

ИНКРОМ®

10.2

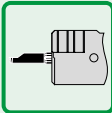
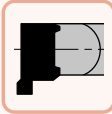


ИНСТРУМЕНТ
ПРЕМИУМ КЛАССА

РОССИЯ

2024

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ
МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ
И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ



ОГЛАВЛЕНИЕ		Стр.
	ЧАСТЬ 1 РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,2 мм	3
	ЧАСТЬ 2 СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,7 мм	27
	ЧАСТЬ 3 ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА	49
	ЧАСТЬ 4 ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	63

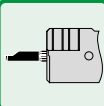








ЧАСТЬ 1

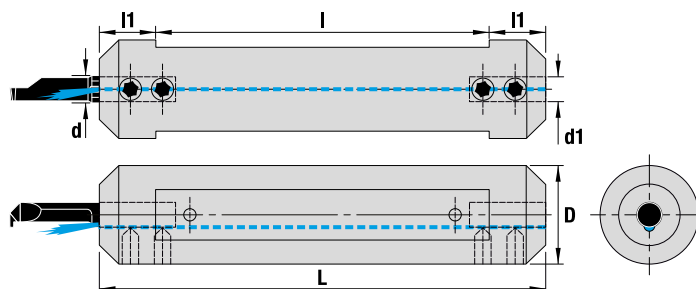
**РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ
ОТ ДИАМЕТРА 0,2 мм**



ЧАСТЬ 1, СОДЕРЖАНИЕ		СЕРИЯ	Стр.
РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ			3
	РАЗДЕЛ 1. ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ		5
	ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ	СЕРИЯ 5RW	5
	ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С УСИЛЕННОЙ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ	СЕРИЯ 5RWC	5
	ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ (КРОМЕ РЕЗЦОВ СЕРИИ DB)	СЕРИЯ 5RSNC	6
	ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ СЕРИИ DB	СЕРИЯ 5RDB	6
	РАЗДЕЛ 2. РЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ		7
	МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 550	7
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ	СЕРИЯ 55C	8
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ	СЕРИЯ 553	9
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ СУПЕРФИНИШНОГО ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 55F	9
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 5D6	10
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 5D5	10
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ	СЕРИЯ 55M	11
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 5D3	11
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ 5X6	12
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 5D4	13
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 5R1	13
	МИКРОРЕЗЦЫ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ, ТОЧЕНИЯ И ПОДРЕЗКИ ТОРЦА С ПОДВОДОМ СОЖ	СЕРИЯ 5DB	13
	РАЗДЕЛ 3. РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК		14
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК	СЕРИЯ 5S1	14
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 5SR	16
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ	СЕРИЯ 5SM	17
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ	СЕРИЯ 5SC	17
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ 5S2	17
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ФАСОК	СЕРИЯ 5S3	18
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСОК	СЕРИЯ 5F1	18
	РАЗДЕЛ 4. РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ		19
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)	СЕРИЯ 5GM	19
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)	СЕРИЯ 5GM	19
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)	СЕРИЯ 5GW	20
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)	СЕРИЯ 5GW	20
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ NPT (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)	СЕРИЯ 5GK	20
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ	СЕРИЯ 5GT	20
	РАЗДЕЛ 5. ОБРАБОТКА ТОРЦА ДЕТАЛИ		21
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	СЕРИЯ 5A1	21
	МИКРОРЕЗЦЫ С ЗАЩИТНЫМ РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	СЕРИЯ 5A1R	22
	МИКРОРЕЗЦЫ СО СТРУЖКОЛОМОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ	СЕРИЯ 5ACR NEW	23
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	СЕРИИ 5A30/5A3R	23
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ	СЕРИЯ 5A5	24
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	СЕРИЯ 5AR	24
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА	СЕРИЯ 5A40	25
	МИКРОРЕЗЦЫ С РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА	СЕРИЯ 5A4R	25
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	СЕРИЯ 5AB NEW	25
	МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ЗЕНКОВАНИЯ	СЕРИЯ 5CH	26

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

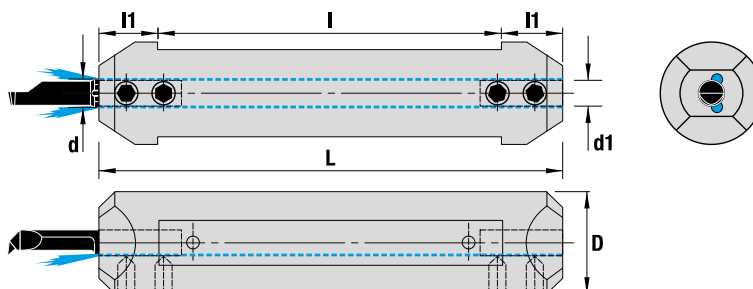
СЕРИЯ 5RW



Артикул	D мм	D дюйм	d мм	d1 мм	L мм	l мм	l1 мм	Винт	Ключ	Момент
KMK5RW.0405.075.1200	12.00		4	5	75	55	10	SH40	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0405.075.1600			4	5	75	55	10			
KMK5RW.0607.075.1600	16.00		6	7	75	55	10	SH45	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0708.075.1600			7	8	75	55	10			
KMK5RW.0405.090.1800	18.00		4	5	90	70	10	SH45	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0607.090.1800			6	7	90	70	10			
KMK5RW.0405.090.1905	19.05	3/4"	4	5	90	70	10	SH45	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0607.090.1905		3/4"	6	7	90	70	10			
KMK5RW.0405.090.2000			4	5	90	70	10			
KMK5RW.0607.090.2000	20.00		6	7	90	70	10	SH50	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0708.090.2000			7	8	90	70	10			
KMK5RW.0810.100.2000			8	10	100	80	10			
KMK5RW.0405.090.2200	22.00		4	5	90	70	10	SH50	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0607.090.2200			6	7	90	70	10			
KMK5RW.0405.095.2500	25.00		4	5	95	75	10	SH50	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0607.095.2500			6	7	95	75	10			
KMK5RW.0405.095.2540	25.40	1"	4	5	95	75	10	SH50	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0607.095.2540		1"	6	7	95	75	10			
KMK5RW.0405.095.2800	28.00		4	5	95	75	10	SH50	WH45	1.2 Nm
KMK5RW.0607.095.2800			6	7	95	75	10			

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С УСИЛЕННОЙ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

СЕРИЯ 5RWC



Артикул	D мм	D дюйм	d мм	d1 мм	L мм	l мм	l1 мм	Винт	Ключ	Момент
KMK5RWC.0405.075.1200	12.00		4	5	75	55	10	ST12	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0405.075.1270	12.70	1/2"	4	5	75	55	10	ST12	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0405.075.1587	15.87	5/8"	4	5	75	55	10	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0607.075.1587		5/8"	6	7	75	55	10			
KMK5RWC.0405.075.1600			4	5	75	55	10			
KMK5RWC.0607.075.1600	16.00		6	7	75	55	10	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0708.075.1600			7	8	75	55	10			
KMK5RWC.0405.090.1800	18.00		4	5	90	70	10	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0607.090.1800			6	7	90	70	10			
KMK5RWC.0405.090.1905	19.05	3/4"	4	5	90	70	10	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0607.090.1905		3/4"	6	7	90	70	10			
KMK5RWC.0405.090.2000			4	5	90	70	10			
KMK5RWC.0607.090.2000	20.00		6	7	90	70	10	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0708.090.2000			7	8	90	70	10			
KMK5RWC.0405.090.2200	22.00		4	5	90	70	10	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0607.090.2200			6	7	90	70	10			
KMK5RWC.0405.095.2500	25.00		4	5	95	75	10	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0607.095.2500			6	7	95	75	10			
KMK5RWC.0405.095.2540	25.40	1"	4	5	95	75	10	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0607.095.2540		1"	6	7	95	75	10			
KMK5RWC.0405.095.2800	28.00		4	5	95	75	10	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RWC.0607.095.2800			6	7	95	75	10			

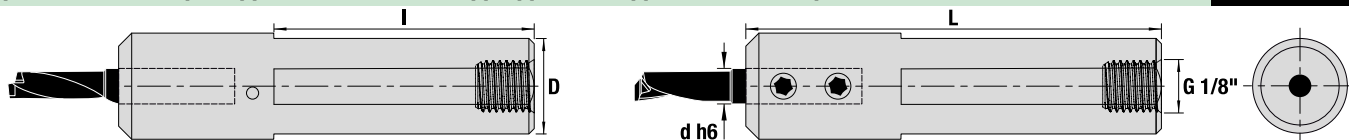
РАЗДЕЛ
1РАЗДЕЛ
2РАЗДЕЛ
3РАЗДЕЛ
4РАЗДЕЛ
5РАЗДЕЛ
6РАЗДЕЛ
7РАЗДЕЛ
8РАЗДЕЛ
9РАЗДЕЛ
10РАЗДЕЛ
11РАЗДЕЛ
12РАЗДЕЛ
13РАЗДЕЛ
14РАЗДЕЛ
15



Артикул	D мм	D дюйм	d мм	L мм	I мм	Винт	Ключ	Момент
KMK5RSNC.0400.060.1600	16.00		4	60	40	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RSNC.0500.060.1600			5	60	40	ST16		
KMK5RSNC.0600.060.1600			6	60	40	ST16		
KMK5RSNC.0700.060.1600			7	60	40	ST16		
KMK5RSNC.0800.060.1600			8	60	38	ST12		
KMK5RSNC.0400.060.1905	19.05	3/4"	4	60	40	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RSNC.0500.060.1905			5	60	40	ST16		
KMK5RSNC.0600.060.1905			6	60	40	ST16		
KMK5RSNC.0700.060.1905			7	60	40	ST16		
KMK5RSNC.0800.060.1905			8	60	38	ST16		
KMK5RSNC.0400.060.2000	20.00		4	60	40	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RSNC.0500.060.2000			5	60	40	ST20		
KMK5RSNC.0600.060.2000			6	60	40	ST20		
KMK5RSNC.0700.060.2000			7	60	40	ST20		
KMK5RSNC.0800.060.2000			8	60	38	ST16		
KMK5RSNC.0400.060.2200	22.00		4	60	40	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RSNC.0500.060.2200			5	60	40	ST20		
KMK5RSNC.0600.060.2200			6	60	40	ST20		
KMK5RSNC.0700.060.2200			7	60	40	ST20		
KMK5RSNC.0800.060.2200			8	60	38	ST16		
KMK5RSNC.0400.060.2500	25.00		4	60	40	ST25	WT10	1.2 Nm
KMK5RSNC.0500.060.2500			5	60	40	ST25		
KMK5RSNC.0600.060.2500			6	60	40	ST25		
KMK5RSNC.0700.060.2500			7	60	40	ST25		
KMK5RSNC.0800.060.2500			8	60	38	ST20		
KMK5RSNC.0400.060.2540	25.40	1"	4	60	40	ST25	WT10	1.2 Nm
KMK5RSNC.0500.060.2540			5	60	40	ST25		
KMK5RSNC.0600.060.2540			6	60	40	ST25		
KMK5RSNC.0700.060.2540			7	60	40	ST25		
KMK5RSNC.0800.060.2540			8	60	38	ST25		

ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ СЕРИИ DB

СЕРИЯ 5RDB

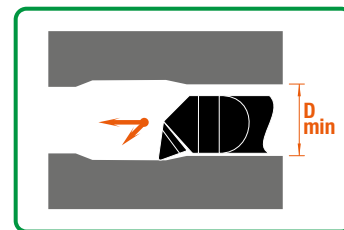
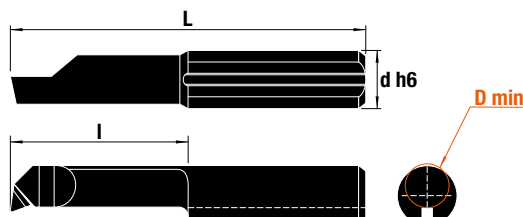
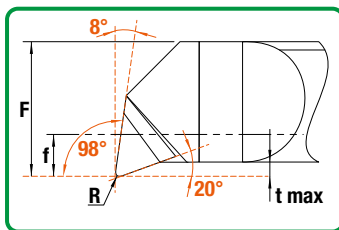


Артикул	D мм	D дюйм	d мм	L мм	I мм	Винт	Ключ	Момент
KMK5RDB.0400.065.1600	16.00		4	65	40	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RDB.0500.065.1600			5	65	40	ST16		
KMK5RDB.0600.065.1600			6	65	40	ST16		
KMK5RDB.0700.065.1600			7	65	40	ST16		
KMK5RDB.0800.065.1600			8	65	38	ST12		
KMK5RDB.0400.065.1905	19.05	3/4"	4	65	40	ST16	WT10	1.2 Nm
KMK5RDB.0500.065.1905			5	65	40	ST16		
KMK5RDB.0600.065.1905			6	65	40	ST16		
KMK5RDB.0700.065.1905			7	65	40	ST16		
KMK5RDB.0800.065.1905			8	65	38	ST16		
KMK5RDB.0400.065.2000	20.00		4	65	40	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RDB.0500.065.2000			5	65	40	ST20		
KMK5RDB.0600.065.2000			6	65	40	ST20		
KMK5RDB.0700.065.2000			7	65	40	ST20		
KMK5RDB.0800.065.2000			8	65	38	ST16		
KMK5RDB.0400.065.2200	22.00		4	65	40	ST20	WT10	1.2 Nm
KMK5RDB.0500.065.2200			5	65	40	ST20		
KMK5RDB.0600.065.2200			6	65	40	ST20		
KMK5RDB.0700.065.2200			7	65	40	ST20		
KMK5RDB.0800.065.2200			8	65	38	ST16		
KMK5RDB.0400.065.2500	25.00		4	65	40	ST25	WT10	1.2 Nm
KMK5RDB.0500.065.2500			5	65	40	ST25		
KMK5RDB.0600.065.2500			6	65	40	ST25		
KMK5RDB.0700.065.2500			7	65	40	ST25		
KMK5RDB.0800.065.2500			8	65	38	ST20		
KMK5RDB.0400.065.2540	25.40	1"	4	65	40	ST25	WT10	1.2 Nm
KMK5RDB.0500.065.2540			5	65	40	ST25		
KMK5RDB.0600.065.2540			6	65	40	ST25		
KMK5RDB.0700.065.2540			7	65	40	ST25		
KMK5RDB.0800.065.2540			8	65	38	ST25		

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 550

УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°



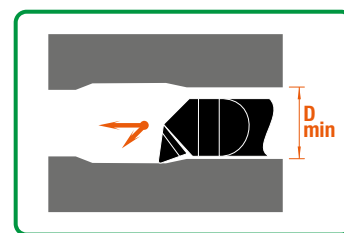
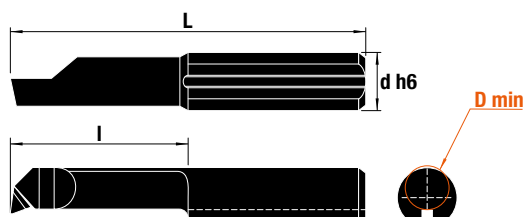
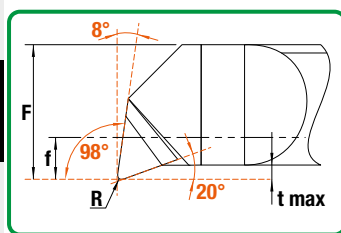
АРТИКУЛ	D min.	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406	HMH60	CBN				
KM R/L 550.04.20050.005	2,0	0,10	5	19,0	0,05	1,7	—	4,0			○	○					
KM R/L 550.04.20100.005			10	24,0			—	4,0			○	○					
KM R/L 550.04.20150.005			15	29,0			—	4,0			○	○					
KM R/L 550.04.25050.005	2,5	0,15	5	19,0	0,05	2,2	0,2	4,0	○	○	○						
KM R/L 550.04.25100.005			10	24,0				4,0	○	○	○						
KM R/L 550.04.25160.005			16	30,0				4,0	○	○	○						
KM R/L 550.04.28100.003	2,8	0,20	10	24,0	0,03	2,6	0,6	4,0			○						
KM R/L 550.04.28160.003			16	30,0				4,0			○						
KM R/L 550.04.28200.003			20	34,0				4,0			○						
KM R/L 550.04.28100.005			10	24,0	0,05			4,0			○						
KM R/L 550.04.28160.005			16	30,0				4,0			○						
KM R/L 550.04.28200.005			20	34,0				4,0			○						
KM R/L 550.04.28100.010			10	24,0	0,10			4,0	○	○	○	○					
KM R/L 550.04.28100.010			10	25,5				4,0					○				
KM R/L 550.04.28160.010			16	30,0				4,0	○	○	○	○					
KM R/L 550.04.28200.010			20	34,0				4,0	○	○	○	○					
KM R/L 550.04.35100.010			10	24,0				0,10	4,0	○	○	○					
KM R/L 550.04.35160.010	16	30,0	4,0	○	○	○											
KM R/L 550.04.35200.010	20	34,0	4,0	○	○	○											
KM R/L 550.04.35240.010	3,5	0,25	24	38,0	3,1	1,1	4,0		○	○							
KM R/L 550.04.40100.003			10	24,0			0,03	4,0			○						
KM R/L 550.04.40160.003			16	30,0				4,0			○						
KM R/L 550.04.40200.003	20	34,0	4,0			○											
KM R/L 550.04.40240.003	24	38,0	4,0			○											
KM R/L 550.04.40280.003	28	42,0	0,05	4,0				○									
KM R/L 550.04.40100.005	10	24,0		4,0			○										
KM R/L 550.04.40160.005	16	30,0		4,0			○										
KM R/L 550.04.40200.005	20	34,0		0,10	4,0			○									
KM R/L 550.04.40240.005	24	38,0			4,0			○									
KM R/L 550.04.40280.005	28	42,0	4,0		○	○	○	○									
KM R/L 550.04.40100.010	4,0	0,30	10	24,0	0,10	3,5	1,5	4,0	○	○	○	○					
KM R/L 550.04.40100.010			10	25,5				4,0					○				
KM R/L 550.04.40160.010			16	30,0				4,0	○	○	○	○					
KM R/L 550.04.40200.010			20	34,0				4,0	○	○	○	○					
KM R/L 550.04.40240.010			24	38,0				4,0	○	○	○	○					
KM R/L 550.04.40280.010			28	42,0	4,0				○	○	○						
KM R/L 550.05.50100.005			5,0	0,50	10			25,0	0,05	4,4	1,9	5,0			○		
KM R/L 550.05.50150.005					15			30,0				5,0			○		
KM R/L 550.05.50200.005					20			35,0				5,0			○		
KM R/L 550.05.50250.005	25	40,0			5,0			○									
KM R/L 550.05.50300.005	30	45,0			5,0			○									
KM R/L 550.05.50350.005	35	50,0			5,0			○									
KM R/L 550.05.50100.015	10	25,0			0,15	5,0	○	○	○			○					
KM R/L 550.05.50150.015	15	30,0				5,0	○	○	○			○					
KM R/L 550.05.50150.015	15	31,5				5,0							○				
KM R/L 550.05.50200.015	20	35,0				5,0	○	○	○			○					
KM R/L 550.05.50250.015	25	40,0				5,0	○	○	○			○					
KM R/L 550.05.50300.015	30	45,0				5,0	○	○	○			○					
KM R/L 550.05.50350.015	35	50,0				5,0	○	○	○			○					
KM R/L 550.05.50400.015	40	55,0				5,0	○	○	○								

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°

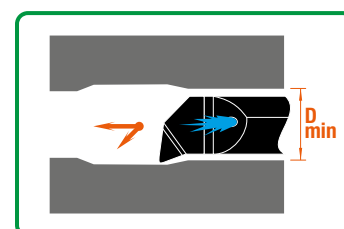
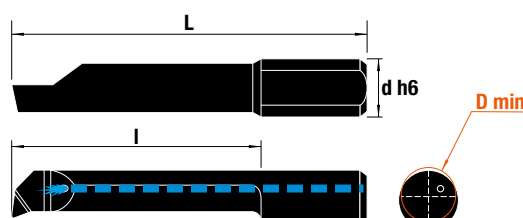
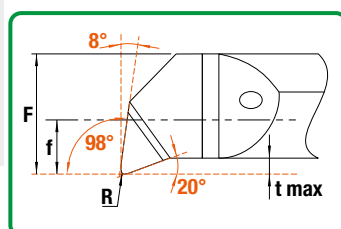


АРТИКУЛ	D min.	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406	HMH60	CBN							
KM R/L 550.06.60150.005	6,0	0,5	15	30,0	0,05	5,3	2,3	6,0			○									
KM R/L 550.06.60220.005			22	37,0				6,0			○									
KM R/L 550.06.60250.005			25	40,0				6,0			○									
KM R/L 550.06.60300.005			30	45,0				6,0			○									
KM R/L 550.06.60350.005			35	50,0				6,0			○									
KM R/L 550.06.60420.005			42	57,0				6,0			○									
KM R/L 550.06.60150.015			15	30,0	0,15			5,3	2,3	6,0	○	○	○	○						
KM R/L 550.06.60150.015			15	31,5						6,0					○					
KM R/L 550.06.60220.015			22	37,0						6,0	○	○	○	○						
KM R/L 550.06.60250.015			25	40,0						6,0	○	○	○	○						
KM R/L 550.06.60300.015			30	45,0						6,0	○	○	○	○						
KM R/L 550.06.60350.015			35	50,0						6,0		○	○	○						
KM R/L 550.06.60420.015			42	57,0						6,0		○	○	○						
KM R/L 550.07.68200.015			6,8	0,6						20	35,0	0,15	6,3	2,8	7,0	○	○	○	○	
KM R/L 550.07.68200.015										20	36,5				7,0					○
KM R/L 550.07.68250.015	25	40,0			7,0	○	○	○	○											
KM R/L 550.07.68300.015	30	45,0			7,0	○	○	○	○											
KM R/L 550.07.68350.015	35	50,0			7,0		○	○	○											
KM R/L 550.07.68400.015	40	55,0			7,0		○	○	○											
KM R/L 550.07.68450.015	45	60,0			7,0	○	○	○	○											
KM R/L 550.07.68500.015	50	65,0			7,0		○	○	○											
KM R/L 550.08.78500.020	7,8	0,7			50	70,0	0,20	7,3	3,3	8,0						○				
KM R/L 550.08.78600.020			60	80,0	8,0						○									
KM R/L 550.10.98350.020	9.8	1.0	35	60,0	0.20	9.2	4.2	10.0			○									

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

СЕРИЯ 55C

УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°

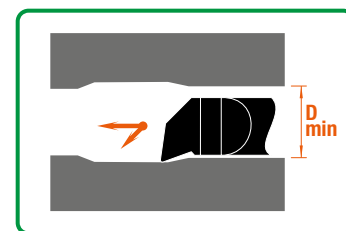
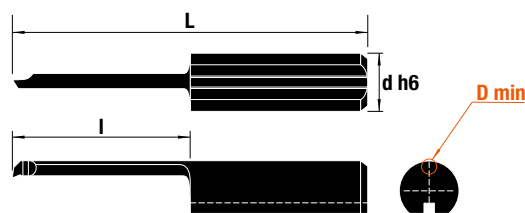
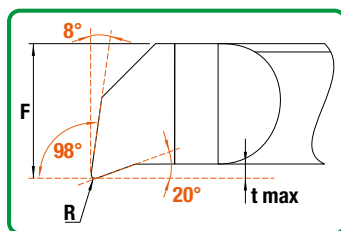


АРТИКУЛ	D min.	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 55C.06.60350.015	6,0	0,5	35	50	0,15	5,3	2,3	6,0			○
KM R/L 55C.06.60420.015			42	57				6,0			○
KM R/L 55C.07.68350.015	6,8	0,6	35	50	0,15	6,3	2,8	7,0			○
KM R/L 55C.07.68400.015			40	55				7,0			○
KM R/L 55C.07.68450.015			45	60				7,0			○
KM R/L 55C.07.68500.015			50	65				7,0			○

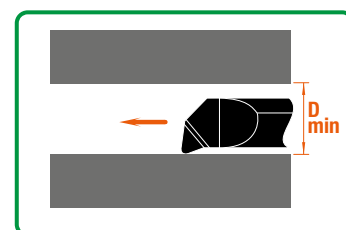
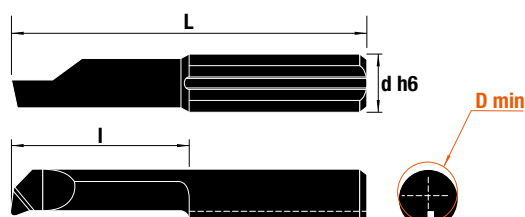
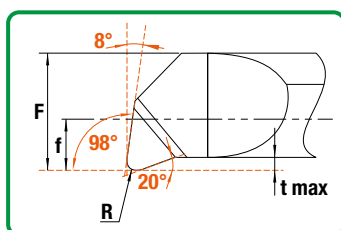
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
 ○ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
 ○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°
СЕРИЯ 553


АРТИКУЛ	D min.	t max.	I	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 553.04.02010.002	0,2	—	1,0	20	0,02	0,15	4,0	○		
KM R/L 553.04.05020.004	0,5	—	2,0	20	0,04	0,40	4,0		○	○
KM R/L 553.04.06020.004	0,6	0,05	2,0	20	0,04	0,50	4,0		○	○
KM R/L 553.04.06030.004			3,0				4,0		○	○
KM R/L 553.04.08040.004	0,8	0,05	4,0	20	0,04	0,70	4,0		○	○
KM R/L 553.04.10045.005	1,0	0,1	4,5	20	0,05	0,90	4,0		○	○
KM R/L 553.04.10065.005			6,5	22			4,0		○	○
KM R/L 553.04.10080.005			8,0				4,0		○	○
KM R/L 553.04.15050.005	1,5	0,1	5,0	19	0,05	1,30	4,0		○	○
KM R/L 553.04.15100.005			10,0	24			4,0		○	○
KM R/L 553.04.15120.005			12,0	26			4,0		○	○
KM R/L 553.04.20050.005	2,0	0,1	5,0	19	0,05	1,70	4,0	○	○	○
KM R/L 553.04.20100.005			10,0	24			4,0	○	○	○
KM R/L 553.04.20150.005			15,0	29			4,0	○	○	○

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ СУПЕРФИНИШНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°
СЕРИЯ 55F


АРТИКУЛ	D min.	t max.	I	L	R	F	f	d hT6	K10	CDE6	U1103
KM R/L 55F.04.40100.040	4,0	0,25	10	24	0,4	3,35	1,35	4,0			
KM R/L 55F.04.40200.040		0,25	20	34			1,35	4,0			○
KM R/L 55F.05.50150.040	5,0	0,40	15	30	0,4	4,30	1,80	5,0			○
KM R/L 55F.05.50250.040		0,40	25	40			1,80	5,0			○
KM R/L 55F.06.60150.040	6,0	0,50	15	30	0,4	5,20	2,20	6,0			○
KM R/L 55F.06.60300.040		0,50	30	45			2,20	6,0			○
KM R/L 55F.07.68200.040	6,8	0,50	20	35	0,4	6,20	2,70	7,0			○
KM R/L 55F.07.68350.040		0,50	35	50			2,70	7,0			○

Большой радиус на режущей кромке и оптимизированное покрытие гарантируют высокое качество поверхности.

Высокая прочность и отсутствие вибраций благодаря применению высококачественного твердого сплава.

Для более высоких результатов в использовании рекомендуется применять с держателем тип RWC.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

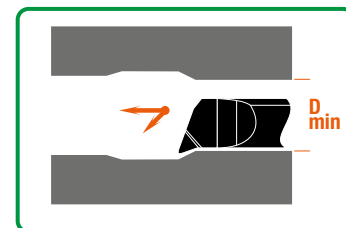
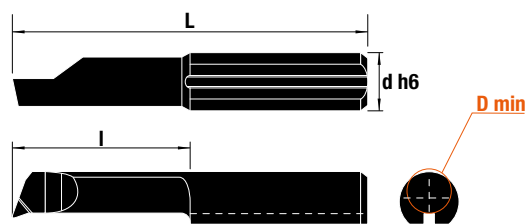
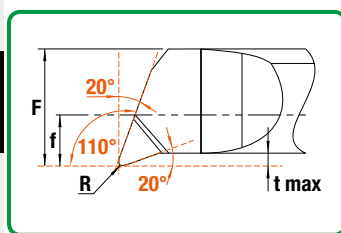
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5D6

УГОЛ В ПЛАНЕ 110°/20°

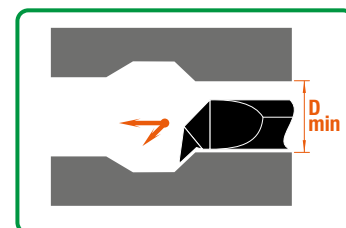
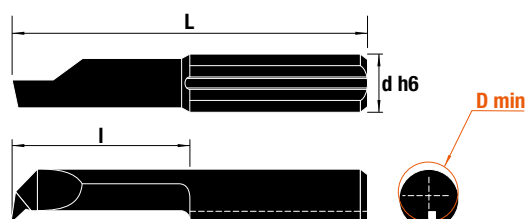
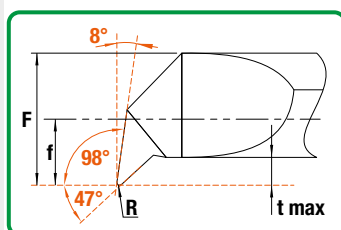


АРТИКУЛ	D min.	t max.	l	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5D6.04.20050.005	2,0	0,1	5	19	0,05	1,7	—	4,0			○
KM R/L 5D6.04.20100.005			10	24			—	4,0			○
KM R/L 5D6.04.20150.005			15	29			—	4,0			○
KM R/L 5D6.04.28100.010	2,8	0,2	10	24	0,1	2,6	0,6	4,0			○
KM R/L 5D6.04.28160.010			16	30				4,0			○
KM R/L 5D6.04.28200.010			20	34				4,0			○
KM R/L 5D6.04.40100.010	4,0	0,3	10	24	0,1	3,5	1,5	4,0			○
KM R/L 5D6.04.40160.010			16	30				4,0			○
KM R/L 5D6.04.40200.010			20	34				4,0			○
KM R/L 5D6.04.40240.010			24	38				4,0			○
KM R/L 5D6.04.40280.010			28	42				4,0			○
KM R/L 5D6.05.50100.015	5,0	0,5	10	25	0,15	4,4	1,9	5,0			○
KM R/L 5D6.05.50200.015			20	35				5,0			○
KM R/L 5D6.05.50350.015			35	50				5,0			○

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5D5

УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/47°



АРТИКУЛ	D min	t max	l	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5D51.04.20100.005	2,0	0,4	10	24	0,05	1,70		4,0			⊙
KM R/L 5D50.04.22110.010	2,2	0,4	11	27	0,10	1,95	0,60	4,0		○	○
KM R/L 5D50.04.27160.010	2,7	0,5	16	32	0,10	2,45	0,45	4,0		○	○
KM R/L 5D51.04.28150.010	2,8	0,6	15	29	0,10	2,60	0,60	4,0	⊙		⊙
KM R/L 5D50.04.32160.010	3,2	0,6	16	32	0,10	2,95	0,95	4,0		○	○
KM R/L 5D51.04.40100.010	4,0	0,6	10	24	0,10	3,50	1,50	4,0			⊙
KM R/L 5D52.04.40110.015		0,8	11	27	0,15	3,50	1,50	4,0		○	○
KM R/L 5D50.04.40160.015		0,8	16	32	0,15	3,50	1,50	4,0		○	○
KM R/L 5D50.04.40200.010		0,3	20	34	0,10	3,50	1,50	4,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5D51.04.40200.010		0,6	20	34	0,10	3,50	1,50	4,0			⊙
KM R/L 5D52.04.40210.015	5,0	0,8	21	37	0,15	3,50	1,50	4,0		○	○
KM R/L 5D51.05.50150.015		0,8	15	30	0,15	4,40	1,90	5,0			⊙
KM R/L 5D52.05.50160.015		1,0	16	32	0,15	4,40	1,50	5,0		○	○
KM R/L 5D50.05.50250.015		0,5	25	40	0,15	4,40	1,90	5,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5D51.05.50250.015		0,8	25	40	0,15	4,40	1,90	5,0			⊙
KM R/L 5D52.05.50260.015	6,0	1,0	26	42	0,15	4,40	1,50	5,0		○	○
KM R/L 5D50.06.60210.015		1,8	21	37	0,15	4,40	2,30	6,0		○	○
KM R/L 5D51.06.60220.015		1,8	22	37	0,15	5,30	2,30	6,0			⊙
KM R/L 5D50.06.60300.015		0,5	30	45	0,15	5,30	2,30	6,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5D51.06.60310.015		1,8	31	47	0,15	5,30	2,30	6,0		○	○
KM R/L 5D51.06.60300.015		1,8	30	45	0,15	5,30	2,30	6,0			⊙

