	127	.1850	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8,9	40	84	.0890	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	18,75	64	127	.1875	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9	40	84	.0900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	19	64	127	.1900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9,1	40	84	.0910	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	19,25	66	131	.1925	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9,2	40	84	.0920	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	19,5	66	131	.1950	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9,3	40	84	.0930	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	19,75	66	131	.1975	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9,4	40	84	.0940	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	20	66	131	.2000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9,5	40	84	.0950	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
9,6	43	89	.0960	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
9,7	43	89	.0970	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
9,8	43	89	.0980	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
9,9	43	89	.0990	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
10	43	89	.1000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

ИНКРОМ®



## ОСНАСТКА СТАНОЧНАЯ

Уважаемый коллега!  
В каталоге «Оснастка станочная» представлен широкий  
спектр основных видов шпиндельной оснастки и оснастки  
для токарных станков.



Длинное мощное шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полнотью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность. Первый выбор для сверления сталей до 850 МПа и чугунов. Наиболее часто применяемое сверло.

НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.1	1.2	1.3	1.4				
3.1	3.2	3.3	4.4				
4.2	4.3	4.4	4.6	4.7	4.8	4.10	4.11

850.KPC023.

850.KPC024.

СТАНДАРТ	ГОСТ 886 / DIN 340
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	С / Н, Н
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,9–20,0



Длинное мощное шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Первый выбор для сверления нержавеющих и кислотостойких сталей. Наиболее часто применяемое сверло.

НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.2	1.3	1.4	1.5				
2.1	2.2	2.3					
3.1	3.2	3.3					
	4.4		4.6	4.7	4.8	4.10	
		5.5	5.6				

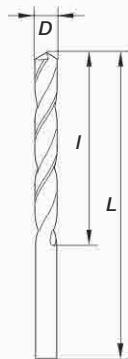
1250.KPC025.

1250.KPC026.

1250.KPC027.

СТАНДАРТ	ГОСТ 886 / DIN 340
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А1
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN / TiAIN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,9–20,0

## ДЛИННАЯ СЕРИЯ ГОСТ 886 / DIN 340



КОД	850.KPC023.	850.KPC024.	1250.KPC025.	1250.KPC026.	1250.KPC027.	GT100.KPC085.
ГОСТ 886 / DIN 340						
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiAlN	<input type="checkbox"/>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R
<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>код</b>			
0,9	30	52	.0090	●	○	○
1,0	33	56	.0100	●	●	○
1,1	37	60	.0110	●	●	○
1,2	41	65	.0120	●	○	○
1,3	41	65	.0130	●	●	○
1,4	45	70	.0140	●	○	○
1,5	45	70	.0150	●	○	○
1,6	50	76	.0160	●	○	○
1,7	50	76	.0170	●	○	○
1,8	53	80	.0180	●	○	○
1,9	53	80	.0190	●	○	○
2,0	56	85	.0200	●	○	○
2,1	56	85	.0210	●	○	○
2,2	59	90	.0220	●	○	○
2,3	59	90	.0230	●	○	○
2,4	62	95	.0240	●	○	○
2,5	62	95	.0250	●	○	○
2,6	62	95	.0260	●	○	○
2,7	66	100	.0270	●	○	○
2,8	66	100	.0280	●	○	○
2,9	66	100	.0290	●	○	○
3,0	66	100	.0300	●	○	○
3,1	69	106	.0310	●	○	○
3,2	69	106	.0320	●	○	○
3,3	69	106	.0330	●	○	○
3,4	73	112	.0340	●	○	○
3,5	73	112	.0350	●	○	○
3,6	73	112	.0360	●	○	○
3,7	73	112	.0370	●	○	○
3,8	78	119	.0380	●	○	○
3,9	78	119	.0390	●	○	○
4,0	78	119	.0400	●	○	○
4,1	78	119	.0410	●	○	○
4,2	78	119	.0420	●	○	○
4,3	82	126	.0430	●	○	○
4,4	82	126	.0440	●	○	○
4,5	82	126	.0450	●	○	○
4,6	82	126	.0460	●	○	○
4,7	82	126	.0470	●	○	○
4,8	87	132	.0480	●	○	○
4,9	87	132	.0490	●	○	○
5,0	87	132	.0500	●	○	○
5,1	87	132	.0510	●	○	○
5,2	87	132	.0520	●	○	○
5,3	87	132	.0530	●	○	○
5,4	91	139	.0540	●	○	○
5,5	91	139	.0550	●	○	○
5,6	91	139	.0560	●	○	○
5,7	91	139	.0570	●	○	○
5,8	91	139	.0580	●	○	○
5,9	91	139	.0590	●	○	○
6,0	91	139	.0600	●	○	○
6,1	97	148	.0610	●	○	○
6,2	97	148	.0620	●	○	○
6,3	97	148	.0630	●	○	○
6,4	97	148	.0640	●	○	○
6,5	97	148	.0650	●	○	○

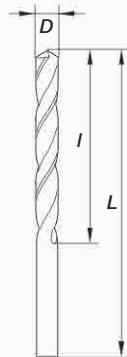
● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

○ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПО ЗАКАЗУ

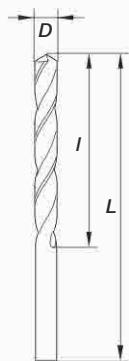
## ДЛИННАЯ СЕРИЯ ГОСТ 886 / DIN 340



КОД	850.KPC023.	850.KPC024.	1250.KPC025.	1250.KPC026.	1250.KPC027.	GT100.KPC085.
СТАНДАРТ	ГОСТ 886 / DIN 340					
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiAIN	<input type="checkbox"/>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ						
D mm	I mm	L mm	КОД			
6,6	97	148	.0660	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6,7	97	148	.0670	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6,8	102	156	.0680	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6,9	102	156	.0690	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,0	102	156	.0700	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,1	102	156	.0710	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,2	102	156	.0720	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,3	102	156	.0730	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,4	102	156	.0740	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,5	102	156	.0750	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,6	109	165	.0760	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,7	109	165	.0770	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,8	109	165	.0780	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7,9	109	165	.0790	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,0	109	165	.0800	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,1	109	165	.0810	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,2	109	165	.0820	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,3	109	165	.0830	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,4	109	165	.0840	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,5	109	165	.0850	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,6	115	175	.0860	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,7	115	175	.0870	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,8	115	175	.0880	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8,9	115	175	.0890	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,0	115	175	.0900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,1	115	175	.0910	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,2	115	175	.0920	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,3	115	175	.0930	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,4	115	175	.0940	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,5	115	175	.0950	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,6	121	184	.0960	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,7	121	184	.0970	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,8	121	184	.0980	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9,9	121	184	.0990	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,0	121	184	.1000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,1	121	184	.1010	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,2	121	184	.1020	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,3	121	184	.1030	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,4	121	184	.1040	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,5	121	184	.1050	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,6	121	184	.1060	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,7	128	195	.1070	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,8	128	195	.1080	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10,9	128	195	.1090	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,0	128	195	.1100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,1	128	195	.1110	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,2	128	195	.1120	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,3	128	195	.1130	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,4	128	195	.1140	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,5	128	195	.1150	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,6	128	195	.1160	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,7	128	195	.1170	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,8	128	195	.1180	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11,9	134	205	.1190	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## ДЛИННАЯ СЕРИЯ ГОСТ 886 / DIN 340

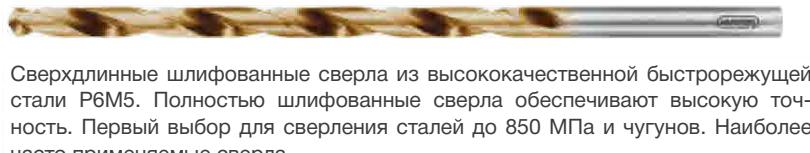


КОД	850.KPC023.	850.KPC024.	1250.KPC025.	1250.KPC026.	1250.KPC027.	GT100.KPC085.
СТАНДАРТ	ГОСТ 886 / DIN 340					
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiAlN	<input type="checkbox"/>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ						
D h8 мм	l мм	L мм	код			
12,00	134	205	.1200	●	○	○
12,10	134	205	.1210	●	○	○
12,20	134	205	.1220	●	○	○
12,30	134	205	.1230	●	○	○
12,40	134	205	.1240	●	○	○
12,50	134	205	.1250	●	○	○
12,60	134	205	.1260	●	○	○
12,70	134	205	.1270	●	○	○
12,80	134	205	.1280	●	○	○
12,90	134	205	.1290	●	○	○
13,00	134	205	.1300	●	○	○
13,10	134	205	.1310	○	○	○
13,20	134	205	.1320	○	○	○
13,30	140	214	.1330	○	○	○
13,40	140	214	.1340	○	○	○
13,50	140	214	.1350	○	○	○
13,60	140	214	.1360	○	○	○
13,70	140	214	.1370	○	○	○
13,80	140	214	.1380	○	○	○
13,90	140	214	.1390	○	○	○
14,00	140	214	.1400	○	○	○
14,25	144	220	.1425	○	○	
14,50	144	220	.1450	○	○	
14,75	144	220	.1475	○	○	
15,00	144	220	.1500	○	○	
15,25	149	227	.1525	○	○	
15,50	149	227	.1550	○	○	
15,75	149	227	.1575	○	○	
16,00	149	227	.1600	○	○	
16,25	154	235	.1625	○	○	
16,50	154	235	.1650	○	○	
16,75	154	235	.1675	○	○	
17,00	154	235	.1700	○	○	
17,25	158	241	.1725	○	○	
17,50	158	241	.1750	○	○	
17,75	158	241	.1775	○	○	
18,00	158	241	.1800	○	○	
18,25	162	247	.1825	○	○	
18,50	162	247	.1850	○	○	
18,75	162	247	.1875	○	○	
19,00	162	247	.1900	○	○	
19,25	166	254	.1925	○	○	
19,50	166	254	.1950	○	○	
19,75	166	254	.1975	○	○	
20,00	166	254	.2000	○	○	

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



850.KPC028/029/030.



850.KPC031/032/033.

Сверхдлинные шлифованные сверла из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полностью шлифованные сверла обеспечивают высокую точность. Первый выбор для сверления сталей до 850 МПа и чугунов. Наиболее часто применяемые сверла.

НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.1	1.2	1.3	1.4
3.1	3.2	3.3	
	4.2	4.3	4.4



GT100.KPC034./035./036.



GT100.KPC037./038./039.



GT100.KPC040./041./042.

Многоцелевые, мощные шлифованные сверла из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Имеют усиленную сердцевину и стружечные канавки параболической формы, улучшающие отвод стружки, что позволяет наилучшим образом эффективно сверлить широкую гамму материалов, в том числе материалы, дающие длинную стружку. В диапазоне вариантов применения соответствуют типам N, H и W.

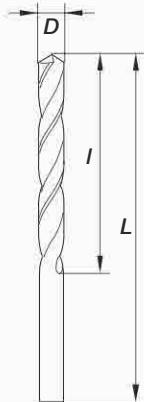
		1.3	1.4	1.5
2.1	2.2	2.3		
3.1	3.2	3.3		
	4.2	4.3	4.4	4.6



4.8

СТАНДАРТ	DIN 1869
ТИП СВЕРЛА	GT 100
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN / TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	C
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	39°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	2,0–13,0

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869



КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.
СТАНДАРТ	DIN 1869														
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>			
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>			
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="background-color: yellow; border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="background-color: brown; border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAIN</span>	<span style="background-color: brown; border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAIN</span>	<span style="background-color: brown; border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAIN</span>	<span style="background-color: brown; border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAIN</span>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>
<i>D h8 мм</i>	<i>l</i> мм	<i>L</i> мм	код												
2	85	125	.0200	○		○		○		○		○		○	
2,1	85	125	.0210	○		○		○		○		○		○	
2,2	90	135	.0220	○		○		○		○		○		○	
2,25	90	135	.0225	○		○		○		○		○		○	
2,3	90	135	.0230	○		○		○		○		○		○	
2,4	95	140	.0240	○		○		○		○		○		○	
2,5	95	140	.0250	○		○		○		○		○		○	
2,6	95	140	.0260	○		○		○		○		○		○	
2,7	100	150	.0270	○		○		○		○		○		○	
2,7	130	190	.0270	○		○		○		○		○		○	
2,75	100	150	.0275	○		○		○		○		○		○	
2,75	130	190	.0275	○		○		○		○		○		○	
2,8	100	150	.0280	○		○		○		○		○		○	
2,8	130	190	.0280	○		○		○		○		○		○	
2,9	100	150	.0290	○		○		○		○		○		○	
2,9	130	190	.0290	○		○		○		○		○		○	
3	100	150	.0300	○		○		○		○		○		○	
3	130	190	.0300	○		○		○		○		○		○	
3,1	105	155	.0310	○		○		○		○		○		○	
3,1	135	200	.0310	○		○		○		○		○		○	
3,2	105	155	.0320	○		○		○		○		○		○	
3,2	135	200	.0320	○		○		○		○		○		○	
3,25	105	155	.0325	○		○		○		○		○		○	
3,25	135	200	.0325	○		○		○		○		○		○	
3,3	105	155	.0330	○		○		○		○		○		○	
3,3	135	200	.0330	○		○		○		○		○		○	
3,4	115	165	.0340	○		○		○		○		○		○	
3,4	145	210	.0340	○		○		○		○		○		○	
3,5	115	165	.0350	○		○		○		○		○		○	
3,5	145	210	.0350	○		○		○		○		○		○	
3,5	180	265	.0350		○		○		○		○		○		○
3,6	115	165	.0360	○		○		○		○		○		○	
3,6	145	210	.0360	○		○		○		○		○		○	
3,6	180	265	.0360	○		○		○		○		○		○	

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869

КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.
СТАНДАРТ	DIN 1869														
ТИП СВЕРЛА	N	N	N	N	N	N	GT 100								
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5								
ИСПОЛНЕНИЕ	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G
ПОКРЫТИЕ	○	○	○	TIN	TIN	TIN	○	○	○	TIN	TIN	TIN	TiAIN	TiAIN	TiAIN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳	⟳
D h8 мм	I мм	L мм	КОД												
3,7	115	165	.0370	○			○								
3,7	145	210	.0370		○			○							
3,7	180	265	.0370		○				○						
3,75	115	165	.0375	○			○								
3,75	145	210	.0375		○			○							
3,75	180	265	.0375		○				○						
3,8	120	175	.0380	○			○			○			○		
3,8	150	220	.0380		○			○			○		○		
3,8	190	280	.0380		○			○			○		○		○
3,9	120	175	.0390	○			○								
3,9	150	220	.0390		○			○							
3,9	190	280	.0390		○			○							
4	120	175	.0400	○			○			○			○		
4	150	220	.0400		○			○			○		○		
4	190	280	.0400		○			○			○		○		○
4,1	120	175	.0410	○			○								
4,1	150	220	.0410		○			○							
4,1	190	280	.0410		○			○							
4,2	120	175	.0420	○			○			○			○		
4,2	150	220	.0420		○			○			○		○		
4,2	190	280	.0420		○			○			○		○		○
4,25	120	175	.0425	○			○								
4,25	150	220	.0425		○			○							
4,25	190	280	.0425		○			○							
4,3	125	185	.0430	○			○								
4,3	160	235	.0430		○			○							
4,3	200	295	.0430		○			○							
4,4	125	185	.0440	○			○								
4,4	160	235	.0440		○			○							
4,4	200	295	.0440		○			○							
4,5	125	185	.0450	○			○			○			○		
4,5	160	235	.0450		○			○			○		○		
4,5	200	295	.0450		○			○			○		○		○
4,6	125	185	.0460	○			○								
4,6	160	235	.0460		○			○							
4,6	200	295	.0460		○			○							
4,7	125	185	.0470	○			○								
4,7	160	235	.0470		○			○							
4,7	200	295	.0470		○			○							
4,75	125	185	.0475	○			○								
4,75	160	235	.0475		○			○							
4,75	200	295	.0475		○			○							
4,8	135	195	.0480	○			○			○			○		
4,8	170	245	.0480		○			○			○		○		
4,8	210	315	.0480		○			○			○		○		○