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

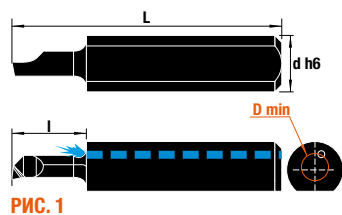
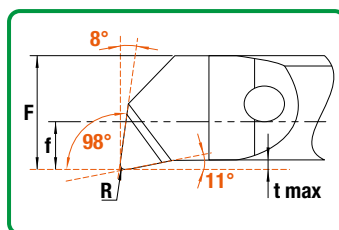
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ С ОТВЕРСТИЯМИ
ДЛЯ СОЖ УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/11°
СЕРИЯ 55M


РИС. 1

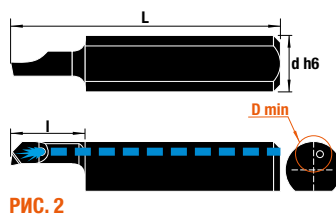
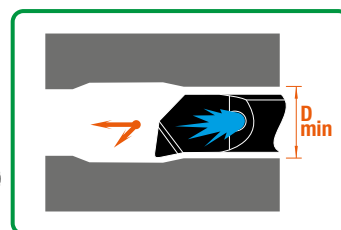
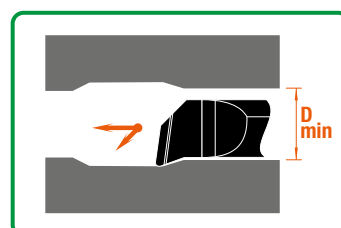
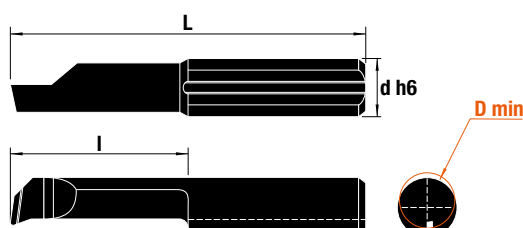
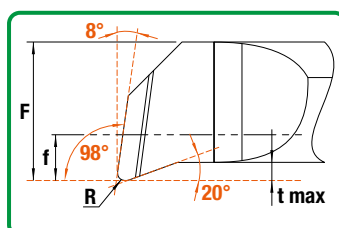


РИС. 2



АРТИКУЛ	D min	t max	l	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406	TVA13	РИСУНОК
KM R/L 55M.04.05020.020	0,5	0,02	2	20	0,02	0,40	0,2	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.08040.020	0,8	0,03	4	20	0,02	0,70	0,35	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.10050.020	1,0	0,05	5	20	0,02	0,90	0,4	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.10070.020		0,05	7	22		0,90	0,4	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.15050.020	1,5	0,08	5	19	0,02	1,35	0,6	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.15100.020		0,08	10	24		1,35	0,6	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.20050.020	2,0	0,08	5	19	0,02	1,70	0,8	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.20100.020		0,08	10	24		1,70	0,8	4,0	○			○	1
KM R/L 55M.04.25050.020	2,5	0,10	5	19	0,02	2,20	0,2	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.25100.020		0,10	10	24		2,20	0,2	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.30100.020	3,0	0,15	10	24	0,02	2,60	0,6	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.30160.020		0,15	16	30		2,60	0,6	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.35100.020	3,5	0,17	10	24	0,02	3,10	1,1	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.35160.020		0,17	16	30		3,10	1,1	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.35200.020		0,17	20	34		3,10	1,1	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.40100.020	4,0	0,20	10	24	0,02	3,50	1,5	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.40160.020		0,20	16	30		3,50	1,5	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.40200.020		0,20	20	34		3,50	1,5	4,0	○			○	2
KM R/L 55M.04.40240.020		0,20	24	38		3,50	1,5	4,0	○			○	2

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ
УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°
СЕРИЯ 5D3


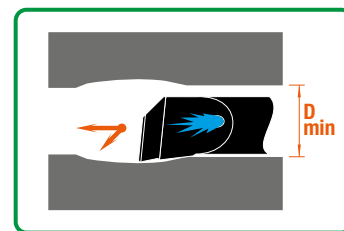
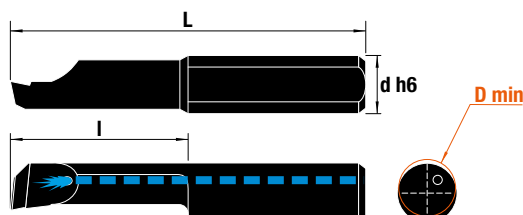
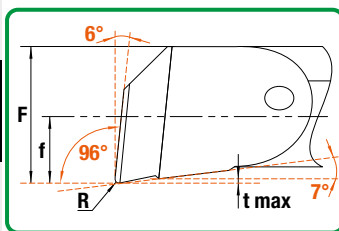
АРТИКУЛ	D min.	t max.	l	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5D30.04.20100.005	2,0	0,1	10	24	0,05	1,7		4,0			⊙
KM R/L 5D30.04.28100.010	2,8	0,2	10	24	0,10	2,6	0,6	4,0			⊙
KM R/L 5D30.04.28160.010		0,2	16	30	0,10	2,6	0,6				⊙
KM R/L 5D30.04.40100.010	4,0	0,3	10	24	0,10	3,5	1,5	4,0			⊙
KM R/L 5D30.04.40160.010		0,3	16	30	0,10	3,5	1,5				⊙
KM R/L 5D30.04.40200.010		0,3	20	34	0,10	3,5	1,5				⊙
KM R/L 5D30.04.40240.010		0,3	24	38	0,10	3,5	1,5				⊙
KM R/L 5D30.04.40280.010		0,3	28	42	0,10	3,5	1,5				⊙
KM R/L 5D30.05.50100.015	5,0	0,5	10	25	0,15	4,4	1,9	5,0			⊙
KM R/L 5D30.05.50150.015		0,5	15	30	0,15	4,4	1,9				⊙
KM R/L 5D30.05.50200.015		0,5	20	35	0,15	4,4	1,9				⊙
KM R/L 5D30.05.50250.015		0,5	25	40	0,15	4,4	1,9				⊙
KM R/L 5D30.05.50300.015		0,5	30	45	0,15	4,4	1,9				⊙
KM R/L 5D30.05.50350.015		0,5	35	50	0,15	4,4	1,9				⊙
KM R/L 5D30.06.60150.015	6,0	0,5	15	30	0,15	5,3	2,3	6,0			⊙
KM R/L 5D30.06.60220.015		0,5	22	37	0,15	5,3	2,3				⊙
KM R/L 5D30.06.60250.015		0,5	25	40	0,15	5,3	2,3				⊙
KM R/L 5D30.06.60300.015		0,5	30	45	0,15	5,3	2,3				⊙
KM R/L 5D30.06.60350.015		0,5	35	50	0,15	5,3	2,3				⊙
KM R/L 5D30.06.60420.015		0,5	42	57	0,15	5,3	2,3				⊙
KM R/L 5D30.07.68200.015	6,8	0,6	20	35	0,15	6,3	2,8	7,0			⊙
KM R/L 5D30.07.68250.015		0,6	25	40	0,15	6,3	2,8				⊙
KM R/L 5D30.07.68300.015		0,6	30	45	0,15	6,3	2,8				⊙
KM R/L 5D30.07.68350.015		0,6	35	50	0,15	6,3	2,8				⊙
KM R/L 5D30.07.68400.015		0,6	40	55	0,15	6,3	2,8				⊙
KM R/L 5D30.07.68450.015		0,6	45	60	0,15	6,3	2,8				⊙
KM R/L 5D30.07.68500.015		0,6	50	65	0,15	6,3	2,8				⊙

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15

УГОЛ В ПЛАНЕ 96°/7°



АРТИКУЛ	D min.	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1103
KM R/L 5X60.04.10050.005	1,0	0,03	5	20	0,05	0,90	0,45	4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.15070.010	1,5	0,05	7	21	0,10	1,35	0,65	4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.20050.015	2,0	0,10	5	19	0,15	1,80	0,90	4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.20100.005			10	24	0,05			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.20100.015			10	24	0,15			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.30100.005	3,0	0,15	10	24	0,05	2,70	0,70	4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.30100.020			10	24	0,20			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.30160.005			16	30	0,05			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.30160.010			16	30	0,10			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.30160.020			16	30	0,20			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40100.010	4,0	0,20	10	24	0,10	3,60	1,60	4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40100.020		0,20	10	24	0,20			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40160.005		0,20	16	30	0,05			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40160.010		0,20	16	30	0,10			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40160.020		0,20	16	30	0,20			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40160.040		0,20	16	30	0,40			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40240.010		0,20	24	38	0,10			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40240.020		0,20	24	38	0,20			4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.04.40150.040	5,0	0,20	24	38	0,40	4,60	2,10	4,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50150.005		0,30	15	30	0,05			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50150.010		0,30	15	30	0,10			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50150.020		0,30	15	30	0,20			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50150.040		0,30	15	30	0,40			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50250.010		0,30	25	40	0,10			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50250.020		0,30	25	40	0,20			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50300.010		0,30	30	45	0,10			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50300.020	6,0	0,30	30	45	0,20	5,50	2,50	5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.05.50300.040		0,30	30	45	0,40			5,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60150.005		0,40	15	30	0,05			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60150.010		0,40	15	30	0,10			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60150.020		0,40	15	30	0,20			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60150.040		0,40	15	30	0,40			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60220.020		0,40	22	37	0,20			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60300.020		0,40	30	45	0,20			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60300.040	7,0	0,40	30	45	0,40	6,50	3,00	6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60350.020		0,40	35	50	0,20			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60420.020		0,40	42	57	0,20			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.06.60500.020		0,40	50	65	0,20			6,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.07.70250.020		0,50	25	40	0,20			7,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.07.70300.020		0,50	30	45	0,20			7,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.07.70300.040		0,50	30	45	0,40			7,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.07.70350.020		0,50	35	50	0,20			7,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.07.70400.020	7,0	0,50	40	55	0,20	6,50	3,00	7,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.07.70450.020		0,50	45	60	0,20			7,0	⊙		⊙
KM R/L 5X60.07.70500.020		0,50	50	65	0,20			7,0	⊙		⊙

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

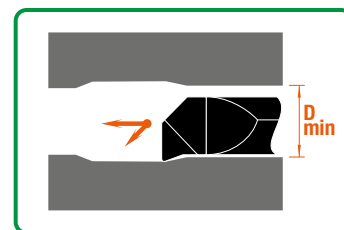
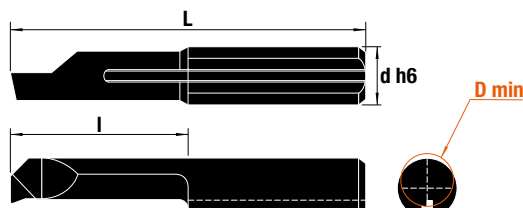
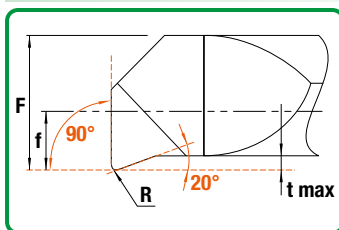
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5D4

УГОЛ В ПЛАНЕ 90°/20°

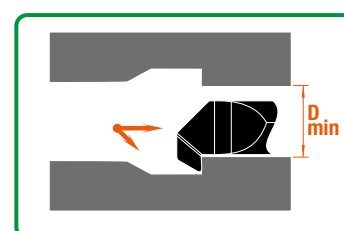
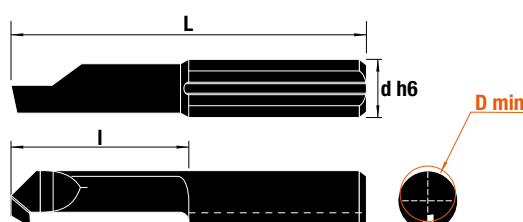
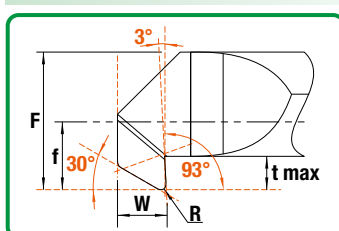


АРТИКУЛ	D min.	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5D40.04.2810.010	2,8	0,2	9	24	0,10	2,6	0,6	4,0		○	
KM R/L 5D40.04.2816.010			16	30				4,0		○	
KM R/L 5D40.04.4010.010	4,0	0,3	10	24	0,10	3,5	1,5	4,0		○	
KM R/L 5D40.04.4016.010			16	30				4,0		○	
KM R/L 5D40.05.5010.015	5,0	0,5	10	25	0,15	4,4	1,9	5,0		○	
KM R/L 5D40.05.5015.015			15	30				5,0		○	
KM R/L 5D40.05.5020.015			19	35				5,0		○	

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5R1

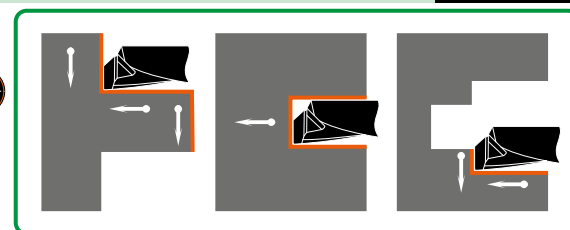
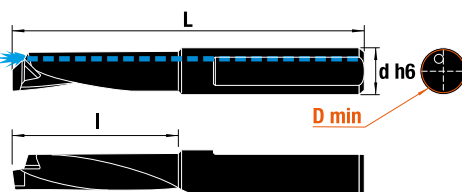
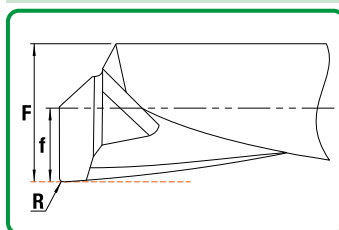
УГОЛ В ПЛАНЕ 93°/30°



АРТИКУЛ	D min.	W ±0,05	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5R1.04.30150.05005	3,0	1,5	0,5	15	29	0,10	2,6	0,6	4,0		○	
KM R/L 5R1.04.30200.15005		1,5	0,5	20	34	0,10	2,6	0,6	4,0		○	
KM R/L 5R1.04.40150.15008	4,0	1,5	0,8	15	29	0,15	3,5	1,5	4,0		○	
KM R/L 5R1.04.40250.15008		1,5	0,8	25	39	0,15	3,5	1,5	4,0		○	
KM R/L 5R1.05.50200.15010	5,0	1,5	1,0	20	35	0,20	4,4	1,9	5,0		○	
KM R/L 5R1.05.50300.15010		1,5	1,0	30	45	0,20	4,4	1,9	5,0		○	
KM R/L 5R1.06.60200.15018	6,0	1,5	1,8	20	35	0,20	5,3	2,3	6,0		○	
KM R/L 5R1.06.60300.15018		1,5	1,8	30	45	0,20	5,3	2,3	6,0		○	
KM R/L 5R1.07.70200.15025	7,0	1,5	2,5	20	35	0,20	6,3	2,8	7,0		○	
KM R/L 5R1.07.70300.15025		1,5	2,5	30	45	0,20	6,3	2,8	7,0		○	

МИКРОРЕЗЦЫ МНОГООФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ, ТОЧЕНИЯ И ПОДРЕЗКИ ТОРЦА С ПОДВОДОМ СОЖ

СЕРИЯ 5DB



АРТИКУЛ	D min.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5DB.04.29100.020	2,9	10	37	0,2	2,72	0,90	4			○
KM R/L 5DB.04.29130.020		13	40							○
KM R/L 5DB.04.37150.020	3,7	15	37	0,2	3,55	1,85	4			○
KM R/L 5DB.04.37200.020		20	42							○
KM R/L 5DB.05.47150.020	4,7	15	37	0,2	4,55	2,35	5			○
KM R/L 5DB.05.47200.020		20	42							○
KM R/L 5DB.05.47250.020	5,7	25	47	0,2	5,55	2,85	6			○
KM R/L 5DB.06.57150.020		15	37							○
KM R/L 5DB.06.57200.020		20	42							○
KM R/L 5DB.06.57250.020	6,7	25	47	0,2	6,55	3,35	7			○
KM R/L 5DB.06.57300.020		30	52							○
KM R/L 5DB.07.67200.020		20	42							○
KM R/L 5DB.07.67250.020	7,7	25	47	0,2	7,55	3,85	8			○
KM R/L 5DB.07.67300.020		30	52							○
KM R/L 5DB.07.67350.020		35	57							○
KM R/L 5DB.08.77250.020	7,7	25	50	0,2	7,55	3,85	8			○
KM R/L 5DB.08.77300.020		30	55							○
KM R/L 5DB.08.77350.020		35	60							○
KM R/L 5DB.08.77400.020		40	65							○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1

РАЗДЕЛ 2

РАЗДЕЛ 3

РАЗДЕЛ 4

РАЗДЕЛ 5

РАЗДЕЛ 6

РАЗДЕЛ 7

РАЗДЕЛ 8

РАЗДЕЛ 9

РАЗДЕЛ 10

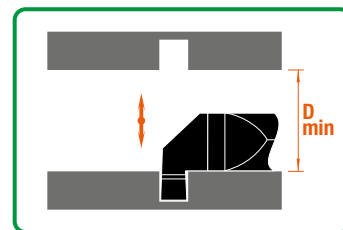
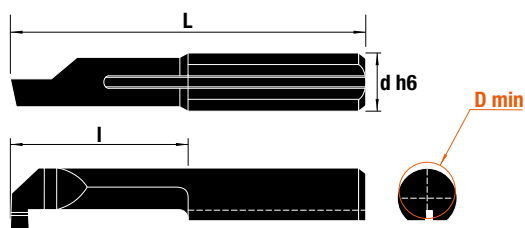
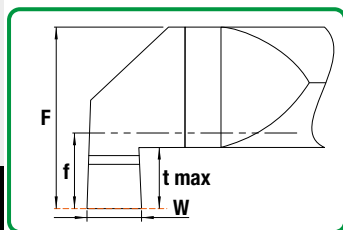
РАЗДЕЛ 11

РАЗДЕЛ 12

РАЗДЕЛ 13

РАЗДЕЛ 14

РАЗДЕЛ 15



АРТИКУЛ	D min.	W ±0.05	t max.	I	L	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406				
KM R/L 5S10.04.20050.05004	2,0	0,5	0,4	5	19	1,8	—	4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.20100.05004				10	24		—	4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.20150.05004				15	29		—	4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.30050.07006	3,0	0,7	0,6	5	19	2,7	0,7	4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.30100.07006				10	24			4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.30160.07006				16	30			4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.40100.10008	4,0	1,0	0,8	10	24	3,5	1,5	4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.40160.10008				16	30			4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.04.40200.10008				20	34			4,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50100.10010	5,0	1,0	1,0	10	25	4,4	1,9	5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50150.10010				15	30			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50200.10010				20	35			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50250.10010				25	40			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50300.10010				30	45			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50350.10010				35	50			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50300.11710		1,17		30	45			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50100.15010		1,5		10	25			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50150.15010				15	30			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50200.15010				20	35			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50250.15010				25	40			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50300.15010				30	45			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50100.20010				2,0	10			25	5,0	⊙	⊙	⊙			
KM R/L 5S10.05.50150.20010		15			30			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50200.20010		20			35			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50250.20010		25			40			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.05.50300.20010		30			45			5,0	⊙	⊙	⊙				
KM R/L 5S10.06.60100.10018		6,0			1,0			1,8	10	25	5,3	2,3	6,0	⊙	⊙
KM R/L 5S10.06.60150.10018				15					30	6,0			⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.06.60220.10018				22					37	6,0			⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.06.60250.10018	25		40	6,0		⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60300.10018	30		45	6,0		⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60350.10018	35		50	6,0		⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60420.10018	1,5		42	57	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60100.15018			10	25	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60150.15018			15	30	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60220.15018			22	37	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60250.15018			25	40	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60300.15018			30	45	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60350.15018	2,0		35	50	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60100.20018			10	25	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60150.20018			15	30	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60220.20018			22	37	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60250.20018			25	40	6,0	⊙	⊙		⊙						
KM R/L 5S10.06.60300.20018			30	45	6,0	⊙	⊙		⊙						

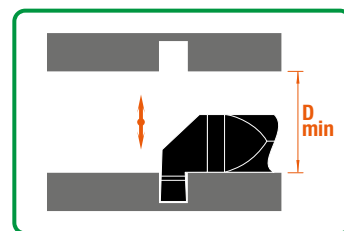
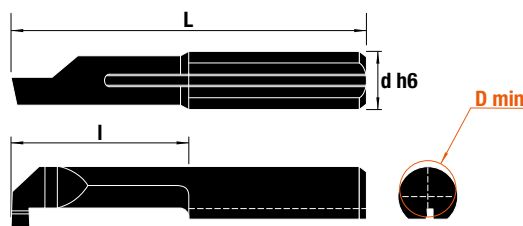
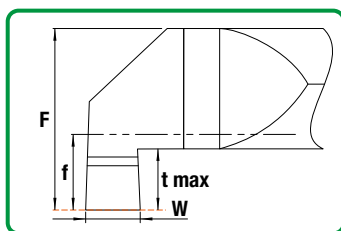
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СЕРИЯ 5S1



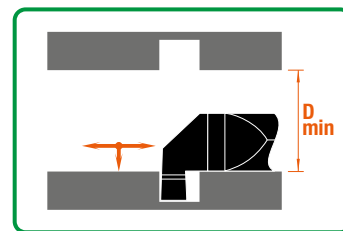
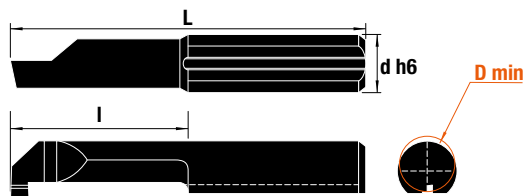
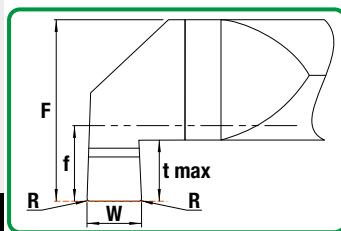
АРТИКУЛ	D min.	W ±0.05	t max.	I	L	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5S10.07.60100.07925	6,8	0,79	2,5	10	25	6,3	2,8	7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68250.07925		0,79		25	40			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68100.10025		1,00		10	25			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68150.10025		1,00		15	30			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68220.10025		1,00		22	37			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68250.10025		1,00		25	40			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68300.10025		1,00		30	45			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68100.15025		1,50		10	25			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68150.15025		1,50		15	30			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68220.15025		1,50		22	37			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68250.15025		1,50		25	40			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68300.15025		1,50		30	45			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68100.20025		2,00		10	25			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68150.20025		2,00		15	30			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68220.20025		2,00		22	37			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68250.20025		2,00		25	40			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.68300.20025		2,00		30	45			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.70350.10025	7,0	1,00	2,5	35	50	6,3	2,8	7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.70400.10025		1,00		40	55			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.70450.10025		1,00		45	60			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.70500.10025		1,00		50	65			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.70350.15025		1,50		35	50			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.70400.15025		1,50		40	55			7,0	⊙	⊙	⊙
KM R/L 5S10.07.70350.20025		2,00		35	50			7,0	⊙	⊙	⊙

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



Артикул	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5SR0.04.40100.10008	4,0	1,00	0,8	10	24	0,1	3,5	1,5	4,0			⊙
KM R/L 5SR0.04.40160.10008		1,00		16	30							⊙
KM R/L 5SR0.04.40200.07908		0,79		20	34							⊙
KM R/L 5SR0.04.40200.10008		1,00		20	34							⊙
KM R/L 5SR0.05.50100.10010	5,0	1,00	1,0	10	25	0,1	4,4	1,9	5,0			⊙
KM R/L 5SR0.05.50100.15010		1,50		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.05.50100.20010		2,00		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.05.50150.10010		1,00		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.05.50150.15010		1,50		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.05.50150.20010		2,00		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.05.50200.10010		1,00		20	35							⊙
KM R/L 5SR0.05.50200.15010		1,50		20	35							⊙
KM R/L 5SR0.05.50200.15710		1,57		20	35							⊙
KM R/L 5SR0.05.50200.20010		2,00		20	35							⊙
KM R/L 5SR0.05.50250.10010		1,00		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.05.50250.15010		1,50		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.05.50250.20010		2,00		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.05.50300.10010		1,00		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.05.50300.15010		1,50		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.05.50300.20010		2,00		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.06.60100.10018	6,0	1,00	1,8	10	25	0,1	5,3	2,3	6,0			⊙
KM R/L 5SR0.06.60100.15018		1,50		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.06.60100.20018		2,00		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.06.60150.07918		0,79		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.06.60150.10018		1,00		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.06.60150.11718		1,17		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.06.60150.15018		1,50		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.06.60150.19818		1,98		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.06.60150.20018		2,00		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.06.60220.10018		1,00		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.06.60220.15018		1,50		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.06.60220.20018		2,00		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.06.60250.10018		1,00		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.06.60250.15018		1,50		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.06.60250.20018		2,00		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.06.60300.10018		1,00		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.06.60300.15018		1,50		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.06.60300.20018		2,00		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.07.68100.10025	6,8	1,00	2,5	10	25	0,1	6,3	2,8	7,0			⊙
KM R/L 5SR0.07.68100.11725		1,17		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.07.68100.15025		1,50		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.07.68100.15725		1,57		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.07.68100.20025		2,00		10	25							⊙
KM R/L 5SR0.07.68150.10025		1,00		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.07.68150.15025		1,50		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.07.68150.20025		2,00		15	30							⊙
KM R/L 5SR0.07.68220.10025		1,00		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.07.68220.11725		1,17		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.07.68220.15025		1,50		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.07.68220.19825		1,98		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.07.68220.20025		2,00		22	37							⊙
KM R/L 5SR0.07.68250.10025		1,00		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.07.68250.15025		1,50		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.07.68250.15725		1,57		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.07.68250.20025		2,00		25	40							⊙
KM R/L 5SR0.07.68300.10025	7,8	1,00	3,0	30	45	0,1	7,3	3,3	8,0			⊙
KM R/L 5SR0.07.68300.15025		1,50		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.07.68300.20025		2,00		30	45							⊙
KM R/L 5SR0.08.78300.10030		1,00		30	50							⊙
KM R/L 5SR0.08.78300.20030		2,00		30	50							⊙
KM R/L 5SR0.08.78300.25030		2,50		30	50							⊙
KM R/L 5SR0.08.78400.10030	7,8	1,00	3,0	40	60	0,1	7,3	3,3	8,0			⊙
KM R/L 5SR0.08.78400.20030		2,00		40	60							⊙
KM R/L 5SR0.08.78400.25030		2,50		40	60							⊙

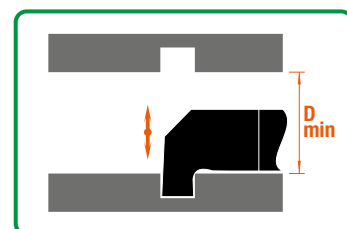
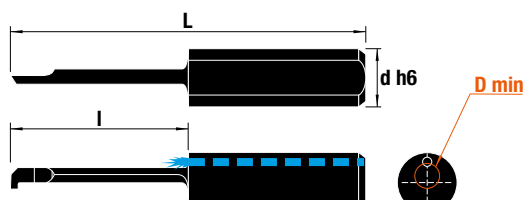
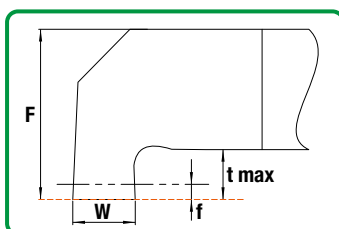
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

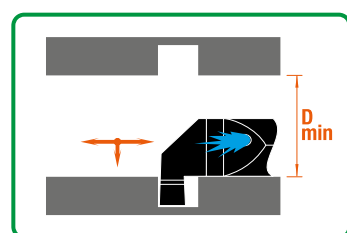
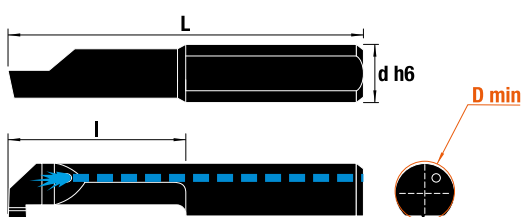
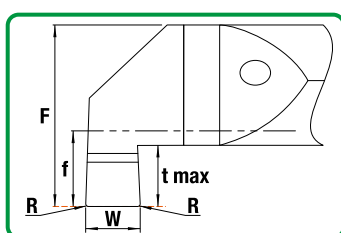
СЕРИЯ 5SM



АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5SM.04.10040.03002	1,0	0,3	0,2	4	20	0,9	0,1	4,0			⊙
KM R/L 5SM.04.10070.03002				7	22			4,0			⊙
KM R/L 5SM.04.15050.04004	1,5	0,4	0,4	5	22	1,4	0,55	4,0			⊙
KM R/L 5SM.04.15100.04004				10	25			4,0			⊙
KM R/L 5SM.04.15120.04004				12	27			4,0			⊙

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

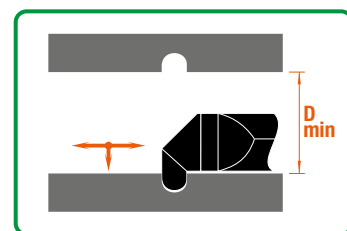
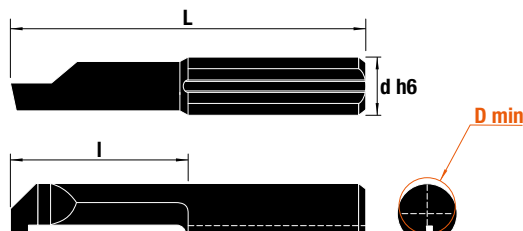
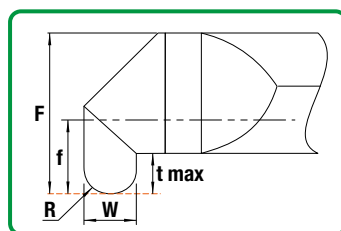
СЕРИЯ 5SC



АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5SC.10.A5300.10040	10,5	1,0	4,0	30	57	0,1	9,9	4,9	10			⊙
KM R/L 5SC.10.A5500.10040	10,5	1,0	4,0	50	77	0,1	9,9	4,9	10			⊙
KM R/L 5SC.10.A5300.20040	10,5	2,0	4,0	30	57	0,1	9,9	4,9	10			⊙
KM R/L 5SC.10.A5500.20040	10,5	2,0	4,0	50	77	0,1	9,9	4,9	10			⊙
KM R/L 5SC.10.A5300.30040	10,5	3,0	4,0	30	57	0,1	9,9	4,9	10			⊙
KM R/L 5SC.10.A5500.30040	10,5	3,0	4,0	50	77	0,1	9,9	4,9	10			⊙

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5S2

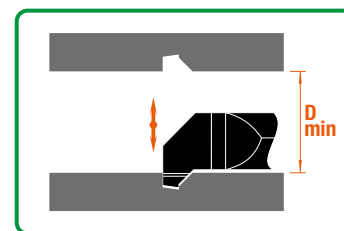
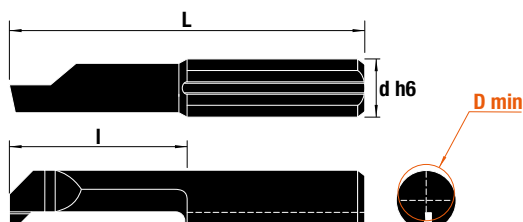
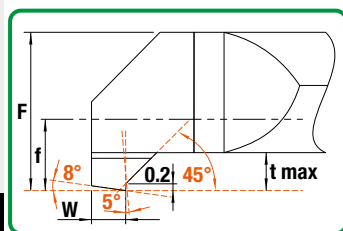


АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	R	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5S2.04.40160.10008	4,0	1,00	0,8	16	30	0,500	3,5	1,5	4,0	○	○	
KM R/L 5S2.05.50200.10010	5,0	1,00	1,0	20	35	0,500	4,4	1,9	5,0		○	
KM R/L 5S2.05.50200.11710		1,17				0,585			5,0		○	
KM R/L 5S2.05.50200.15010		1,50				0,750			5,0		○	
KM R/L 5S2.05.50200.20010		2,00				1,000			5,0		○	
KM R/L 5S2.06.60250.10018	6,0	1,00	1,8	25	40	0,500	5,3	2,3	6,0	○	○	○
KM R/L 5S2.06.60250.15018		1,50				0,750			6,0	○	○	
KM R/L 5S2.06.60250.20018		2,00				1,000			6,0	○	○	
KM R/L 5S2.07.68300.10025	6,8	1,00	2,5	30	45	0,500	6,3	2,8	7,0		○	
KM R/L 5S2.07.68300.15025		1,50				0,750			7,0		○	
KM R/L 5S2.07.68300.20025		2,00				1,000			7,0		○	

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

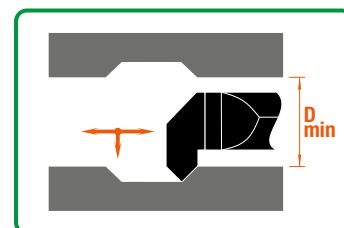
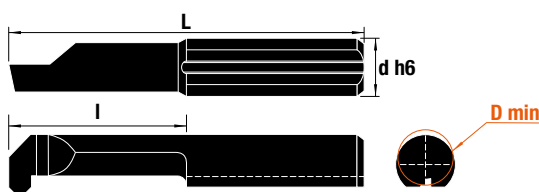
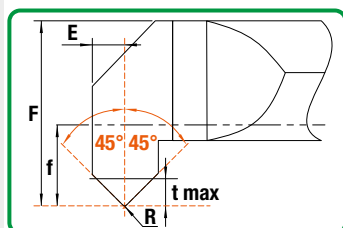
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	tmax.	I	L	F	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5S3.04.37110.10008	3,7	1,0	0,8	11	27	3,5	1,5	4,0		○	○
KM R/L 5S3.04.37160.10008				16	32			4,0		○	○
KM R/L 5S3.04.40100.10008	4,0	1,0	0,8	10	25	3,5	1,5	4,0	○	○	
KM R/L 5S3.04.40160.10008				16	30			4,0	○	○	
KM R/L 5S3.04.42210.10008	4,2	1,0	0,8	21	37	4,4	1,9	4,0		○	○
KM R/L 5S3.05.50150.10010	5,0	1,0	1,0	15	30	4,4	1,9	5,0	○	○	
KM R/L 5S3.05.50160.10010				16	32			5,0		○	○
KM R/L 5S3.05.50200.10010				20	35			5,0	○	○	
KM R/L 5S3.05.50210.10010				21	37			5,0		○	○
KM R/L 5S3.05.50260.10010				26	42			5,0		○	○
KM R/L 5S3.05.50300.10010				30	45			5,0	○	○	
KM R/L 5S3.06.60300.10010	6,0	1,0	1,0	30	45	5,3	2,3	6,0	○	○	
KM R/L 5S3.06.60310.10010				31	47			6,0		○	○
KM R/L 5S3.06.60420.10010				42	57			6,0	○	○	

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСОК

СЕРИЯ 5F1



АРТИКУЛ	D min.	tmax.	I	L	R	F	f	E	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5F1.04.30100	3,0	0,4	10	24	0,2	2,7	0,7	1	4,0	○	○	
KM R/L 5F1.04.40160	4,0	0,5	16	30	0,2	3,5	1,5	1	4,0	○	○	
KM R/L 5F1.05.50150	5,0	0,7	15	30	0,2	4,4	1,9	1	5,0	○	○	
KM R/L 5F1.05.50200		0,7	20	35	0,2	4,4	1,9	1	5,0	○	○	
KM R/L 5F1.06.60200	6,0	0,7	20	35	0,2	5,3	2,3	1	6,0	○	○	
KM R/L 5F1.06.60250		0,7	25	40	0,2	5,3	2,3	1	6,0	○	○	
KM R/L 5F1.07.68200	6,8	0,7	20	35	0,2	6,3	2,8	1	7,0	○	○	
KM R/L 5F1.07.68400		0,7	40	55	0,2	6,3	2,8	1	7,0	○	○	

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ



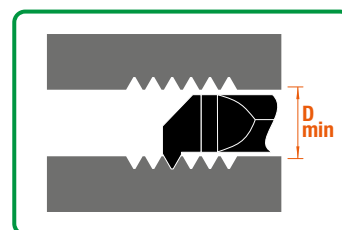
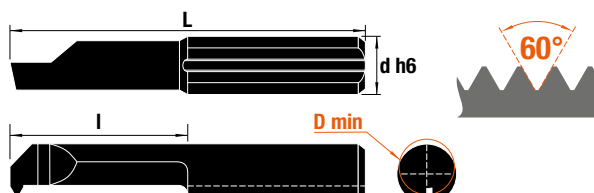
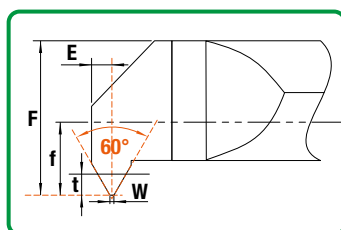
ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

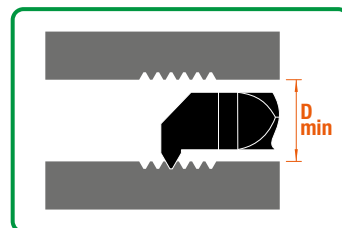
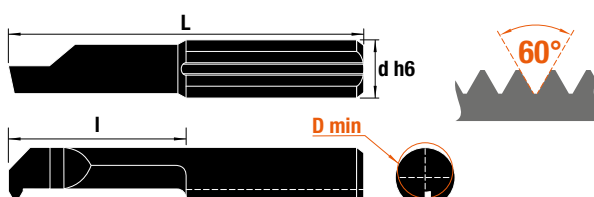
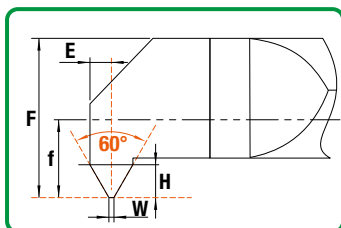
СЕРИЯ 5GM



Артикул	D min.	W _{±0.05}	t	I	L	Шаг резьбы	F	f	E	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5GM.04.15050.040045	1,56	0,05	0,22	5	20	0,40–0,45	1,4		0,2	4,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.04.17060.045050	1,70	0,06	0,24	6	22	0,45–0,50	1,45		0,22	4,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.04.24080.050070	2,40	0,04	0,27	8	22	0,50–0,70	2,3	0,3	0,33	4,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.04.32100.050075	3,20	0,09	0,27	10	24	0,50–0,75	3,0	1,0	0,44	4,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.04.32100.070080		0,09	0,32	10	24	0,70–0,80	2,9	0,9	0,32	4,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.04.40150.050075	4,00	0,06	0,27	15	30	0,50–0,75	3,5	1,5	0,35	4,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.04.40150.080100		0,10	0,43	15	30	0,80–1,00	3,5	1,5	0,45	4,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.05.50150.050075	5,00	0,06	0,27	15	30	0,50–0,75	4,4	1,9	0,35	5,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.05.50200.050075		0,06	0,27	20	35	0,50–0,75	4,4	1,9	0,35	5,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.05.50150.075100		0,09	0,40	15	30	0,75–1,00	4,4	1,9	0,45	5,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.05.50200.075100		0,09	0,40	20	35	0,75–1,00	4,4	1,9	0,45	5,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.05.50150.100125		0,12	0,55	15	30	1,00–1,25	4,4	1,9	0,55	5,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.05.50200.100125		0,12	0,55	20	35	1,00–1,25	4,4	1,9	0,55	5,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.06.60150.100125	6,00	0,12	0,55	15	30	1,00–1,25	5,3	2,3	0,55	6,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.06.60220.100125		0,12	0,55	22	37	1,00–1,25	5,3	2,3	0,55	6,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.06.60150.125150		0,15	0,68	15	30	1,25–1,50	5,3	2,3	0,65	6,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.06.60220.125150		0,15	0,68	22	37	1,25–1,50	5,3	2,3	0,65	6,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.06.60150.150175		0,18	0,81	15	30	1,50–1,75	5,3	2,3	0,75	6,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.06.60220.150175		0,18	0,81	22	37	1,50–1,75	5,3	2,3	0,75	6,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.07.70150.150175	7,00	0,18	0,81	15	30	1,50–1,75	6,3	2,7	0,75	7,0		⊙	⊙
KM R/L 5GM.07.70250.150175		0,18	0,81	25	40	1,50–1,75	6,3	2,7	0,75	7,0		⊙	⊙

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

СЕРИЯ 5GM



Артикул	D min.	W _{±0.05}	I	L	Шаг резьбы	F	f	H	E	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5GM.04.40150.050	4,0	0,06	15	30	0,50	3,5	1,5	0,27	0,35	4,0			○
KM R/L 5GM.04.40150.080		0,10	15	30	0,80	3,5	1,5	0,43	0,5	4,0			○
KM R/L 5GM.05.48150.080	4,8	0,10	15	30	0,80	4,4	1,9	0,43	0,50	5,0			○
KM R/L 5GM.05.48150.100		0,12	15	30	1,00	4,4	1,9	0,54	0,55	5,0			○
KM R/L 5GM.05.50150.050	5,0	0,06	15	30	0,50	4,4	1,9	0,27	0,35	5,0			○
KM R/L 5GM.05.50150.075		0,09	15	30	0,75	4,4	1,9	0,40	0,45	5,0			○
KM R/L 5GM.06.60150.100	6,0	0,12	15	30	1,00	5,3	2,3	0,54	0,55	6,0			○
KM R/L 5GM.06.60150.125		0,15	15	30	1,25	5,3	2,3	0,67	0,65	6,0			○
KM R/L 5GM.06.60150.150		0,18	15	30	1,50	5,3	2,3	0,81	0,75	6,0			○
KM R/L 5GM.07.70150.150	7,0	0,18	15	30	1,50	6,3	2,8	0,81	0,75	7,0			○

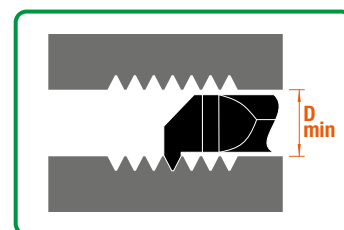
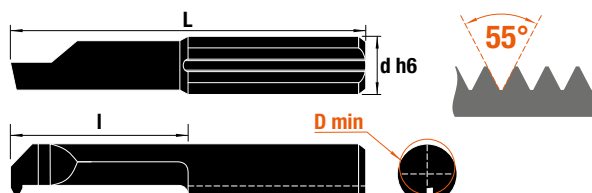
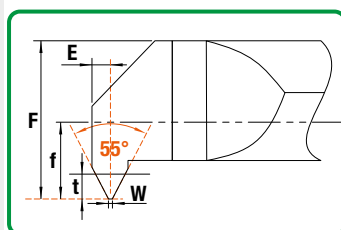
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

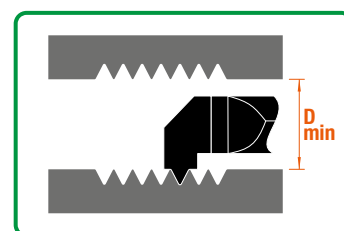
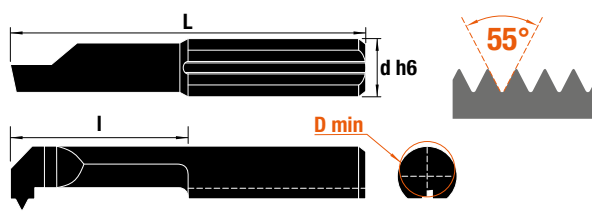
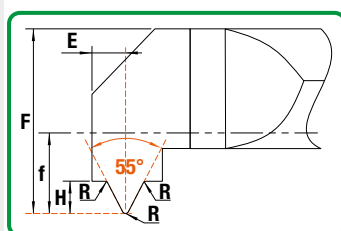
СЕРИЯ 5GW



АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t	I	L	Ниток на дюйм	F	f	E	d h6	K10F	CDE6	U1406
KM R/L 5GW.05.48150.4824	4,8	0,06	0,40	15	30	48-24	4,4	1,9	0,45	5,0		○	
KM R/L 5GW.06.60150.4824	6,0	0,06	0,40	15	30	48-24	5,3	2,3	0,45	6,0		○	
KM R/L 5GW.06.60150.2416		0,12	0,81	15	30	24-16	5,3	2,3	0,75			○	
KM R/L 5GW.07.70150.2416	7,0	0,12	0,81	15	30	24-16	6,3	2,8	0,75	7,0		○	

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

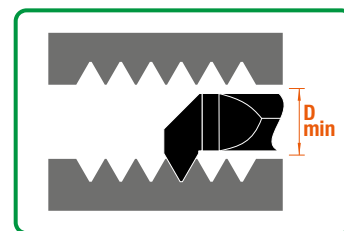
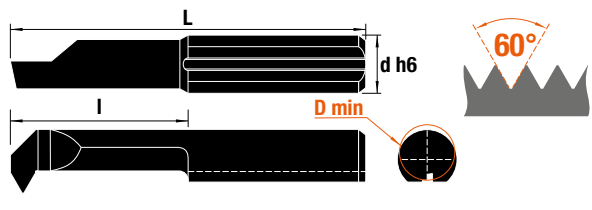
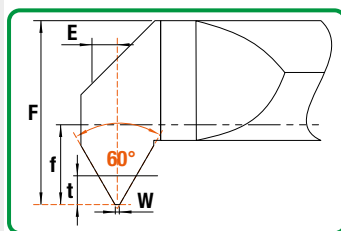
СЕРИЯ 5GW



АРТИКУЛ	D min.	I	L	R	Ниток на дюйм	F	f	H	E	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5GW.06.60150.19	6,0	15	30	0,18	19	5,3	2,3	0,86	1	6,0			○
KM R/L 5GW.06.60150.22	6,0	15	30	0,16	22	5,3	2,3	0,74	1	6,0			○
KM R/L 5GW.06.60150.28	6,0	15	30	0,12	28	5,3	2,3	0,58	0,8	6,0			○

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ NPT (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

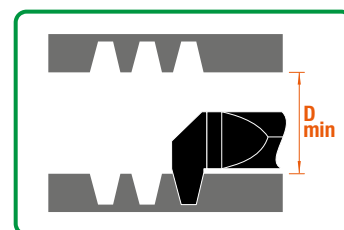
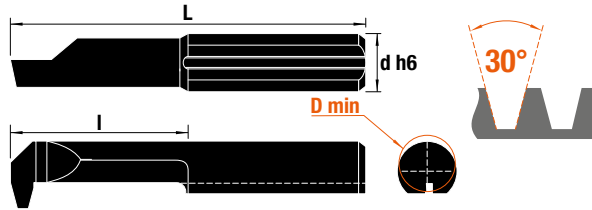
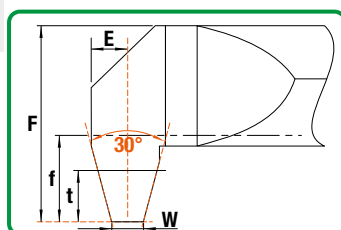
СЕРИЯ 5GK



АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t	I	L	Ниток на дюйм	F	f	E	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5GK.06.60150.2715	6,0	0,06	1,00	15	30	27-15	5,3	2,3	0,8	6,0			○
KM R/L 5GK.06.60220.2722	6,0	0,06	1,00	22	37	27-22	5,3	2,3	0,8	6,0			○
KM R/L 5GK.06.60150.1815	6,0	0,09	1,35	15	30	18-15	5,3	2,3	1,0	6,0			○
KM R/L 5GK.06.60220.1822	6,0	0,09	1,35	22	37	18-22	5,3	2,3	1,0	6,0			○

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

СЕРИЯ 5GT



АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t	I	L	Шаг резьбы	F	f	E	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5GT.07.70220.200	7,0	0,6	1,25	22	37	2	6,3	2,8	0,75	7,0			○
KM R/L 5GT.07.70300.200				30	45					7,0			○
KM R/L 5GT.07.70220.300	7,0	1,0	1,75	22	37	3	6,3	2,8	1,10	7,0			○
KM R/L 5GT.07.70300.300				30	45					7,0			○

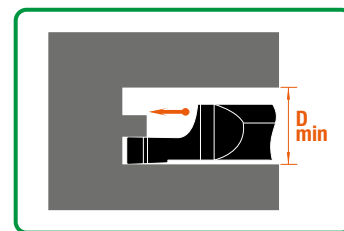
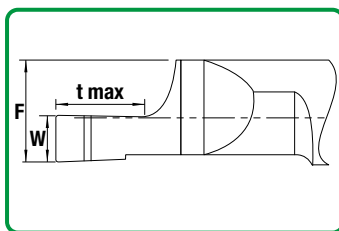
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5A1



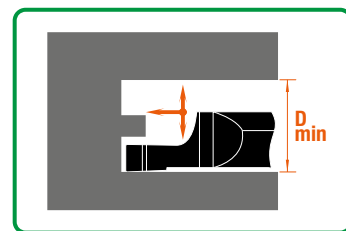
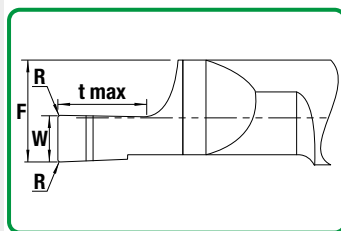
АРТИКУЛ	D min.	W ±0.05	tmax.	I	L	F	d h6	K10	CDE6	U1406		
KM R/L 5A1.06.60110.10015	6,0	1,0	1,5	11	26	5,2	6,0	○	○	○		
KM R/L 5A1.06.60110.15020		1,5	2,0				6,0		○	○		
KM R/L 5A1.06.60110.15025		1,5	2,5				6,0		○	○		
KM R/L 5A1.06.60110.20030		2,0	3,0				6,0	○	○	○		
KM R/L 5A1.06.60110.25035		2,5	3,5				6,0		○	○		
KM R/L 5A1.06.60110.30035		3,0	3,5				6,0	○	○	○		
KM R/L 5A1.06.60200.10015		1,0	1,5	20	35		6,0	○	○	○		
KM R/L 5A1.06.60200.15025		1,5	2,5				6,0		○	○		
KM R/L 5A1.06.60200.20030		2,0	3,0				6,0	○	○	○		
KM R/L 5A1.06.60200.25035		2,5	3,5				6,0		○	○		
KM R/L 5A1.06.60200.30035		3,0	3,5				6,0		○	○		
KM R/L 5A1.06.60300.10015		1,0	1,5				30	45	6,0		○	○
KM R/L 5A1.06.60300.15025		1,5	2,5	6,0					○	○		
KM R/L 5A1.06.60300.20030		2,0	3,0	6,0					○	○		
KM R/L 5A1.06.60300.25035		2,5	3,5	6,0					○	○		
KM R/L 5A1.06.60300.30035		3,0	3,5	6,0	○				○	○		
KM R/L 5A1.07.80110.10015		8,0	1,0	1,5	11				26	5,9	7,0	
KM R/L 5A1.07.80110.15025			1,5	2,5			7,0				○	○
KM R/L 5A1.07.80110.20030	2,0		3,0	7,0			○	○				
KM R/L 5A1.07.80110.25035	2,5		3,5	7,0			○	○				
KM R/L 5A1.07.80110.30035	3,0		3,5	7,0			○	○				
KM R/L 5A1.07.80200.10015	1,0		1,5	7,0			○	○				
KM R/L 5A1.07.80200.15025	1,5		2,5	20	35	7,0		○	○			
KM R/L 5A1.07.80200.20030	2,0		3,0			7,0		○	○			
KM R/L 5A1.07.80200.25035	2,5		3,5			7,0		○	○			
KM R/L 5A1.07.80200.30035	3,0		3,5			7,0		○	○			
KM R/L 5A1.07.80300.10015	1,0		1,5			7,0		○	○			
KM R/L 5A1.07.80300.15025	1,5		2,5			30	45	7,0			○	○
KM R/L 5A1.07.80300.20030	2,0		3,0	7,0				○	○			
KM R/L 5A1.07.80300.25035	2,5		3,5	7,0				○	○			
KM R/L 5A1.07.80300.30035	3,0		3,5	7,0				○	○			
KM R/L 5A1.07.80300.30035	3,0		3,5	7,0				○	○			

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ◎ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



АРТИКУЛ	D min.	W ±0.05	t max.	I	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5A1R.05.50110.10020	5,0	1,00	2	11	26	0,05	4,3	5,0			○
KM R/L 5A1R.05.50110.15030		1,50	3	11	26						○
KM R/L 5A1R.05.50110.20040		2,00	4	11	26						○
KM R/L 5A1R.05.50200.10020		1,00	2	20	35						○
KM R/L 5A1R.05.50200.15030		1,50	3	20	35						○
KM R/L 5A1R.05.50200.20040		2,00	4	20	35						○
KM R/L 5A1R.06.50110.10020	5,0	1,00	2	11	27	0,03	4,2	6,0		○	○
KM R/L 5A1R.06.50210.10020				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.06.50110.15030		1,50	3	11	27					○	○
KM R/L 5A1R.06.50210.15030				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.06.60110.10020		1,00	2	11	27					○	○
KM R/L 5A1R.06.60210.10020				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.06.60110.15030	6,0	1,50	3	11	27	0,05	5,2	6,0		○	○
KM R/L 5A1R.06.60210.15030				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.06.60110.20050		2,00	5	11	27					○	○
KM R/L 5A1R.06.60210.20050				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.06.60110.10020		1,00	2	11	26						○
KM R/L 5A1R.06.60110.15030		1,50	3	11	26						○
KM R/L 5A1R.06.60110.20040	6,0	2,00	4	11	26	0,10	5,2	6,0			○
KM R/L 5A1R.06.60110.25050		2,50	5	11	26						○
KM R/L 5A1R.06.60110.30060		3,00	6	11	26						○
KM R/L 5A1R.06.60200.10020		1,00	2	20	35						○
KM R/L 5A1R.06.60200.15030		1,50	3	20	35						○
KM R/L 5A1R.06.60200.20040		2,00	4	20	35						○
KM R/L 5A1R.06.60200.25050	8,0	2,50	5	20	35	0,10	5,9	7,0			○
KM R/L 5A1R.06.60200.30060		3,00	6	20	35						○
KM R/L 5A1R.06.60300.10020		1,00	2	30	45						○
KM R/L 5A1R.06.60300.15030		1,50	3	30	45						○
KM R/L 5A1R.06.60300.20040		2,00	4	30	45						○
KM R/L 5A1R.06.60300.25050		2,50	5	30	45						○
KM R/L 5A1R.06.60300.30060	8,0	3,00	6	30	45	0,10	5,9	7,0			○
KM R/L 5A1R.07.80110.10020		1,00	2	11	27					○	○
KM R/L 5A1R.07.80210.10020				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.07.80110.10020		1,00	2	11	26						○
KM R/L 5A1R.07.80110.15030		1,50	3	11	26						○
KM R/L 5A1R.07.80110.15730		1,57	3	11	26						○
KM R/L 5A1R.07.80110.20040	8,0	2,00	4	11	26	0,10	5,9	7,0			○
KM R/L 5A1R.07.80110.25050		2,50	5	11	26						○
KM R/L 5A1R.07.80110.30060		3,00	6	11	26						○
KM R/L 5A1R.07.80200.10020		1,00	2	20	35						○
KM R/L 5A1R.07.80200.15030		1,50	3	20	35						○
KM R/L 5A1R.07.80200.20040		2,00	4	20	35						○
KM R/L 5A1R.07.80200.23850	8,0	2,38	5	20	35	0,10	5,9	7,0			○
KM R/L 5A1R.07.80200.25050		2,50	5	20	35						○
KM R/L 5A1R.07.80200.30060		3,00	6	20	35						○
KM R/L 5A1R.07.80300.10020		1,00	2	30	45						○
KM R/L 5A1R.07.80300.15030		1,50	3	30	45						○
KM R/L 5A1R.07.80300.20040		2,00	4	30	45						○
KM R/L 5A1R.07.80300.25050	8,0	2,50	5	30	45	0,15	5,9	7,0			○
KM R/L 5A1R.07.80300.30060		3,00	6	30	45						○
KM R/L 5A1R.07.80110.15030		1,50	3	11	27					○	○
KM R/L 5A1R.07.80210.15030				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.07.80110.20040		2,00	4	11	27					○	○
KM R/L 5A1R.07.80210.20040				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.07.80110.25050	8,0	2,50	5	11	27	0,15	5,9	7,0		○	○
KM R/L 5A1R.07.80210.25050				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.07.80110.30060		3,00	6	11	27					○	○
KM R/L 5A1R.07.80210.30060				21	37					○	○
KM R/L 5A1R.07.80110.10020		1,00	2	11	26						○
KM R/L 5A1R.07.80110.15030		1,50	3	11	26						○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ



● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

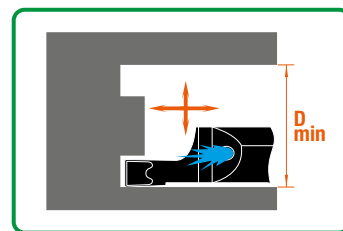
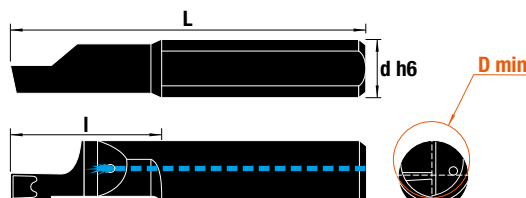
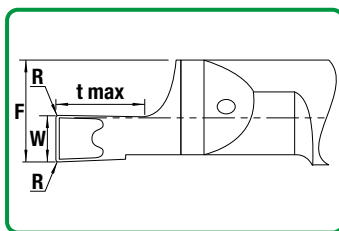
○ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ СО СТРУЖКОЛОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ

NEW

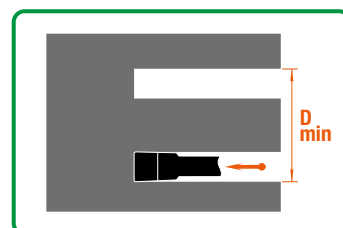
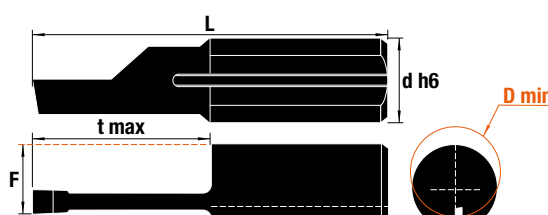
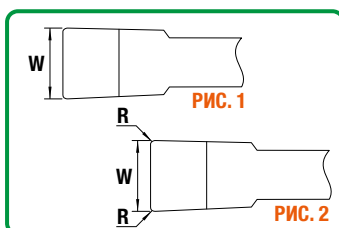
СЕРИЯ 5ACR



АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406	MLS2
KM R/L 5ACR.07.80110.15030	8,0	1,5	3,0	11	26	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80200.15030		1,5	3,0	20	35	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80300.15030		1,5	3,0	30	45	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80110.20040		2,0	4,0	11	26	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80200.20040		2,0	4,0	20	35	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80300.20040		2,0	4,0	30	45	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80110.25050		2,5	5,0	11	26	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80200.25050		2,5	5,0	20	35	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80300.25050		2,5	5,0	30	45	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80110.30060		3,0	6,0	11	26	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80200.30060		3,0	6,0	20	35	0,1	5,9	7,0			○	
KM R/L 5ACR.07.80300.30060		3,0	6,0	30	45	0,1	5,9	7,0			○	

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИИ 5A30/5A3R

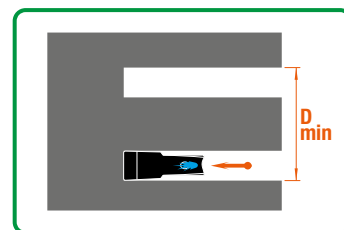
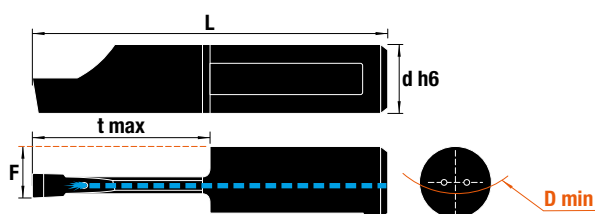
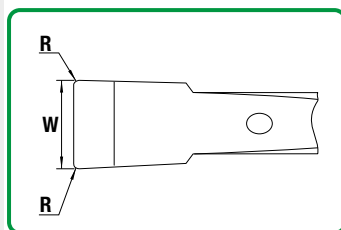


АРТИКУЛ	D min.	W _{±0.05}	t max.	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406	РИСУНОК
KM R/L 5A30.07.80100.150	8,0	1,5	10	26	—	5,9	7,0	○	○	○	1
KM R/L 5A3R.07.80100.150	8,0	1,5	10	26	0,1	5,9	7,0			○	2
KM R/L 5A30.07.80150.200	8,0	2,0	15	30	—	5,9	7,0		○	○	1
KM R/L 5A3R.07.80150.200	8,0	2,0	15	30	0,1	5,9	7,0			○	2
KM R/L 5A30.07.80200.200	8,0	2,0	20	35	—	5,9	7,0	○	○	○	1
KM R/L 5A3R.07.80200.200	8,0	2,0	20	35	0,1	5,9	7,0			○	2
KM R/L 5A30.07.80200.250	8,0	2,5	20	35	—	5,9	7,0		○	○	1
KM R/L 5A3R.07.80200.250	8,0	2,5	20	35	0,1	5,9	7,0			○	2
KM R/L 5A30.07.80200.300	8,0	3,0	20	35	—	5,9	7,0	○	○	○	1
KM R/L 5A3R.07.80200.300	8,0	3,0	20	35	0,1	5,9	7,0			○	2
KM R/L 5A30.07.80300.300	8,0	3,0	30	45	—	5,9	7,0		○	○	1
KM R/L 5A3R.07.80300.300	8,0	3,0	30	45	0,1	5,9	7,0			○	2

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

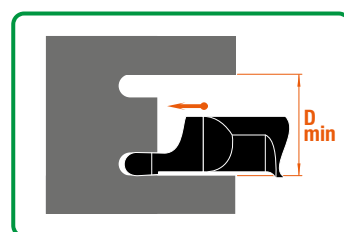
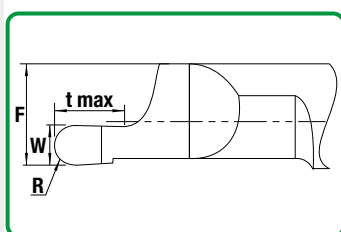
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



Артикул	D min.	W _{±0.05}	t max.	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406	MLS2
KM R/L 5A5.08.A2100.200	12	2,0	10	30	0,2	5,00	8,0			○	
KM R/L 5A5.08.A2150.200		2,0	15	35	0,2	5,00	8,0			○	
KM R/L 5A5.08.A2100.250		2,5	10	30	0,2	5,25	8,0			○	
KM R/L 5A5.08.A2200.250		2,5	20	40	0,2	5,25	8,0			○	
KM R/L 5A5.08.A6100.300	16	3,0	10	30	0,2	5,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.A6200.300		3,0	20	40	0,2	5,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.A6100.400		4,0	10	30	0,2	6,00	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.A6200.400		4,0	20	40	0,2	6,00	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0250.300	20	3,0	25	45	0,2	5,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0300.300		3,0	30	50	0,2	5,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0350.300		3,0	35	55	0,2	5,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0400.300		3,0	40	60	0,2	5,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0250.400		4,0	25	45	0,2	6,00	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0300.400		4,0	30	50	0,2	6,00	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0350.400		4,0	35	55	0,2	6,00	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0400.400		4,0	40	60	0,2	6,00	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0200.500		5,0	20	40	0,2	6,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0250.500		5,0	25	45	0,2	6,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0300.500		5,0	30	50	0,2	6,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0350.500		5,0	35	55	0,2	6,50	8,0			○	○
KM R/L 5A5.08.B0400.500		5,0	40	60	0,2	6,50	8,0			○	○