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869

КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.
СТАНДАРТ	DIN 1869														
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5							
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	
<i>D h8 мм</i>	<i>l</i> мм	<i>L</i> мм	код												
4,9	135	195	.0490	○			○								
4,9	170	245	.0490		○			○							
4,9	210	315	.0490			○			○						
5	135	195	.0500	○			○			○					
5	170	245	.0500		○			○			○				
5	210	315	.0500			○			○			○			
5,1	135	195	.0510	○			○								
5,1	170	245	.0510		○			○							
5,1	210	315	.0510			○			○						
5,2	135	195	.0520	○			○			○				○	○
5,2	170	245	.0520		○			○			○		○		○
5,2	210	315	.0520			○			○			○		○	
5,25	135	195	.0525	○			○								
5,25	170	245	.0525		○			○							
5,25	210	315	.0525			○			○						
5,3	135	195	.0530	○			○								
5,3	170	245	.0530		○			○							
5,3	210	315	.0530			○			○						
5,4	140	205	.0540	○			○								
5,4	180	260	.0540		○			○							
5,4	225	330	.0540			○			○						
5,5	140	205	.0550	○			○			○				○	○
5,5	180	260	.0550		○			○			○		○		○
5,5	225	330	.0550			○			○			○		○	
5,6	140	205	.0560	○			○								
5,6	180	260	.0560		○			○							
5,6	225	330	.0560			○			○						
5,7	140	205	.0570	○			○								
5,7	180	260	.0570		○			○							
5,7	225	330	.0570			○			○						
5,75	140	205	.0575	○			○								
5,75	180	260	.0575		○			○							
5,75	225	330	.0575			○			○						
5,8	140	205	.0580	○			○			○				○	○
5,8	180	260	.0580		○			○			○		○		○
5,8	225	330	.0580			○			○			○		○	
5,9	140	205	.0590	○			○								
5,9	180	260	.0590		○			○							
5,9	225	330	.0590			○			○						
6	140	205	.0600	○			○			○				○	○
6	180	260	.0600		○			○			○		○		○
6	225	330	.0600			○			○			○		○	
6,1	150	215	.0610	○			○								
6,1	190	275	.0610		○			○							
6,1	235	350	.0610			○			○						

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

		СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869															
КОД		850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.	
СТАНДАРТ		DIN 1869															
ТИП СВЕРЛА		<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">GT 100</span>				
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ		P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5									
ИСПОЛНЕНИЕ		<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>				
ПОКРЫТИЕ		<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAIN</span>	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ		<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	
D h8 мм	I мм	L мм	КОД														
6,2	150	215	.0620	○				○									
6,2	190	275	.0620		○				○								
6,2	235	350	.0620			○				○							
6,25	150	215	.0625	○				○									
6,25	190	275	.0625		○				○								
6,25	235	350	.0625			○				○							
6,3	150	215	.0630	○				○									
6,3	190	275	.0630		○				○								
6,3	235	350	.0630			○				○							
6,4	150	215	.0640	○				○									
6,4	190	275	.0640		○				○								
6,4	235	350	.0640			○				○							
6,5	150	215	.0650	○				○			○				○		
6,5	190	275	.0650		○				○			○			○		
6,5	235	350	.0650			○				○			○		○		
6,6	150	215	.0660	○				○									
6,6	190	275	.0660		○				○								
6,6	235	350	.0660			○				○							
6,7	150	215	.0670	○				○									
6,7	190	275	.0670		○				○								
6,7	235	350	.0670			○				○							
6,75	150	215	.0675	○				○									
6,75	190	275	.0675		○				○								
6,75	235	350	.0675			○				○							
6,8	155	225	.0680	○				○									
6,8	200	290	.0680		○				○								
6,8	250	370	.0680			○				○							
6,9	155	225	.0690	○				○									
6,9	200	290	.0690		○				○								
6,9	250	370	.0690			○				○							
7	155	225	.0700	○				○			○				○		
7	200	290	.0700		○				○			○			○		
7	250	370	.0700			○				○			○		○		
7,1	155	225	.0710	○				○									
7,1	200	290	.0710		○				○								
7,1	250	370	.0710			○				○							
7,2	155	225	.0720	○				○									
7,2	200	290	.0720		○				○								
7,2	250	370	.0720			○				○							
7,25	155	225	.0725	○				○									
7,25	200	290	.0725		○				○								
7,25	250	370	.0725			○				○							
7,3	155	225	.0730	○				○									
7,3	200	290	.0730		○				○								
7,3	250	370	.0730			○				○							



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869

КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.
СТАНДАРТ	DIN 1869														
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5							
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>
<i>D h8 мм</i>	<i>l</i> мм	<i>L</i> мм	код												
7,4	155	225	.0740	○			○								
7,4	200	290	.0740		○			○							
7,4	250	370	.0740			○			○						
7,5	155	225	.0750	○			○			○					
7,5	200	290	.0750		○			○			○				
7,5	250	370	.0750			○			○			○			
7,6	165	240	.0760	○			○								
7,6	210	305	.0760		○			○							
7,6	265	390	.0760			○			○						
7,7	165	240	.0770	○			○								
7,7	210	305	.0770		○			○							
7,7	265	390	.0770			○			○						
7,75	165	240	.0775	○			○								
7,75	210	305	.0775		○			○							
7,75	265	390	.0775			○			○						
7,8	165	240	.0780	○			○								
7,8	210	305	.0780		○			○							
7,8	265	390	.0780			○			○						
7,9	165	240	.0790	○			○								
7,9	210	305	.0790		○			○							
7,9	265	390	.0790			○			○						
8	165	240	.0800	○			○			○					
8	210	305	.0800		○			○			○				
8	265	390	.0800			○			○			○			
8,1	165	240	.0810	○			○								
8,1	210	305	.0810		○			○							
8,1	265	390	.0810			○			○						
8,2	165	240	.0820	○			○								
8,2	210	305	.0820		○			○							
8,2	265	390	.0820			○			○						
8,25	165	240	.0825	○			○								
8,25	210	305	.0825		○			○							
8,25	265	390	.0825			○			○						
8,3	165	240	.0830	○			○								
8,3	210	305	.0830		○			○							
8,3	265	390	.0830			○			○						
8,4	165	240	.0840	○			○								
8,4	210	305	.0840		○			○							
8,4	265	390	.0840			○			○						
8,5	165	240	.0850	○			○			○					
8,5	210	305	.0850		○			○			○				
8,5	265	390	.0850			○			○			○			
8,6	175	250	.0860	○			○								
8,6	220	320	.0860		○			○							
8,6	280	410	.0860			○			○						

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869

КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.
СТАНДАРТ	DIN 1869														
ТИП СВЕРЛА	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[GT 100]								
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5								
ИСПОЛНЕНИЕ	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]						
ПОКРЫТИЕ	[○]	[○]	[○]	[TIN]	[TIN]	[TIN]	[○]	[○]	[○]	[TIN]	[TIN]	[TIN]	[TiAIN]	[TiAIN]	[TiAIN]
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]						
<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>КОД</b>												
8,7	175	250	.0870	○			○								
8,7	220	320	.0870		○			○							
8,7	280	410	.0870			○			○						
8,75	175	250	.0875	○			○								
8,75	220	320	.0875		○			○							
8,75	280	410	.0875			○			○						
8,8	175	250	.0880	○			○								
8,8	220	320	.0880		○			○							
8,8	280	410	.0880			○			○						
8,9	175	250	.0890	○			○								
8,9	220	320	.0890		○			○							
8,9	280	410	.0890			○			○						
9	175	250	.0900	○			○			○		○		○	
9	220	320	.0900		○			○			○	○		○	
9	280	410	.0900			○			○		○	○		○	
9,1	175	250	.0910	○			○								
9,1	220	320	.0910		○			○							
9,1	280	410	.0910			○			○						
9,2	175	250	.0920	○			○								
9,2	220	320	.0920		○			○							
9,2	280	410	.0920			○			○						
9,25	175	250	.0925	○			○								
9,25	220	320	.0925		○			○							
9,25	280	410	.0925			○			○						
9,3	175	250	.0930	○			○								
9,3	220	320	.0930		○			○							
9,3	280	410	.0930			○			○						
9,4	175	250	.0940	○			○								
9,4	220	320	.0940		○			○							
9,4	280	410	.0940			○			○						
9,5	175	250	.0950	○			○			○		○		○	
9,5	220	320	.0950		○			○			○	○		○	
9,5	280	410	.0950			○			○		○	○		○	
9,6	185	265	.0960	○			○								
9,6	235	340	.0960		○			○							
9,6	295	430	.0960			○			○						
9,7	185	265	.0970	○			○								
9,7	235	340	.0970		○			○							
9,7	295	430	.0970			○			○						
9,75	185	265	.0975	○			○								
9,75	235	340	.0975		○			○							
9,75	295	430	.0975			○			○						
9,8	185	265	.0980	○			○								
9,8	235	340	.0980		○			○							
9,8	295	430	.0980			○			○						

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869

КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.
СТАНДАРТ	DIN 1869														
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5							
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>
<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>код</b>												
9,9	185	265	.0990	○			○								
9,9	235	340	.0990		○			○							
9,9	295	430	.0990			○			○						
10	185	265	.1000	○			○			○					
10	235	340	.1000		○			○		○					
10	295	430	.1000			○			○		○				
10,1	185	265	.1010	○			○								
10,1	235	340	.1010		○			○							
10,1	295	430	.1010			○			○						
10,2	185	265	.1020	○			○								
10,2	235	340	.1020		○			○							
10,2	295	430	.1020			○			○						
10,25	185	265	.1025	○			○								
10,25	235	340	.1025		○			○							
10,25	295	430	.1025			○			○						
10,3	185	265	.1030	○			○								
10,3	235	340	.1030		○			○							
10,3	295	430	.1030			○			○						
10,4	185	265	.1040	○			○								
10,4	235	340	.1040		○			○							
10,4	295	430	.1040			○			○						
10,5	185	265	.1050	○			○			○					
10,5	235	340	.1050		○			○			○				
10,5	295	430	.1050			○			○			○			
10,6	185	265	.1060	○			○								
10,6	235	340	.1060		○			○							
10,6	295	430	.1060			○			○						
10,7	195	280	.1070	○			○								
10,7	250	365	.1070		○			○							
10,7	310	455	.1070			○			○						
10,75	195	280	.1075	○			○								
10,75	250	365	.1075		○			○							
10,75	310	455	.1075			○			○						
10,8	195	280	.1080	○			○								
10,8	250	365	.1080		○			○							
10,8	310	455	.1080			○			○						
10,9	195	280	.1090	○			○								
10,9	250	365	.1090		○			○							
10,9	310	455	.1090			○			○						
11	195	280	.1100	○			○			○					
11	250	365	.1100		○			○			○				
11	310	455	.1100			○			○			○			
11,1	195	280	.1110	○			○								
11,1	250	365	.1110		○			○							
11,1	310	455	.1110			○			○						

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869

КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.
СТАНДАРТ	DIN 1869														
ТИП СВЕРЛА	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[N]	[GT 100]								
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5								
ИСПОЛНЕНИЕ	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]	[G]						
ПОКРЫТИЕ	[○]	[○]	[○]	[TIN]	[TIN]	[TIN]	[○]	[○]	[○]	[TIN]	[TIN]	[TIN]	[TiAIN]	[TiAIN]	[TiAIN]
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]	[R]						
<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>КОД</b>												
11,2	195	280	.1120	○			○								
11,2	250	365	.1120		○			○							
11,2	310	455	.1120			○			○						
11,25	195	280	.1125	○			○								
11,25	250	365	.1125		○			○							
11,25	310	455	.1125			○			○						
11,3	195	280	.1130	○			○								
11,3	250	365	.1130		○			○							
11,3	310	455	.1130			○			○						
11,4	195	280	.1140	○			○								
11,4	250	365	.1140		○			○							
11,4	310	455	.1140			○			○						
11,5	195	280	.1150	○			○			○			○		
11,5	250	365	.1150		○			○			○		○		
11,5	310	455	.1150			○			○			○		○	
11,6	195	280	.1160	○			○								
11,6	250	365	.1160		○			○							
11,6	310	455	.1160			○			○						
11,7	195	280	.1170	○			○								
11,7	250	365	.1170		○			○							
11,7	310	455	.1170			○			○						
11,75	195	280	.1175	○			○								
11,75	250	365	.1175		○			○							
11,75	310	455	.1175			○			○						
11,8	195	280	.1180	○			○								
11,8	250	365	.1180		○			○							
11,8	310	455	.1180			○			○						
11,9	205	295	.1190	○			○								
11,9	260	375	.1190		○			○							
11,9	330	480	.1190			○			○						
12	205	295	.1200	○			○			○		○		○	
12	260	375	.1200		○			○			○		○		○
12	330	480	.1200			○			○			○		○	
12,1	205	295	.1210	○			○								
12,1	260	375	.1210		○			○							
12,1	330	480	.1210			○			○						
12,2	205	295	.1220	○			○								
12,2	260	375	.1220		○			○							
12,2	330	480	.1220			○			○						
12,25	205	295	.1225	○			○								
12,25	260	375	.1225		○			○							
12,25	330	480	.1225			○			○						
12,3	205	295	.1230	○			○								
12,3	260	375	.1230		○			○							
12,3	330	480	.1230			○			○						

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА DIN 1869

КОД	850.KPC 028.	850.KPC 029.	850.KPC 030.	850.KPC 031.	850.KPC 032.	850.KPC 033.	GT100.KPC 034.	GT100.KPC 035.	GT100.KPC 036.	GT100.KPC 037.	GT100.KPC 038.	GT100.KPC 039.	GT100.KPC 040.	GT100.KPC 041.	GT100.KPC 042.	
СТАНДАРТ	DIN 1869															
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">N</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">GT 100</span>		
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5								
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">G</span>		
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">○</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid blue; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px 5px;">TiAIN</span>		
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	
<i>D h8 мм</i>	<i>l</i> мм	код														
12,4	205	295	.1240	○		○										
12,4	375	260	.1240		○		○									
12,4	330	480	.1240		○			○								
12,5	205	295	.1250	○		○			○			○			○	
12,5	260	375	.1250		○		○		○		○		○		○	
12,5	330	480	.1250		○			○		○		○		○		○
12,6	205	295	.1260	○		○										
12,6	260	375	.1260		○		○									
12,6	330	480	.1260		○			○								
12,7	205	295	.1270	○		○										
12,7	260	375	.1270		○		○									
12,7	330	480	.1270		○			○								
12,75	205	295	.1275	○		○										
12,75	260	375	.1275		○		○									
12,75	330	480	.1275		○			○								
12,8	205	295	.1280	○		○										
12,8	260	375	.1280		○		○									
12,8	330	480	.1280		○			○								
12,9	205	295	.1290	○		○										
12,9	260	375	.1290		○		○									
12,9	330	480	.1290		○			○								
13	205	295	.1300	○		○			○		○			○		
13	260	375	.1300		○		○			○		○		○		
13	330	480	.1300		○			○		○		○		○		

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



## 850.KPC073.

Мощное стандартное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Изготовлено методом винтового проката и обработано в среде перегретого пара. Первый выбор для сверления сталей до 850 МПа и чугунов. Предназначено для неответственных операций, ремонтных нужд и т.д.

1.1 | 1.2 | 1.3

3.1 | 3.2 | 3.3

4.6 | 4.7 | 4.8

4.10 | 4.11



Мощное шлифованное либо фрезерованное стандартное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Обработано в среде перегретого пара. Основное применение — сверление сталей до 850 МПа, чугунов, сталей и сплавов цветных металлов

## ЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.1 | 1.2 | 1.3

3.1 | 3.2 | 3.3

4.6 | 4.7 | 4.8

4.10 | 4.11



Мощное шлифованное с повышенной жесткостью сверло из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Первый выбор для сверления нержавеющих и кислотостойких сталей. Наиболее часто применяемое сверло.

## НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.3 | 1.4 | 1.5 | 1.6

2.1 | 2.2 | 2.3

3.1 | 3.2 | 3.3

4.6 | 4.7 | 4.8

4.10

5.4 | 5.5 | 5.6



## 850.KPC043.

СТАНДАРТ	ГОСТ 10903/DIN 345
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Р
КЛАСС ТОЧНОСТИ	В
ПОКРЫТИЕ	ОХ
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	Н
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	6,0–50,0

## 1250.KPC044.

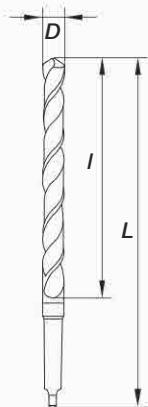
## 1250.KPC045.