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5AR



Артикул	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406	MLS2
KM R/L 5AR.06.60110.10020	6,0	1,00	2	11	26	0,50	5,2	6,0	○		○	
KM R/L 5AR.06.60200.10020		1,00	2	20	35	0,50	5,2	6,0	○		○	
KM R/L 5AR.06.60110.16030		1,60	3	11	26	0,80	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AR.06.60200.16030		1,60	3	20	35	0,80	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AR.06.60110.20040		2,00	4	11	26	1,00	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AR.06.60200.20040		2,00	4	20	35	1,00	5,2	6,0	○		○	
KM R/L 5AR.06.60110.25050		2,50	5	11	26	1,25	5,2	6,0	○		○	
KM R/L 5AR.06.60200.25050		2,50	5	20	35	1,25	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AR.06.60110.30060		3,00	6	11	26	1,50	5,2	6,0	○		○	
KM R/L 5AR.06.60200.30060		3,00	6	20	35	1,50	5,2	6,0	○		○	
KM R/L 5AR.07.80110.10020	8,0	1,00	2	11	26	0,50	5,9	7,0			○	○
KM R/L 5AR.07.80200.10020		1,00	2	20	35	0,50	5,9	7,0			○	○
KM R/L 5AR.07.80110.15730		1,57	3	11	26	0,78	5,9	7,0			○	
KM R/L 5AR.07.80110.16030		1,60	3	11	26	0,80	5,9	7,0			○	○
KM R/L 5AR.07.80200.16030		1,60	3	20	35	0,80	5,9	7,0			○	
KM R/L 5AR.07.80110.19840		1,98	4	11	26	0,99	5,9	7,0			○	
KM R/L 5AR.07.80110.20040		2,00	4	11	26	1,00	5,9	7,0			○	○
KM R/L 5AR.07.80200.20040		2,00	4	20	35	1,00	5,9	7,0			○	○
KM R/L 5AR.07.80110.25050		2,50	5	11	26	1,25	5,9	7,0			○	
KM R/L 5AR.07.80200.25050		2,50	5	20	35	1,25	5,9	7,0			○	○
KM R/L 5AR.07.80110.30060		3,00	6	11	26	1,50	5,9	7,0			○	○
KM R/L 5AR.07.80200.30060		3,00	6	20	35	1,50	5,9	7,0			○	○

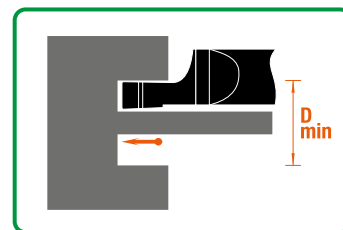
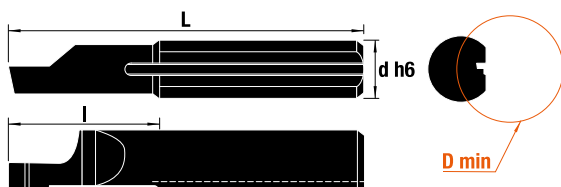
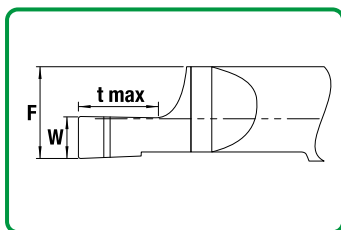
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

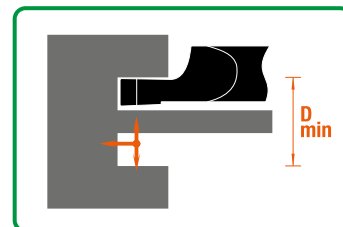
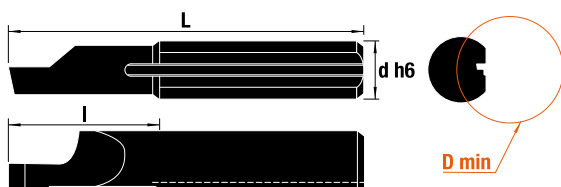
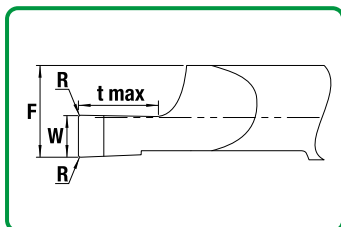
СЕРИЯ 5A40



Артикул	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	F	d h6	K10	CDE6	U1406	MLS2
KM R/L 5A40.06.60200.10020	6,0	1,0	2,0	20	35	5,2	6,0	○		○	○
KM R/L 5A40.06.60200.15030	6,0	1,5	3,0	20	35	5,2	6,0	○		○	○
KM R/L 5A40.06.60200.20040	6,0	2,0	4,0	20	35	5,2	6,0	○		○	○
KM R/L 5A40.06.60200.25050	6,0	2,5	5,0	20	35	5,2	6,0			○	○
KM R/L 5A40.06.60200.30060	6,0	3,0	6,0	20	35	5,2	6,0			○	○

МИКРОРЕЗЦЫ С РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

СЕРИЯ 5A4R

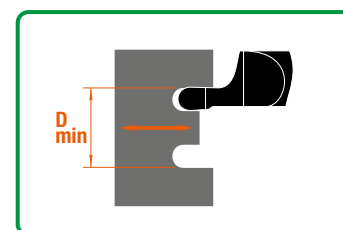
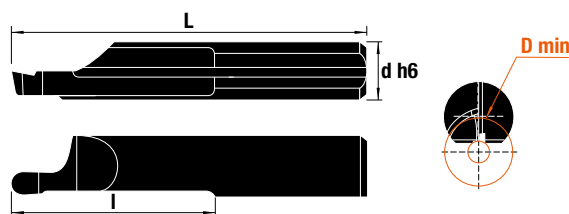
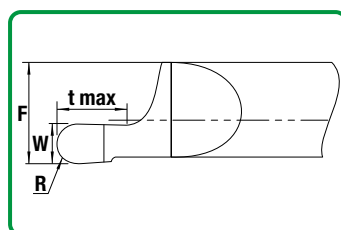


Артикул	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5A4R.06.60200.10020	6,0	1,0	2,0	20	35	0,1	5,2	6,0			○
KM R/L 5A4R.06.60200.15030	6,0	1,5	3,0	20	35	0,1	5,2	6,0			○
KM R/L 5A4R.06.60200.20040	6,0	2,0	4,0	20	35	0,1	5,2	6,0			○
KM R/L 5A4R.06.60200.25050	6,0	2,5	5,0	20	35	0,1	5,2	6,0			○
KM R/L 5A4R.06.60200.30060	6,0	3,0	6,0	20	35	0,1	5,2	6,0			○

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

NEW

СЕРИЯ 5AB



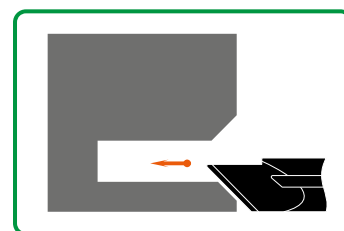
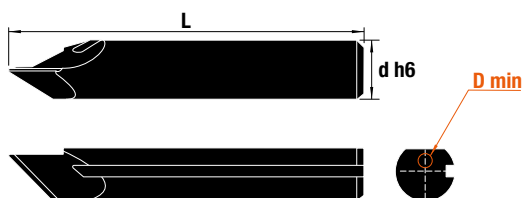
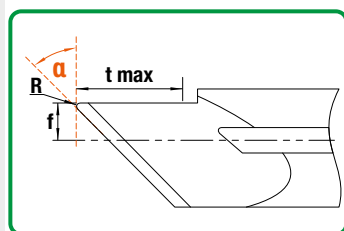
Артикул	D min.	W _{±0.05}	t max.	I	L	R	F	d h6	K10	CDE6	U1406	MLS2
KM R/L 5AB.06.60200.10020	6,0	1.0	2	20	35	0,50	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AB.06.60200.16030		1.6	3	20	35	0,80	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AB.06.60200.20040		2.0	4	20	35	1,00	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AB.06.60200.25050		2.5	5	20	35	1,25	5,2	6,0			○	
KM R/L 5AB.06.60200.30060		3.0	6	20	35	1,50	5,2	6,0			○	

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



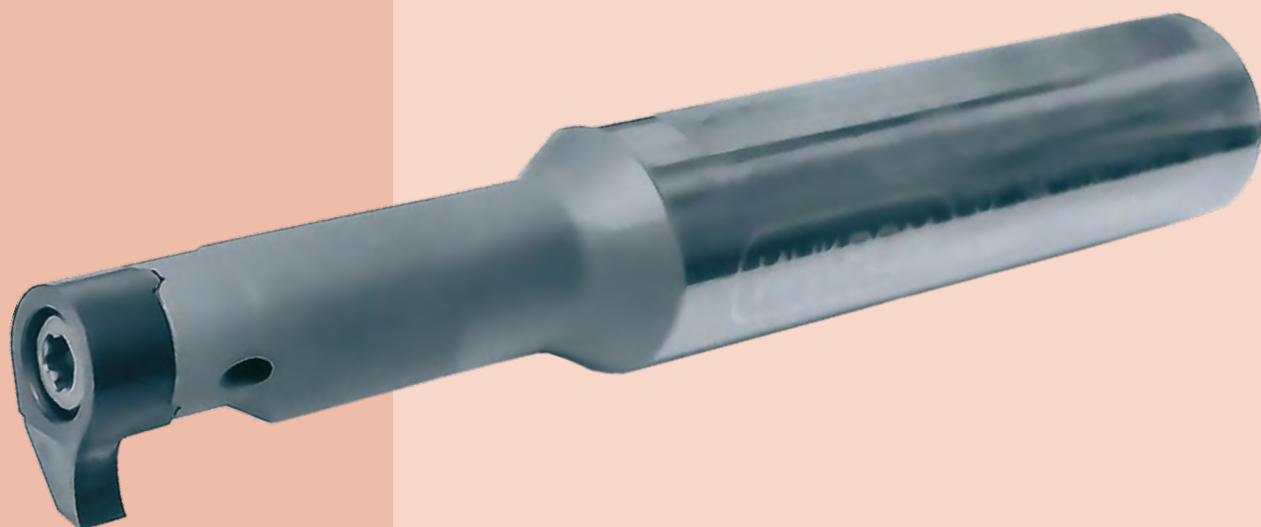
Артикул	D min.	t max.	L	R	α	f	d h6	K10	CDE6	U1406
KM R/L 5CH.05.10035.45	1,0	3,5	30	0,2	45°	1,5	5,0	○		○
KM R/L 5CH.05.10040.60	1,0	4,0	30	0,2	60°	1,5	5,0			○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ЧАСТЬ 2

**СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ
ОТ ДИАМЕТРА 0,7 MM**



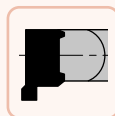
ЧАСТЬ 2, СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ

Стр.

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,7 ММ

27



РАЗДЕЛ 6. ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК

29

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК СТАЛЬНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

29

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

30

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ И ОПРАВКИ ДЛЯ НИХ

31

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БЕЗ КАНАЛОВ ДЛЯ СОЖ

32

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

32

ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ

33



РАЗДЕЛ 7. ГОЛОВКИ

34

РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА

СЕРИЯ 601

34

РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА, ТОЧЕНИЕ РАЗГРУЗОЧНЫХ КАНАВОВ ПО DIN 509

СЕРИЯ 602

35

РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА, СПЕЦИАЛЬНЫЙ СТРУЖКОЛОМ

СЕРИЯ 603

36

ОБРАТНОЕ РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА

СЕРИЯ 604

36

ОБРАБОТКА КАНАВОВ ПОД СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ПО DIN 471/472

СЕРИЯ 605

37

ОБРАБОТКА КАНАВОВ, ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ

СЕРИЯ 606

38

ОБРАБОТКА КАНАВОВ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ

СЕРИЯ 607

39

ОБРАБОТКА КАНАВОВ С ПОЛНЫМ РАДИУСОМ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ

СЕРИЯ 608

40

ОБРАБОТКА КАНАВОВ, ТОЧЕНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ ФАСОК

СЕРИЯ 609

41

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОВ И ФАСОК

СЕРИЯ 610

41

НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO 13, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

СЕРИЯ 611

42

НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO 13, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

СЕРИЯ 612

43

НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ NPT, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

СЕРИЯ 618

44

НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

СЕРИЯ 619

44

НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

СЕРИЯ 617

45

ОБРАБОТКА АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ

СЕРИЯ 613

46

ОБРАБОТКА АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ ВДОЛЬ ВАЛА

СЕРИЯ 614

47

ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ

СЕРИЯ 615

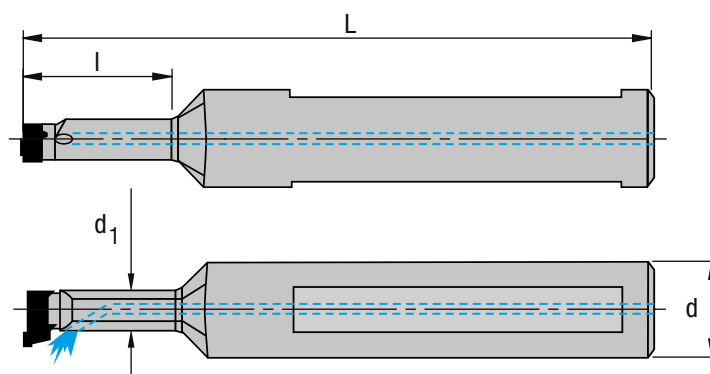
48

ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ ВДОЛЬ ВАЛА

СЕРИЯ 616

48

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВКИ СТАЛЬНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

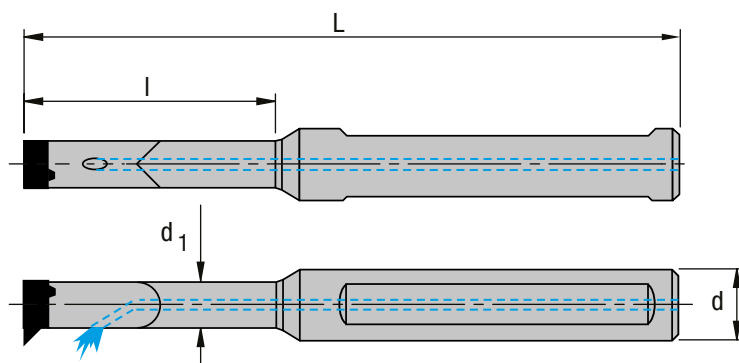


Артикул	УПР*	d мм	d дюйм	d1 мм	l мм	L мм	Винт	Ключ	Момент
КМК6.Y.012.160A	Y	16,0		4,8x6,0	12	80	CM20	T7F	1,2 Nm
КМК6.Y.021.160A		16,0		4,8x6,0	21	85			
КМК6.A.022.158A	A	15,875	5/8"	6,0x7,0	22	90	CM26	T8	1,0–1,5 Nm
КМК6.A.012.160A		16,0		6,0	12	80			
КМК6.A.022.160A		16,0		6,0x7,0	22	90			
КМК6.B.025.158A	B	15,875	5/8"	6,6x7,4	25	105	CM26	T8	2,0 Nm
КМК6.B.014.160A		16,0		6,6x7,4	14	95			
КМК6.B.025.160A		16,0		6,6x7,4	25	105			
КМК6.C.029.158A	C	15,875	5/8"	8,0x9,5	29	110	CM35	T10	2,5–3,0 Nm
КМК6.C.016.160A		16,0		8,0	16	97			
КМК6.C.029.160A		16,0		8,0x9,5	29	110			
КМК6.D.018.127A	D	12,700	1/2"	9,5x11,0	18	100	CM40	T15	4,0–4,5 Nm
КМК6.D.038.158A		15,875	5/8"	9,5x11,0	38	120			
КМК6.D.018.160A		16,0		9,5x11,0	18	100			
КМК6.D.038.160A		16,0		9,5x11,0	38	120			
КМК6.E.042.158A	E	15,875	5/8"	11,0x13,5	42	120	CM50	T20	6,0–6,5 Nm
КМК6.E.022.160A		16,0		11,0	22	100			
КМК6.E.042.160A		16,0		11,0x13,5	42	120			
КМК6.F.025.200A	F	20,0		11,5	25	95	CM50	T20	6,0–6,5 Nm
КМК6.F.045.200A		20,0		11,5	45	120			

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

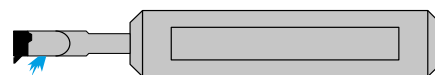
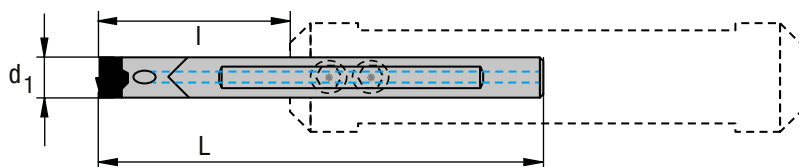


ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

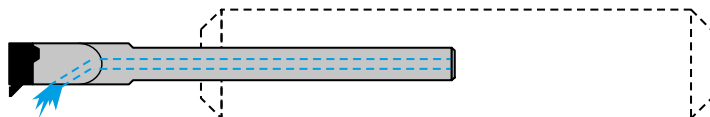


АРТИКУЛ	УПР*	d мм	d1 мм	l мм	L мм	Винт	Ключ	Момент
КМК6.Y.021.120E	Y	12,0	4,8x6,0	21	80	CM20	T7F	1,2 Nm
КМК6.Y.030.120E		12,0	4,8x6,0	30	90			
КМК6.Y.042.120E		12,0	4,8x6,0	42	100			
КМК6.A.021.120E	A	12,0	6,0	21	80	CM26	T8	2,0 Nm
КМК6.A.030.120E		12,0	6,0	30	90			
КМК6.A.042.120E		12,0	6,0	42	100			
КМК6.A.050.120E		12,0	6,0	50	115			
КМК6.A.021.127E		12,7	6,0	21	80			
КМК6.A.030.127E		12,7	6,0	30	90			
КМК6.A.042.127E		12,7	6,0	42	100			
КМК6.B.022.120E	B	12,0	6,6x7,4	22	90	CM26	T8	2,0 Nm
КМК6.B.030.120E		12,0	6,6x7,4	30	98			
КМК6.B.042.120E		12,0	6,6x7,4	42	110			
КМК6.B.056.120E		12,0	6,6x7,4	56	122			
КМК6.C.029.120E	C	12,0	8,0	29	95	CM35	T10	3,5 Nm
КМК6.C.042.120E		12,0	8,0	42	110			
КМК6.C.056.120E		12,0	8,0	56	120			
КМК6.C.064.120E		12,0	8,0	64	130			
КМК6.C.029.127E		12,7	8,0	29	95			
КМК6.C.042.127E		12,7	8,0	42	110			
КМК6.C.056.127E		12,7	8,0	56	120			
КМК6.D.034.120E	D	12,0	9,5x11,0	34	100	CM40	T15	4,0–4,5 Nm
КМК6.D.045.120E		12,0	9,5x11,0	45	110			
КМК6.D.064.120E		12,0	9,5x11,0	64	130			
КМК6.D.034.127E		12,7	9,5x11,0	34	100			
КМК6.D.045.127E		12,7	9,5x11,0	45	110			
КМК6.D.064.127E		12,7	9,5x11,0	64	130			
КМК6.D.034.158E		15,875	9,5x11,0	34	100			
КМК6.D.045.158E		15,875	9,5x11,0	45	110			
КМК6.D.064.158E		15,875	9,5x11,0	64	130			
КМК6.D.034.160E		16,0	9,5x11,0	34	100			
КМК6.D.045.160E		16,0	9,5x11,0	45	110			
КМК6.D.064.160E		16,0	9,5x11,0	64	130			
КМК6.D.075.160E		16,0	9,5x11,0	75	140			
КМК6.E.040.120E	E	12,0	11,0	40	130	CM50	T20	7,0 Nm
КМК6.E.056.120E		12,0	11,0	56	130			
КМК6.E.080.120E		12,0	11,0	80	150			
КМК6.E.040.127E		12,7	11,0	40	130			
КМК6.E.056.127E		12,7	11,0	56	130			
КМК6.E.080.127E		12,7	11,0	80	150			
КМК6.E.040.158E		15,875	11,0	40	130			
КМК6.E.056.158E		15,875	11,0	56	130			
КМК6.E.080.158E		15,875	11,0	80	150			
КМК6.E.040.160E		16,0	11,0	40	130			
КМК6.E.056.160E		16,0	11,0	56	130			
КМК6.E.080.160E		16,0	11,0	80	150			
КМК6.F.042.160E	F	16,0	11,5	42	100	CM50	T20	7,0 Nm
КМК6.F.060.160E		16,0	11,5	60	130			
КМК6.F.085.160E		16,0	11,5	85	160			
КМК6.F.085.200E		20,0	11,5	85	160			

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

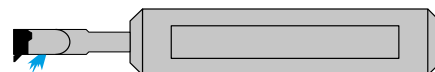
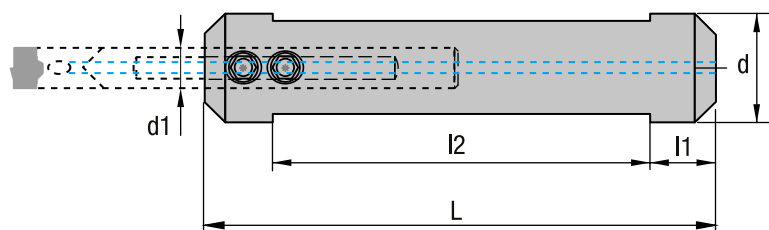
ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК (ТИП V) ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ И ОПРАВКИ ДЛЯ НИХ**ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК (ТИП V) ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С РЕГУЛИРУЕМЫМ ВЫЛЕТОМ**

Внешний вид в сборе

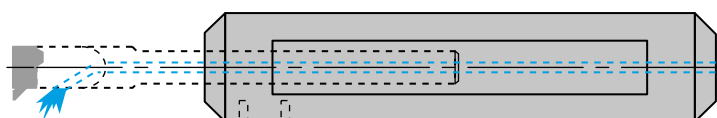


Артикул	УПР*	d1 мм	l мм	L мм	Винт	Ключ	Момент	Применяемая оправка	Подвод СОЖ
КМК6.А.042.060С	А	6,0	18–42	65	СМ26	Т8F	1,0–1,5 Nm	КМК6РА0800.	—
КМК6.А.080.060С		6,0	40–80	103					
КМК6.С.055.080Е	С	8,0	20–55	79	СМ35	Т10F	2,5–3,0 Nm	КМК6РА1100.	*
КМК6.С.105.080Е		8,0	50–105	129					

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

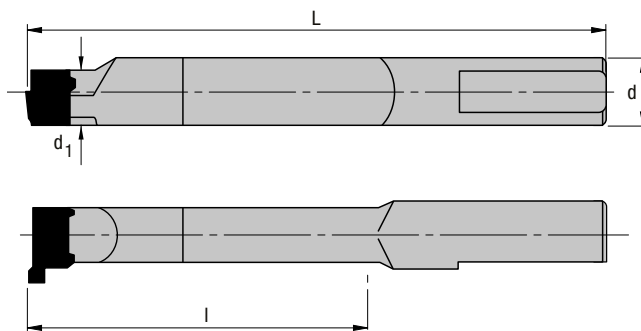
ОПРАВКИ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ГОЛОВОК (ТИП V) СТАЛЬНЫЕ ОДНОСТОРОННИЕ

Внешний вид в сборе



Артикул	d1 мм	d мм	L мм	l1 мм	l2 мм	Винт	Ключ	Совместимый держатель головок
КМК6РА0800.075.1600	6	16,0	75	10	55	SF16	WH45	КМК6.А
КМК6РА0800.075.2000	6	20,0	75	10	55	SF16		
КМК6РА1100.075.1600	8	16,0	75	10	55	SF12		КМК6.С
КМК6РА1100.075.2000	8	20,0	75	10	55	SF16		

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БЕЗ КАНАЛОВ ДЛЯ СОЖ



Артикул	УПР*	d мм	d1 мм	L мм	l мм	Винт	Ключ	Момент	Тип применяемой оправки**
КМК6.Y.020.060С	Y	6,0	4,8	41	20	CM20	T7F	1,2 Nm	-КМК5RW.06...
КМК6.Y.030.060С		6,0	4,8	51	30				-КМК5RWC.06...
КМК6.Y.040.060С		6,0	4,8	61	40				-КМК5RSN.06...
КМК6.Y.050.060С		6,0	4,8	71	50				-КМК5RSNC.06...
КМК6.Y.060.060С		6,0	4,8	81	60				-КМК5SN.06...

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

** — см. часть 1 настоящего каталога

ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВOK С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

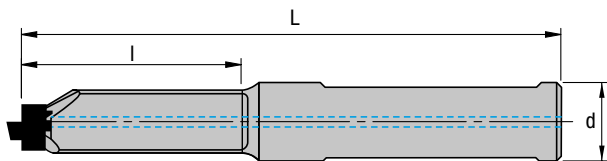


Рис. 1

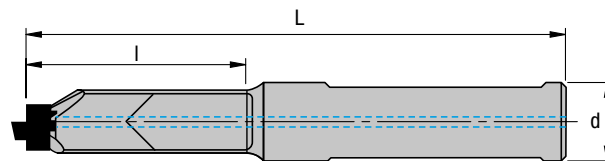
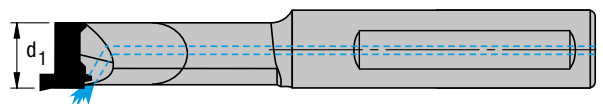
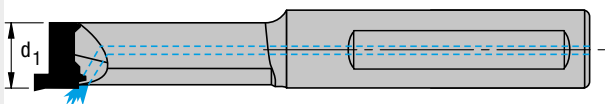


Рис. 2



Артикул	УПР	d мм	d дюйм	F мм	l мм	L мм	Винт	Ключ	Момент	Рисунок
КМК6 R/L. D.025.160A	D	16,0		13,5	25	90	CM40	T15F	4,0-4,5 Nm	Рис. 1
КМК6 R/L. D.045.160A		16,0		13,5	45	110				
КМК6 R/L. D.062.158E		15,875	0.625"	13,5	62	120	CM40	T15F	4,0-4,5 Nm	Рис. 2
КМК6 R/L. D.062.160E		16,0		13,5	62	120				
КМК6 R/L. F.030.160A	F	16,0		16,5/17,0	30	90	CM50	T20F	6,0-6,5 Nm	Рис. 1

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Правую державку совмещать только с правыми головками и наоборот.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЕЙ

ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОВ

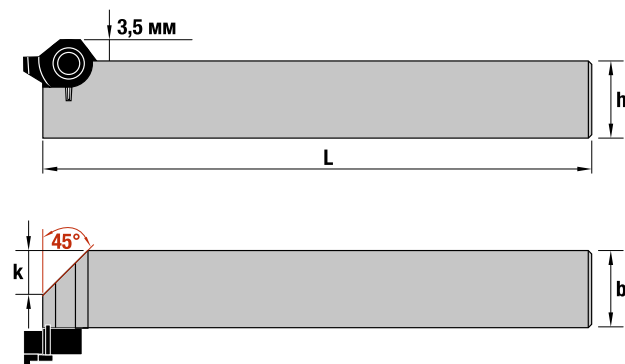


Рис. 1

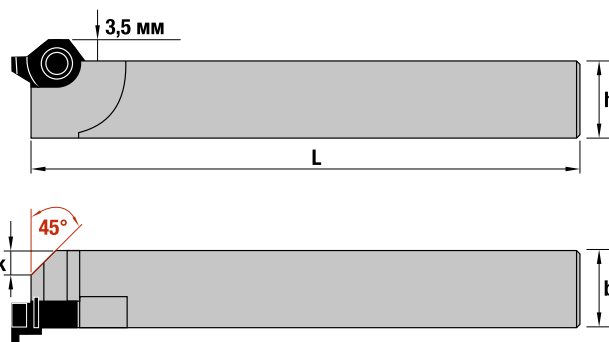


Рис. 2

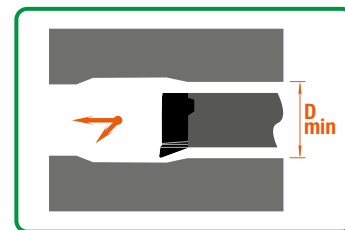
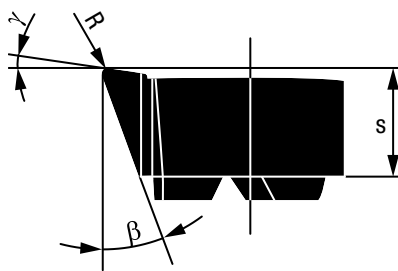
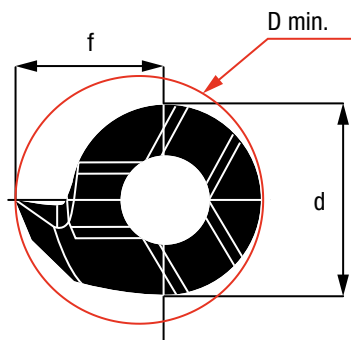
Артикул	УПР*	h	b	L	k	Рис.	Винт	Ключ	Момент
КМК6 R/L D.1001212	D	12	12	100	2	1	СМ4	Т15	4,0–4,5 Nm
КМК6 R/L D.1001212D		12	12	100	4	2			
КМК6 R/L D.1201616D		16	16	120	5	2			
КМК6 R/L D.1251616		16	16	125	6	1			
КМК6 R/L D.1202020D		20	20	120	5	2			
КМК6 R/L D.1252020		20	20	125	10	1			
КМК6 R/L D.1502525D		25	25	150	9	2			
КМК6 R/L D.1502525		25	25	150	15	1			
КМК6 R/L F.1252020D	F	20	20	120	5	2	СМ5	Т20	6,0–6,5 Nm
КМК6 R/L F.1252020		20	20	125	10	1			
КМК6 R/L F.1502525D		25	25	150	9	2			
КМК6 R/L F.1502525		25	25	150	15	1			

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Правую державку совмещать только с левыми головками и наоборот.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЕЙ



Артикул	УПР*	β	γ	R	f	s	d	ap	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 601.Y.18.41.10	Y	18°	8°	0,10	4,15	3,7	4,80	0,13	7,0		⊙		
KM R/L 601.Y.18.41.20		18°	8°	0,20	4,15	3,7	4,80	0,25	7,0		⊙		
KM R/L 601.A.18.46.05	A	18°	8°	0,05	4,65	3,5	6,00	0,07	7,8		⊙		
KM R/L 601.A.18.46.20		18°	8°	0,20	4,65	3,5	6,00	0,25	7,8		⊙		⊙
KM R/L 601.A.20.46.20	B	20°	20°	0,20	4,65	3,5	6,00	0,25	7,8		⊙		
KM R/L 601.B.18.55.20		18°	8°	0,20	5,50	3,6	6,20	0,25	9,0		⊙		
KM R/L 601.B.20.55.20	C	20°	20°	0,20	5,50	3,6	6,20	0,25	9,0		⊙		
KM R/L 601.C.18.55.20		18°	8°	0,20	5,50	4,2	8,00	0,25	9,8		⊙		
KM R/L 601.C.18.67.20	D	18°	8°	0,20	6,70	4,2	8,00	0,25	11,0				⊙
KM R/L 601.C.20.67.20		20°	20°	0,20	6,70	4,2	8,00	0,25	11,0		⊙		
KM R/L 601.D.18.87.20	E	18°	8°	0,20	8,70	5,3	9,00	0,25	13,8				⊙
KM R/L 601.D.20.87.20		20°	20°	0,20	8,70	5,3	9,00	0,25	13,8		⊙		
KM R/L 601.E.18.97.20		18°	8°	0,20	9,70	5,4	11,00	0,25	15,5		⊙		⊙

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

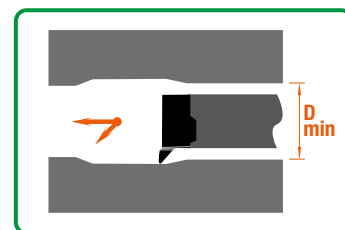
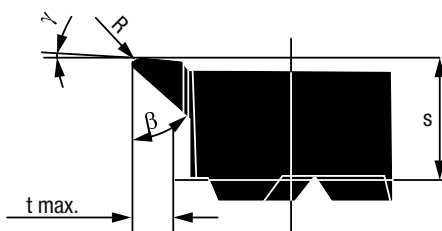
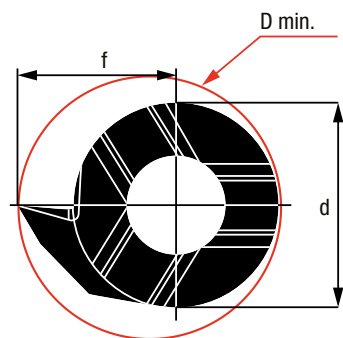
Глубина резания ap зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
 ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
 ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