## 1250.KPC046.

## 1250.KPC121.

СТАНДАРТ	ГОСТ 10903/DIN 345
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г / М
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А
ПОКРЫТИЕ	без покрытия/TiN/TiAlN/Co <sup>9</sup> U
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	Н
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	5,0–50,0

СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10903 / DIN 345



КОД	ECO. KPC138.	850. KPC073.	850. KPC043.	1250. KPC044.	1250. KPC045.	1250. KPC046.	1250. KPC121.	ECO. KPC138.	850. KPC073.	850. KPC043.	1250. KPC044.	1250. KPC045.	1250. KPC046.	1250. KPC121.	
СТАНДАРТ	ГОСТ 10903 / DIN 345														ГОСТ 10903 / DIN 345
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/>														
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	HSS	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	HSS	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>														
ПОКРЫТИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>														
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input checked="" type="checkbox"/>														
<i>D h8</i> мм	<i>I</i> мм	<i>L</i> мм	код					<i>D h8</i> мм	<i>I</i> мм	<i>L</i> мм	код				
2	24	108 .0200	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		6,5	63	144 .0650	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2,2	27	108 .0220	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		6,6	63	144 .0660	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2,5	30	111 .0250	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		6,7	63	144 .0670	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2,8	33	114 .0280	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		6,75	69	150 .0675	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3	33	114 .0300	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		6,8	69	150 .0680	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3,2	36	117 .0320	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		6,9	69	150 .0690	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3,5	39	120 .0350	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7	69	150 .0700	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
3,8	43	124 .0380	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,1	69	150 .0710	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4	43	124 .0400	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,2	69	150 .0720	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4,2	43	124 .0420	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,25	69	150 .0725	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4,5	47	128 .0450	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,3	69	150 .0730	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4,8	52	133 .0480	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,4	69	150 .0740	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5	52	133 .0500	<input type="radio"/>	7,5	69	150 .0750	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				
5,1	52	133 .0510	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,6	75	156 .0760	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,2	52	133 .0520	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,7	75	156 .0770	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,25	52	133 .0525	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,75	75	156 .0775	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,3	52	133 .0530	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,8	75	156 .0780	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,4	57	138 .0540	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		7,9	75	156 .0790	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,5	57	138 .0550	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8	75	156 .0800	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,6	57	138 .0560	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,1	75	156 .0810	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,7	57	138 .0570	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,2	75	156 .0820	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,75	57	138 .0575	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,25	75	156 .0825	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,8	57	138 .0580	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,3	75	156 .0830	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5,9	57	138 .0590	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,4	75	156 .0840	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6	57	138 .0600	<input type="radio"/>	8,5	75	156 .0850	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>				
6,1	63	144 .0610	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,6	81	162 .0860	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6,2	63	144 .0620	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,7	81	162 .0870	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6,25	63	144 .0625	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,75	81	162 .0875	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6,3	63	144 .0630	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,8	81	162 .0880	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6,4	63	144 .0640	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		8,9	81	162 .0890	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>



- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10903 / DIN 345

КОД	ECO. KPC138.	850. KPC073.	850. KPC043.	1250. KPC044.	1250. KPC045.	1250. KPC046.	1250. KPC121.	ECO. KPC138.	850. KPC073.	850. KPC043.	1250. KPC044.	1250. KPC045.	1250. KPC046.	1250. KPC121.		
СТАНДАРТ	ГОСТ 10903 / DIN 345								ГОСТ 10903 / DIN 345							
ТИП СВЕРЛА	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	HSS	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5									
ИСПОЛНЕНИЕ	R	R	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M									
ПОКРЫТИЕ	OX	OX	OX	OX	TIN	TiAIN	Co <sup>9</sup> U									
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓									
D h8 мм	I мм	L мм	код													
9	81	162	.0900	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,1	81	162	.0910	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,2	81	162	.0920	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,25	81	162	.0925	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,3	81	162	.0930	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,4	81	162	.0940	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,5	81	162	.0950	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,6	87	168	.0960	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,7	87	168	.0970	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,75	87	168	.0975	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,8	87	168	.0980	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9,9	87	168	.0990	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10	87	168	.1000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,1	87	168	.1010	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,2	87	168	.1020	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,25	87	168	.1025	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,3	87	168	.1030	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,4	87	168	.1040	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,5	87	168	.1050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,6	87	168	.1060	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,7	94	175	.1070	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,75	94	175	.1075	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,8	94	175	.1080	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10,9	94	175	.1090	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11	94	175	.1100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,1	94	175	.1110	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,2	94	175	.1120	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,25	94	175	.1125	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,3	94	175	.1130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,4	94	175	.1140	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,5	94	175	.1150	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,6	94	175	.1160	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,7	94	175	.1170	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,75	94	175	.1175	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,8	94	175	.1180	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
11,9	101	182	.1190	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12	101	182	.1200	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,1	101	182	.1210	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,2	101	182	.1220	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,25	101	182	.1225	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,3	101	182	.1230	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,4	101	182	.1240	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,5	101	182	.1250	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,6	101	182	.1260	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
12,7	101	182	.1270	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10903 / DIN 345

КОД	ECO. KPC138.	850. KPC073.	850. KPC043.	1250. KPC044.	1250. KPC045.	1250. KPC046.	1250. KPC121.	ECO. KPC138.	850. KPC073.	850. KPC043.	1250. KPC044.	1250. KPC045.	1250. KPC046.	1250. KPC121.		
СТАНДАРТ	ГОСТ 10903 / DIN 345								ГОСТ 10903 / DIN 345							
ТИП СВЕРЛА	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	HSS	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	HSS	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	
ИСПОЛНЕНИЕ	R	R	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	R	R	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	
ПОКРЫТИЕ	OX	OX	OX	OX	TiN	TiAlN	Co <sup>9</sup> U	OX	OX	OX	OX	TiN	TiAlN	Co <sup>9</sup> U		
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	R↓	
D h8 мм	I мм	L мм	код					D h8 мм	I мм	L мм	код					
21,5	150	248 .2150	○	○	○	○	○	33,5	185	334 .3350	○	○	○	○	○	
21,75	150	248 .2175	○	○	○	○	○	34	190	339 .3400	○	○	○	○	○	
22	150	248 .2200	○	○	○	○	○	34,5	190	339 .3450	○	○	○	○	○	
22,25	150	248 .2225	○	○	○	○	○	35	190	339 .3500	○	○	○	○	○	
22,5	155	253 .2250	○	○	○	○	○	35,5	190	339 .3550	○	○	○	○	○	
22,75	155	253 .2275	○	○	○	○	○	36	195	344 .3600	○	○	○	○	○	
23	155	253 .2300	○	○	○	○	○	36,5	195	344 .3650	○	○	○	○	○	
23,25	155	276 .2325	○	○	○	○	○	37	195	344 .3700	○	○	○	○	○	
23,5	155	276 .2350	○	○	○	○	○	37,5	195	344 .3750	○	○	○	○	○	
23,75	160	281 .2375	○	○	○	○	○	38	200	349 .3800	○	○	○	○	○	
24	160	281 .2400	○	○	○	○	○	38,5	200	349 .3850	○	○	○	○	○	
24,25	160	281 .2425	○	○	○	○	○	39	200	349 .3900	○	○	○	○	○	
24,5	160	281 .2450	○	○	○	○	○	39,5	200	349 .3950	○	○	○	○	○	
24,75	160	281 .2475	○	○	○	○	○	40	200	349 .4000	○	○	○	○	○	
25	160	281 .2500	○	○	○	○	○	40,5	205	354 .4050	○	○	○	○	○	
25,25	165	286 .2525	○	○	○	○	○	41	205	354 .4100	○	○	○	○	○	
25,5	165	286 .2550	○	○	○	○	○	41,5	205	354 .4150	○	○	○	○	○	
25,75	165	286 .2575	○	○	○	○	○	42	205	354 .4200	○	○	○	○	○	
26	165	286 .2600	○	○	○	○	○	42,5	205	354 .4250	○	○	○	○	○	
26,25	165	286 .2625	○	○	○	○	○	43	210	359 .4300	○	○	○	○	○	
26,5	165	286 .2650	○	○	○	○	○	43,5	210	359 .4350	○	○	○	○	○	
26,75	170	291 .2675	○	○	○	○	○	44	210	359 .4400	○	○	○	○	○	
27	170	291 .2700	○	○	○	○	○	44,5	210	359 .4450	○	○	○	○	○	
27,25	170	291 .2725	○	○	○	○	○	45	210	359 .4500	○	○	○	○	○	
27,5	170	291 .2750	○	○	○	○	○	45,5	215	364 .4550	○	○	○	○	○	
27,75	170	291 .2775	○	○	○	○	○	46	215	364 .4600	○	○	○	○	○	
28	170	291 .2800	○	○	○	○	○	46,5	215	364 .4650	○	○	○	○	○	
28,25	175	296 .2825	○	○	○	○	○	47	215	364 .4700	○	○	○	○	○	
28,5	175	296 .2850	○	○	○	○	○	47,5	215	364 .4750	○	○	○	○	○	
28,75	175	296 .2875	○	○	○	○	○	48	220	369 .4800	○	○	○	○	○	
29	175	296 .2900	○	○	○	○	○	48,5	220	369 .4850	○	○	○	○	○	
29,25	175	296 .2925	○	○	○	○	○	49	220	369 .4900	○	○	○	○	○	
29,5	175	296 .2950	○	○	○	○	○	49,5	220	369 .4950	○	○	○	○	○	
29,75	175	296 .2975	○	○	○	○	○	50	220	369 .5000	○	○	○	○	○	
30	175	296 .3000	○	○	○	○	○	50,5	225	374 .5050	○	○	○	○	○	
30,25	180	301 .3025	○	○	○	○	○	51	225	412 .5100	○	○	○	○	○	
30,5	180	301 .3050	○	○	○	○	○	52	225	412 .5200	○	○	○	○	○	
30,75	180	301 .3075	○	○	○	○	○	53	225	412 .5300	○	○	○	○	○	
31	180	301 .3100	○	○	○	○	○	54	230	417 .5400	○	○	○	○	○	
31,25	180	301 .3125	○	○	○	○	○	55	230	417 .5500	○	○	○	○	○	
31,5	180	301 .3150	○	○	○	○	○	56	230	417 .5600	○	○	○	○	○	
31,75	185	306 .3175	○	○	○	○	○	57	235	422 .5700	○	○	○	○	○	
32,0	185	334 .3200	○	○	○	○	○	58	235	422 .5800	○	○	○	○	○	
32,5	185	334 .3250	○	○	○	○	○	59	235	422 .5900	○	○	○	○	○	
33	185	334 .3300	○	○	○	○	○	60	235	422 .6000	○	○	○	○	○	



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПО ЗАКАЗ

СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, СРЕДНЯЯ СЕРИЯ ГОСТ 10903 / DIN 345

КОД	ECO. KPC138.	850. KPC073.	850. KPC043.	1250. KPC044.	1250. KPC045.	1250. KPC046.	1250. KPC121.
СТАНДАРТ	ГОСТ 10903 / DIN 345						
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">N</span>
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	HSS	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G/M</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G/M</span>			
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">OX</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">OX</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">OX</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">O</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAlN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Co&amp;U</span>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R↑</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R↑</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R↑</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R↑</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R↑</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R↑</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">R↑</span>
<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>код</b>				
61	240	427	.6100	○	○	○	○
62	240	427	.6200	○	○	○	○
63	240	427	.6300	○	○	○	○
64	245	432	.6400	○	○	○	○
65	245	432	.6500	○	○	○	○
66	245	432	.6600	○	○	○	○
67	245	432	.6700	○	○	○	○
68	250	437	.6800	○	○	○	○
69	250	437	.6900	○	○	○	○
70	250	437	.7000	○	○	○	○
71	250	437	.7100	○	○	○	○
72	255	442	.7200	○	○	○	○
73	255	442	.7300	○	○	○	○
74	255	442	.7400	○	○	○	○
75	255	442	.7500	○	○	○	○
76	260	447	.7600	○	○	○	○
77	260	514	.7700	○	○	○	○
78	260	514	.7800	○	○	○	○
79	260	514	.7900	○	○	○	○
80	260	514	.8000	○	○	○	○
81	265	519	.8100	○	○	○	○
82	265	519	.8200	○	○	○	○
83	265	519	.8300	○	○	○	○
84	265	519	.8400	○	○	○	○
85	265	519	.8500	○	○	○	○
86	270	524	.8600	○	○	○	○
87	270	524	.8700	○	○	○	○
88	270	524	.8800	○	○	○	○
89	270	524	.8900	○	○	○	○
90	270	524	.9000	○	○	○	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
  - ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
  - ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

ИНКРОМ®

ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА



ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

Уважаемый коллега!

В каталоге «Инструмент для нарезания резьбы» Вы найдете инструмент для нарезания внутренних и наружных резьб практически всех типов – как наиболее применяемой в отечественном машиностроении метрической, так и резьб, традиционных для зарубежной практики. Предложенная линейка инструмента охватывает обработку всех групп материалов и обобщает в себе лучшие мировые традиции и опыт создания такого рода инструмента.



Длинное мощное шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полнотью шлифованное сверло обеспечивает высокую точность. Первый выбор для сверления сталей до 850 МПа и чугунов. Наиболее часто применяемое сверло.

НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.1	1.2	1.3	1.4	1.5			
3.1	3.2	3.3					
	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8

4.10 | 4.11



Длинное мощное шлифованное сверло из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Первый выбор для сверления нержавеющих и кислотостойких сталей. Наиболее часто применяемое сверло.

НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

		1.3	1.4	1.5			
2.1	2.2	2.3					
3.1	3.2	3.3					
	4.2	4.3	4.4		4.6	4.7	4.8

850.KPC047.

850.KPC048.

СТАНДАРТ	ГОСТ 12121 / DIN 341
ТИП СВЕРЛА	Н
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г / М
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	С / А
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	8,0–50,0

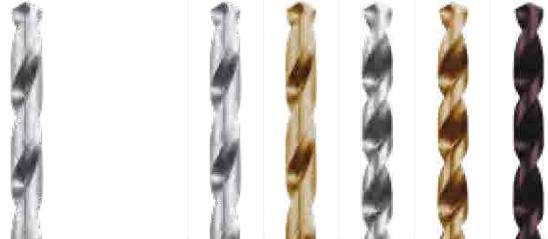
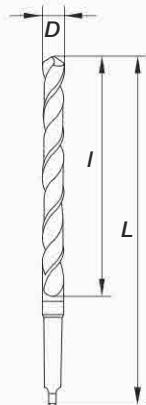
GT100.KPC049.

GT100.KPC050.

GT100.KPC051.

СТАНДАРТ	ГОСТ 12121 / DIN 341
ТИП СВЕРЛА	GT100
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г / М
КЛАСС ТОЧНОСТИ	А
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN / TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	С
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	39°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	8,0–20,0

## ДЛИННЫЕ СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ГОСТ 12121 / DIN 341



КОД	850.KPC 047.	850.KPC 048.	GT100.KPC 049.	GT100.KPC 050.	GT100.KPC 051.	850.KPC 047.	850.KPC 048.	GT100.KPC 049.	GT100.KPC 050.	GT100.KPC 051.
СТАНДАРТ	ГОСТ 12121 / DIN 341									
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M	G/M
ПОКРЫТИЕ	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAlN	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input type="checkbox"/> TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ										
D h8 мм	l мм	L мм	код			D h8 мм	l мм	L мм	код	
8	100	181	.0800	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	206	327	.2400	<input checked="" type="checkbox"/>
8,5	100	181	.0850	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24,5	206	327	.2450	<input checked="" type="checkbox"/>
9	107	188	.0900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25	206	327	.2500	<input checked="" type="checkbox"/>
9,5	107	188	.0950	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25,5	214	335	.2550	<input checked="" type="checkbox"/>
10	116	197	.1000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	214	335	.2600	<input checked="" type="checkbox"/>
10,5	116	197	.1050	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26,5	214	335	.2650	<input checked="" type="checkbox"/>
11	125	206	.1100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27	222	343	.2700	<input checked="" type="checkbox"/>
11,5	125	206	.1150	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27,5	222	343	.2750	<input checked="" type="checkbox"/>
12	134	215	.1200	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	222	343	.2800	<input checked="" type="checkbox"/>
12,5	134	215	.1250	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28,5	230	351	.2850	<input checked="" type="checkbox"/>
13	134	215	.1300	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	29	230	351	.2900	<input checked="" type="checkbox"/>
13,5	142	223	.1350	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	29,5	230	351	.2950	<input checked="" type="checkbox"/>
14	142	223	.1400	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30	230	351	.3000	<input checked="" type="checkbox"/>
14,5	147	245	.1450	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	31	239	360	.3100	<input checked="" type="checkbox"/>
15	147	245	.1500	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	248	397	.3200	<input checked="" type="checkbox"/>
15,5	153	251	.1550	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	33	248	397	.3300	<input checked="" type="checkbox"/>
16	153	251	.1600	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	34	257	406	.3400	<input checked="" type="checkbox"/>
16,5	159	257	.1650	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35	257	406	.3500	<input checked="" type="checkbox"/>
17	159	257	.1700	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	36	267	416	.3600	<input checked="" type="checkbox"/>
17,5	165	263	.1750	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	37	267	416	.3700	<input checked="" type="checkbox"/>
17,75	165	263	.1775	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	38	277	426	.3800	<input checked="" type="checkbox"/>
18	165	263	.1800	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	39	277	426	.3900	<input checked="" type="checkbox"/>
18,5	171	269	.1850	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40	277	426	.4000	<input checked="" type="checkbox"/>
19	171	269	.1900	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	41	287	436	.4100	<input checked="" type="checkbox"/>
19,5	177	275	.1950	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	42	287	436	.4200	<input checked="" type="checkbox"/>
20	177	275	.2000	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	43	298	447	.4300	<input checked="" type="checkbox"/>
20,5	184	282	.2050	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	44	298	447	.4400	<input checked="" type="checkbox"/>
21	184	282	.2100	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	45	298	447	.4500	<input checked="" type="checkbox"/>
21,5	191	289	.2150	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	46	310	459	.4600	<input checked="" type="checkbox"/>
22	191	289	.2200	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	47	310	459	.4700	<input checked="" type="checkbox"/>
22,5	198	296	.2250	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	48	321	470	.4800	<input checked="" type="checkbox"/>
23	198	296	.2300	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	49	321	470	.4900	<input checked="" type="checkbox"/>
23,5	198	319	.2350	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	50	321	470	.5000	<input checked="" type="checkbox"/>

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



850.KPC052/053.

Сверхдлинные шлифованные сверла из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5. Полностью шлифованные сверла обеспечивают высокую точность. Первый выбор для сверления сталей до 850 МПа и чугунов. Наиболее часто применяемые сверла.

НАИЛУЧШЕЕ СООТНОШЕНИЕ «ЦЕНА—КАЧЕСТВО»

1.1	1.2	1.3	1.4
3.1	3.2	3.3	
	4.2	4.3	4.4



850.KPC054/055.

СТАНДАРТ	DIN 1870
ТИП СВЕРЛА	N
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	G / M
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	118°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	C / A
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	25–30°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	8,0–50,0



GT100.KPC056./057.



GT100.KPC058./059.



GT100.KPC060./061.

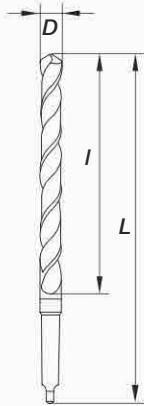
Многоцелевые, мощные шлифованные сверла из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Имеют усиленную сердцевину и стружечные канавки параболической формы, улучшающие отвод стружки, что позволяет наилучшим образом эффективно сверлить широкую гамму материалов, в том числе материалы, дающие длинную стружку. В диапазоне вариантов применения соответствуют типам N, H и W.

	1.3	1.4	1.5
2.1	2.2	2.3	
3.1	3.2	3.3	
	4.2	4.3	4.4

4.6	4.8
-----	-----

СТАНДАРТ	DIN 1870
ТИП СВЕРЛА	GT 100
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5К5
ИСПОЛНЕНИЕ	G
КЛАСС ТОЧНОСТИ	A
ПОКРЫТИЕ	без покрытия / TiN / TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	128°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	C
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	39°
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	8,0–20,0

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, DIN 1870



КОД	850.KPC 052.	850.KPC 053.	850.KPC 054.	850.KPC 055.	GT100.KPC 056.	GT100.KPC 057.	GT100.KPC 058.	GT100.KPC 059.	GT100.KPC 060.	GT100.KPC 061.
СТАНДАРТ	DIN 1870									
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid blue; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">GT 100</span>			
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G/M</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">G</span>								
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAlN</span>	<span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiAlN</span>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>	<span style="color: red;">R</span>				
<b>D h8 мм</b>	<b>I мм</b>	<b>L мм</b>	<b>КОД</b>							
8	165	265	.0800	○		○		○		○
8,5	165	265	.0900	○		○		○		○
9	175	275	.0900	○		○		○		○
9,5	175	275	.0950	○	○	○	○	○	○	○
10	185	285	.1000	○	○	○	○	○	○	○
10	235	360	.1000	○	○	○	○	○	○	○
10,5	185	285	.1050	○	○	○	○	○	○	○
10,5	235	360	.1050	○	○	○	○	○	○	○
11	195	300	.1100	○	○	○	○	○	○	○
11	250	375	.1100	○	○	○	○	○	○	○
11,5	195	300	.1150	○	○	○	○	○	○	○
11,5	250	375	.1150	○	○	○	○	○	○	○
12	205	310	.1200	○	○	○	○	○	○	○
12	260	395	.1200	○	○	○	○	○	○	○
12,5	205	310	.1250	○	○	○	○	○	○	○
12,5	260	395	.1250	○	○	○	○	○	○	○
13	205	310	.1300	○	○	○	○	○	○	○
13	260	395	.1300	○	○	○	○	○	○	○
13,5	220	325	.1350	○	○	○	○	○	○	○
13,5	275	410	.1350	○	○	○	○	○	○	○
14	220	325	.1400	○	○	○	○	○	○	○
14	275	410	.1400	○	○	○	○	○	○	○
14,5	220	340	.1450	○	○	○	○	○	○	○
14,5	275	425	.1450	○	○	○	○	○	○	○
15	220	340	.1500	○	○	○	○	○	○	○
15	275	425	.1500	○	○	○	○	○	○	○
15,5	230	355	.1550	○	○	○	○	○	○	○
15,5	295	445	.1550	○	○	○	○	○	○	○
16	230	355	.1600	○	○	○	○	○	○	○
16	295	445	.1600	○	○	○	○	○	○	○
16,5	230	355	.1650	○	○	○	○	○	○	○
16,5	295	445	.1650	○	○	○	○	○	○	○
17	230	355	.1700	○	○	○	○	○	○	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, DIN 1870

КОД	850.KPC 052.	850.KPC 053.	850.KPC 054.	850.KPC 055.	GT100.KPC 056.	GT100.KPC 057.	GT100.KPC 058.	GT100.KPC 059.	GT100.KPC 060.	GT100.KPC 061.
СТАНДАРТ	DIN 1870									
ТИП СВЕРЛА	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">N</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">GT 100</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">GT 100</span>
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G/M</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G/M</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G/M</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G/M</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">G</span>
ПОКРЫТИЕ	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">○</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">TIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">TiAIN</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">TiAIN</span>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>	<span style="color: red;">R↓</span>				
<b>D h8 мм</b>	<b>l мм</b>	<b>L мм</b>	<b>КОД</b>							
17,5	245	370	.1750	○	○	○	○	○	○	○
17,5	310	465	.1750	○	○	○	○	○	○	○
18	245	370	.1800	○	○	○	○	○	○	○
18	310	465	.1800	○	○	○	○	○	○	○
18,5	245	370	.1850	○	○	○	○	○	○	○
18,5	310	465	.1850	○	○	○	○	○	○	○
19	245	370	.1900	○	○	○	○	○	○	○
19	310	465	.1900	○	○	○	○	○	○	○
19,5	260	385	.1950	○	○	○	○	○	○	○
19,5	325	490	.1950	○	○	○	○	○	○	○
20	260	385	.2000	○	○	○	○	○	○	○
20	325	490	.2000	○	○	○	○	○	○	○
20,5	260	385	.2050	○	○					
20,5	325	490	.2050	○	○	○				
21	260	385	.2100	○	○					
21	325	490	.2100	○	○	○				
21,5	270	405	.2150	○	○					
21,5	345	515	.2150	○	○					
22	270	405	.2200	○	○					
22	345	515	.2200	○	○					
22,5	270	405	.2250	○	○					
22,5	345	515	.2250	○	○					
23	270	405	.2300	○	○					
23	345	515	.2300	○	○					
23,5	270	425	.2350	○	○					
23,5	345	535	.2350	○	○					
24	290	440	.2400	○	○					
24	365	555	.2400	○	○					
24,5	290	440	.2450	○	○					
24,5	365	555	.2450	○	○					
25	290	440	.2500	○	○					
25	365	555	.2500	○	○					
25,5	290	440	.2550	○	○					
25,5	365	555	.2550	○	○					
26	290	440	.2600	○	○					
26	365	555	.2600	○	○					
26,5	290	440	.2650	○	○					
26,5	365	555	.2650	○	○					
27	305	460	.2700	○	○					
27	385	580	.2700	○	○					
27,5	305	460	.2750	○	○					
27,5	385	580	.2750	○	○					
28	305	460	.2800	○	○					
28	385	580	.2800	○	○					
28,5	305	460	.2850	○	○					
28,5	385	580	.2850	○	○					



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ



ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



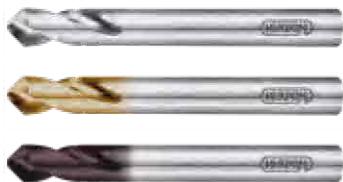
ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ

## СВЕРХДЛИННЫЕ СВЕРЛА С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, DIN 1870

КОД	850.KPC 052.	850.KPC 053.	850.KPC 054.	850.KPC 055.	GT100.KPC 056.	GT100.KPC 057.	GT100.KPC 058.	GT100.KPC 059.	GT100.KPC 060.	GT100.KPC 061.
СТАНДАРТ	DIN 1870									
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/> N	<input checked="" type="checkbox"/> GT 100								
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5	P6M5K5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> G/M	<input checked="" type="checkbox"/> G								
ПОКРЫТИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiN	<input checked="" type="checkbox"/> TiAlN	<input checked="" type="checkbox"/> TiAlN
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R	<input checked="" type="checkbox"/> R				
<b>D h8 мм</b>	<b>l мм</b>	<b>L мм</b>	<b>КОД</b>							
29	305	460	.2900	●	○					
29	385	580	.2900	●	○					
29,5	305	460	.2950	●	○					
29,5	385	580	.2950	●	○					
30	305	460	.3000	●	○					
30	385	580	.3000	●	○					
31	320	480	.3100	●	○					
31	410	610	.3100	●	○					
32	320	505	.3200	●	○					
32	410	635	.3200	●	○					
33	320	505	.3300	●	○					
33	410	635	.3300	●	○					
34	340	530	.3400	●	○					
34	430	665	.3400	●	○					
35	340	530	.3500	●	○					
35	430	665	.3500	●	○					
36	340	530	.3600	●	○					
36	430	665	.3600	●	○					
37	340	530	.3700	●	○					
37	430	665	.3700	●	○					
38	360	555	.3800	●	○					
38	460	695	.3800	●	○					
39	360	555	.3900	●	○					
39	460	695	.3900	●	○					
40	360	555	.4000	●	○					
40	460	695	.4000	●	○					
41	360	555	.4100	●	○					
41	460	695	.4100	●	○					
42	360	555	.4200	●	○					
42	460	695	.4200	●	○					
43	385	585	.4300	●	○					
43	490	735	.4300	●	○					
44	385	585	.4400	●	○					
44	490	735	.4400	●	○					
45	385	585	.4500	●	○					
45	490	735	.4500	●	○					
46	385	585	.4600	●	○					
46	490	735	.4600	●	○					
47	385	585	.4700	●	○					
47	490	735	.4700	●	○					
48	405	605	.4800	●	○					
48	510	765	.4800	●	○					
49	405	605	.4900	●	○					
49	510	765	.4900	●	○					
50	405	605	.5000	●	○					
50	510	765	.5000	●	○					

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



Центровочное сверло 90° для станков с ЧПУ из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Точная заточка вершины с узкой перемычкой обеспечивает легкость центровки и точность центровочного отверстия.

#### УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

При расчете оборотов учитывать реальный диаметр центровочного отверстия, а не диаметр сверла.

1.1	1.2	1.3	1.4
2.1	2.2	2.3	
3.1	3.2	3.3	
4.1	4.2	4.3	4.4
5.1	5.2	5.3	5.4

4.6	4.7	4.8
5.5	5.6	

4.10	4.11

UNI.KPC062.

UNI.KPC063.

UNI.KPC064.

## СТАНДАРТ

ТИП СВЕРЛА Н

МАТЕРИАЛ СВЕРЛА Р6М5К5

ИСПОЛНЕНИЕ G

## КЛАСС ТОЧНОСТИ

ПОКРЫТИЕ без покрытия / TiN / TiAlN

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ правостороннее

УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 90°

## ФОРМА ЗАТОЧКИ

УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 20°

ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ 3,0–25,0



Центровочное сверло 120° для станков с ЧПУ из высококачественной легированной быстрорежущей стали Р6М5К5, обладающей высокой теплостойкостью. Точная заточка вершины с узкой перемычкой обеспечивает легкость центровки и точность центровочного отверстия.

#### УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

При расчете оборотов учитывать реальный диаметр центровочного отверстия, а не диаметр сверла.

1.1	1.2	1.3	1.4
2.1	2.2	2.3	
3.1	3.2	3.3	
4.1	4.2	4.3	4.4
5.1	5.2	5.3	5.4

4.6	4.7	4.8
5.5	5.6	

4.10	4.11

UNI.KPC065.

UNI.KPC066.

UNI.KPC067.

## СТАНДАРТ

ТИП СВЕРЛА Н

МАТЕРИАЛ СВЕРЛА Р6М5К5

ИСПОЛНЕНИЕ G

## КЛАСС ТОЧНОСТИ

ПОКРЫТИЕ без покрытия / TiN / TiAlN

НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ правостороннее

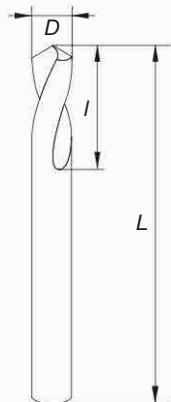
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 120°

## ФОРМА ЗАТОЧКИ

УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ 20°

ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ 3,0–25,0

## СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ДЛЯ ЧПУ



	UNI.KPC062.	UNI.KPC063.	UNI.KPC064.	UNI.KPC102.	UNI.KPC100.	UNI.KPC065.	UNI.KPC066.	UNI.KPC067.
КОД								
СТАНДАРТ								
ТИП СВЕРЛА								
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5K5							
ИСПОЛНЕНИЕ								
ПОКРЫТИЕ								
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ								
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ								
<i>D h8 мм</i>	<i>l</i> мм	<i>L</i> мм	код					
2	8	49	.0200					
3	12	46	.0300	●	○	○	●	○
3	12	80	.0300	●	○	○	●	○
4	12	55	.0400	●	○	○	●	○
4	12	100	.0400	●	○	○	●	○
5	14	62	.0500	●	○	○	●	○
5	15	120	.0500					
6	16	66	.0600	●	○	○	●	○
6	20	66	.0600					
6	20	140	.0600					
8	21	79	.0800	●	○	○	●	○
8	25	140	.0800					
10	25	89	.1000	●	○	○	●	○
10	25	170	.1000					
12	30	102	.1200	●	○	○	●	○
12	30	170	.1200					
14	34	107	.1400	●	○	○	●	○
16	38	115	.1600	●	○	○	●	○
16	35	200	.1600					
20	45	131	.2000	●	○	○	●	○
20	40	200	.2000					
25	53	151	.2500	●	○	○	●	○

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



Центровочное комбинированное двустороннее сверло тип А без предохранительного конуса из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5.

## УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Размер 0,8 мм – одностороннее.

1.1	1.2	1.3	1.4
2.1	2.2	2.3	
3.1	3.2	3.3	
4.1	4.2	4.3	4.4
5.1	5.2	5.3	5.4

4.5 4.6 4.7 4.8

4.10 4.11 4.12

СТАНДАРТ	ГОСТ 14952 / DIN 333
ТИП СВЕРЛА	А
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	60°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	0,8–10,0



Центровочное комбинированное двустороннее сверло тип А усиленное без предохранительного конуса из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5.

## УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

1.1	1.2	1.3	1.4
2.1	2.2	2.3	
3.1	3.2	3.3	
4.1	4.2	4.3	4.4
5.1	5.2	5.3	5.4

4.5 4.6 4.7 4.8

4.10 4.11 4.12

СТАНДАРТ	ГОСТ 14952 / DIN 333
ТИП СВЕРЛА	А+
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	60°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–10,0



Центровочное комбинированное двустороннее сверло тип В с предохранительным конусом 120° из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5.

## УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

1.1	1.2	1.3	1.4
2.1	2.2	2.3	
3.1	3.2	3.3	
4.1	4.2	4.3	4.4
5.1	5.2	5.3	5.4

4.5 4.6 4.7 4.8

4.10 4.11 4.12

СТАНДАРТ	ГОСТ 14952 / DIN 333
ТИП СВЕРЛА	В
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	120°
ФОРМА ЗАТОЧКИ	
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–10,0



Центровочное комбинированное двустороннее сверло тип Р с дугообразной образующей из высококачественной быстрорежущей стали Р6М5.

## УНИВЕРСАЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

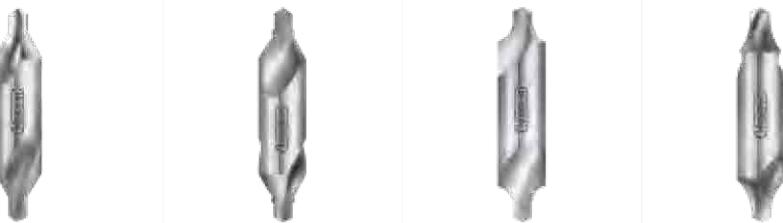
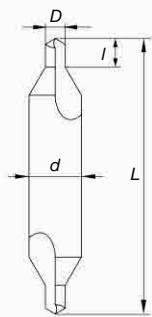
1.1	1.2	1.3	1.4
2.1	2.2	2.3	
3.1	3.2	3.3	
4.1	4.2	4.3	4.4
5.1	5.2	5.3	5.4

4.5 4.6 4.7 4.8

4.10 4.11 4.12

СТАНДАРТ	ГОСТ 14952 / DIN 333
ТИП СВЕРЛА	Р
МАТЕРИАЛ СВЕРЛА	Р6М5
ИСПОЛНЕНИЕ	Г
КЛАСС ТОЧНОСТИ	
ПОКРЫТИЕ	без покрытия
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	правостороннее
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ	Р
ФОРМА ЗАТОЧКИ	
УГОЛ ПОДЪЕМА СПИРАЛИ	
ДИАПАЗОН РАЗМЕРОВ	1,0–10,0

## СВЕРЛА ЦЕНТРОВОЧНЫЕ ГОСТ 14952/DIN 333



КОД	UNI.KPC068.	UNI.KPC069.	UNI.KPC070.	UNI.KPC071.
СТАНДАРТ	ГОСТ 14952 / DIN 333			
ТИП СВЕРЛА	<input checked="" type="checkbox"/> A	<input checked="" type="checkbox"/> A+	<input checked="" type="checkbox"/> B	<input checked="" type="checkbox"/> R
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ	P6M5	P6M5	P6M5	P6M5
ИСПОЛНЕНИЕ	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G	<input checked="" type="checkbox"/> G
ПОКРЫТИЕ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	<input checked="" type="checkbox"/> ↗	<input checked="" type="checkbox"/> ↗	<input checked="" type="checkbox"/> ↗	<input checked="" type="checkbox"/> ↗
D h9 мм	l мм	L мм	dk12 мм	код
0,5	1,1	25	3,15	.0050
0,8	1,1	25	3,15	.0080
1	1,3	31	3,15	.0100
1	1,3	35,5	4	.0100
1	3	31,5	3,15	.0100
1,25	1,6	31	3,15	.0125
1,25	1,6	40	5	.0125
1,25	3,35	31,5	3,15	.0125
1,6	2	35	4	.0160
1,6	2	45	6,3	.0160
1,6	4,25	35	4	.0160
2	2,5	40	5	.0200
2	2,5	50	8	.0200
2	5,3	40	5	.0200
2,5	3,1	45	6,3	.0250
2,5	3,1	56	10	.0250
2,5	6,7	45	6,3	.0250
3,15	3,9	50	8	.0315
3,15	3,9	60	11,2	.0315
3,15	8,5	50	8	.0315
4	5	55	10	.0400
4	5	67	14	.0400
4	10,6	56	10	.0400
5	6,3	63	12,5	.0500
5	6,3	75	18	.0500
5	13,2	63	12,5	.0500
6,3	8	71	16	.0630
6,3	8	80	20	.0630
6,3	17	71	16	.0630
8	10,1	80	20	.0800
8	10,1	100	25	.0800
8	21,2	80	20	.0800
10	12,9	100	25	.1000
10	12,8	125	31,5	.1000
10	26,5	100	25	.1000

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ  
ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ СВЕРЛ, НЕ УКАЗАННЫХ В ТАБЛИЦЕ, ПОД ЗАКАЗ



3.1

ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА



## ФРЕЗЫ

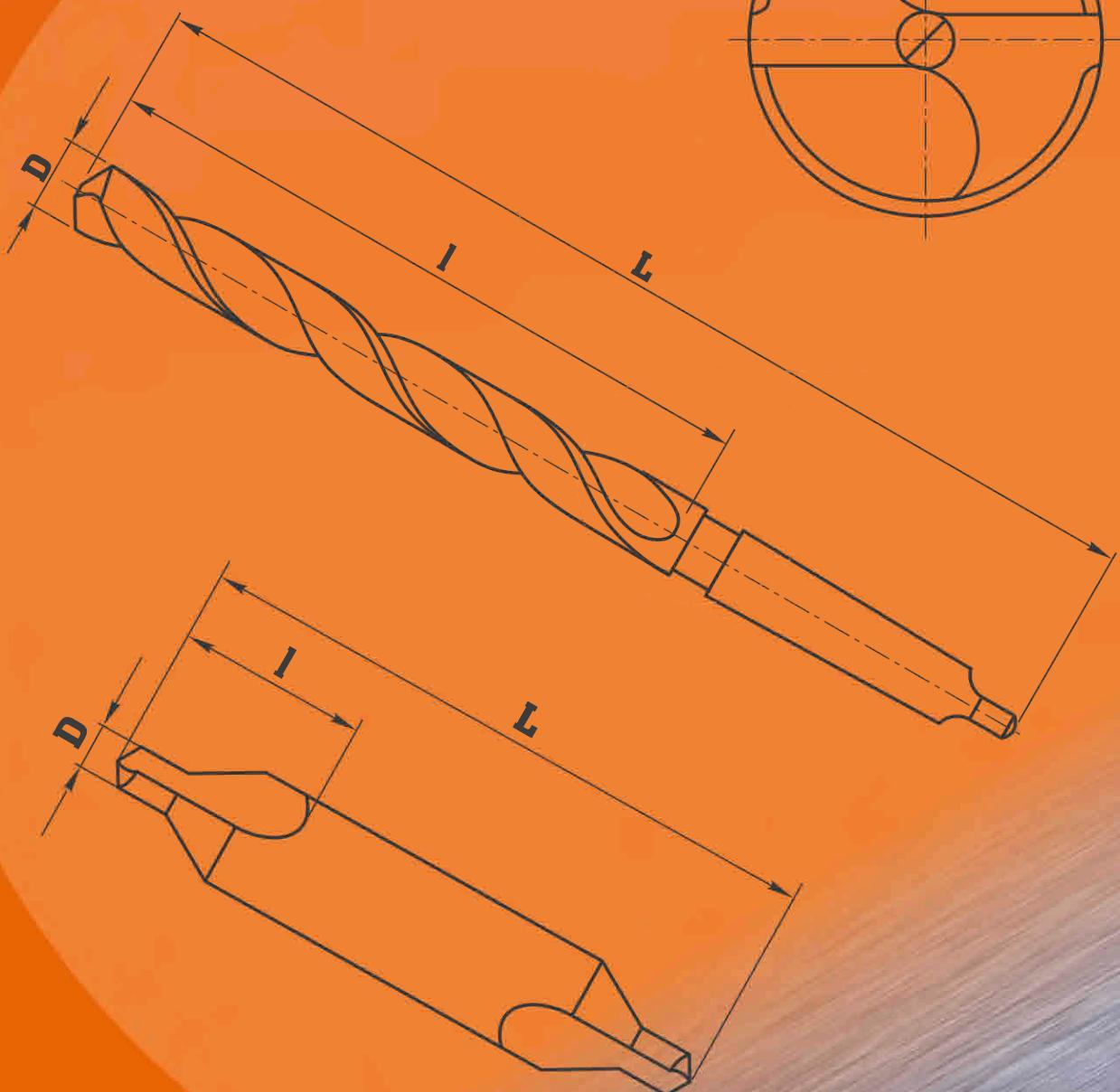
Уважаемый коллега!

В каталоге «Фрезы» Вы найдете широкий спектр фрезерного инструмента как для традиционных высококачественных быстрорежущих, так и из высокопроизводительных порошковых сталей.

Предложенная линейка инструмента охватывает обработку всех групп материалов и обобщает в себе лучшие мировые традиции и опыт создания такого рода инструмента.

ИНКРОМ®

ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

## ДЛИНЫ СВЕРЛ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

D мм	ГОСТ 10902	ГОСТ 886	ГОСТ 886	DIN 1869 Серия 1	DIN 1869 Серия 2	DIN 4010 Серия 3
	DIN 338	DIN 340	DIN 1897			
	L / I мм	L / I мм	L / I мм			
0,30	19/3		19/1,5			
0,38	19/4		19/2,5			
0,48	20/5	30/10	19/2,5			
0,53	22/6	32/12	20/3			
0,60	24/7	35/15	21/3,5			
0,67	26/8	38/18	22/4			
0,75	28/9	42/21	23/4,5			
0,85	30/10	46/25	24/5			
0,95	32/11	51/29	25/5,5			
1,06	34/12	56/33	26/6			
1,18	36/14	60/37	28/7			
1,32	38/16	65/41	30/8			
1,50	40/18	70/45	32/9			
1,70	43/20	75/50	34/10	115/75		
1,90	46/22	80/53	36/11	120/80		
2,12	49/24	85/56	38/12	125/85	160/110	205/135
2,36	53/27	90/59	40/13	135/90	170/115	215/145
2,65	57/30	95/62	43/14	140/95	180/120	225/150
3,00	61/33	100/66	46/16	150/100	190/130	240/160
3,35	65/36	106/69	49/18	155/105	200/135	250/170
3,75	70/39	112/73	52/20	165/115	210/145	265/180
4,25	75/43	119/78	55/22	175/120	220/150	280/190
4,75	80/47	126/82	58/24	185/125	235/160	295/200
5,30	86/52	132/87	62/26	195/135	245/170	315/210
6,00	93/57	139/91	66/28	205/140	260/180	330/225
6,70	101/63	148/97	70/31	215/150	275/190	350/235
7,50	109/69	156/102	74/34	225/155	290/200	370/270
8,50	117/75	165/109	79/37	240/165	305/210	390/265
9,50	125/81	175/115	84/40	250/175	320/220	410/280
10,60	133/87	184/121	89/43	265/185	340/235	430/295
11,80	142/94	195/128	95/47	280/195	365/250	455/310
13,20	151/101	205/134	102/51	295/205	375/260	480/320
14,00	160/108	214/140	107/54			
15,00	169/114	220/144	111/56			
16,00	178/120	227/149	115/58			
17,00	184/125	235/154	119/60			
18,00	191/130	241/158	123/62			
19,00	198/135	247/162	127/64			
20,00	205/140	254/166	131/66			
21,20		261/171	135/70			
22,40		268/176	135/70			
23,60		275/180	135/70			
25,00		282/185	135/70			
26,50		290/190	135/70			
28,00		298/195	135/70			
30,00		307/201	135/70			
31,50		316/207	135/70			
33,50			135/70			
35,50			135/70			
37,50			135/70			
40,00			135/70			

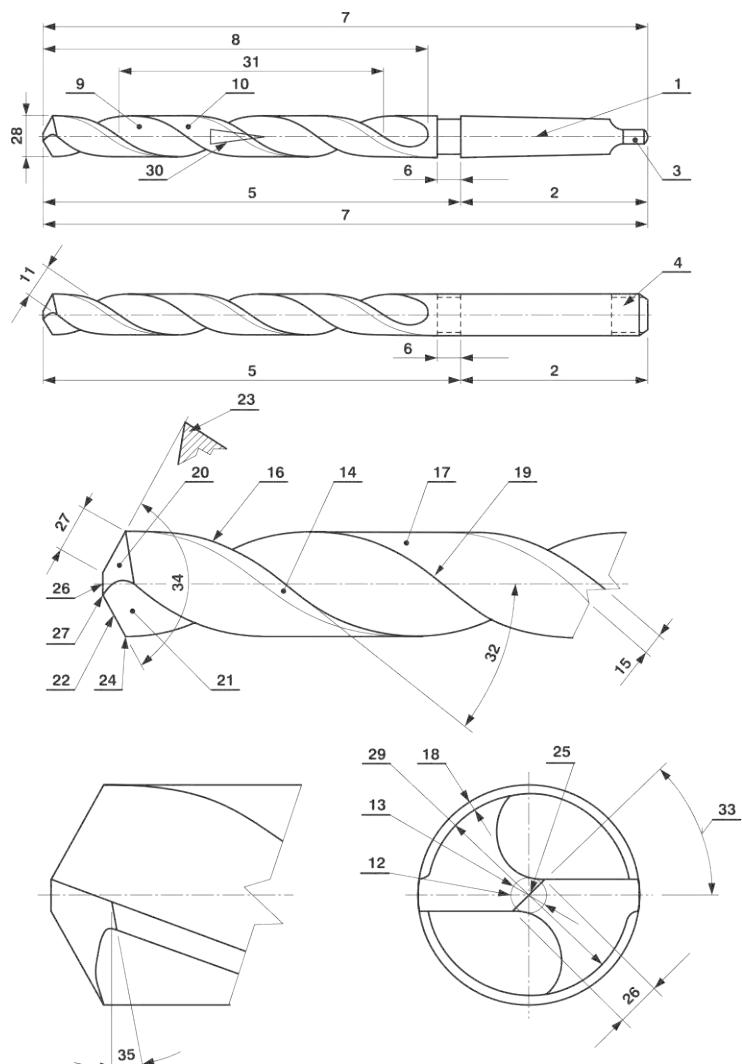
## ДЛИНЫ СВЕРЛ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

D мм	ГОСТ 10903	KM	ГОСТ 12121	KM	DIN 1870 Серия 1	KM	DIN 1870 Серия 2	KM
	DIN 345		DIN 341		L / I mm		L / I mm	
	L / I mm							
5,30	133/52	1	155/74	1				
6,00	138/57	1	161/80	1				
6,70	144/63	1	167/86	1				
7,50	150/69	1	174/83	1				
8,50	156/75	1	181/100	1	265/165	1	330/210	1
9,50	162/81	1	188/107	1	275/175	1	345/220	1
10,60	168/87	1	197/116	1	285 /185	1	360/235	1
11,80	175/94	1	206/125	1	300/195	1	375/250	1
13,20	182/101	1	215/134	1	310/205	1	395/260	1
14,00	189/108	1	223/142	1	325/220	1	410/275	1
15,00	212/114	2	245/147	2	340/220	2	425/275	2
16,00	218/120	2	251/153	2	355/230	2	445/295	2
17,00	223/125	2	257/159	2	355/230	2	445/295	2
18,00	228/130	2	263/165	2	370/245	2	465/310	2
19,00	233/135	2	269/171	2	370/245	2	465/310	2
20,00	238/140	2	275/177	2	385/260	2	490/325	2
21,20	243/145	2	282/184	2	385/260	2	490/325	2
22,40	248/150	2	289/191	2	405/270	2	515/345	2
23,02	235/155	2	296/198	2	405/270	2	515/345	2
23,60	276/155	3	319/198	3	425/270	3	535/345	3
25,00	281/160	3	327/206	3	440/290	3	555/365	3
26,50	286/165	3	335/214	3	440/290	3	555/365	3
28,00	291/170	3	343/222	3	460/305	3	580/385	3
30,00	296/175	3	351/230	3	460/305	3	580/385	3
31,50	301/180	3	360/239	3	480/320	3	610/410	3
31,75	306/185	3	369/248	3	480/320	3	610/410	3
33,50	334/185	4	397/248	4	505/320	4	635/410	4
35,50	339/190	4	406/257	4	530/340	4	665/430	4
37,50	344/195	4	416/267	4	530/340	4	665/430	4
40,00	349/200	4	426/277	4	555/360	4	695/460	4
42,50	354/205	4	436/287	4	555/360	4	695/460	4
45,00	359/210	4	447/298	4	585/385	4	735/490	4
47,50	364/215	4	459/310	4	585/385	4	735/490	4
50,00	369/220	4	470/321	4	605/405	4	765/510	4
50,80	374/225	4	475/326	4				
53,00	412/225	5	513/326	5				
56,00	417/230	5	518/331	5				
60,00	422/235	5	523/336	5				
63,00	427/240	5						
67,00	432/245	5						
71,00	437/250	5						
75,00	442/255	5						
76,50	447/260	5						
80,00	514/260	6						
85,00	519/265	6						
90,00	524/270	6						
95,00	529/275	6						
100,00	534/280	6						
106,00	539/285	6						

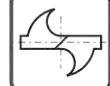


## КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СВЕРЛА

1. Ось вращения.
2. Хвостовик.
3. Лапка конического хвостовика.
4. Поводок.
5. Корпус сверла.
6. Шейка.
7. Общая длина.
8. Длина рабочей части.
9. Спиральная канавка.
10. Задняя (затылованная) поверхность.
11. Ширина задней поверхности.
12. Сердцевина сверла.
13. Диаметр сердцевины сверла.
14. Ленточка.
15. Ширина ленточки.
16. Вспомогательная кромка.
17. Затыловка.
18. Глубина затыловки.
19. Спинка.
20. Задняя поверхность.
21. Передняя поверхность.
22. Главная режущая кромка.
23. Угол лезвия.
24. Внешняя кромка.
25. Перемычка.
26. Длина поперечной кромки.
27. Поперечная кромка.
28. Диаметр сверла.
29. Диаметр по задней поверхности.
30. Утолщение сердцевины.
31. Спираль.
32. Угол подъема спирали.
33. Угол наклона поперечной кромки.
34. Угол при вершине сверла.
35. Задний угол.