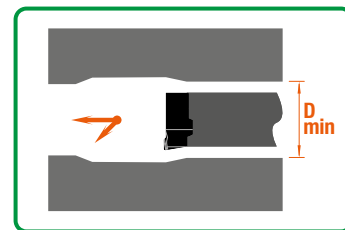
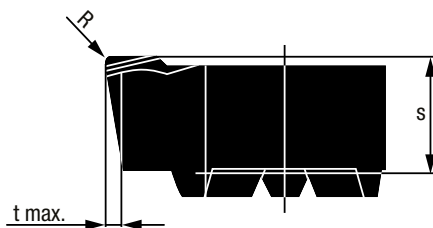
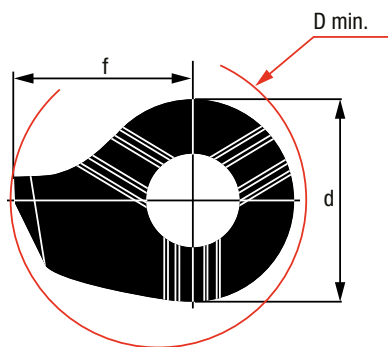
Артикул	УПР*	β	γ	R	f	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 602.Y.47.12.20	Y	47°	3°	0,2	4,15	3,5	4,8	1,2	7,0		⊙		
KM R/L 602.A.30.10.20	A	30°	5°	0,2	4,65	3,5	6,0	1,0	7,8	⊙	⊙		
KM R/L 602.A.47.12.10		47°	3°	0,1	4,65	3,5	6,0	1,2	7,8		⊙		
KM R/L 602.A.47.12.20		47°	3°	0,2	4,65	3,5	6,0	1,2	7,8		⊙		
KM R/L 602.B.47.15.20	B	47°	3°	0,2	5,50	3,5	6,2	1,5	9,0		⊙		
KM R/L 602.C.30.23.20	C	30°	5°	0,2	6,70	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 602.C.47.23.20		47°	3°	0,2	6,70	4,2	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 602.D.30.40.20	D	30°	5°	0,2	8,70	5,3	9,0	4,0	13,7		⊙		
KM R/L 602.D.47.40.20		47°	3°	0,2	8,70	5,3	9,0	4,0	13,7		⊙		
KM R/L 602.D.47.40.40		47°	3°	0,4	8,70	5,3	9,0	4,0	13,7		⊙		
KM R/L 602.E.30.43.20	E	30°	5°	0,2	10,20	5,4	11,0	4,3	15,8		⊙		
KM R/L 602.E.47.43.20		47°	3°	0,2	10,20	5,4	11,0	4,3	15,8		⊙		
KM R/L 602.F.47.60.20	F	47°	3°	0,2	12,00	5,6	11,0	6,0	18,0		⊙		
KM R/L 602.F.47.80.20		47°	3°	0,2	14,00	5,6	11,0	8,0	20,0		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

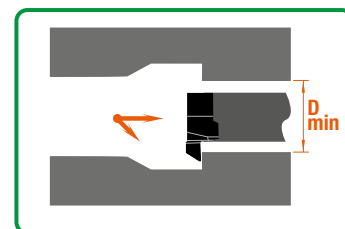
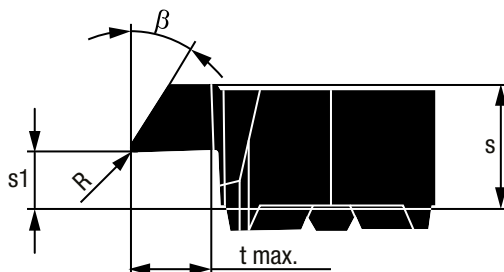
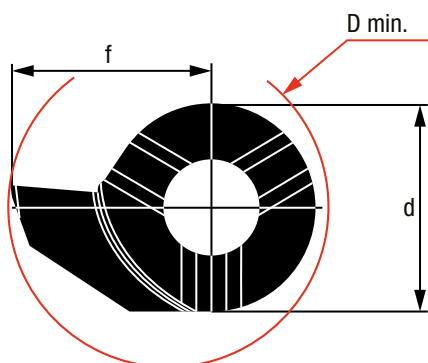


Артикул	УПР*	R	f	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 603.A.00.05.20	A	0,2	4,65	3,5	6,0	0,5	7,8		⊙		
KM R/L 603.B.00.05.20	B	0,2	5,50	3,6	6,2	0,5	9,0		⊙		
KM R/L 603.C.00.05.20	C	0,2	6,70	4,2	8,0	0,5	11,0		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ОБРАТНОЕ РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА

СЕРИЯ 604



Артикул	УПР*	β	R	f	s	s1	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 604.A.30.13.20	A	30°	0,2	4,65	3,3	1,0	6,0	1,3	7,8		⊙		
KM R/L 604.B.30.17.20	B	30°	0,2	5,50	3,7	1,2	6,2	1,7	9,0		⊙		
KM R/L 604.B.30.23.20		30°	0,2	6,50	3,7	1,2	6,2	2,3	10,0		⊙		
KM R/L 604.C.30.23.20	C	30°	0,2	6,70	4,3	1,6	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 604.D.30.35.20	D	30°	0,2	8,70	5,4	2,4	9,0	3,5	13,8		⊙		

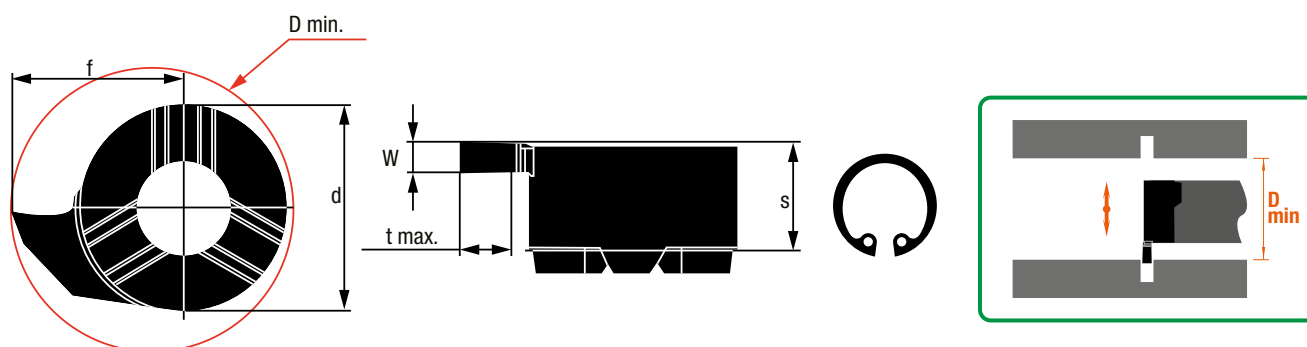
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



АРТИКУЛ	УПР*	W +0,03 мм	Толщина стопорного кольца	f	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 605.A.073.10	A	0,73	0,70	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 605.A.083.10		0,83	0,80	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 605.A.093.10		0,93	0,90	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 605.A.120.10		1,20	1,10	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.A.140.10		1,40	1,30	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 605.A.170.10		1,70	1,60	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 605.B.073.12	B	0,73	0,70	5,5	3,4	6,2	1,2	9,0		⊙		
KM R/L 605.B.083.13		0,83	0,80	5,5	3,4	6,2	1,3	9,0		⊙		
KM R/L 605.B.093.15		0,93	0,90	5,5	3,4	6,2	1,5	9,0		⊙		
KM R/L 605.B.180.18		1,20	1,10	5,5	3,6	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 605.B.140.18		1,40	1,30	5,5	3,6	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 605.B.170.18		1,70	1,60	5,5	3,6	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 605.C.073.12	C	0,73	0,70	6,7	4,2	8,0	1,2	11,0		⊙		
KM R/L 605.C.083.13		0,83	0,80	6,7	4,2	8,0	1,3	11,0		⊙		
KM R/L 605.C.093.15		0,93	0,90	6,7	4,2	8,0	1,5	11,0		⊙		
KM R/L 605.C.120.23		1,20	1,10	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.C.140.23		1,40	1,30	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.C.170.23		1,70	1,60	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.D.073.12	D	0,73	0,70	9,0	5,2	9,0	1,2	14,0		⊙		
KM R/L 605.D.083.13		0,83	0,80	9,0	5,2	9,0	1,3	14,0		⊙		
KM R/L 605.D.093.15		0,93	0,90	9,0	5,2	9,0	1,5	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.D.120.40		1,20	1,10	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.D.140.40		1,40	1,30	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 605.D.170.40		1,70	1,60	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.E.200.43	E	2,25	2,15	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.E.275.43		2,75	2,65	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.E.328.43		3,28	3,15	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0	⊙	⊙		
KM R/L 605.E.428.43		4,28	4,15	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0	⊙	⊙		

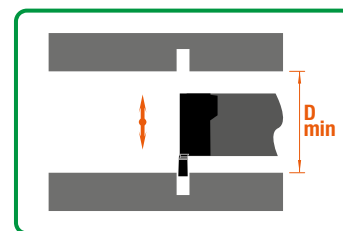
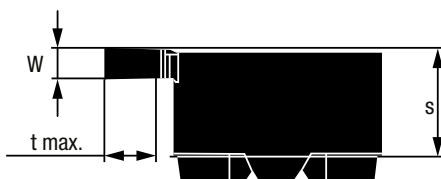
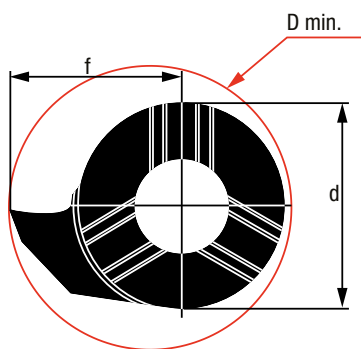
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания t max зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



Артикул	УПР*	W		f	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
		+0,03 мм	дюйм									
KM R/L 606.Y.100.10	Y	1,00		4,2	3,7	4,8	1,0	7,0		⊙		
KM R/L 606.Y.150.10		1,50		4,2	3,7	4,8	1,0	7,0		⊙		
KM R/L 606.Y.100.20		1,00		5,2	3,7	4,8	2,0	7,8		⊙		
KM R/L 606.Y.150.20		1,50		5,2	3,7	4,8	2,0	7,8		⊙		
KM R/L 606.A.079.10	A	0,79	0,031"	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 606.A.099.10		0,99	0,039"	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 606.A.100.10		1,00		4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.A.117.10		1,17	0,046"	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 606.A.142.10		1,42	0,056"	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 606.A.150.10		1,50		4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 606.A.157.10		1,57	0,062"	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 606.A.198.10		1,98	0,078"	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙			
KM R/L 606.A.200.10		2,00		4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.B.100.18	B	1,00		5,5	3,4	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 606.B.150.18		1,50		5,5	3,6	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 606.B.200.18		2,00		5,5	3,6	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 606.B.250.18		2,50		5,5	3,6	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 606.B.300.18		3,00		5,5	3,6	6,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 606.C.099.15	C	0,99	0,039"	6,7	4,2	8,0	1,5	11,0		⊙		
KM R/L 606.C.100.23		1,00		6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.C.117.23		1,17	0,046"	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 606.C.150.23		1,50		6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.C.157.23		1,57	0,062"	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 606.C.200.23		2,00		6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.C.238.23		2,38	0,094"	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 606.C.250.23		2,50		6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.C.300.23		3,00		6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.D.100.40	D	1,00		9,0	5,2	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 606.D.117.40		1,17	0,046"	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 606.D.150.40		1,50		9,0	5,3	9,0	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.D.157.40		1,57	0,062"	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 606.D.200.40		2,00		9,0	5,3	9,0	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.D.408.40		2,38	0,094"	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 606.D.250.40		2,50		9,0	5,3	9,0	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.D.300.40		3,00		9,0	5,3	9,0	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.D.318.40		3,18	0,125"	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 606.E.200.43	E	2,00		10,2	5,4	11,0	4,3	16,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.E.238.43		2,38	0,094"	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 606.E.250.43		2,50		10,2	5,4	11,0	4,3	16,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.E.300.43		3,00		10,2	5,4	11,0	4,3	16,0	⊙	⊙		
KM R/L 606.E.350.43		3,50		10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 606.E.400.43		4,00		10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания t max зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

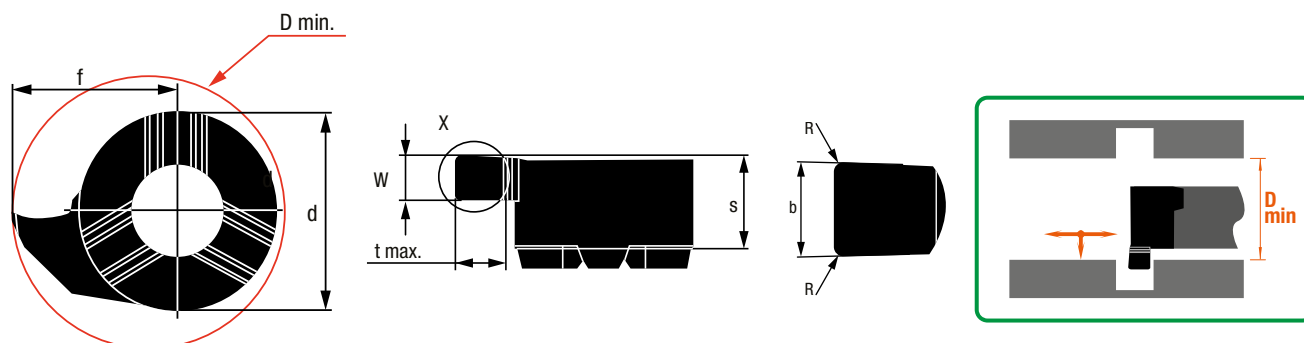
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



АРТИКУЛ	УПР*	W		R	f	s	d	ap	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
		+0,03 мм	дюйм											
KM R/L 607.Y.150.20.20	Y	1,50		0,2	5,2	3,7	4,8	0,2	2,0	7,8		⊙		
KM R/L 607.A.079.10.20	A	0,79	0,031"	0,2	4,8	3,3	6,0	0,2	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 607.A.117.10.20		1,17	0,046"	0,2	4,8	3,3	6,0	0,2	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 607.A.150.10.20		1,50		0,2	4,8	3,3	6,0	0,2	1,0	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 607.A.157.10.20		1,57	0,062"	0,2	4,8	3,3	6,0	0,2	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 607.A.198.10.20		1,98	0,078"	0,2	4,8	3,3	6,0	0,2	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 607.A.200.10.20		2,00		0,2	4,8	3,3	6,0	0,2	1,0	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 607.B.150.18.20	B	1,50		0,2	5,5	3,6	6,2	0,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 607.B.200.18.20		2,00		0,2	5,5	3,6	6,2	0,2	1,8	9,0		⊙		
KM R/L 607.B.150.28.20		1,50		0,2	6,5	3,6	6,2	0,2	2,8	10,0		⊙		
KM R/L 607.B.200.28.20		2,00		0,2	6,5	3,6	6,2	0,2	2,8	10,0		⊙		
KM R/L 607.C.079.23.20	C	0,79	0,031"	0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 607.C.100.23.20		1,00		0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 607.C.117.23.20		1,17	0,046"	0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 607.C.150.23.20		1,50		0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 607.C.157.23.20		1,57	0,062"	0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 607.C.198.23.20		1,98	0,078"	0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 607.C.200.23.20		2,00		0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 607.C.238.23.20		2,38	0,094"	0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 607.C.318.23.20		3,18	0,125"	0,2	6,7	4,2	8,0	0,2	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 607.D.150.40.20	D	1,50		0,2	9,0	5,3	9,0	0,2	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 607.D.157.40.20		1,57	0,062"	0,2	9,0	5,3	9,0	0,2	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 607.D.157.40.40		1,57	0,062"	0,4	9,0	5,3	9,0	0,2	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 607.D.200.40.20		2,00		0,2	9,0	5,3	9,0	0,2	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 607.D.238.40.20		2,38	0,094"	0,2	9,0	5,3	9,0	0,2	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 607.D.250.40.20		2,50		0,2	9,0	5,3	9,0	0,2	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 607.D.318.40.20		3,18	0,125"	0,2	9,0	5,3	9,0	0,2	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 607.D.150.55.20		1,50		0,2	10,5	5,2	9,0	0,2	5,5	16,0		⊙		
KM R/L 607.D.200.55.20		2,00		0,2	10,5	5,2	9,0	0,2	5,5	16,0		⊙		
KM R/L 607.D.250.55.20		2,50		0,2	10,5	5,2	9,0	0,2	5,5	16,0		⊙		
KM R/L 607.D.300.55.20		3,00		0,2	10,5	5,2	9,0	0,2	5,5	16,0		⊙		
KM R/L 607.D.150.65.20		1,50		0,2	11,5	5,2	9,0	0,2	6,5	17,0		⊙		
KM R/L 607.D.200.65.20		2,00		0,2	11,5	5,2	9,0	0,2	6,5	17,0		⊙		
KM R/L 607.D.250.65.20		2,50		0,2	11,5	5,2	9,0	0,2	6,5	17,0		⊙		
KM R/L 607.D.300.65.20		3,00		0,2	11,5	5,2	9,0	0,2	6,5	17,0	⊙	⊙		
KM R/L 607.E.157.43.20	E	1,57	0,062"	0,2	10,2	5,4	11,0	0,2	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 607.E.200.43.20		2,00		0,2	10,2	5,4	11,0	0,2	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 607.E.318.43.20		3,18	0,125"	0,2	10,2	5,4	11,0	0,2	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 607.F.200.60.20	F	2,00		0,2	12,0	5,6	11,0	0,2	6,0	18,0		⊙		
KM R/L 607.F.150.80.20		1,50		0,2	14,0	5,6	11,0	0,2	8,0	20,0		⊙		
KM R/L 607.F.200.80.20		2,00		0,2	14,0	5,6	11,0	0,2	8,0	20,0		⊙		
KM R/L 607.F.250.80.20		2,50		0,2	14,0	5,6	11,0	0,2	8,0	20,0		⊙		
KM R/L 607.F.300.80.20		3,00		0,2	14,0	5,6	11,0	0,2	8,0	20,0		⊙		
KM R/L 607.F.400.80.20		4,00		0,2	14,0	5,6	11,0	0,2	8,0	20,0		⊙		

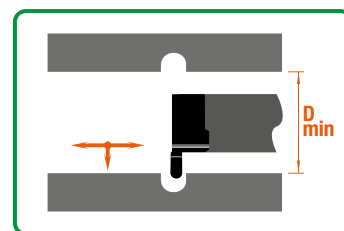
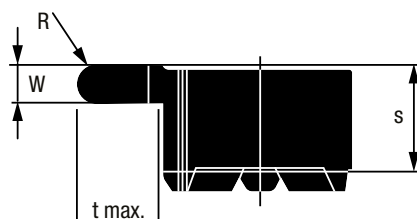
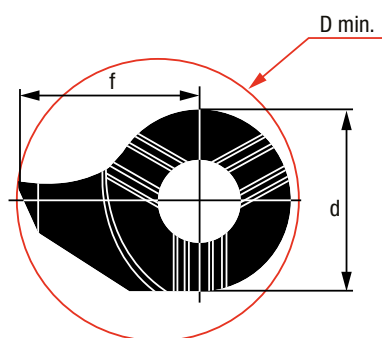
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания ap зависит от обрабатываемого материала.

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



Артикул	УПР*	W		R	f	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
		+0,05 мм	дюйм										
KM R/L 608.A.080.10	A	0,80		0,40	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.A.120.10		1,20		0,60	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 608.A.157.10		1,57	0,062"	0,78	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 608.A.180.10		1,80		0,90	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.A.200.10		2,00		1,00	4,8	3,3	6,0	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 608.B.080.16	B	0,80		0,40	5,5	3,5	6,2	1,6	9,0		⊙		
KM R/L 608.B.100.16		1,00		0,50	5,5	3,5	6,2	1,6	9,0		⊙		
KM R/L 608.B.120.16		1,20		0,60	5,5	3,5	6,2	1,6	9,0		⊙		
KM R/L 608.B.180.16		1,80		0,90	5,5	3,5	6,2	1,6	9,0		⊙		
KM R/L 608.B.200.16		2,00		1,00	5,5	3,5	6,2	1,6	9,0		⊙		
KM R/L 608.C.080.23	C	0,80		0,40	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.C.117.23		1,17	0,046"	0,58	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.C.120.23		1,20		0,60	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.C.157.23		1,57	0,062"	0,79	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.C.160.23		1,60		0,80	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 608.C.180.23		1,80		0,90	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 608.C.200.23		2,00		1,00	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.C.240.23	D	2,40		1,20	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0		⊙		
KM R/L 608.C.300.23		3,00		1,50	6,7	4,2	8,0	2,3	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.D.080.40		0,80		0,40	9,0	5,2	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 608.D.120.40		1,00		0,50	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 608.D.120.40		1,20		0,60	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 608.D.157.40		1,57	0,062"	0,78	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 608.D.180.40		1,80		0,90	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 608.D.200.40	E	2,00		1,00	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 608.D.220.40		2,20		1,10	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0		⊙		
KM R/L 608.D.300.40		3,00		1,50	9,0	5,3	9,0	4,0	14,0	⊙	⊙		
KM R/L 608.E.160.43		1,60		0,80	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.180.43		1,80		0,90	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.198.43		1,98	0,078"	0,99	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.200.43		2,00		1,00	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.220.43	E	2,20		1,10	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.240.43		2,40		1,20	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.300.43		3,00		1,50	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.318.43		3,18	0,125"	1,59	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.320.43		3,20		1,60	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		
KM R/L 608.E.400.43		4,00		2,00	10,2	5,4	11,0	4,3	16,0		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

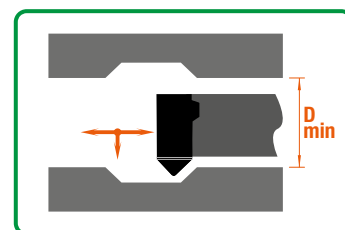
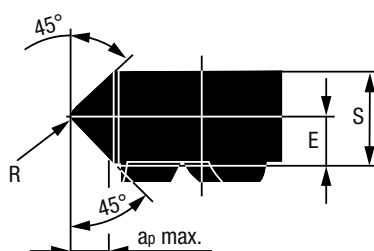
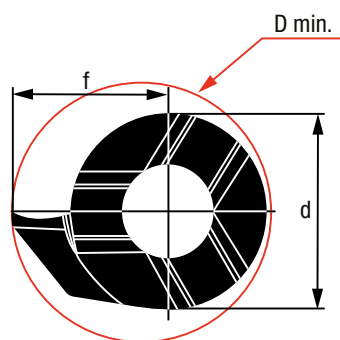
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВЕК



● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
 ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
 ○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ОБРАБОТКА КАНАВОК, ТОЧЕНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ ФАСОК

СЕРИЯ 609



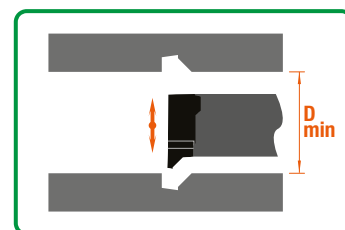
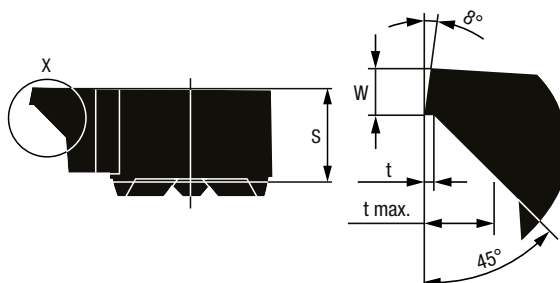
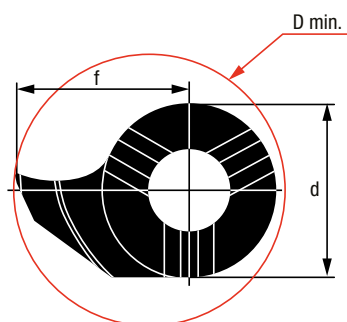
АРТИКУЛ	УПР*	R	f	s	E	d	ap max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 609.Y.4545.08	Y	0,2	4,2	3,20	2,3	4,80	0,8	7,0		⊙		
KM R/L 609.A.4545.14	A	0,2	4,8	3,20	1,6	6,00	1,4	8,0		⊙		
KM R/L 609.B.4545.13	B	0,2	5,5	3,55	1,8	6,20	1,3	9,0		⊙		
KM R/L 609.C.4545.15	C	0,2	6,7	4,30	2,2	8,00	1,5	11,0	⊙	⊙		
KM R/L 609.D.4545.15	D	0,2	9,0	5,35	2,7	9,00	1,5	14,0	⊙	⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания a_p зависит от обрабатываемого материала.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ФАСОК

СЕРИЯ 610



АРТИКУЛ	УПР*	W	t	f	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 610.A.100.10	A	1,0	0,2	4,80	3,3	6,00	1,0	8,0		⊙		
KM R/L 610.B.100.15	B	1,0	0,2	5,50	3,6	6,20	1,5	9,0		⊙		
KM R/L 610.C.100.15	C	1,0	0,2	6,70	4,2	8,00	1,5	11,0		⊙		
KM R/L 610.D.100.15	D	1,0	0,2	9,00	5,3	9,00	1,5	14,0		⊙		
KM R/L 610.E.100.15	E	1,0	0,2	10,20	5,4	11,00	1,5	16,0		⊙		

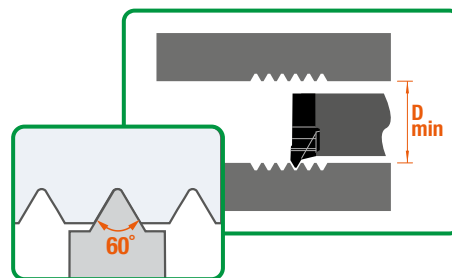
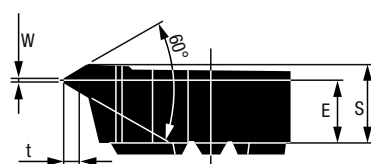
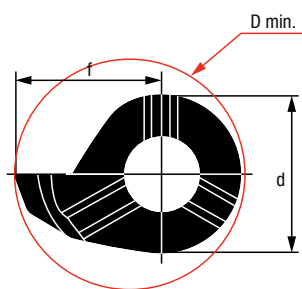
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ
1
РАЗДЕЛ
2
РАЗДЕЛ
3
РАЗДЕЛ
4
РАЗДЕЛ
5
РАЗДЕЛ
6
РАЗДЕЛ
7
РАЗДЕЛ
8
РАЗДЕЛ
9
РАЗДЕЛ
10
РАЗДЕЛ
11
РАЗДЕЛ
12
РАЗДЕЛ
13
РАЗДЕЛ
14
РАЗДЕЛ
15



Артикул	УПР*	Шаг резьбы	t	W	f	s	d	E	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 611.Y.050.075	Y	0,50—0,75	0,44	0,06	4,15	3,30	4,8	2,90	7,0		⊙		
KM R/L 611.Y.100.125		1,00—1,25	0,70	0,12	3,80	3,30	4,8	2,70	7,0		⊙		
KM R/L 611.Y.150.175		1,50—1,75	0,97	0,18	4,15	3,30	4,8	2,50	7,0		⊙		
KM R/L 611.A.050.075	A	0,50—0,75	0,43	0,06	4,80	3,40	6,0	2,95	8,0		⊙		
KM R/L 611.A.100.125		1,00—1,25	0,70	0,12	4,80	3,40	6,0	2,60	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 611.A.150.175		1,50—1,75	0,98	0,18	4,80	3,40	6,0	2,10	8,0	⊙	⊙		
KM R/L 611.B.050.075	B	0,50—0,75	0,44	0,06	5,50	3,55	6,2	3,20	9,0		⊙		
KM R/L 611.B.100.125		1,00—1,25	0,54	0,12	5,50	3,55	6,2	3,00	9,0		⊙		
KM R/L 611.B.150.175		1,50—1,75	0,81	0,18	5,50	3,55	6,2	2,80	9,0		⊙		
KM R/L 611.B.175.200		1,75—2,00	0,95	0,20	5,50	3,55	6,2	2,60	9,0		⊙		
KM R/L 611.B.200.250		2,00—2,50	1,08	0,25	5,50	3,55	6,2	2,50	9,0		⊙		
KM R/L 611.B.250.300		2,50—3,00	1,35	0,31	5,50	3,55	6,2	2,10	9,0		⊙		
KM R/L 611.B.300.350		3,00—3,50	1,62	0,37	5,50	3,55	6,2	1,90	9,0		⊙		
KM R/L 611.C.050.075	C	0,50—0,75	0,43	0,06	6,70	4,20	8,0	3,75	11,0		⊙		
KM R/L 611.C.100.125		1,00—1,25	0,70	0,12	6,70	4,20	8,0	3,60	11,0		⊙		
KM R/L 611.C.150.175		1,50—1,75	0,98	0,18	6,70	4,20	8,0	3,20	11,0		⊙		
KM R/L 611.C.200.250		2,00—2,50	1,41	0,25	6,70	4,20	8,0	2,90	11,0		⊙		
KM R/L 611.C.250.300		2,50—3,00	1,68	0,31	6,70	4,20	8,0	2,80	11,0		⊙		
KM R/L 611.D.100.125	D	1,00—1,25	0,55	0,12	9,00	5,40	9,0	4,60	14,0		⊙		
KM R/L 611.D.150.175		1,50—1,75	0,81	0,18	9,00	5,40	9,0	4,30	14,0		⊙		
KM R/L 611.D.200.250		2,00—2,50	1,08	0,25	9,00	5,40	9,0	3,90	14,0		⊙		
KM R/L 611.D.250.300		2,50—3,00	1,35	0,31	9,00	5,40	9,0	3,55	14,0		⊙		
KM R/L 611.E.100.125	E	1,00—1,25	0,70	0,12	10,20	5,40	11,0	4,80	16,0		⊙		
KM R/L 611.E.150.175		1,50—1,75	0,98	0,18	10,20	5,40	11,0	4,60	16,0		⊙		
KM R/L 611.E.200.250		2,00—2,50	1,41	0,25	10,20	5,40	11,0	4,35	16,0		⊙		
KM R/L 611.E.250.300		2,50—3,00	1,68	0,31	10,20	5,40	11,0	4,15	16,0		⊙		

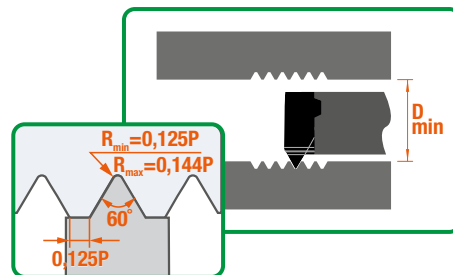
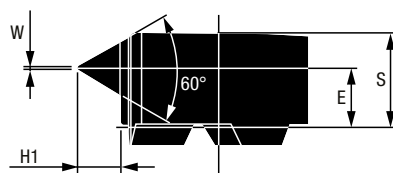
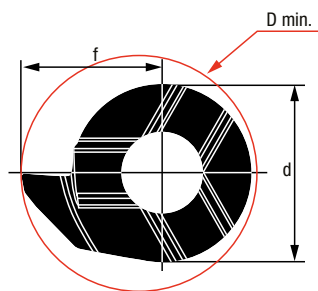
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