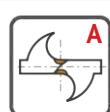


## ФОРМЫ ЗАТОЧКИ СВЕРЛА



Форма N: стандартная коническая заточка.

Применение: сверление сталей, цветных металлов, пластмасс. Угол заточки в зависимости от обрабатываемого материала. Преимущества: мощные режущие части, устойчивость к ударам и вибрациям, простая заточка. Недостатки: плохая центровка, широкая перемычка требует высокого осевого усилия.



Форма A: коническая с подточкой перемычки тип А.

Применение: для всех обычных сверлильных работ.

Преимущества: хорошая центровка и меньшее осевое усилие.

Недостатки: более сложная заточка.



Форма B: коническая с подточкой перемычки и коррекцией передней поверхности тип B.

Применение: для сверления сталей высокой прочности, сталей с содержанием марганца более 10% и для рассверливания. Преимущества: стойкость к ударам, вибрациям и нагрузкам. Недостатки: необходимость большого высокого осевого усилия, склонность к уводу, большие затраты на переточку.



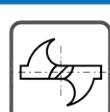
Форма C: коническая с крестовой подточкой перемычки тип C.

Применение: для сверления труднообрабатываемых материалов, для глубокого сверления. Преимущества: хорошая центровка, низкое осевое усилие. Недостатки: возможна только машинная переточка.



Форма D: коническая с подточкой перемычки и скошенной наружной кромкой тип D.

Применение: для сверления чугунов. Преимущества: стойкость к ударам и вибрациям и меньший износ за счет скошенной наружной кромки. Недостатки: большие затраты на переточку.



Форма E: заточка 180° с центральной вершиной тип E.

Применение: для сверления мягких материалов, неметаллов.

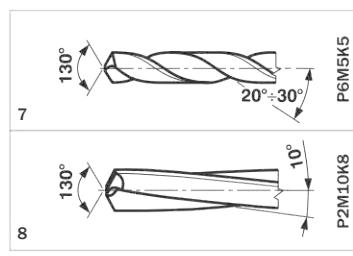
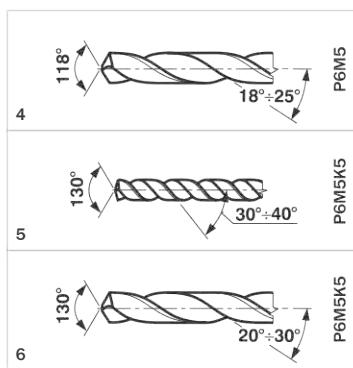
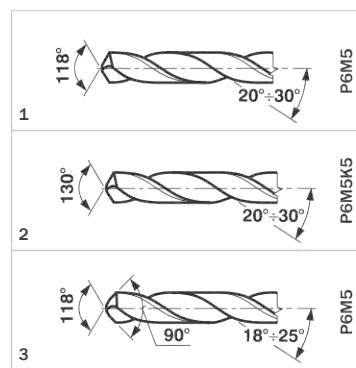
Преимущества: отличная центровка, в том числе в неплоских поверхностях.

Недостатки: неустойчивость к ударам, возможна только машинная переточка.

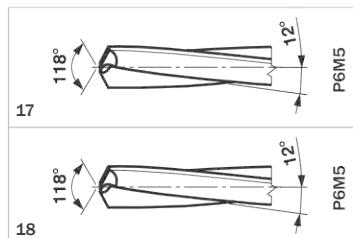
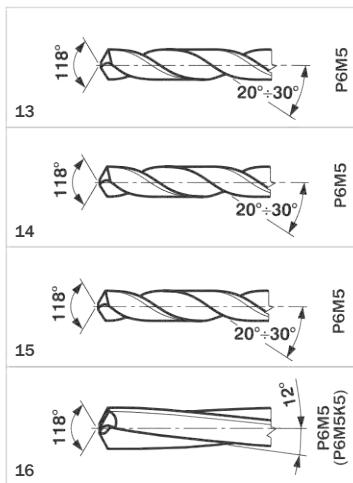
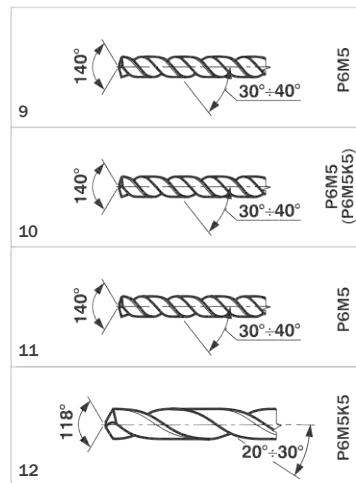
## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГЕОМЕТРИИ СВЕРЛ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

Ферритные материалы	Не ферритные материалы	Пластики
<ol style="list-style-type: none"> <li>Стали до 800 МПа.</li> <li>Стали более 800 МПа.</li> <li>Серый чугун.</li> <li>Ковкий чугун, литая сталь.</li> <li>Жаропрочные стали.</li> <li>Пружинные стали.</li> <li>Нержавеющие стали.</li> <li>Легированные стали с содержанием марганца выше 10%.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Легкие металлы с содержанием Si до 12%.</li> <li>Алюминиевое литье.</li> <li>Медь.</li> <li>Латунь (жесткая).</li> <li>Цинк.</li> <li>Бронза.</li> <li>Электролитическая медь.</li> <li>Латунь с короткой стружкой.</li> <li>Магниевое литье.</li> <li>Латуни хрупкие.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Пластик (мягкий).</li> <li>Пластик (ПВХ).</li> <li>Армированные пластики (глубокие отверстия).</li> <li>Армированные пластики (неглубокие отверстия).</li> <li>Эбонит.</li> <li>Мрамор, сланец.</li> <li>Графит.</li> <li>Слюдя.</li> <li>Этернит.</li> <li>Целулоид.</li> <li>Пластик жесткий.</li> <li>Оргстекло.</li> </ol>

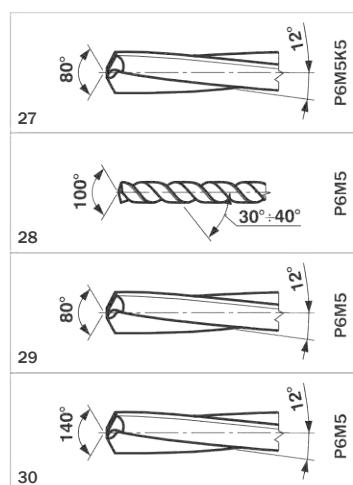
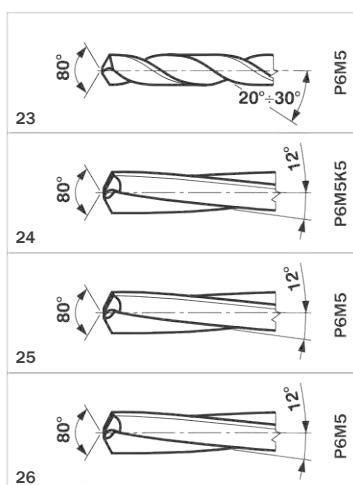
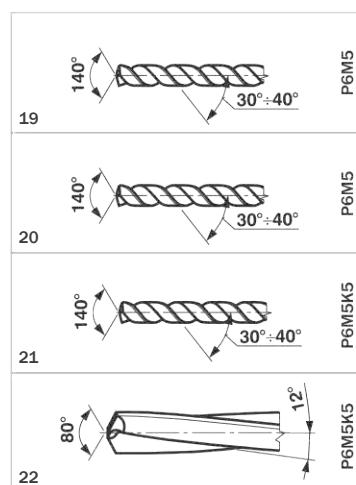
## Ферритные материалы



## Не ферритные материалы



## Пластик



## ТАБЛИЦА СКОРОСТЕЙ РЕЗАНИЯ

Сверло	Скорость резания V (м/мин)											
	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	70	100
2,0	1590	1910	2390	2860	3190	3980	4780	5580	6380	7960	11160	15900
2,5	1274	1528	1910	2290	2550	3180	3820	4460	6000	6370	8920	12740
3,15	1010	1210	1520	1820	2020	2530	3030	3540	4040	5060	7080	10100
4,0	796	955	1195	1430	1595	1990	2380	2990	3190	3980	5980	7960
5,0	637	760	955	1145	1275	1590	1910	2230	2550	3180	4460	6370
6,3	506	607	758	910	1010	1265	1520	1770	2020	2530	3540	5060
8,0	398	475	597	715	796	996	1194	1392	1592	1992	2784	3980
10,0	318	381	478	572	637	796	955	1115	1274	1592	2230	3180
12,5	254	305	382	458	508	635	764	890	1016	1270	1780	2540
16,0	199	239	299	358	398	498	597	697	796	995	1390	1990
20,0	159	191	239	286	318	398	478	558	636	795	1115	1590
25,0	127	153	191	229	255	318	382	446	600	637	892	1274
31,5	101	121	152	182	202	253	303	354	404	506	708	1010
40,0	80	95	119	143	159	194	239	278	318	398	557	795
50,0	64	76	96	114	127	159	191	223	255	318	445	636
63,0	51	61	76	91	101	127	152	177	202	253	354	506
80,0	40	48	60	71	80	100	119	139	159	199	278	398
100,0	32	38	48	57	64	80	96	112	127	159	223	318

## ТАБЛИЦА ПОДАЧ

код подачи	Диаметр сверла D (мм)																			
	0,3	0,8	1,3	2,0	2,5	3,15	4,0	5,00	6,5	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	31,5	40,0	50,0	63,0	80,0
Подача на оборот f (мм/об.)																				
A				0,015	0,020	0,025	0,032	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
B				0,020	0,025	0,032	0,040	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
C				0,025	0,032	0,040	0,050	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
D	0,008	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
E	0,010	0,025	0,035	0,040	0,050	0,063	0,080	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
F	0,012	0,030	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
G	0,020	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,125	0,160	0,200	0,250	0,250	0,315	0,400	0,500	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250
H				0,080	0,100	0,125	0,160	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630	0,800	1,000	1,250	1,600

## ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марка стали	Зарубежный стандарт	Аналог согласно зарубежному стандарту	C	W	V	Co	Mo	Cr
P6M5	POLDI	Maximum Special MO 5	0,85	6,25	1,85	0,0	5,0	4,15
	ČSN	19830						
	DIN	S 6-5-2 WERKSTOFF Nr. 1.3343						
	AISI	M 2						
	AFNOR	Z 85 WDCV 06 05 04 02						
	BOHLER	S 600						
	B.S.	BM2						
P6M5K5	POLDI	Maximum Special 75 MO	0,85	6,25	1,85	4,75	5,0	4,2
	ČSN	19852						
	DIN	S 6-5-2-5 WERKSTOFF Nr. 1.3243						
	AISI	M 35						
	AFNOR	Z 85 WDKCV 06 05 04 02						
	BOHLER	S 705						
P2M10K8	DIN	S 2-1-1-8 WERKSTOFF Nr. 1.3247	1,1	1,4	1,2	7,8	9,2	3,9
	AISI	M 42						
	BOHLER	S 500						
	B.S.	BM42						

## ИЗНОСОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ БЫСТРОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА, ИХ ВИДЫ, СВОЙСТВА И ПРИМЕНЕНИЕ

Эксплуатационные свойства режущих инструментов определяются в первую очередь их геометрией и материалом, из которого они изготовлены. Использование износостойких покрытий выводит их применение на качественно новый уровень.

Применение износостойких покрытий позволяет:

- во-первых, существенно увеличить скорость резания, что повышает производительность, а это в свою очередь уменьшает себестоимость производимой продукции;
- во-вторых, многократно увеличить срок жизни инструмента.

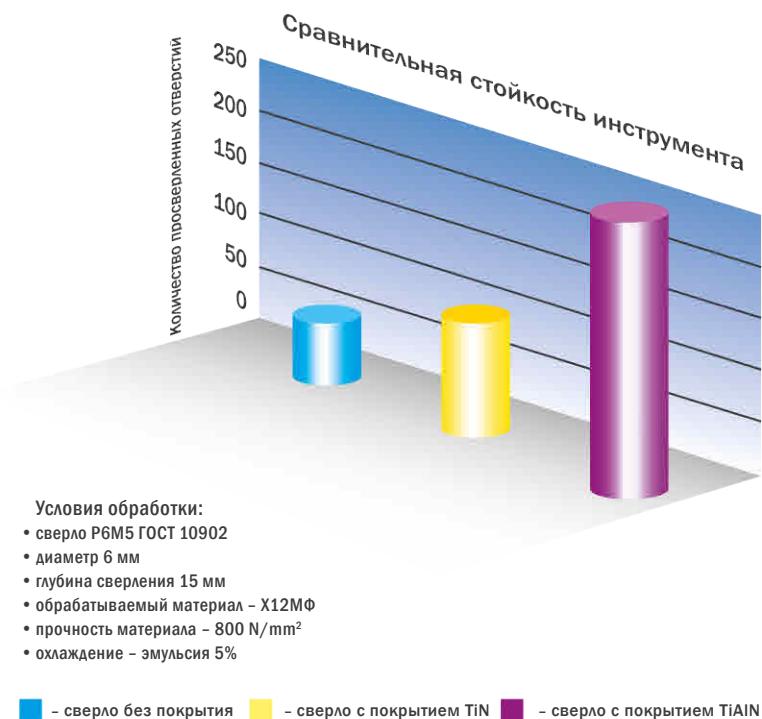
Для инструмента, изготовленного из быстрорежущих сталей, как правило, применяются покрытия PVD.

При выборе покрытия следует учитывать:

- обрабатываемый материал и его твердость;
- технологию обработки (сверление, фрезерование и т.д.);
- требуемое качество поверхности обрабатываемой детали;
- предполагаемые нагрузки при обработке.

Результаты применения PVD покрытий:

- предотвращение налипания материала заготовки на поверхность инструмента и образования наростов;
- снижение трения между инструментом и заготовкой;
- уменьшение вибраций в системе СПИД;
- предотвращение «холодной сварки»;
- возможность увеличения скорости резания на 40–60%;
- увеличение срока службы инструмента на 400–600%;
- Повышение производительности, качества и надежности производства.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЙ

Покрытие	Цвет	Нанотвердость [GPa]	Толщина слоя [мкм]	Коэффициент трения*	Макс. температура использования [°C]
TiN	Золотой	24	1-7	0,55	600
TiAlN	Фиолетово-черный	30	1-4	0,6	700
AlTiN	Черный	38	1-4	0,7	900
TiCN	Бронзово-коричневый	32	1-4	0,2	400
OX	Черный	—	—	—	—

\*покрытие – сталь

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ PVD-ПОКРЫТИЙ

Обрабатываемые материалы	Сверление		Нарезание резьбы		Развертывание		
Сталь < 800 МПа	TiN	TiAlN	TiN			TiN TiCN-MP	
Сталь 800–1000 МПа	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP			TiN TiCN-MP	
Сталь > 1000 МПа	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP	nACo	TiN	TiCN-MP	
Нержавеющая сталь	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP			TiCN-MP	
Серый чугун	TiAlN	AlTiN	TiCN-MP			TiCN-MP	
Al	CrN	CBC	CrN	CBC	CrN	CBC	
Al сплав	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiN	
Cu	CrN			CrN	CrN		
Cu сплав	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiAlN	TiCN-MP	TiN	
Ti, Ni сплав	TiAlN	AlTiN	TiAlN	TiCN-MP	TiCN-MP		
Пластик	TiCN-MP	CrN	TiCN-MP	CrN	TiCN-MP	CrN	

## ТИПЫ ПОКРЫТИЙ

### TiN

TiN

Наиболее часто применяемое покрытие. Универсальное использование. 3–4-кратное увеличение стойкости инструмента. Рекомендуется охлаждение.

### TiAlN

TiAlN

Высокая стойкость при более высоких температурах. Хорошая стойкость к окислению и низкая теплопроводность. Универсальное применение с упором на высокоскоростную обработку без охлаждения. Возможна обработка твердых материалов.

### AlTiN

AlTiN

Обладает схожими с TiAlN свойствами. При этом характеризуется более высокой твердостью и значительной термостойкостью. Для самых сложных условий применения. Наилучшие результаты показывает в сочетании с порошковыми быстрорежущими сталью.

### TiCN

TiCN

Обладает высокой твердостью в сочетании с вязкостью. Отличается низким коэффициентом трения. Пригоден для обработки высокопрочных сталей. Термостойкость более низкая. Необходимо охлаждение.

### OX

OX

OX = Vap — парооксидирование. Цвет черный. В процессе обработки перегретым паром образуется мелкопористый слой который удерживает смазку. Применяется при обработке низкоуглеродистых сталей и нержавеющих сталей. Данное покрытие для сверл применяется исключительно в качестве антикоррозийного.

## ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ВЕЛИЧИН ТВЕРДОСТИ

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R <sub>m</sub>	HB/HRC	HV	HRB	HRC
285	86	90	1190	-
320	95	100	56,2	-
350	105	110	62,3	-
385	114	120	66,7	-
415	124	130	71,2	-
450	133	140	75,0	-
480	143	150	78,7	-
510	152	160	81,7	-
545	162	170	85,8	-
575	171	180	87,1	-
610	181	190	89,5	-
640	190	200	91,5	-
675	199	210	93,5	-
705	209	220	95	-
740	219	230	96,7	-
770	228	240	98,1	-
800	238	250	99,5	-
820	242	255	-	23,1
850	252	265	-	24,8
880	261	275	-	26,4
900	266	280	-	27,1
930	276	290	-	28,5
950	280	295	-	29,2
995	295	310	-	31,0
1030	304	320	-	32,2
1060	314	330	-	33,3
1095	323	340	-	34,4
1125	333	350	-	35,5
1155	342	360	-	36,6

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R <sub>m</sub>	HB/HRC	HV	HRB	HRC
1190	352	370	-	37,7
1220	361	380	-	38,8
1255	371	390	-	39,8
1290	380	400	-	40,8
1320	390	410	-	41,8
1350	399	420	-	42,7
1385	409	430	-	43,6
1420	418	440	-	44,5
1455	428	450	-	45,3
1485	437	460	-	46,1
1520	447	470	-	46,9
1555	456	480	-	47,7
1595	466	490	-	48,4
1630	475	500	-	49,1
1665	485	510	-	49,8
1700	494	520	-	50,5
1740	504	530	-	51,1
1775	513	540	-	51,7
1810	523	550	-	52,3
1845	532	560	-	53,0
1880	542	570	-	53,6
1920	551	580	-	54,1
1955	561	590	-	54,7
1995	570	600	-	55,2
2030	580	610	-	55,7
2070	589	620	-	56,3
2105	599	630	-	56,8
2145	608	640	-	57,3
2180	618	650	-	57,8



## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
ISO 513	RUS	CZ	PRC	EU	ISO	GB	EN	AFNOR	UNI	JIS	DIN
ГОСТ		ČSN			ISO						
St 0	10 000			S 186	Fe 310	A 33	Fe 320		St 33.1		St 00H
St 0	10 004		0 195	S 185	Fe 310-0	A 33	Fe 320		St 33.2		St 00 H
A 1	10 216			Fe B22			Fe E24		IG		
A 12	11 109			11S1Mn28	Type 2	S 250	CF 9 S Mn 28		SUM 22	9SMn28	1.0715
A 12	11 110					10F1	CF10S20			10S20	A 10X
A 30	11 120			Y20		20F2				22S20	1.0724
A 30	11 140			Y35	35S20	35Mn 10	CF 35 Mn 10			35S20	A 35
05Ф	11 1300					30D5	SWR M6			06-2	1.0314
08J	11 301					Fe 02	Cr 04			SPCD	US 13
08J	11 304		0B F			Fe 03	Cr 04				US 14
08J	11 305					Fe 04	ES			SPCE	Sh 14
08J	11 320					Cr 03	Fd 4				Sh 14
08J	11 321					DC 01/Fep 01	Fe 01			SPCC	Sh 12
08J	11 325									SPCE	Sh 13
08J	11 330					Cr 0				SPC Cl 2	Sh 12
160	11 331					Fe 01/D201	Cr 11			SPCC	Sh 12
160	11 343					Fe 01/D201	Fe 310				1.0330
160	11 353					A34-2					1.0028
10	11 353					Fe 360	STKM12A			R35	
12K	11 364					Fe 3235	SPV 450			H 1	1.0345
12K	11 366					Fe 360-1 KG	SGV 410			St 36K	
15 K	11 368					Fe 360-1 KG	SGV 410			St 36K	
15K	11 369					Fe 360-1 KG	AS 35			St 35 KW	
S340	11 373					A37 FPP	STP1380			AS35	
S350	11 375					Fe 360B	STKM12A			US67-2	
160	11 378					Fe 360B	Fe 360B			US67-2	
160	11 379					E 24-3	Fe 360C			S35	
11 381							Fe 360C			S35	
P	16K					A37 FPP	Fe 360-20G			S35	
20K	11 416					P 2656H	F 5			S35	
20K	11 418					P 2656H	F 7			S295	
VSt 4 Np, ps	11 423					P 310NB	A 42 F			St 41	
S14	11 425					E 28-2				St 42.2	
VSt 4 sp	11 428					S275JR	E 28-2			St 42.2	
20K	11 431						E 28-3			St 42.3	
S149	11 443						A 42 F			St 41	
11 453							E 42B			St 44.2	
1655	11 474					P 285 NH	P 11			St 45	
1462	11 478					P 285 GH	P 11			St 45	
18K	11 481					P 285 GH	A 48 FPP			St 45	
S345	11 483					E 510 D2	E 36-3			St 45	
11 484						S 55263	F 510 D2			St 45	
S285	11 500					E 295	F 490			St 490	
T76S	11 523					F 510	E 36-3			St 520C	
1062 BD	11 529					S 3526302	F 510-1 KG			St 52-3	
B81 5 ps	11 531					F 510 D2	A 52 FP			St 52	
\$165p	11 550					S 55263	R50-NBK			St 55	
S375	11 600					E 355	F 690			E 335	
08	12 010					E 360	A 70			S 70-2	
10880	12 014					C 10	C 10			C 10	
10880	12 014										E 2
12 020	12 020					C 15E	C 15E4			C 15	
10	12 021					T5	C 14			STB 340	
											St 35.8
											1.0305
											K 10

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
ISO 513	RUS	CZ	EU	PRC	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN
P	ГОСТ	ČSN	TS 14	TS 14	TS 14	EN C15E	C15	EN C15	EN C15	STB 410	EN DIN 518
	20	12 022	15	C15E	C15	C15E	C15	C15	C15	1.0405	K18
	15	12 023	20	C22	C25	EN C22	EN C21	EN C15	EN C15	1.1141	15
	20	12 024	25	2025	2255	EN C25	EN C25	EN C25	EN C25	1.0402	20
	25	12 030	30	EN C30	EN C30	EN C32	EN C30	EN C25	EN C25	1.0406	25
	30	12 031	35	EN C35	1.0528						
	35	12 040	40	EN C40	EN C40	EN C42 HI	EN C40	EN C40	EN C40	1.0501	35
	40	12 041	45	EN C45	EN C45	EN C48 HI	EN C45	EN C45	EN C45	1.0511	40
		12 042	50	EN C50	EN C50	EN C48 HI	EN C50	EN C50	EN C50	1.0503	45
	45	12 050	55	EN C55	1.1206						
	50	12 051	60	EN C60	EN C60	EN C60	EN C60	EN C58 C	EN C58 C	1.0535	55
	50	12 060	65	EN C65	EN C65	EN C65	EN C60	EN C60	EN C60	1.0601	60
	60	12 061	70	EN C70	EN C67	1.1248	75				
	65	12 071	75	EN C75	1.1269	85					
	75	12 081	85	EN C85	EN C85	EN C90 RR	EN C85	EN C85	EN C85	1.1165	1774
	85	12 090	95	EN C95	1.1269	80HS					
	3002	13 141	105	EN C105	1.1269	80HS CS					
		13 151	115	EN C115	1.1269	120MnS					
	706	13 180	1240	EN C1240	1.1269	46 Si 7					
	3556			EN C3556	1.1269	9250					
	5082	13 251	1270	EN C5082	1.1269	F1 1451					
	6052			EN C6052	1.1269	6057					
	5ch 15	14 100	140	EN C15	1.1269	F1 310					
	5ch 15	14 109	1410	EN C15	1.1269	100C6					
	5ch 15	14 120	150	EN C15	1.1269	100C6					
	5ch 15	14 140	150	EN C15	1.1269	100C6					
	38C9A			EN C38C9A	1.1269	100C6					
	50D16	14 160	160	EN C16	1.1269	100C6					
	5ch 1556	14 209	160	EN C16	1.1269	100C6					
	18C916	14 220	150	EN C16	1.1269	100C6					
	18C916	14 221	160	EN C16	1.1269	100C6					
	18C916T	14 223	160	EN C16T	1.1269	100C6					
	27C916R	14 230	160	EN C16R	1.1269	100C6					
	30C916T	14 231	160	EN C16T	1.1269	100C6					
	3562	14 240	160	EN C3562	1.1269	100C6					
	6052C9A	14 260	160	EN C6052C9A	1.1269	100C6					
	30C916SA	14 331	160	EN C30C916SA	1.1269	100C6					
	38C916A	14 340	160	EN C38C916A	1.1269	100C6					
	38C916S	14 341	160	EN C38C916S	1.1269	100C6					
	15 020	15 121	15121	EN C15	1.1269	100C6					
	12C916M	15 124	15124	EN C12C916M	1.1269	100C6					
	20C916M	15 128	15128	EN C20C916M	1.1269	100C6					
	20C916M	15 130	15130	EN C20C916M	1.1269	100C6					
	30C916M	15 131	15131	EN C30C916M	1.1269	100C6					
	38C916M	15 142	15142	EN C38C916M	1.1269	100C6					
	15C916F	15 217	15217	EN C15C916F	1.1269	100C6					
		15 221	15221	EN C15C916F	1.1269	100C6					
		15 230	15230	EN C15C916F	1.1269	100C6					
	25C916MF	15 231	15231	EN C25C916MF	1.1269	100C6					
	40C916FA	15 240	15240	EN C40C916FA	1.1269	100C6					
	15C916F	15 241	15241	EN C15C916F	1.1269	100C6					
	50C916A	15 260	15260	EN C50C916A	1.1269	100C6					

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты												
ISO 513	Россия			Европа			США			Британия		
	RUS	CZ	PRC	EU	ISO	GB	EN	ISO	AENOR	UNI	JIS	DIN
ГОСТ	15.261	15.313	15.320	10CrMo9-10	P34, T34, F34	10Cr9-10	12CrMo910	SCM4	58CrV4	1.8159	10CrMo910KW	2218
20CrMFL	15.323	15.330	15.340	38CrMnAI	40CrMo6-12	24CrMoV55	24CrMoV55	17CrMoV10	1.7380	10H2M	24CrMoV55	622
30Cr3MF								31CrMoV10		1.7766		671-850
38Cr2MnA								41CrMo7		30H2MF		31CrMoV10
40CrN	15.412	15.423	16.220	12CrN2	16.222	16.231	16.240	42CrMo4	SCM 4	38CrMo4	41CrMo7	41CrMo7
40CrN				12CrN3	16.320	16.341	16.343	36CrMo4	18Ni4	20CrMo	10CrMo11	1.7276
40CrN2MnA				40CrN2MnA	36CrMo6	34CrMo6	34CrMo6	40NC03	SCN M49	20CrMo/3.5	20CrMo/3.5	1.7779
40CrN2MnA				40CrN2MnA	36CrMo6	34CrMo6	34CrMo6	35NC06	SCN M47	36CrMo6	36CrMo6	1.5713
38Cr2Mn2MA				38Cr2Mn2MA	Type 3	35NC06	35NC06	35CrMo6	SCN M47	34CrMo6	34CrMo6	1.6282
12Cr2MnA				12Cr2MnA	16.420	16.431	16.440	16.444	13NC14	36CrMo6	14NiCr14	1.5752
30Cr2MnA				30Cr2MnA	16.444	16.444	16.532	34CrMo6	30NC12	35CrMo6	26NiCrMo8-5	1.6931
36Cr2Mn2MFA				36Cr2Mn2MFA	Type 3	35NC06	35NC06	35CrMo6	SCN M47	31NiCr14	31NiCr14	1.5755
34Cr16SN2A				34Cr16SN2A	16.540	16.640	16.720	40NC17	36CrMo6	34CrMo6	34CrMo6	1.5755
34Cr16SN2A				18Cr2Mn4A	19.065	19.083	19.103	Y342	Y355	SK7	35NiCr18	18H2M4WA
18Cr2Mn4A										C35W3	1.1730	K945
										C45W3	1.1740	N5
										C60W3	1.1740	K960
										CS7	1.1744	N6
										CS7W		
										SK 6		
										C 70 W2		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		
										SK 6		
										C 70 W		

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
ISO 513	RUS	CZ	PRC	EU	ISO	EN	GB	AFNOR	UNI	JIS	DIN
PL	DE	FR	IT	ES	GB	USA	GB	GB	GB	GB	GB
3Ch3M3F	19.520	X37CrMoV12-11	35CrMo9	35CrMoV12-28	40CrMo8	35CrMoV12-28	320DN12-28	X37CrMoV12-27KU	SK07	40CrMoV12-27	WLB
4Ch5MFS	19.541	4Cr5MoSiV	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	SK06	X32CrMoV33	WLV
4Ch5MFS	19.552	4Cr5MoSiV	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X38CrMoV5-1	SK06	1.2365	WCL
4Ch5MFS	19.553	4Cr5MoSiV	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X37CrMoV5-1	X38CrMoV5-1	SK06	1.2343	WCL
4Ch5MFS	19.554	4Cr5MoSiV	X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	X40CrMoV5-1	SKF61	X40CrMoV5-1	WCLV
9Ch5MVF	19.571	C5MoIV	X100CrMoV5-1	X100CrMoV5-1	X100CrMoV5-1	Z100CrMoV5	Z100CrMoV5	X100CrMoV5-1	SKD 12	X100CrMoV5-1	NCL
Ch12MF	19.572	X160CrMoV12-1	X160CrMoV12-1	X160CrMoV12-1	X160CrMoV12-1	Z160CrMoV12	Z160CrMoV12	X160CrMoV12	SKD 11	X160CrMoV12	NCL
	19.581									X165CrMoV12	
	19.614									55NiCr16	1.2718
	19.642									38NiCrMo16	
	19.655									X45NiCrMo11-2	1.2767
5Ch1M	19.662	5CrMo	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	SKT 4	55NiCrMoV6	WHL
5Ch1M	19.663	5CrMo	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	55NiCrMoV7	SKT4	56NiCrMoV7	WNLV
	19.675									28NiCrMoV10	1.2740
	19.680									X50NiCrMoV13-13	
	19.710										
CrNi 1	19.711										
CrNi 6	19.712										
CrNi 4F	19.714										
	19.720	30NiCr2Mo	X30NiCr5-3	X30NiCr5-3	X30NiCr5-3	X30NiCr5-3	X30NiCr5-3	X30NiCr5-3	SK0 4	X130NiV5	K 400
3Ch2V8F	19.721	3Cr2W8V	X30NiCr93	X30NiCr93	Z30NiCr93	Z30NiCr93	Z30NiCr93	Z30NiCr93	SK05	30NiCr93	W 105
	19.723									X30NiCr93	
50Cr25F	19.732									X30NiCr93	
50Cr25S	19.733									X30NiCr93	
	19.740									X30NiCr93	
R12P3	19.802										
R95	19.810										
R18	19.824	W18CrAV	HS18-0-1	HS18-0-1	HS18-0-1	HS18-0-1	HS18-0-1	HS18-0-1	SKH 2	HS 18-0-1	T 1
R6M5	19.830	W6Mo5Cr4V2	HS6-5-2	HS6-5-2	HS6-5-2	HS6-5-2	HS6-5-2	HS6-5-2	SKH55	HS 6-5-2	M 2
R6Mk6	19.832	W6Mo5Cr4V205	HS 6-5-2-5	HS 6-5-2-5	HS 6-5-2-5	HS 6-5-2-5	HS 6-5-2-5	HS 6-5-2-5	SKM 5	HS 6-5-2	M 2
R18Cr5F	19.835	W18Cr4V4	HS18-1-1-5	HS18-1-1-5	HS18-1-1-5	HS18-1-1-5	HS18-1-1-5	HS18-1-1-5	SKH 3	HS 18-1-2	M 2
	19.836										
R13Cr1K5	19.838	W17Cr4V5	HS12-1-5-5	HS12-1-5-5	HS12-1-5-5	HS12-1-5-5	HS12-1-5-5	HS12-1-5-5	SKH 10	HS 12-1-5-5	T 15
R12Cr10M3-S	19.861	X10-4-3-10	HS10-4-3-10	HS10-4-3-10	HS10-4-3-10	HS10-4-3-10	HS10-4-3-10	HS10-4-3-10	SKH57	HS 10-4-3-10	T 15
15L-J	422630	C18D	20-40	20-40	20-40	20-40	20-40	20-40	SC37	HS 10-4-3-10	BT 15
15L-JII	422633								Fe6400	HS 10-4-3-10	BT 15
25 L	422640								Fe6380R	HS 10-4-3-10	BT 15
20L	422643								Fe6145	HS 10-4-3-10	BT 15
30L	422650								Fe620	HS 10-4-3-10	BT 15
	422653								Fe6549-1	HS 10-4-3-10	BT 15
45L2	422660	Z6 310-570	30-57	30-57	30-57	30-57	30-57	30-57	SC6 570	HS 6-0	HS 6-0
	422670								SCC 3	HS 6-0	HS 6-0
55L	422670								SC205	HS 6-2	HS 6-0
	422709								SCMn2	HS 6-2	HS 6-0
20 Gt	422712								SCMn2	HS 6-2	HS 6-0
	422713								SCMn2	HS 6-2	HS 6-0
200L	422714								SCMn3	HS 6-2	HS 6-0
	422715								SCMn3	HS 6-2	HS 6-0
	422719										
30CrGSFL	422724										
35CrMoSL	422726										
	422733										
20CrMFL	422744										
	422745										