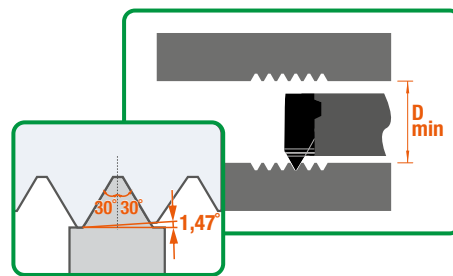
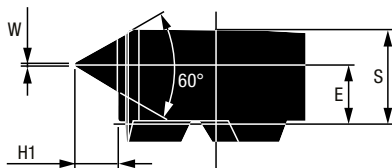
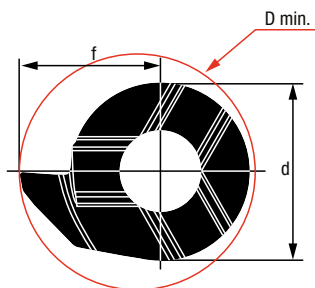
Артикул	УПР*	Шаг резьбы	H1	b	f	s	d	E	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 612.B.050 U1406	B	0,50	0,27	0,06	5,5	3,65	6,2	3,25	9,0		⊙		
KM R/L 612.B.100 U1406		1,00	0,54	0,12	5,5	3,65	6,2	3,00	9,0		⊙		
KM R/L 612.B.150 U1406		1,50	0,81	0,18	5,5	3,60	6,2	2,80	9,0		⊙		
KM R/L 612.B.175 U1406		1,75	0,95	0,20	5,5	3,60	6,2	2,70	9,0		⊙		
KM R/L 612.B.200 U1406		2,00	1,08	0,25	5,5	3,55	6,2	2,60	9,0	⊙	⊙		
KM R/L 612.B.250 U1406		2,50	1,35	0,31	5,5	3,55	6,2	2,50	9,0	⊙	⊙		
KM R/L 612.B.300 U1406		3,00	1,62	0,37	5,5	3,55	6,2	2,20	9,0		⊙		
KM R/L 612.C.100 U1406	C	1,00	0,54	0,12	6,7	4,30	8,0	3,60	11,0		⊙		
KM R/L 612.C.150 U1406		1,50	0,81	0,18	6,7	4,30	8,0	3,30	11,0		⊙		
KM R/L 612.C.200 U1406		2,00	1,08	0,25	6,7	4,30	8,0	2,90	11,0		⊙		
KM R/L 612.C.250 U1406		2,50	1,35	0,31	6,7	4,30	8,0	2,95	11,0		⊙		
KM R/L 612.C.300 U1406		3,00	1,62	0,37	6,7	4,30	8,0	2,90	11,0		⊙		
KM R/L 612.D.050 U1406	D	0,50	0,27	0,06	9,0	5,40	9,0	4,80	14,0		⊙		
KM R/L 612.D.100 U1406		1,00	0,54	0,12	9,0	5,40	9,0	4,70	14,0		⊙		
KM R/L 612.D.150 U1406		1,50	0,81	0,18	9,0	5,40	9,0	4,30	14,0		⊙		
KM R/L 612.D.200 U1406		2,00	1,08	0,25	9,0	5,40	9,0	4,20	14,0		⊙		
KM R/L 612.D.250 U1406		2,50	1,35	0,31	9,0	5,40	9,0	3,65	14,0		⊙		
KM R/L 612.E.100 U1406	E	1,00	0,54	0,12	10,2	5,50	11,0	4,80	16,0		⊙		
KM R/L 612.E.150 U1406		1,50	0,81	0,18	10,2	5,50	11,0	4,30	16,0		⊙		
KM R/L 612.E.200 U1406		2,00	1,08	0,25	10,2	5,50	11,0	4,05	16,0		⊙		
KM R/L 612.E.250 U1406		2,50	1,35	0,31	10,2	5,50	11,0	4,20	16,0		⊙		
KM R/L 612.E.300 U1406		3,00	1,62	0,37	10,2	5,50	11,0	4,00	16,0		⊙		
KM R/L 612.E.350 U1406		3,50	1,89	0,43	10,2	5,50	11,0	3,90	16,0		⊙		
KM R/L 612.E.400 U1406		4,00	2,16	0,50	10,2	5,50	11,0	3,60	16,0		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

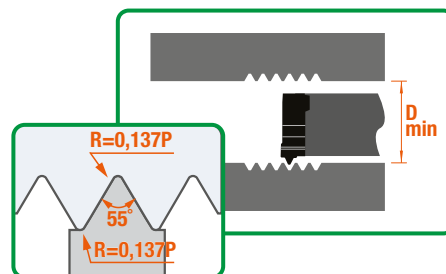
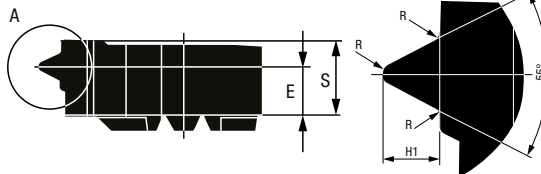
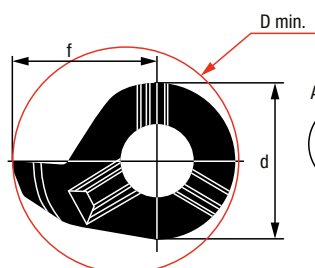
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



Артикул	Ниток на дюйм	УПР*	H1	W	f	s	d	E	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 618.A.14	14,00	A	1,48	0,07	4,80	3,2	6,0	2,0	8,0		⊙		
KM R/L 618.A.18	18,00		1,19	0,05	4,80	3,5	6,0	2,6	8,0		⊙		
KM R/L 618.A.27	27,00		0,80	0,04	4,80	3,5	6,0	2,8	8,0		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)



Артикул	Ниток на дюйм	УПР*	H1	R	f	s	d	E	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 619.C.19	19,00	C	0,85	0,18	6,70	4,3	8,0	2,7	11		⊙		
KM R/L 619.C.14	14,00		1,16	0,24	6,70	4,3	8,0	3,0	11		⊙		
KM R/L 619.D.19	19,00	D	0,85	0,18	9,00	5,4	9,0	3,8	14		⊙		
KM R/L 619.D.14	14,00		1,16	0,24	9,00	5,4	9,0	3,6	14		⊙		
KM R/L 619.E.14	14,00	E	1,16	0,24	10,20	5,4	11,0	3,9	16		⊙		
KM R/L 619.E.11	11,00		1,48	0,31	10,20	5,4	11,0	3,5	16		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

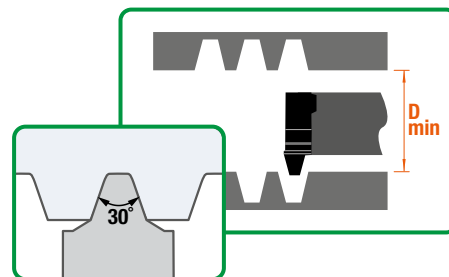
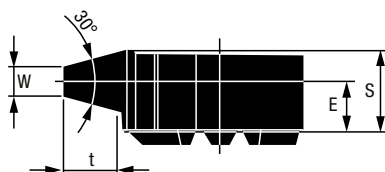
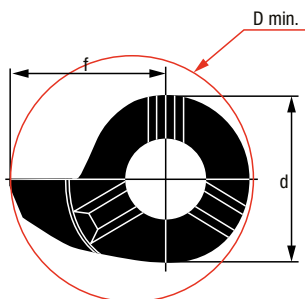
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
 ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
 ○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

СЕРИЯ 617



Артикул	УПР*	Шаг резьбы	t	W	f	s	d	E	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 617.B.150	B	1,5	0,90	0,47	5,5	3,55	6,2	3,00	9		⊙		
KM R/L 617.B.200		2,0	1,25	0,60	5,5	3,55	6,2	2,85	9		⊙		
KM R/L 617.B.300		3,0	1,75	0,96	5,5	3,55	6,2	2,25	9		⊙		
KM R/L 617.B.400		4,0	2,25	1,33	6,5	3,55	6,2	2,25	10		⊙		
KM R/L 617.C.150	C	1,5	0,90	0,47	6,7	4,30	8,0	3,70	11		⊙		
KM R/L 617.C.200		2,0	1,25	0,60	6,7	4,30	8,0	3,50	11		⊙		
KM R/L 617.C.300		3,0	1,75	0,96	6,7	4,30	8,0	3,20	11		⊙		
KM R/L 617.C.400		4,0	2,25	1,33	6,7	4,00	8,0	2,60	11		⊙		
KM R/L 617.D.200	D	2,0	1,25	0,60	9,0	5,30	9,0	4,30	14		⊙		
KM R/L 617.D.300		3,0	1,75	0,96	9,0	5,30	9,0	4,00	14		⊙		
KM R/L 617.D.400		4,0	2,25	1,33	9,0	5,30	9,0	4,00	14		⊙		
KM R/L 617.D.500		5,0	2,75	1,69	9,0	5,30	9,0	3,55	14		⊙		
KM R/L 617.E.200	E	2,0	1,25	0,60	9,7	5,50	11,0	4,50	16		⊙		
KM R/L 617.E.300		3,0	1,75	0,96	9,7	5,50	11,0	4,30	16		⊙		
KM R/L 617.E.400		4,0	2,25	1,33	9,7	5,50	11,0	4,00	16		⊙		
KM R/L 617.E.500		5,0	2,75	1,69	10,2	5,50	11,0	3,60	16		⊙		
KM R/L 617.E.600		6,0	3,50	1,92	10,2	5,50	11,0	3,30	16		⊙		

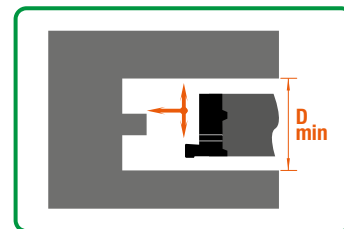
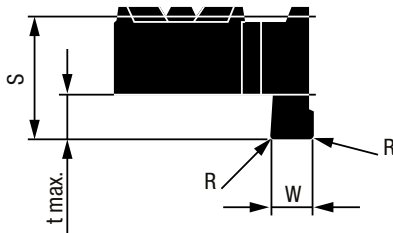
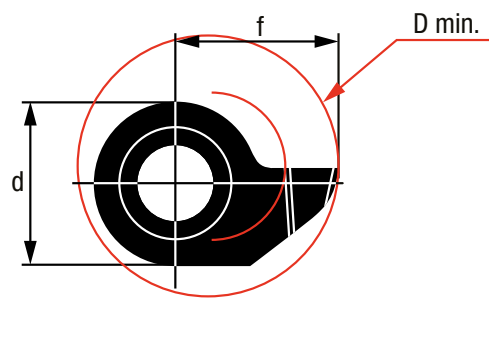
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15



АРТИКУЛ	УПР*	W		f	R	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
		+0,03 мм	дюйм										
KM R/L 613.D.100.015	D	1,00	0,046"	9,0	-	8,3	9	1,5	14		⊙		
KM R/L 613.D.117.015		1,17		9,0	-	8,3	9	1,5	14		⊙		
KM R/L 613.D.150.025		1,50		9,0	0,2	8,3	9	2,5	14	⊙	⊙		
KM R/L 613.D.200.030		2,00		9,0	0,2	8,3	9	3,0	14	⊙	⊙		
KM R/L 613.D.250.030		2,50		9,0	0,2	8,3	9	3,0	14	⊙	⊙		
KM R/L 613.D.300.030		3,00		9,0	0,2	8,3	9	3,0	14	⊙	⊙		
KM R/L 613.D.200.050		2,00		9,0	0,2	10,3	9	5,0	14	⊙	⊙		
KM R/L 613.D.250.050		2,50		9,0	0,2	10,3	9	5,0	14	⊙	⊙		
KM R/L 613.D.300.050		3,00		9,0	0,2	10,3	9	5,0	14	⊙	⊙		
KM R/L 613.D.300.060		3,00		9,0	0,2	11,3	9	6,0	14		⊙		
KM R/L 613.F.300.100	F	3,00		11,0	0,2	15,8	11	10,0	18		⊙		
KM R/L 613.F.400.100		4,00		11,5	0,2	15,8	11	10,0	18		⊙		

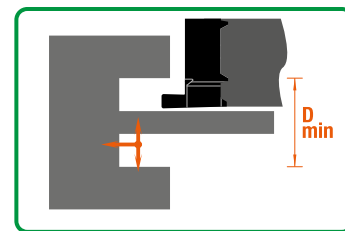
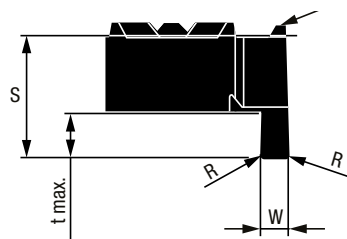
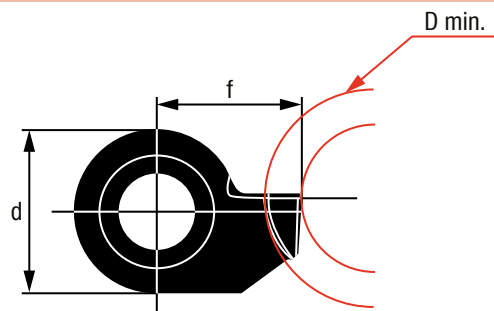
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



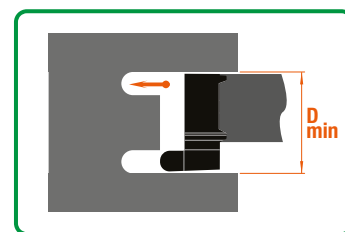
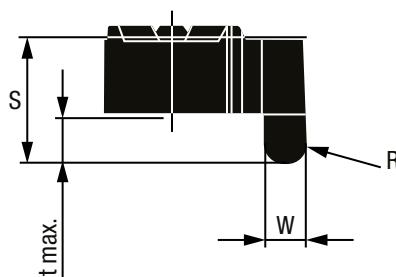
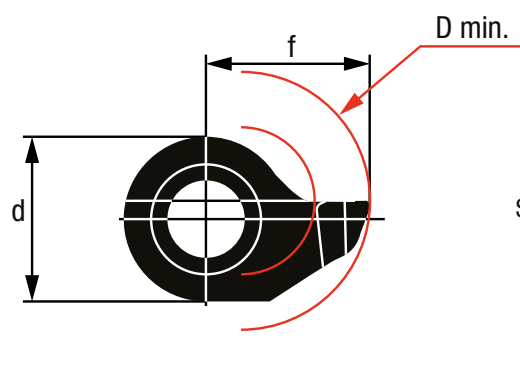
АРТИКУЛ	УПР*	W		R	f	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
		+0,03 мм	дюйм										
KM R/L 614.D.100.015	D	1,00		7,0	-	8,3	9	1,5	12	⊙	⊙		
KM R/L 614.D.150.025		1,50		7,5	0,2	8,3	9	2,5	12	⊙	⊙		
KM R/L 614.D.198.030		1,98	0,078"	8,0	0,2	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 614.D.200.030		2,00		8,0	0,2	8,3	9	3,0	12	⊙	⊙		
KM R/L 614.D.239.030		2,39	0,094"	8,4	0,2	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 614.D.250.030		2,50		8,5	0,2	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 614.D.300.030		3,00		9,0	0,2	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 614.D.318.030		3,18	0,125"	9,2	0,2	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 614.D.200.050		2,00		8,0	0,2	10,3	9	5,0	12	⊙	⊙		
KM R/L 614.D.239.050		2,39	0,094"	8,4	0,2	10,3	9	5,0	12		⊙		
KM R/L 614.D.250.050		2,50		8,5	0,2	10,3	9	5,0	12		⊙		
KM R/L 614.D.300.050		3,00		9,0	0,2	10,3	9	5,0	12	⊙	⊙		
KM R/L 614.D.300.060		3,00		9,0	0,2	11,3	9	6,0	12		⊙		
KM R/L 614.F.300.100	F	3,00		11,0	0,2	15,8	11	10,0	16		⊙		
KM R/L 614.F.400.100		4,00		12,0	0,2	15,8	11	10,0	16		⊙		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

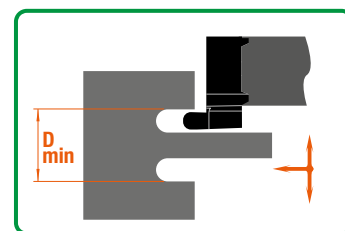
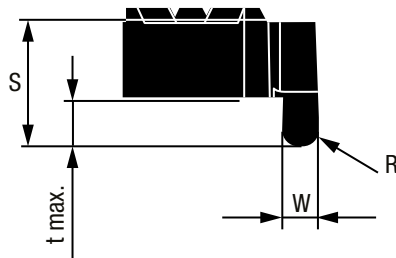
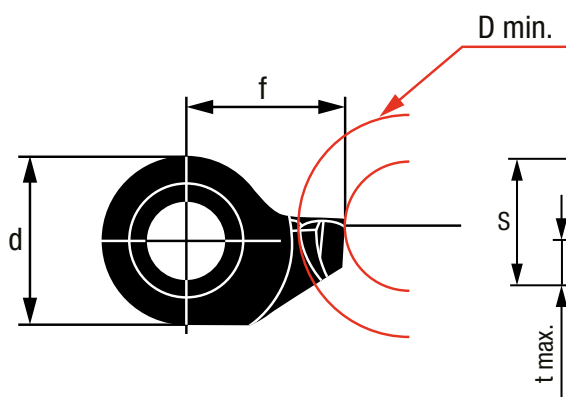


Артикул	УПР*	W		f	R	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
		+0,03 мм	дюйм										
KM R/L 615.D.100.15	D	1,00	0,046"	9	0,50	8,3	9	1,5	14		●		
KM R/L 615.D.117.15		1,17		9	0,58	8,3	9	1,5	14		●		
KM R/L 615.D.160.25		1,60		9	0,80	8,3	9	2,5	14		●		
KM R/L 615.D.200.30		2,00		9	1,00	8,3	9	3,0	14		●		
KM R/L 615.D.250.30		2,50		9	1,25	8,3	9	3,0	14		●		
KM R/L 615.D.300.30		3,00		9	1,50	8,3	9	3,0	14		●		
KM R/L 615.D.200.50		2,00		9	1,00	10,3	9	5,0	14		●		
KM R/L 615.D.250.50		2,50		9	1,25	10,3	9	5,0	14		●		
KM R/L 615.D.300.50		3,00		9	1,50	10,3	9	5,0	14		●		

УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

СЕРИЯ 616



Артикул	УПР*	W+0,03	f	R	s	d	t max.	D min.	K10	U1406	U1103	CBN
KM R/L 616.D.100.15	D	1,0	7,0	0,50	8,3	9	1,5	12		⊙		
KM R/L 616.D.160.25		1,6	7,6	0,80	8,3	9	2,5	12		⊙		
KM R/L 616.D.200.30		2,0	8,0	1,00	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 616.D.250.30		2,5	8,5	1,25	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 616.D.300.30		3,0	9,0	1,50	8,3	9	3,0	12		⊙		
KM R/L 616.D.200.50		2,0	8,0	1,00	10,3	9	5,0	12		⊙		
KM R/L 616.D.250.50		2,5	8,5	1,25	10,3	9	5,0	12		⊙		
KM R/L 616.D.300.50		3,0	9,0	1,50	10,3	9	5,0	12		⊙		

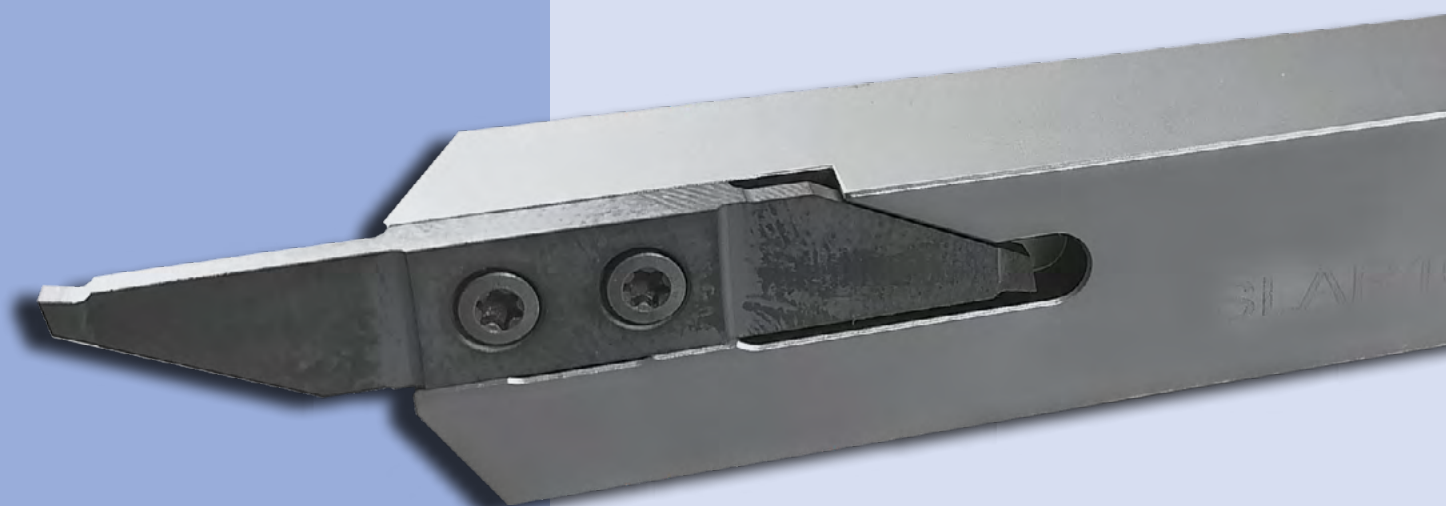
УПР* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВКИ







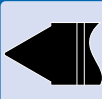
ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



ЧАСТЬ 3

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА



ЧАСТЬ 3, СОДЕРЖАНИЕ		СЕРИЯ	Стр.
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА			49
	РАЗДЕЛ 8. ДЕРЖАВКИ. ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ		51
	ДЕРЖАВКИ	СЕРИЯ SLA	51
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ	СЕРИЯ A01	52
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ	СЕРИЯ A02	52
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	СЕРИЯ A03	53
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ	СЕРИЯ A04	53
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A05	53
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A06	53
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A07	54
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A08	54
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A09	55
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A10	55
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A11	56
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A12	56
	ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A13	56
	РАЗДЕЛ 9. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ		57
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A14	57
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A15	57
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A16	57
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A17	57
	РАЗДЕЛ 10. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ		58
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A18	58
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A19	58
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A20	58
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A21	59
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A22	59
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»	СЕРИЯ A23	59
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A24	59
	РАЗДЕЛ 11. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК		60
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ	СЕРИЯ A25	60
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A26	60
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ КАНАВОК СО СТРУЖКОЛОМОМ	СЕРИЯ A27	60
	РАЗДЕЛ 12. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ		61
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ М И МF С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ	СЕРИЯ A28	61
	ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ 55° И 60° С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ	СЕРИЯ A30	61

ДЕРЖАВКИ

СЕРИЯ SLA

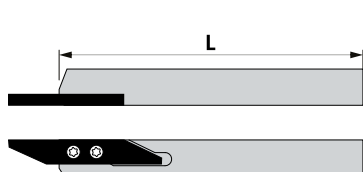


РИС. 1

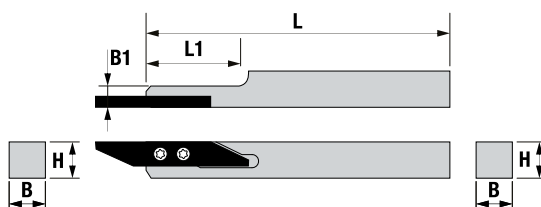


РИС. 2

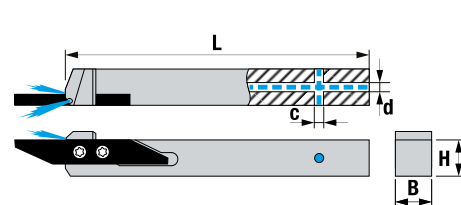
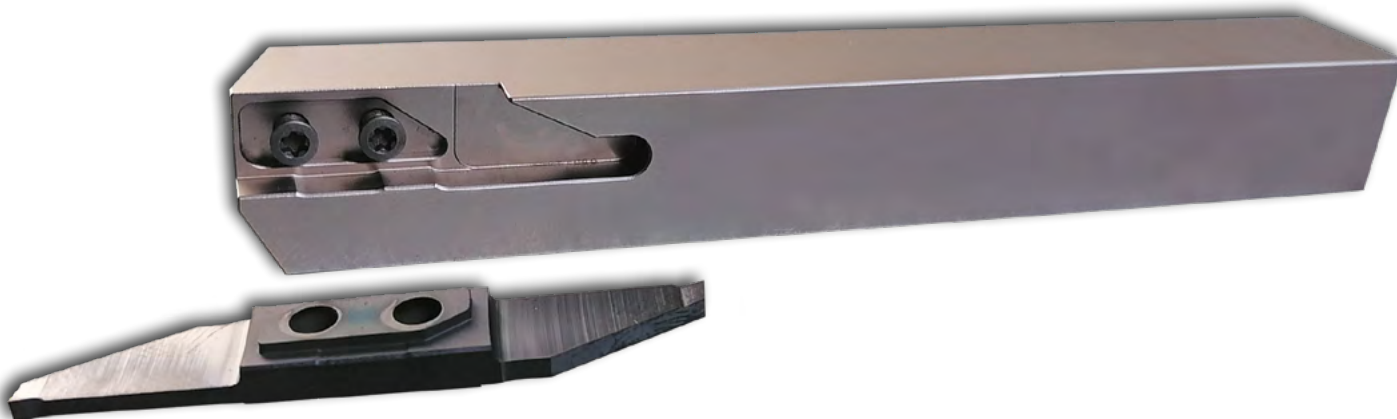


РИС. 3

НА РИСУНКАХ ПОКАЗАНО ПРАВСТОРОННЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДЕРЖАВКИ С ПРАВСТОРОННЕЙ ПЛАСТИНОЙ

АРТИКУЛ	Рисунок	В мм	Н мм	L мм	H1 мм	L1 мм	B1 мм	c	d	Каналы СОЖ	Винт	Ключ	Момент
SLA R/L 0808FNE	1	8	8	80	—	—	—	—	—	—	SL37M	T8	1,2 Nm
SLA R/L 0808HNE	1	8	8	100	—	—	—	—	—	—	SL39M		
SLA R/L 1010FNE	1	10	10	80	—	—	—	—	—	—			
SLA R/L 1010FCO	2	10	10	80	—	28	8	—	—	—			
SLA R/L 1010HNE	1	10	10	100	—	—	—	—	—	—			
SLA R/L 1010HCO	2	10	10	100	—	28	8	—	—	—			
SLA R/L 1212HNE	1	12	12	100	—	—	—	—	—	—			
SLA R/L 1212HCO	2	12	12	100	—	28	8	—	—	—			
SLA R/L 1208HAA	3	12	8	100	12,2	—	—	M5	M5	•			
SLA R/L 1210HAA	3	12	10	100	14	—	—	M5	M5	•			
SLA R/L 1212HAA	3	12	12	100	16	—	—	M5	M5	•			
SLA R/L 1616KNE	1	16	16	125	—	—	—	—	—	—			
SLA R/L 1616KCO	2	16	16	125	—	—	—	—	—	—			
SLA R/L 1616KAA	3	16	16	125	20	—	—	M5	G1/8	•			
SLA R/L 2020KNE	1	20	20	125	—	—	—	—	—	—			
SLA R/L 2020KAA	3	20	20	125	24	—	—	M5	G1/8	•			
SLA R/L 2525KAA	3	25	25	125	29	—	—	M5	G1/8	•			
SLA R/L 2525MNE	1	25	25	150	—	—	—	—	—	—			

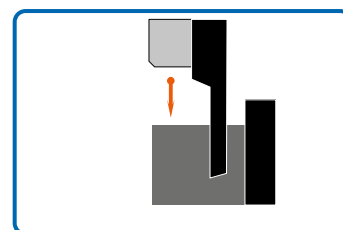
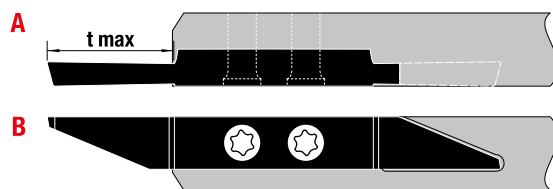
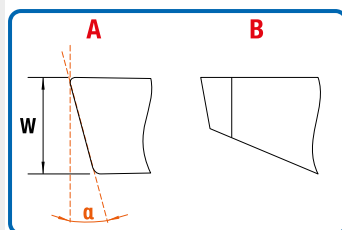
НА ПРАВСТОРОННЮЮ ДЕРЖАВКУ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРАВСТОРОННЯЯ ПЛАСТИНА, НА ЛЕВОСТОРОННЮЮ — ЛЕВАЯ



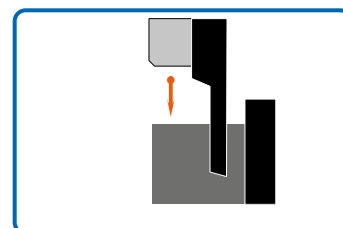
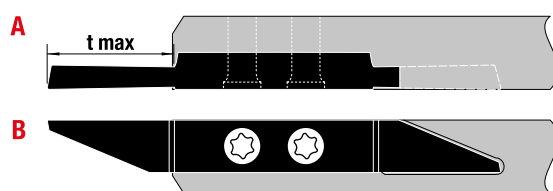
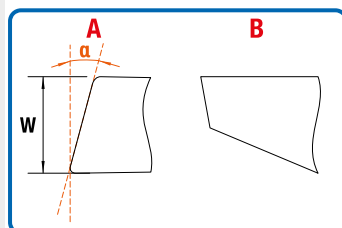
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ⊙ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



Артикул	W	t max.	α	K10	U1103
A01 R/L 0806	0,8	6	15°	○	○
A01 R/L 0810		10	15°	○	○
A01 R/L 1006	1,0	6	15°	○	○
A01 R/L 1013		13	15°	○	○
A01 R/L 1206	1,2	6	15°	○	○
A01 R/L 1508	1,5	8	15°	○	○
A01 R/L 1516		16	15°	○	○
A01 R/L 1808	1,8	8	15°	○	○
A01 R/L 2010	2,0	10	15°	○	○
A01 R/L 2016		16	15°	○	○
A01 R/L 2513	2,5	13	15°	○	○
A01 R/L 2516		16	15°	○	○
A01 R/L 3016	3,0	16	15°	○	○



Артикул	W	t max.	α	K10	U1103
A02 R/L 0806	0,8	6	15°	○	○
A02 R/L 0810		10	15°	○	○
A02 R/L 1006	1,0	6	15°	○	○
A02 R/L 1013		13	15°	○	○
A02 R/L 1206	1,2	6	15°	○	○
A02 R/L 1508	1,5	8	15°	○	○
A02 R/L 1516		16	15°	○	○
A02 R/L 1808	1,8	8	15°	○	○
A02 R/L 2010	2,0	10	15°	○	○
A02 R/L 2016		16	15°	○	○
A02 R/L 2513	2,5	13	15°	○	○
A02 R/L 2516		16	15°	○	○
A02 R/L 3016	3,0	16	15°	○	○

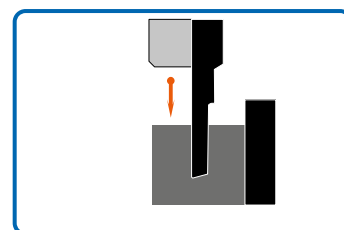
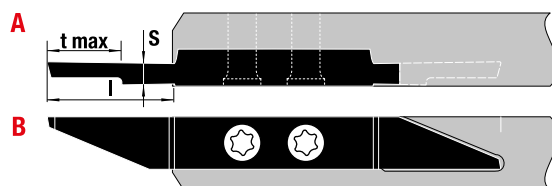
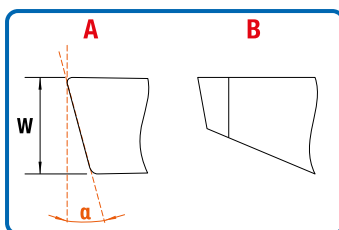
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

● ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
 ○ ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
 ○ ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОШПИДЕЛЯ

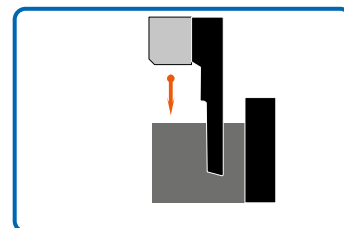
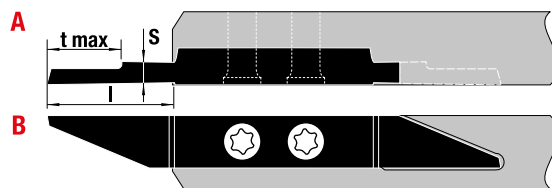
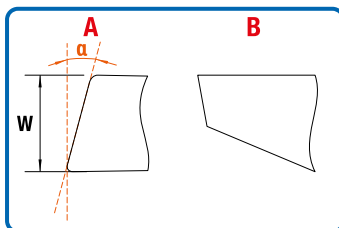
СЕРИЯ A03



Артикул	W	t max.	α	l	S	K10	U1103
A03 R/L 0806	0,8	6	15°	16	2,0	○	○
A03 R/L 1206	1,2	6	15°	16	2,4	○	○

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

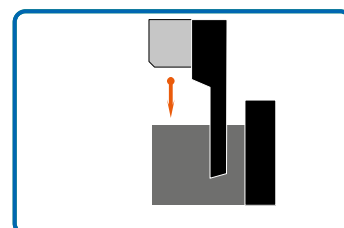
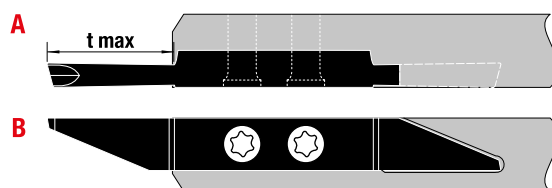
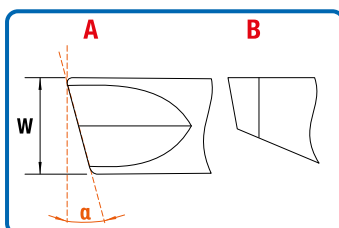
СЕРИЯ A04



Артикул	W	t max.	α	l	S	K10	U1103
A04 R/L 0806	0,8	6	15°	16	2,0	○	○
A04 R/L 1206	1,2	6	15°	16	2,4	○	○

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

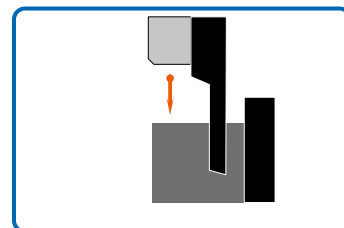
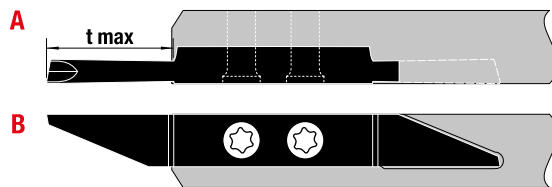
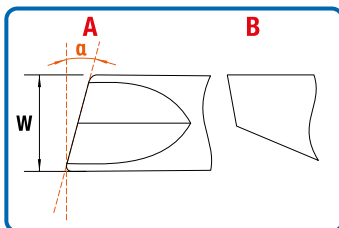
СЕРИЯ A05



Артикул	W	t max.	α	K10	U1103
A05 R/L 1508	1,5	8	15°	○	○
A05 R/L 1516		16	15°	○	○
A05 R/L 2010	2,0	10	15°	○	○
A05 R/L 2016		16	15°	○	○
A05 R/L 2513	2,5	13	15°	○	○
A05 R/L 2516		16	15°	○	○
A05 R/L 3016	3,0	16	15°	○	○

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A06



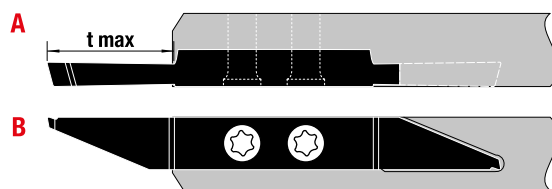
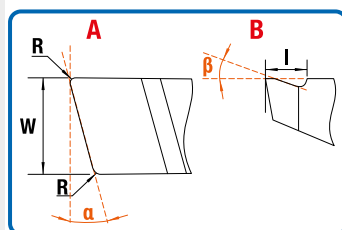
Артикул	W	t max.	α	K10	U1103
A06 R/L 1508	1,5	8	15°	○	○
A06 R/L 1516		16	15°	○	○
A06 R/L 2010	2,0	10	15°	○	○
A06 R/L 2016		16	15°	○	○
A06 R/L 2513	2,5	13	15°	○	○
A06 R/L 2516		16	15°	○	○
A06 R/L 3016	3,0	16	15°	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

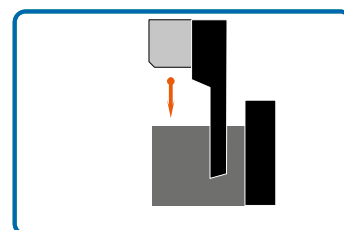
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15



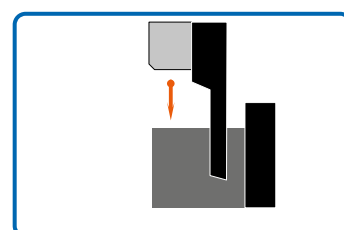
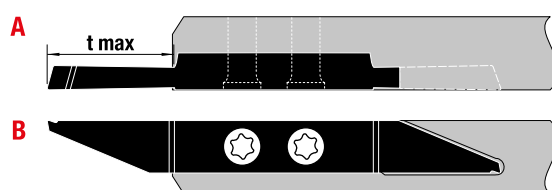
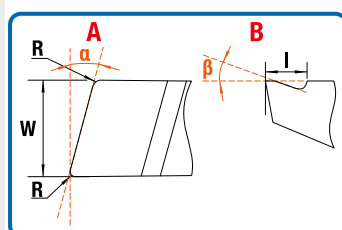
ИЗОБРАЖЕНИЯ ПЛАСТИН ПРЕДСТАВЛЕНЫ В ПРАВОМ ИСПОЛНЕНИИ



Артикул	W	t max.	α	β	R	I	K10	U1103
A07 R/L 150806	1,5	8	15°	6°	0,05	2	○	○
A07 R/L 150812		8	15°	12°	0,05	2	○	○
A07 R/L 201006	2,0	10	15°	6°	0,05	2	○	○
A07 R/L 201012		10	15°	12°	0,05	2	○	○
A07 R/L 201020		10	15°	20°	—	2	○	○
A07 R/L 201606		16	15°	6°	0,05	2	○	○
A07 R/L 201612	2,5	16	15°	12°	0,05	2	○	○
A07 R/L 251306		13	15°	6°	0,05	2	○	○
A07 R/L 251312		13	15°	12°	0,05	2	○	○
A07 R/L 251606		16	15°	6°	0,05	2	○	○
A07 R/L 251612	3,0	16	15°	12°	0,05	2	○	○
A07 R/L 301606		16	15°	6°	0,05	2	○	○
A07 R/L 301612		16	15°	12°	0,05	2	○	○

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A08



Артикул	W	t max.	α	β	R	I	K10	U1103
A08 R/L 150806	1,5	8	15°	6°	0,05	2	○	○
A08 R/L 150812		8	15°	12°	0,05	2	○	○
A08 R/L 201006	2,0	10	15°	6°	0,05	2	○	○
A08 R/L 201012		10	15°	12°	0,05	2	○	○
A08 R/L 201606		16	15°	6°	0,05	2	○	○
A08 R/L 201612		16	15°	12°	0,05	2	○	○
A08 R/L 251306	2,5	13	15°	6°	0,05	2	○	○
A08 R/L 251312		13	15°	12°	0,05	2	○	○
A08 R/L 251606		16	15°	6°	0,05	2	○	○
A08 R/L 251612		16	15°	12°	0,05	2	○	○
A08 R/L 301606	3,0	16	15°	6°	0,05	2	○	○
A08 R/L 301612		16	15°	12°	0,05	2	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН



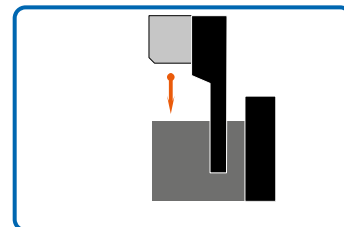
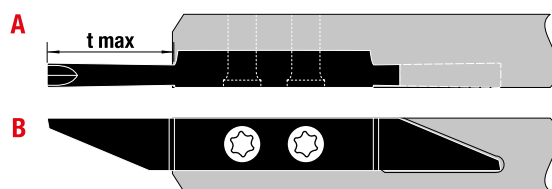
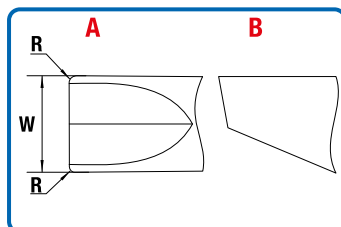
ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

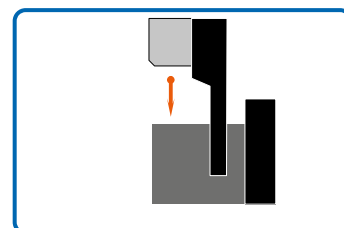
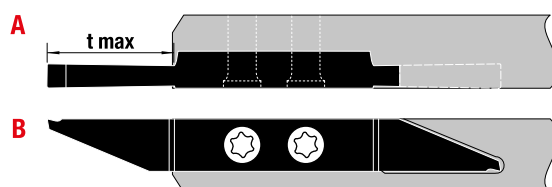
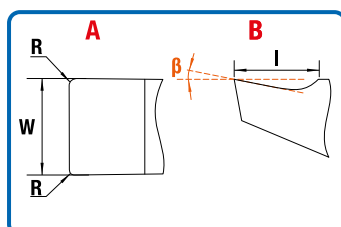
СЕРИЯ A09



Артикул	W	t max.	R	K10	U1103
A09 R/L 1510	1,5	10	0,08	○	○
A09 R/L 1516		16	0,08	○	○
A09 R/L 2010	2,0	10	0,08	○	○
A09 R/L 2016		16	0,08	○	○
A09 R/L 2513	2,5	13	0,08	○	○
A09 R/L 2516		16	0,08	○	○
A09 R/L 3016	3,0	16	0,08	○	○

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A10



Артикул	W	t max.	β	R	I	K10	U1103
A10 R/L 151006	1,5	10	6°	0,05	2	○	○
A10 R/L 151012		10	12°	0,05	2	○	○
A10 R/L 201006	2,0	10	6°	0,05	2	○	○
A10 R/L 201012		10	12°	0,05	2	○	○
A10 R/L 201606		16	6°	0,05	2	○	○
A10 R/L 201612		16	12°	0,05	2	○	○
A10 R/L 251306	2,5	13	6°	0,05	2	○	○
A10 R/L 251312		13	12°	0,05	2	○	○
A10 R/L 251606		16	6°	0,05	2	○	○
A10 R/L 251612		16	12°	0,05	2	○	○
A10 R/L 301606	3,0	16	6°	0,05	2	○	○
A10 R/L 301612		16	12°	0,05	2	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

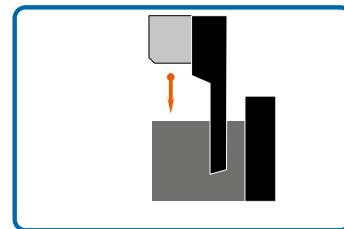
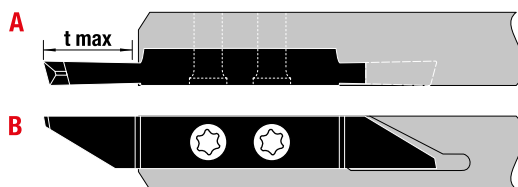
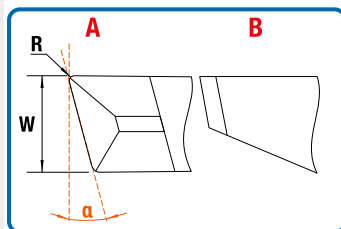
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A11



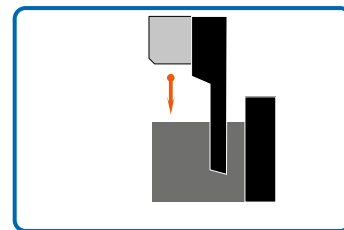
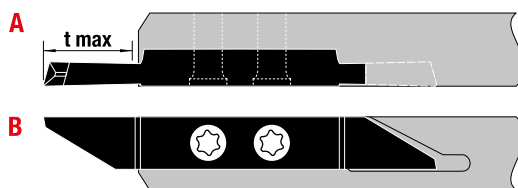
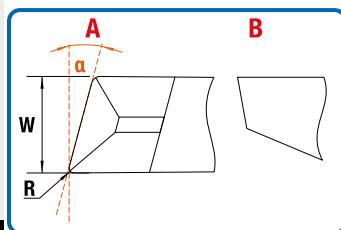
Артикул	W	t max.	α	R	K10	U1103
A11 R/L 2010F	2,0	10	15°	0,2	○	○
A11 R/L 2010E	2,0	10	15°	0,2	○	○

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A12



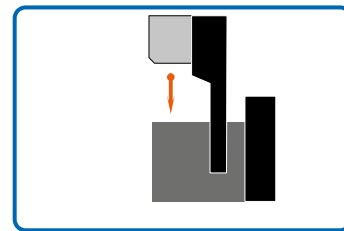
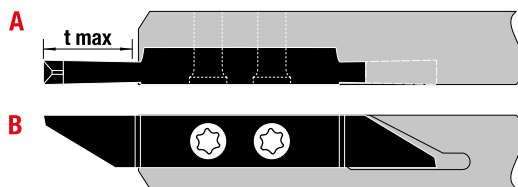
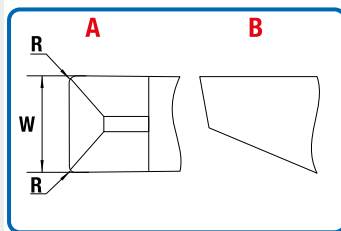
Артикул	W	t max.	α	R	K10	U1103
A12 R/L 2010F	2,0	10	15°	0,2	○	○
A12 R/L 2010E	2,0	10	15°	0,2	○	○

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A13



Артикул	W	t max.	R	K10	U1103
A13 R/L 2010F	2,0	10	0,2	○	○
A13 R/L 2010E	2,0	10	0,2	○	○

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН



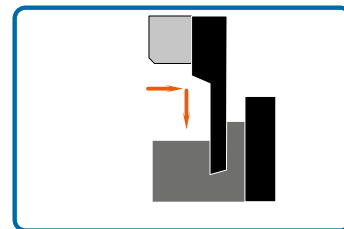
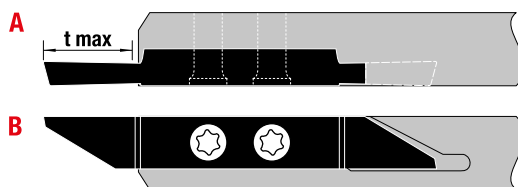
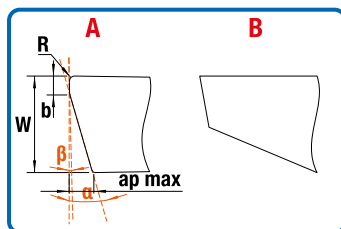
ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ

ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

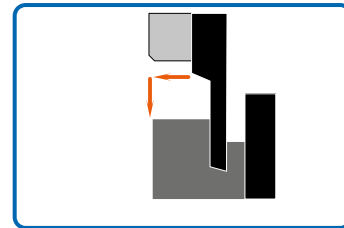
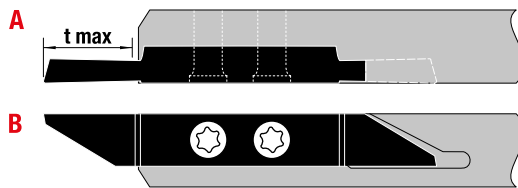
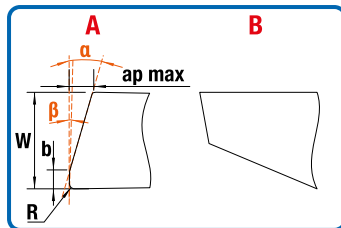
СЕРИЯ A14



Артикул	W	t max.	α	β	R	b	ap max	K10	U1103
A14 R/L 2010	2,0	10	15°	1,5°	0,15	0,3	0,45	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

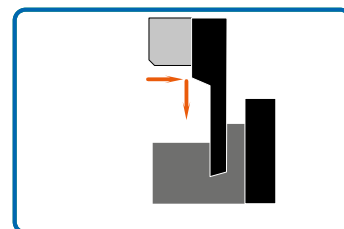
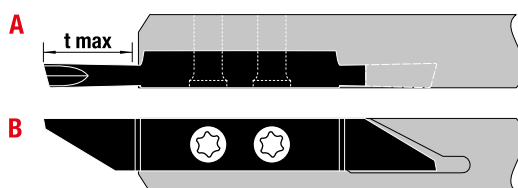
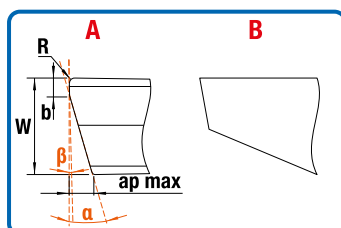
СЕРИЯ A15



Артикул	W	t max.	α	β	R	b	ap max	K10	U1103
A15 R/L 2010	2,0	10	15°	1,5°	0,15	0,3	0,45	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

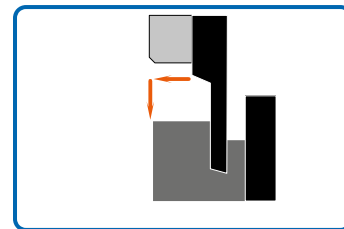
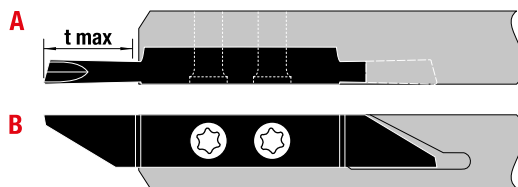
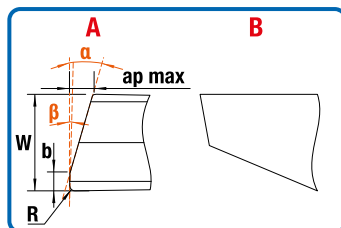
СЕРИЯ A16



Артикул	W	t max.	α	β	R	b	ap max	K10	U1103
A16 R/L 2010	2,0	10	15°	1,5°	0,15	0,3	0,45	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A17



Артикул	W	t max.	α	β	R	b	ap max	K10	U1103
A17 R/L 2010	2,0	10	15°	1,5°	0,15	0,3	0,45	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

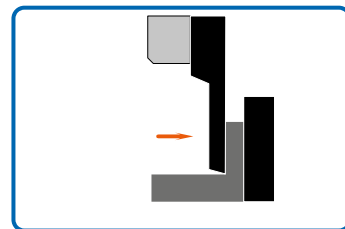
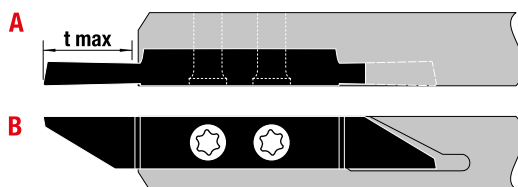
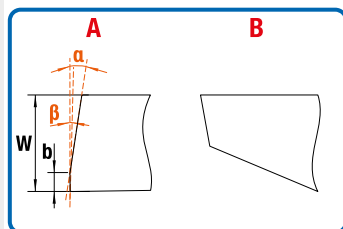
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

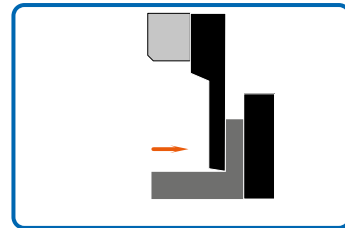
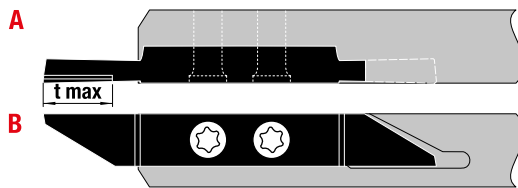
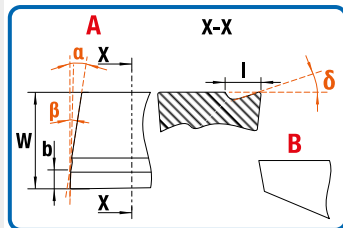
СЕРИЯ A18



Артикул	W	t max.	α	β	b	ap max	K10	U1103
A18 R/L 3408	3,4	8	8°	3,0°	1,0	0,45	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

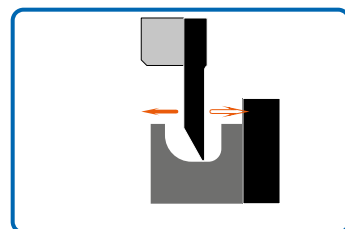
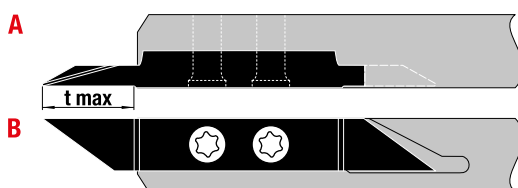
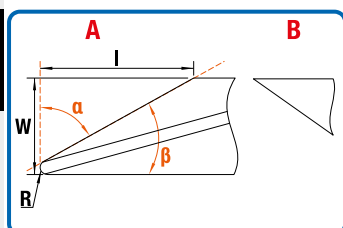
СЕРИЯ A19



Артикул	W	t max.	α	β	R	b	δ	l	K10	U1103
A19 R/L 340800	3,4	8	8°	1°	0,00	0,2	1,2	2	○	○
A19 R/L 340808		8	45°	1°	0,08	1,2	1,2	2	○	○
A19 R/L 340815		8	45°	1°	0,15	1,2	1,2	2	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A20



Артикул	W	t max.	α	β	R	l	K10	U1103
A20 R/L 61321108	3,2	11	61°	29°	0,08	5	○	○
A20 R/L 61321115		11	61°	29°	0,15	5	○	○
A20 R/L 61321135		11	61°	29°	0,35	5	○	○
A20 R/L 61321175		11	61°	29°	0,75	5	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

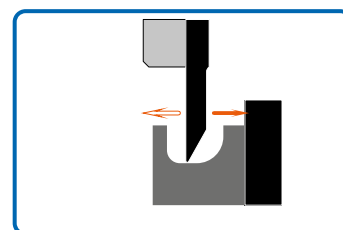
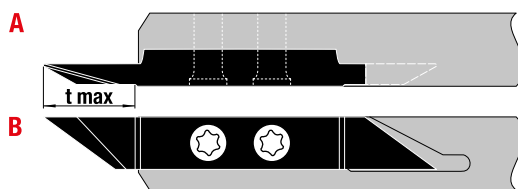
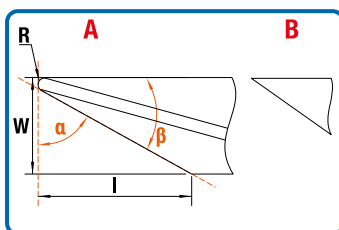
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН



ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
 ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
 ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

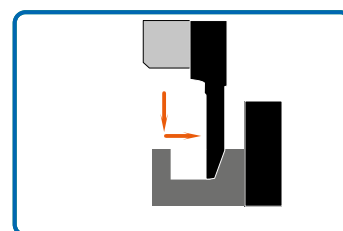
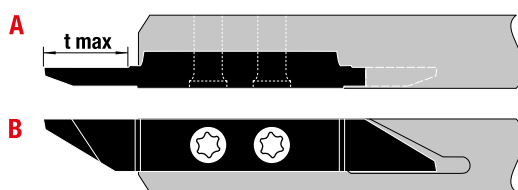
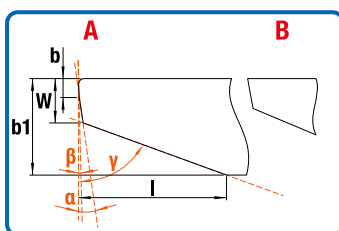
СЕРИЯ A21



АРТИКУЛ	W	t max.	α	β	R	l	K10	U1103
A21 R/L 55321115	3,2	11	55°	35°	0,15	4	○	○
A21 R/L 55321135		11	55°	35°	0,35	4	○	○
A21 R/L 61321108		11	61°	29°	0,08	5	○	○
A21 R/L 61321115		11	61°	29°	0,15	5	○	○
A21 R/L 61321135		11	61°	29°	0,35	5	○	○
A21 R/L 61321175		11	61°	29°	0,75	5	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

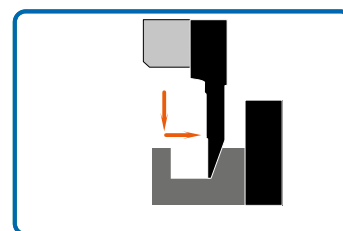
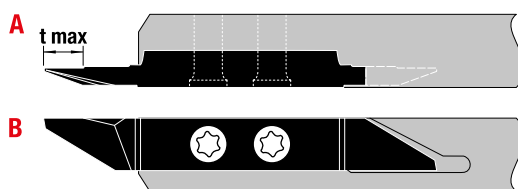
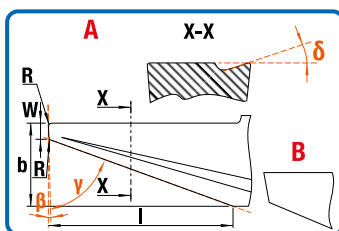
СЕРИЯ A22



АРТИКУЛ	W	t max.	α	β	b	b1	γ	l	K10	U1103
A22 R/L 0806	0,8	6	8°	1°	0,5	2,0	70°	3	○	○
A22 R/L 1006	1,0	6	8°	1°	0,5	2,2	70°	3	○	○
A22 R/L 1208	1,2	8	8°	1°	0,5	2,4	70°	3	○	○
A22 R/L 1508	1,5	8	8°	1°	0,5	2,7	70°	3	○	○
A22 R/L 1808	1,8	8	8°	1°	0,5	3,0	70°	3	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

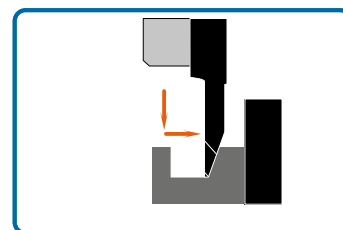
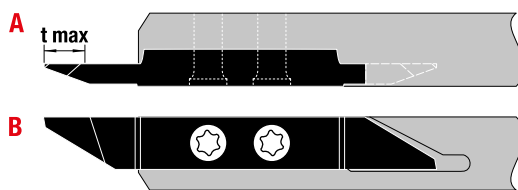
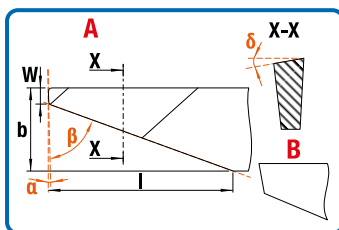
СЕРИЯ A23



АРТИКУЛ	W	t max.	γ	β	R	b	δ	l	K10	U1103
A23 R/L 050600	0,5	6	70°	1,5°	0	2,4	15°	5	○	○
A23 R/L 050608		6	70°	1,5°	0,08	2,4	15°	5	○	○
A23 R/L 050615		6	70°	1,5°	0,15	2,4	15°	5	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A24



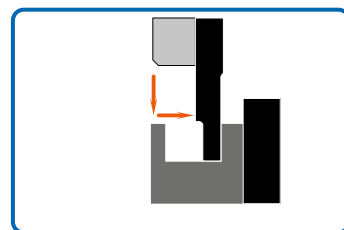
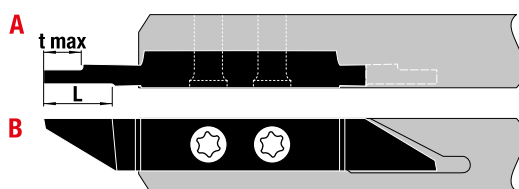
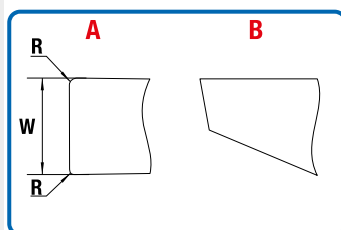
АРТИКУЛ	W	t max.	α	β	b	δ	l	K10	U1103
A24 R/L 0804	0,8	4,5	2°	70°	3,2	7°	4	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

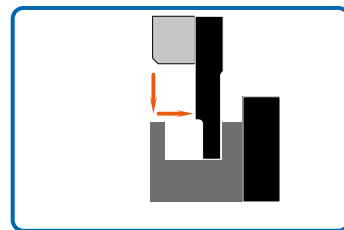
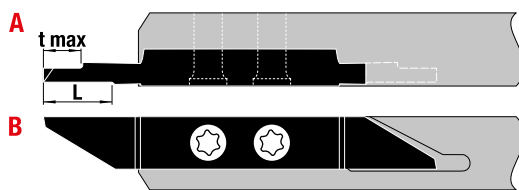
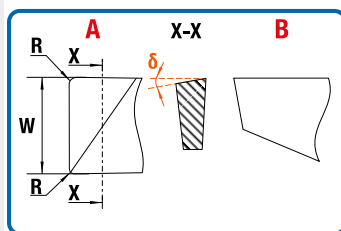
РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15



Артикул	W	t max.	R	L	K10	U1103
A25 R/L 1002	1,0	2,5	0,05	8	○	○
A25 R/L 1503	1,5	3,0	0,05	8	○	○
A25 R/L 2004	2,0	4,0	0,05	8	○	○
A25 R/L 2505	2,5	5,0	0,05	8	○	○
A25 R/L 3006	3,0	6,0	0,05	8	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

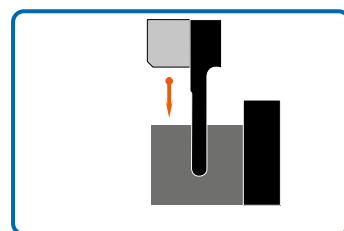
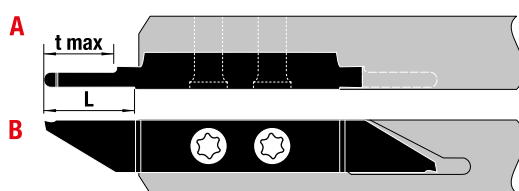
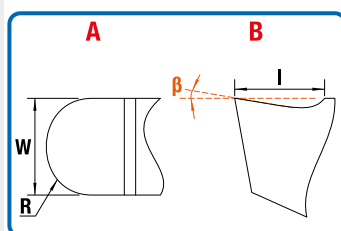
СЕРИЯ A26



Артикул	W	t max.	R	L	δ	K10	U1103
A26 R/L 080200	0,8	2,5	0,00	8	10°	○	○
A26 R/L 100300	1,0	3,5	0,00	8	10°	○	○
A26 R/L 150400	1,5	4,0	0,00	8	10°	○	○
A26 R/L 150408	1,5	4,0	0,08	8	10°	○	○
A26 R/L 200500	2,0	5,0	0,00	8	10°	○	○
A26 R/L 200508	2,0	5,0	0,08	8	10°	○	○
A26 R/L 200515	2,0	5,0	0,15	8	10°	○	○
A26 R/L 250600	2,5	6,0	0,00	8	10°	○	○
A26 R/L 250608	2,5	6,0	0,08	8	10°	○	○
A26 R/L 250615	2,5	6,0	0,15	8	10°	○	○
A26 R/L 300600	3,0	6,0	0,00	8	10°	○	○
A26 R/L 300608	3,0	6,0	0,08	8	10°	○	○
A26 R/L 300615	3,0	6,0	0,15	8	10°	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ КАНАВОК СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A27



Артикул	W	t max.	R	L1	β	l	K10	U1103
A27 R/L 0502	0,5	2,0	0,25	12	6°	2	○	○
A27 R/L 1002	1,0	2,5	0,50	12	6°	2	○	○
A27 R/L 1202	1,2	2,5	0,60	12	6°	2	○	○
A27 R/L 1503	1,5	3,0	0,75	12	6°	2	○	○
A27 R/L 1603	1,6	3,0	0,80	12	6°	2	○	○
A27 R/L 2010	2,0	10,0	1,00	12	6°	2	○	○
A27 R/L 3010	3,0	10,0	1,50	12	6°	2	○	○
A27 R/L 3016	3,0	16,0	1,50	17	6°	2	○	○

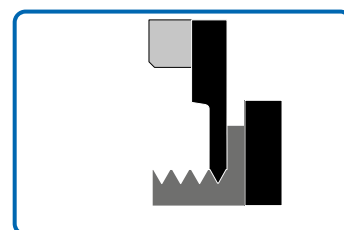
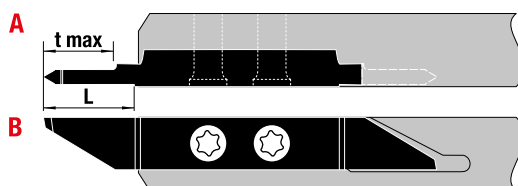
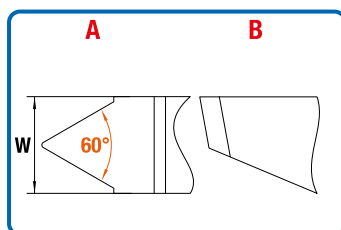
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ М И MF С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