Международные эквиваленты

Международные эквиваленты										ISO 513		P	
Россия	RUSS	ФРГ	DEU	Франция	FR	Италия	IT	Швеция	SW	Австрия	AT	Великобритания	GB
Чехия	CZ	Китай	CHN	Германия	DE	Испания	ES	США	USA	Польша	PL	США	AISI/SAE
ГОСТ	ГОСТ	Бельгия	BEL	Норвегия	NOR	Индия	IND	Финляндия	FIN	Южная Корея	KOR	Южная Корея	AM-K18CrMo5
P	422750	ČSN	EN	ISO	AFNOR	JIS	DIN	W-NR	PN	ONORM	SS	BS	
	422771					Z15CD 505-M	GX15CrMo5			40 CrNiMo			
	422892						SCRH 61			20Cr15Mo			
										R9			

Международные эквиваленты											
ISO 513	Россия	ČES	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W-IR	PN
080h13	080h13	080h13	X6Cn13	TYPE 1	26C13	X6C13	SUS410S	X7Cr14	1.4000	0H13	403S17
120h13	120h13	120h13	X10C13	Type3	212C13	X12C13	SUS410	X10Cr13	1.4006	1H13	410S2
120h13	120h13	120h13	X20C13	Type 4	X20C13	X20C13	SUS20L1	X20Cr13	1.4021	2H13	420S37
300h13	17 023	17 023	X30C13	Type 5	230C13	X30Cr13	SUS20L2	X30Cr13	1.4028	3H13	230A03
400h13	17 024	4C13	X30C13	Type 6	240C13	X40Cr14	X30Cr13	X30Cr13	1.4031	4H13	230A03
120h17	17 040	16Cr15	X6Cr17	Type 8	28C17	X8Cr17	SUS430	X6Cr17	1.4016	H17	2320
120h17	17 041	16Cr15	X8Cr17	Type 8	28C17	X8Cr17	SUS430	X6Cr17	1.4016	H17	2320
950h18	17 042	16Cr15M	5CrMo16	T3 37	Z100D5-06	A16CrMo25-5	SR4A6 5 A.B	120CrMo16 9.5	1.7382	H5M	625
150h55M	17 102	10MoCr50	X10CrMo17	Z8Cr7	X7Al	X10CrMo17	X10CrMo17	X10CrMo17	1.4713	H5M	F200B
150h55Ju	17 113	4C952	X 45CrSi8	TYPE 1	245Cr59	X45Cr59	SH1	X45Cr59	1.4718	H6S2	Y10CrMo17
40Ch952	17 115	17 115	T328	Z10CrMo9-1	X12CrMo9-1	SFA49	X12CrMo9-1	X12CrMo9-1	1.4724	H13S3	401S45
100h135Ju	17 125	007341	X10CrMo13	TYPE 3	Z13Cr13	X10CrMo13	X20CrMoV12	X20CrMoV12	23H11MF	23H11MF	446
15h25T	17 134	1C25T	Z140	Z212Cr12	X20CrMo12	X20CrMo12	SUH446	X50CrMo18-10	2322	X50CrMo18-10S	F3220
080h18W10	17 143	17 143	05CrW6	X5CrNi18-10	Type11	X5CrNi18-10	SUH304	X50CrNi18-10	2333-02	304S31	X5CrNi18-10
17 241	17 241	X10CrNi18-09	X10CrNi18-09	SUS302	X12CrNi18-8	1.4300	1H18N9	1H18N9	302S25	302S25	302S25
17 242	17 242	X10CrNi18-10	TYPE 15	Z100h1809	X12CrNi1809	SUS321	X12CrNi1809	X12CrNi1809	1.4878	1H18N9T	2337-02
080h18N10T	17 246	10-18N9T	X6CrNi18-10	Type 15	Z6CrNi18-10	X6CrNi18-10	SUS321	X6CrNi18-10	1.4541	X6CrNi18-10	321
080h18N10T	17 247	06CrNi18-07T	X6CrNi18-10	Type 15	Z6CrNi18-10	X6CrNi18-10	SUS321	X6CrNi18-10	1.4541	X6CrNi18-10	F3223
080h18N10T	17 248	061-18N10T	X6CrNi18-10	Type 15	Z6CrNi18-10	X6CrNi18-10	SUS321	X6CrNi18-10	1.4541	X6CrNi18-10	Type 321
03Ch18N11	17 249	00Cr18N10	X2CrNi18-10	Type 15	Z3CrNi18-11	X2CrNi18-11	SUS321	X2CrNi18-11	1.4306	X2CrNi18-11	Y6CrNi18-10
20Cr20Ni45Z	17 251	1C20Ni45Z	X 15CrMo23-12	Type HI3	Z17CrMo23-12	X 16CrNi23-14	SUH309	X 15CrMo23-12	1.4828	H20Cr20S2	304S11
120Cr20N5T	17 253	1Cr6Mn35	X12CrNi35-16	H17	Z12CrNi35-18	Z12CrNi35-18	SUH330	X12CrNi35-16	H16036S2	H16036S2	304S11
200Cr20N18	17 255	1C25Ni20S2	X8CrNi25-21	H16	Z8CrNi25-20	X8CrNi25-20	SUS316S	X8CrNi25-21	1.4845	H25Cr20S2	2361
4C14Ni14W2Mo	17 322	ChN35 VT	17 335	TYPE 20	Z6CrMo17-138	X6CrNiMo1712	X6CrNiMo1712	X6CrNiMo1712	1.4919	316S1	316S1
17 341	17 341	X5CrNiMo17-12-2	X 5CrNiMo17-12-2	Type 20	Z6CrMo17-11	X 5CrNiMo17-12	SUS 316	X 5CrNiMo17-12	1.4041	316S1	316S1
17 346	0017N12Mo2	X 5CrNiMo17-12-2	X 5CrNiMo17-12-2	TYPE 20	Z6CrMo17-11	X 5CrNiMo17-12	SUS 316	X 5CrNiMo17-12	1.4041	316S1	316S1
17 347	17 347	00-18N18-07T	X 5CrNiMo17-12-2	TYPE 20	Z6CrMo17-11	X 5CrNiMo17-12	SUS 316	X 5CrNiMo17-12	1.4041	316S1	316S1
100h17h24h27	17 348	00-18N18-07T	X 5CrNiMo17-12-2	TYPE 20	Z6CrMo17-11	X 5CrNiMo17-12	SUS 316	X 5CrNiMo17-12	1.4041	316S1	316S1

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
ISO 513	RUS	CZ	PRC	EU	ISO	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS
ГОСТ	ČSN	GB	ISO	ISO	ISO	ZGCDN17-12-02	Type 19	ZGCDN17-12-03	ZGCDN17-12-02	SUS 316	X2CrNiMo17-13-2
03Cr17Ni4M2	17.349	00Cr17Ni4Mo2	X2CrNiMo17-12-2	X2CrNiMo17-18-14-3	Type 19a	X2CrNiMo17-17-13	X2CrNiMo17-17-13	X2CrNiMo17-17-13	X2CrNiMo17-17-13	SUS 316L	X2CrNiMo17-13-2
03Cr17Ni4M2	17.350	00Cr17Ni4Mo2	X2CrNiMo17-18-14-3	Type 19a	Type 7	ZGCDN17-12-03	ZGCDN17-12-03	ZGCDN17-12-03	ZGCDN17-12-03	SUS 316	X2CrNiMo17-13-2
17.351											
17.351.9											
17.352											
00Cr17Ni12Mo3Ti	17.356	00Cr17Ni12Mo3Ti	X2CrNiMo17-13-3	Type 20a	Type 7	ZGCDN17-12-03	X2CrNiMo17-13	X2CrNiMo17-13	X2CrNiMo17-13	SUS 316	X2CrNiMo17-13-3
17.436											
12Cr17Ni9M4	17.460	5Cr21MnNi4N	X 53 CrMnNi21 9	Type 9	Z 52 CrMnNi21 9	X 53 CrMnNi21 9	SUH 35	X 53 CrMnNi21 9	X 53 CrMnNi21 9	X 53 CrMnNi21 9	H17Ni44G9
55Cr20Si9AN4	17.465	5Cr21MnNi4N	X 53 CrMnNi21 9	Type 9	Z 52 CrMnNi21 9	X 53 CrMnNi21 9	Ni 36	Ni 36	Ni 36	Ni 36	50Ni216Ni94
36N	17.536										
110Cr13L	17.618.4										
10Cr112MPL	422904	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M
15Cr13L	422905	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M
20Cr13.1	422906	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr13	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M	ZG1Cr12-1M
422911											
422912											
422913											
75Cr28L	422914	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28
20Cr12WNMF	422916	G-X2CrMoV12-1	G-X2CrMoV12-1	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28
20Cr12WNMF	422917	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28	ZGCr28
110Cr13L	422920	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4	ZGM13-1-4
10Cr18Ni8L	422921	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8
10Cr18Ni8L	422921	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8
10Cr18Ni8L	422922	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8
10Cr18Ni8L	422923	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8	ZGCr18Ni8
40Cr24Ni12L	422934	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L
40Cr24Ni12L	422936	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L	ZGCr24Ni12L
12Cr21Ni562L	422938	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L
10Cr18Ni12M3	422941	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3	ZGCr18Ni12M3
422942											
422944											
20Cr25Ni19S2L	422953	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L	ZGCr25Ni19S2L
12Cr21Ni562L	422955	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L	ZGCr21Ni562L
	422958										

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513											
Международные эквиваленты											
K											
ISO 513	PRC (CN)	EU	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS
RoST (RUS)	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS
VC 36-17	422303			FGS 370-71	GS 370-17	FC 370	GS 35-3		25 350/22	Gr 350/22	FG 38-17
VC40	422304			FGS 400-12	GS 400-12	FC 400	GS 40		25 40/15	Gr 420/12	FG 42-12
VC 50-2	422305			FGS 500-7	GS 500-7	FC 500	GS 50		25 50/07	Gr 50/7	FG 50-7
VC60	422306			FGS 600-3	GS 600-3	FC 600	GS 60		25 60/03	Gr 60-55-06	FG 60-55-06
VC 70-3	422307			FGS 700-2	GS 700-2	FC 700	GS 70		25 70/02	Gr 70/70	FG 70-2
VC80	422308			FGS 800-2	GS 800-2	FC 800	GS 80		25 80/02	Gr 80/80	FG 80-2
SC 10	422410			Gr 100	F10	FC 100	GS 10		Z100	Gr 100	Class 20B
SC 15	422415			FG 150	G 15	FC 150	GS 15		Z150	Gr 150	Cl 125B
SC20	422420			FG 20	G 20	FC 20	GS 20		Z200	Gr 200	Class 30B
SC 25	422425			FG 250	G 25	FC 250	GS 25		Z250	Gr 250	FG 25
SC 30	422430			FG 30	G 30	FC 300	GS 30		Z300	Gr 300	FG 30
SC 35	422435			FG 35	G 35	FC 35	GS 35		Z350	Gr 350	Class 50B
AC5-15	422466			FG 0						1C	
ZCS5										Z15	
ZCoh 2	422472									Z1A7C	
ZCoh 2	422481									Zc 32000	
KC 33-8	422532									Zc 350/10	
KC35-10	422533									GTS-350	
										0815/00	
										B 310/10	
										B35-12	
										G 325/10	
										Type A	
										Type B	
										Type C	
										Type D, C, III	
										Type E	
										Type F	
										Type G	
										Type H	
										Type I	
										Type J	
										Type K	
										Type L	
										Type M	
										Type N	
										Type O	
										Type P	
										Type Q	
										Type R	
										Type S	
										Type T	
										Type U	
										Type V	
										Type W	
										Type X	
										Type Y	
										Type Z	
										Type A	
										Type B	
										Type C	
										Type D	
										Type E	
										Type F	
										Type G	
										Type H	
										Type I	
										Type J	
										Type K	
										Type L	
										Type M	
										Type N	
										Type O	
										Type P	
										Type Q	
										Type R	
										Type S	
										Type T	
										Type U	
										Type V	
										Type W	
										Type X	
										Type Y	
										Type Z	

ISO 513											
Международные эквиваленты											
N											
ISO 513	PRC (CN)	EU	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS
RoST (RUS)	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
Cu99.9	423001			Cu-ETP	Cu-a1	Cu9	C100		E2-0168	Cu99.9E	Cu-E
M2	423004					C1821					
M3	423005					C1821					
Bu0f6.5-0.15	423016					Cu191					
Bu0f-0.2	423018					Cu5212					
Bu5	423002					CuA165					

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты											
ISO 513	RUS	CZ	PRC	EU	ISO	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS
ГОСТ	ČSN					Z8N/CD125-20 E7-6 NCTDN 25.15	Z10N/CS25-21	XG50N/CG9-19	SCH15	X1N/CG25 20.5 X5N/CT1 26.15	W.-pt.
Uranus 86									X1N/CA1T3221	DIN	PN
Z8N/CT25-15BF Incoloy 800 HT										ONORM	W.-pt.
G-44N/CS28 18	X/NICgAT 31.20									SS	BS
X12N/CS1 36.16	X12N/CS1 36.16									AISI/SAE	(USA)
X2N/CA1T 32.20	X2N/CA1T 32.20										E
X1N/CMaCu 32.28.7	X1N/CMaCu 32.28.7										ISO 513
X1N/CMaCu 31.27.4											
A-286											
X400CrNi20.20	Ni70Cr30										
NM2Mn2B-2.5-1.5	NiFe70CuCr										
NiFe48											
NC21Mn6.6Al											
NC21Mn6W											
NiC60.18Ti											
NC220Cr15MoAlTi											
NiMnCr15W											
NC22Mn6Nb											
CoCr23Ni10W7B4											
Hastelloy C-4											
Hastelloy X											
Hastelloy B											
Hastelloy C & 276											
Nimonic C-263											
Nimonic 90											
Nimonic PE 13											
Nimonic 115											
Nimonic 263/263											
Nimonic 105											
Nimonic PE 33											
EI-437 B	Nimonic 80A										
Incoloy 901											
Nimonic PK 25											
Nimonic PE 16											
Nimonic 75											
Nimocast 842											
Incoloy 600											
Incoloy 601											
Incoloy 617											
Incoloy 625											
Incoloy 650											
Incoloy 706											
Incoloy 713											
Incoloy 718											
Incoloy 722											
Incoloy X-750											
Incoloy 751											
Incoloy 825											
Incoloy 901											
René 41											
René 48											

S

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513		S											
													<img alt="Flag of W.-prt

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