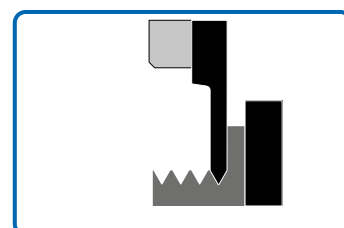
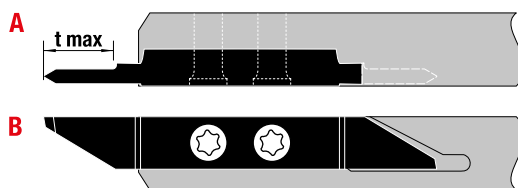
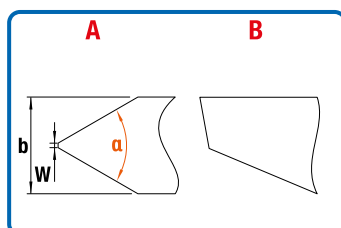
СЕРИЯ A28



АРТИКУЛ	Шаг резьбы	Размер резьбы	W	t max.	L	K10	U1103
A28 R/L M025	0,25	M1/M1.2	0,28	0,0	8	○	○
A28 R/L M030	0,30	M1.4	0,34	0,0	8	○	○
A28 R/L M035	0,35	M1.6/M1.8	0,38	0,0	8	○	○
A28 R/L M040	0,40	M2	0,44	0,0	8	○	○
A28 R/L M045	0,45	M2.2/M2.5	0,50	0,0	8	○	○
A28 R/L M050	0,50	M3	0,70	1,4	8	○	○
A28 R/L M060	0,60	M3.5	0,80	1,4	8	○	○
A28 R/L M070	0,70	M4	0,90	1,8	8	○	○
A28 R/L M075	0,75	M4.5		1,9	8	○	○
A28 R/L M080	0,80	M5	1,00	2,0	8	○	○
A28 R/L M100	1,00	M6/M7	1,10	2,4	8	○	○
A28 R/L M125	1,25	M8	1,46	2,9	8	○	○
A28 R/L M150	1,50	M10/M11	1,74	3,4	8	○	○
A28 R/L M175	1,75	M12	1,96	3,9	8	○	○
A28 R/L M200	2,00	M14/M16	2,20	4,0	8	○	○
A28 R/L M250	2,50	M18/M20/M22	2,80	5,0	8	○	○
A28 R/L M300	3,00	M24/M27		5,0	8	○	○

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ 55° И 60° С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

СЕРИЯ A30



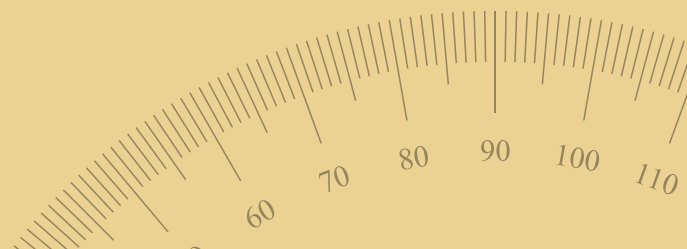
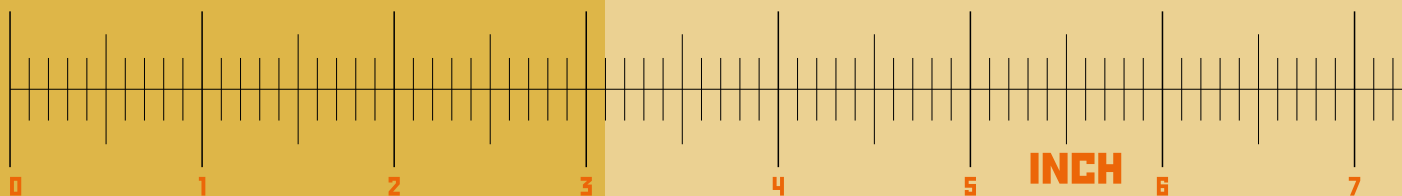
АРТИКУЛ	Шаг резьбы	W	t max.	α	b	K10	U1103
A30 R/L D02520006	0,25–2,00	0.035	6	55°	2	○	○
A30 R/L D02520010	0,25–2,00		10	55°	3	○	○
A30 R/L M02520006	0,25–2,00		6	60°	2	○	○
A30 R/L M02520010	0,25–2,00		10	60°	3	○	○

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

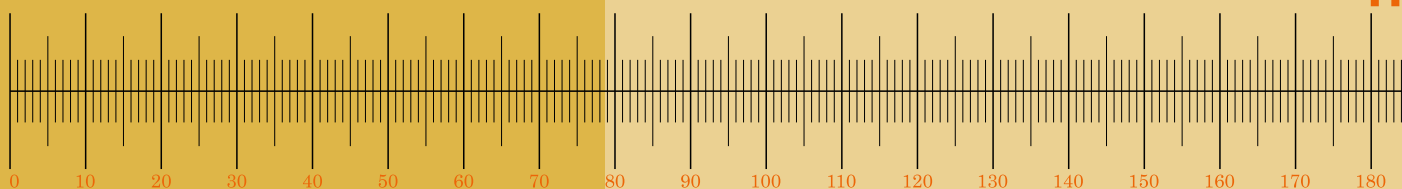
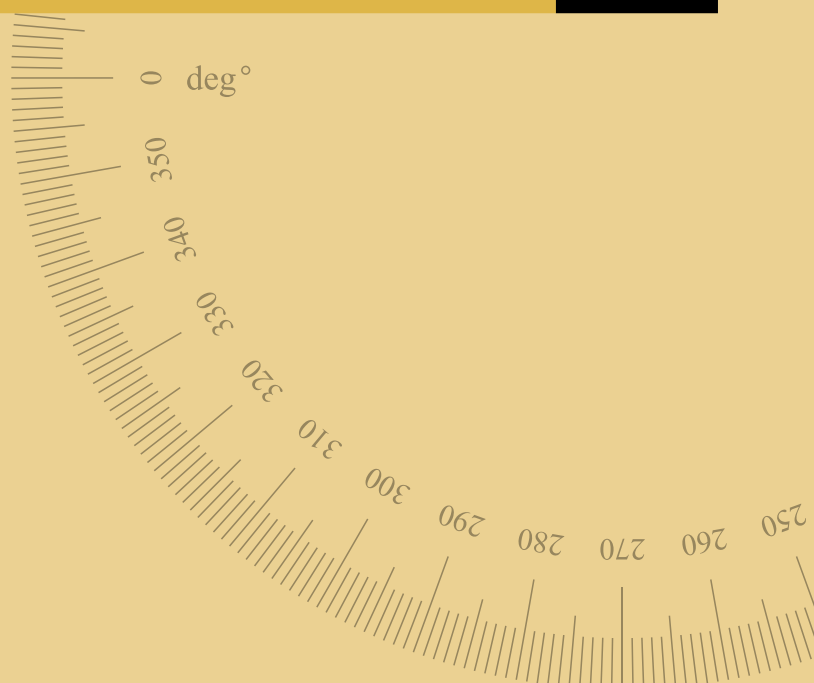
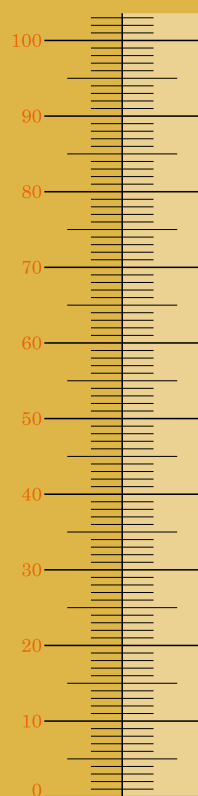
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУТСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1
РАЗДЕЛ 2
РАЗДЕЛ 3
РАЗДЕЛ 4
РАЗДЕЛ 5
РАЗДЕЛ 6
РАЗДЕЛ 7
РАЗДЕЛ 8
РАЗДЕЛ 9
РАЗДЕЛ 10
РАЗДЕЛ 11
РАЗДЕЛ 12
РАЗДЕЛ 13
РАЗДЕЛ 14
РАЗДЕЛ 15



ЧАСТЬ 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ЧАСТЬ 4, СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

63



РАЗДЕЛ 13. ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

64

РАЗДЕЛ 14. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ И ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК

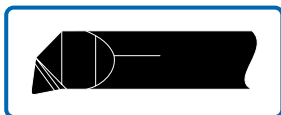
65

РАЗДЕЛ 15. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТОКАРНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН

70

ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

K10	Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию. Без покрытия. Для работы с низкими или средними скоростями резания и обработки цветных металлов и сплавов.
CDE6	Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию с универсальным PVD покрытием на основе TiN. Предназначен для низкой и средней скорости резания всех групп материалов за исключением группы H.
U1406	Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию с универсальным покрытием на базе TiAlN, с высокой устойчивостью к высоким температурам и твердости. Обработка всех групп материалов за исключением группы H.
U1103	Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию со специальным универсальным высокоэффективным покрытием, с высокой стойкостью к окислению, износостойкостью и стойкостью к горячей твердости.
TVA13	Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию со специальным покрытием для обработки титана, нержавеющей стали и молибдена.
HMN60	Сверхмикрозернистый т/с с высокоэффективным износостойким покрытием на базе TiAlN. Применяется для точения материалов с твердостью до HRC 66 и демонстрирует высокую стойкость в особенности в сочетании с охлаждающей эмульсией. Является хорошей экономичной альтернативой CBN, а также имеет преимущества перед ним: -отсутствие проблем при обработке тонкостенных деталей; -небольшие изменения температуры внутри заготовки; -может без проблем применяться для материалов с твердостью в диапазоне HRC 48–53.
CBN	Кубический нитрид бора для обработки закаленной стали и чугуна.
MLS2	Универсальный микрозернистый т/с с высокоэффективным износостойким покрытием для универсального применения. Для работы с низкими и средними скоростями резания.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РЕЗЦОВ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ (ОБРАБОТКА КАНАВОК, РАСТАЧИВАНИЕ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ, ОТ ДИАМЕТРА 0,2 ММ)

Позиционирование режущей кромки	Посадка резцов в держателях гарантирует точное расположение центра. Несмотря на это, пожалуйста, всегда контролируйте это положение, поскольку разница может создавать проблемы, особенно при обработке малых диаметров.
Эвакуация стружки	Рекомендуется выбирать резцы с небольшой шириной резания, чтобы стружка формировалась плавно и могла свободно выходить из отверстия рядом с режущей кромкой. Чтобы избежать пакетирования стружки, используйте технику ступенчатой обработки.
СОЖ	Используйте отфильтрованную охлаждающую СОЖ для удаления стружки и охлаждения режущей кромки. Минимальное рекомендованное давление СОЖ: 5 бар.

РАЗДЕЛ	1
РАЗДЕЛ	2
РАЗДЕЛ	3
РАЗДЕЛ	4
РАЗДЕЛ	5
РАЗДЕЛ	6
РАЗДЕЛ	7
РАЗДЕЛ	8
РАЗДЕЛ	9
РАЗДЕЛ	10
РАЗДЕЛ	11
РАЗДЕЛ	12
РАЗДЕЛ	13
РАЗДЕЛ	14
РАЗДЕЛ	15



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ, РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ И КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ

Указанное количество проходов является рекомендацией.

Для достижения максимального срока службы инструмента и качества резьбы необходимо учитывать конкретные условия резьбонарезания.

Чистовой проход в этой таблице не учитывается.

		Сталь					Нержа- веющая сталь	Чугун	Алюминий
Предел кратковремен- ной прочности, Н/мм ²		400-500	500-700	700-850	850-1150	>1150			
V, м/мин		160	140	120	90	70	90	100	300
Шаг		Количество проходов							
мм	Gg/" TPI								
0,5	48	5	5	5	5	8	8	5	5
0,8	32	6	6	6	6	8	8	6	6
1	24	7	7	7	7	8	8	7	7
1,25	20-19	8	8	8	8	10	10	8	8
1,5	16	10	10	10	10	12	12	10	10
1,75	14	12	12	12	12	14	14	12	12
2	12-11	13	13	13	13	15	15	13	13
2,5	10	15	15	16	16	18	18	16	15
3-3,5		8	16	16	17	17	20	20	17
4		18	18	19	19	22	22	19	18
5		20	20	21	21	24	24	21	20
6		22	22	23	23	26	26	23	22

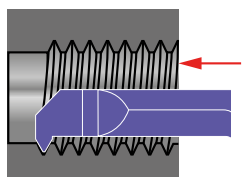


ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

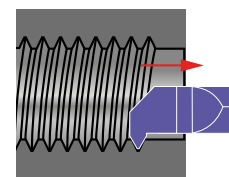
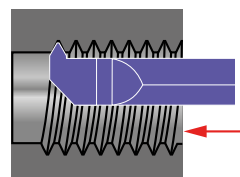
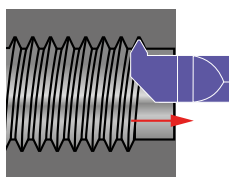
ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

Каждый резец можно использовать как для правой, так и для левой резьбы. Необходимо учитывать следующее направление подачи:



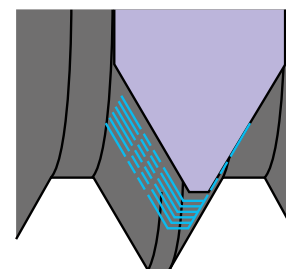
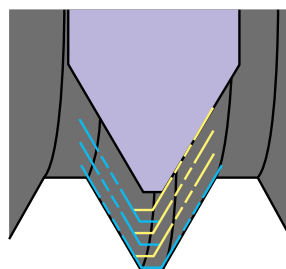
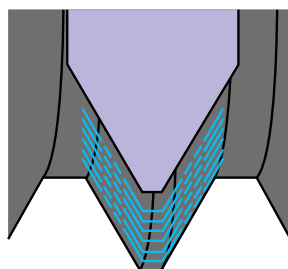
нарезание правой резьбы



нарезание левой резьбы

СПОСОБЫ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

Радиальная равносторонняя подача	Попеременная боковая подача	Боковая подача
Наиболее используемый метод нарезания резьбы. Резец работает одновременно обеими сторонами профиля.	Стороны профиля используют-ся попеременно.	Для обработки используется только одна режущая кромка.
Возможны проблемы при формировании стружки, высокие усилия резания и повышенный износ режущей кромки.	Уменьшенная сила резания, хорошее формирование стружки, равномерный износ обеих режущих кромок.	Уменьшенная сила резания и лучшее формирование стружки, но при этом износ только одной режущей кромки





ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ ГЛУБИНЫ РЕЗАНИЯ И ПОДАЧИ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ СЕРИИ ТИПА 5DB

ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ И ПОДАЧА

5DB		Сверление	Растачивание								
			Глубина резания ap в мм								
			0,2	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
D min, мм	l, мм	Скорость подачи в мм/Rev.									
2.9	10	0,0025–0,0125	0,02 – 0,07	0,02 – 0,07	0,02 – 0,05	0,005 – 0,01					
	13	0,0025–0,010	0,02 – 0,05	0,02 – 0,05	0,005 – 0,03	0,005 – 0,01					
3.7	15	0,005–0,030	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,07	0,01 – 0,05				
	20	0,005–0,015	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,08	0,01 – 0,05	0,005 – 0,025				
4.7	15	0,005–0,040	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,08	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04			
	25	0,005–0,020	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,09	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04	0,005 – 0,025			
5.7	15	0,005–0,030	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,08	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04		
	30	0,005–0,020	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,09	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04	0,01 – 0,03	0,005 – 0,03		
6.7	20	0,005–0,035	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,08	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04	
	35	0,005–0,025	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,08	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04	0,01 – 0,03	0,01 – 0,02	
7.7	25	0,005–0,040	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,03 – 0,08	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04
	40	0,005–0,030	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,1	0,04 – 0,095	0,03 – 0,08	0,02 – 0,06	0,01 – 0,04	0,01 – 0,03	0,01 – 0,02

- f – меры зависят от давления СОЖ и обрабатываемого материала

При давлении СОЖ 10–30 бар выберите значение f в пределах нижней трети рекомендуемого диапазона f.

При давлении СОЖ 30–70 бар выберите значение f в пределах верхней половины рекомендуемого диапазона f.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ МОНОЛИТНЫХ РЕЗЦОВ И СМЕННЫХ ГОЛОВОК

ISO	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА)/ТВЕРДОСТЬ HB/ТВЕРДОСТЬ HRC				СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ V (m/min)						
P СТАЛИ					K10	CDE6	U1406	U1103	TVA13	HMN60	CBN
P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ	1.1	ДО 500			30–130	30–180	80–200	80–200	80–200		
P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ	1.2	500–850	ДО 250		15–130	40–180	80–200	80–200	80–200		
P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ	1.3	ДО 850	ДО 250		30–130	30–100	80–160	80–160	80–160		
P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ	1.4	850–1000	250–300	22–32	15–90	30–140	70–160	70–160	70–160		
P ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ	1.5	1000–1200		32–38	15–90	30–100	70–150	70–150	70–150		
P ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ	1.6	1200–1400		38–44	15–45	30–100					
P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ	1.7	600–900	ДО 330	ДО 35		30–100	80–160	80–160	80–160		
P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ	1.8	900–1350	350–450	35–48		20–90	20–85	20–85	20–85		
M НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ											
M АУСТЕНИТНЫЕ	2.1	ДО 700	ДО 210			20–80	20–65	20–65	20–65		
M АУСТЕНИТНЫЕ	2.2	ДО 1100	ДО 330	ДО 34		20–80	20–65	20–65	20–65		
M АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ)	2.3	ДО 800	ДО 240	ДО 23		20–65	20–75	20–75	20–75		
K ЧУГУНЫ											
K ЧУГУНЫ СЕРЫЕ	3.1	400–600	ДО 180		30–110	70–150	30–180	30–180	30–180		
K ЧУГУНЫ КОВКИЕ	3.2	400–800	ДО 240		30–110	30–100	20–90	20–90	20–90		
K ЧУГУНЫ С ШАРИДЫМ ГРАФИТОМ	3.3	400–900	ДО 260		25–110	30–130	30–180	30–180	30–180		
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ											
N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ	4.1	ДО 500	ДО 150		90–210	100–600	120–600	120–600	120–600		
N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10%	4.2	ДО 700	ДО 210		90–200	100–500	100–450	100–450	100–450		
N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10%	4.3	ДО 900	ДО 260		50–140	80–350	60–300	60–300	60–300		
N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТАЯ МЕДЬ	4.4	ДО 400	ДО 120		50–140	70–160	60–150	60–150	60–150		
N ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.5	ДО 600	ДО 180		80–160	100–200	120–220	120–220	120–220		
N ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.6	ДО 600	ДО 180		50–120	80–180	70–150	70–150	70–150		
N БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.7	ДО 400	ДО 120		80–160	100–200	120–220	120–220	120–220		
N БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.8	ДО 800	ДО 240		50–120	80–180	70–150	70–150	70–150		
N МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	4.9	ДО 400	ДО 180		–	–	–	–	–		
N ДУРОПЛАСТЫ	4.10				*	*	*	*	*		
N ТЕРМОПЛАСТЫ	4.11				40–120	70–160	80–180	80–180	80–180		
N АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ	4.12				*	*	*	*	*		
N ГРАФИТ	4.13				–	–	–	–	–		
S ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ											
S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН	5.1	ДО 600	ДО 180				40–70	40–70	70–150		
S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.2	ДО 850	ДО 250				40–70	40–70	70–150		
S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.3	ДО 1200	ДО 350	ДО 38			40–70	40–70	70–150		
S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ	5.4	ДО 600	ДО 170			30–80	30–80	30–80	30–80		
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.5	ДО 850	ДО 250			18–75	18–75	18–75	18–75		
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.6	ДО 1100	ДО 320	ДО 35		15–40	40–70	40–70	40–70	60–70	
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.7	ДО 1400	ДО 410	ДО 44		15–30	40–70	40–70	40–70	60–70	
H ВЫСОКОПРОЧНЫЕ, ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ											
H 45–50 HRC	6.1			45–50						50–120	○
H 50–55 HRC	6.2			50–55						50–120	●
H 55–60 HRC	6.3			55–60						50–120	●
H 60–65 HRC	6.4			60–65						50–120	●
H 65–70 HRC	6.5			65–70							

ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧ:

НАРЕЗАНИЕ КАНАВОК — 0.01–0.03 мм/об

ТОЧЕНИЕ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ — 0.02–0.08 мм/об

НАРЕЗАНИЕ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК — 0.02–0.05 мм/об

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ УТОЧНЯЮТСЯ НА СТАДИИ ОТРАБОТКИ КОНКРЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОПЕРАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

РАЗДЕЛ 1

РАЗДЕЛ 2

РАЗДЕЛ 3

РАЗДЕЛ 4

РАЗДЕЛ 5

РАЗДЕЛ 6

РАЗДЕЛ 7

РАЗДЕЛ 8

РАЗДЕЛ 9

РАЗДЕЛ 10

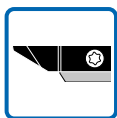
РАЗДЕЛ 11

РАЗДЕЛ 12

РАЗДЕЛ 13

РАЗДЕЛ 14

РАЗДЕЛ 15



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАРЕЗАНИЮ РЕЗЬБЫ ТОКАРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О РЕЗЬБЕ

РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ

Указанное количество проходов является рекомендацией.

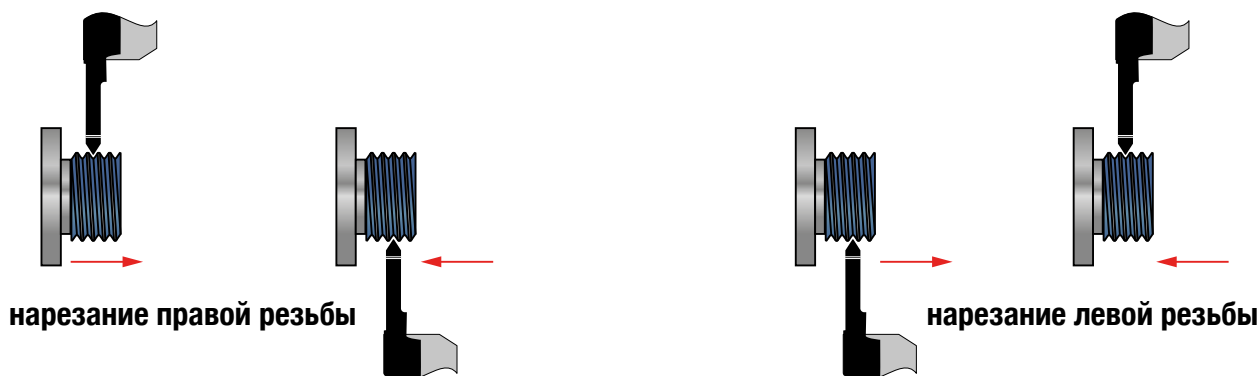
Для достижения максимального срока службы инструмента и качества резьбы необходимо учитывать конкретные условия резьбонарезания.

Чистовой проход в этой таблице не учитывается.

		Сталь					Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий
Предел кратковременной прочности, Н/мм ²		400-500	500-700	700-850	850-1150	>1150			
V, м/мин		160	140	120	90	70	90	100	300
Шаг		Количество проходов							
мм	Gg/" TPI								
0,25-0,35	80/72	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
0,40	64	3-5	3-5	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-6
0,45	56	3-6	3-5	4-6	5-7	5-7	5-7	4-6	3-7
0,50	48/44	5-8	5-8	6-9	7-10	7-10	7-10	6-9	3-8
0,75	40/36	7-9	7-9	8-10	9-11	9-11	9-11	8-10	4-9
0,80	32	7-10	7-10	8-11	10-12	10-12	10-12	8-11	5-10
1,00	28/24	8-12	9-13	10-14	11-15	12-15	12-15	10-14	6-11
1,25	20/19	10-15	11-16	12-17	14-18	15-18	15-18	12-17	7-14
1,50	18/16	11-18	12-19	15-20	16-21	18-22	18-22	15-20	8-16
1,75	14	12-20	13-21	15-22	18-23	20-24	20-24	15-22	8-16
2,00-2,50	13/11	15-24	16-25	18-26	20-27	22-28	22-28	18-26	17-22

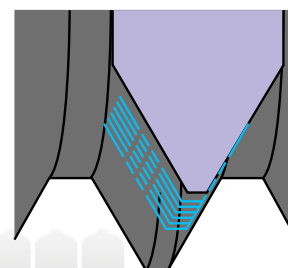
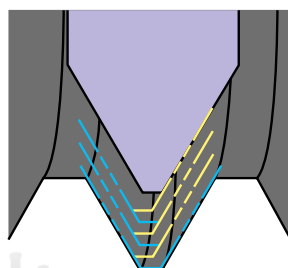
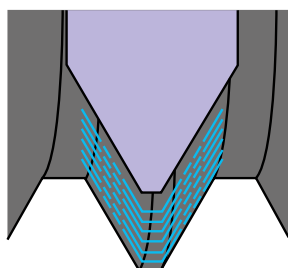
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

Каждую пластину можно использовать как для правой, так и для левой резьбы. Необходимо учитывать следующее направление подачи:



СПОСОБЫ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

Радиальная равносторонняя подача	Попеременная боковая подача	Боковая подача
Наиболее используемый метод нарезания резьбы. Пластина работает одновременно обеими сторонами профиля.	Стороны профиля используются попеременно.	Для обработки используется только одна режущая кромка.
Возможны проблемы при формировании стружки, высокие усилия резания и повышенный износ режущей кромки.	Уменьшенная сила резания, хорошее формирование стружки, равномерный износ обеих режущих кромок.	Уменьшенная сила резания и лучшее формирование стружки, но при этом износ только одной режущей кромки



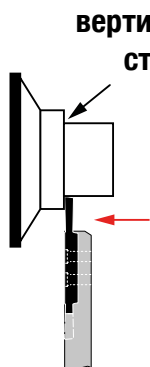


ОПИСАНИЕ ВИДОВ ОПЕРАЦИЙ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ ТОКАРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

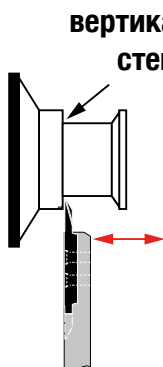
ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О РЕЗЬБЕ

ПРЯМОЕ И ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ

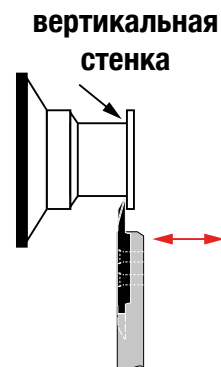
Формулировка «точение» или «обратное точение» означает не направление резания, а сторону, с которой можно получить вертикальную стенку.



точение



точение

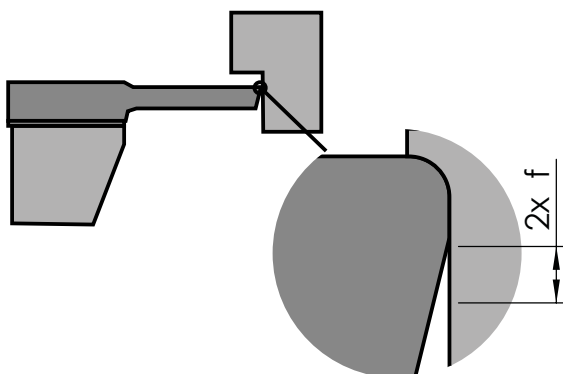


обратное точение

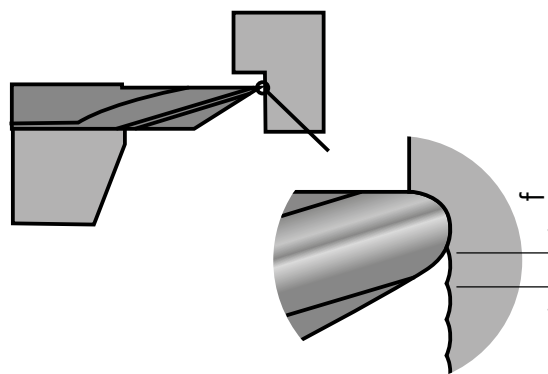
ГЕОМЕТРИЯ WIPER

При использовании пластины с геометрией Wiper скорость подачи может быть увеличена в два раза по сравнению с пластиной без геометрии Wiper.

Особая геометрия улучшает качество поверхности за счет более высокой скорости подачи.



режущая кромка с геометрией Wiper



режущая кромка без геометрии Wiper

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ТОКАРНЫХ ПЛАСТИН

ISO	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА)/ТВЕРДОСТЬ HB/ТВЕРДОСТЬ HRC				СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ V (m/min)				
P СТАЛИ					K10	U1103	Обработка	ap мм	f мм/об
P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ	1.1	ДО 500			50-120	100-240	черновая ↕		
P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ	1.2	500-850	ДО 250		50-120	80-240		< 4.0	0.100-0.25
P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ	1.3	ДО 850	ДО 250		60-120	80-220		< 2.5	0.020-0.15
P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ	1.4	850-1000	250-300	22-32	40-120	80-220		< 1.5	0.005-0.08
P ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ	1.5	1000-1200		32-38	40-120	50-220			
P ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ	1.6	1200-1400		38-44		40-120	чистовая		
P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ	1.7	600-900	ДО 330	ДО 35	40-80	80-180			
P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ	1.8	900-1350	350-450	35-48	30-65	50-100			
M НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ									
M АУСТЕНИТНЫЕ	2.1	ДО 700	ДО 210		30-65	50-100	черновая	< 4.0	0.100-0.20
M АУСТЕНИТНЫЕ	2.2	ДО 1100	ДО 330	ДО 34	30-65	50-100	↕	< 2.5	0.020-0.12
M АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ)	2.3	ДО 800	ДО 240	ДО 23	30-65	50-100	чистовая	< 1.5	0.005-0.08
K ЧУГУНЫ									
K ЧУГУНЫ СЕРЫЕ	3.1	400-600	ДО 180		30-110	30-180	черновая	< 4.0	0.100-0.25
K ЧУГУНЫ КОВКИЕ	3.2	400-800	ДО 240		20-40	20-90	↕	< 2.5	0.020-0.15
K ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ	3.3	400-900	ДО 260		25-110	30-180	чистовая	< 1.5	0.005-0.08
N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ									
N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ	4.1	ДО 500	ДО 150		120-500	120-600	черновая ↕		
N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10%	4.2	ДО 700	ДО 210		100-400	100-450			
N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10%	4.3	ДО 900	ДО 260		60-250	60-300			
N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТАЯ МЕДЬ	4.4	ДО 400	ДО 120		60-140	60-150		< 5.0	0.100-0.25
N ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.5	ДО 600	ДО 180		120-200	120-220		< 3.0	0.020-0.15
N ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.6	ДО 600	ДО 180		70-140	70-150	чистовая	< 2.0	0.005-0.08
N БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА	4.7	ДО 400	ДО 120		120-200	120-220			
N БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА	4.8	ДО 800	ДО 240		70-140	70-150			
N МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ	4.9	ДО 400	ДО 180		-	80-180			
N ДУРОПЛАСТЫ	4.10				*	*			
N ТЕРМОПЛАСТЫ	4.11				80-160	80-180	чистовая		
N АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ	4.12				*	*			
N ГРАФИТ	4.13				-	80-180			
S ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ									
S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН	5.1	ДО 600	ДО 180		-	15-30	черновая		
S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.2	ДО 850	ДО 250		-	100-150	↕	< 4.0	0.100-0.25
S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	5.3	ДО 1200	ДО 350	ДО 38	-	100-150		< 2.5	0.020-0.08
S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ	5.4	ДО 600	ДО 170		-	30-80		< 1.5	0.005-0.06
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.5	ДО 850	ДО 250		-	18-75			
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.6	ДО 1100	ДО 320	ДО 35	-	15-40			
S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ	5.7	ДО 1400	ДО 410	ДО 44		15-30	чистовая		
H ВЫСОКОПРОЧНЫЕ, ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ									
H 45-50 HRC	6.1			45-50					
H 50-55 HRC	6.2			50-55					
H 55-60 HRC	6.3			55-60					
H 60-65 HRC	6.4			60-65					
H 65-70 HRC	6.5			65-70					

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ УТОЧНЯЮТСЯ НА СТАДИИ ОТРАБОТКИ КОНКРЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОПЕРАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.