

10.2



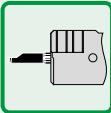
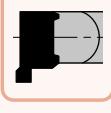
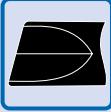
ИНСТРУМЕНТ  
ПРЕМИУМ КЛАССА

Россия



2024

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ  
МОНолитными твердосплавными резцами  
и сменными твердосплавными головками

| ОГЛАВЛЕНИЕ   | Стр. |
|--|------|
|  <b>ЧАСТЬ 1</b><br><b>РЕЗЦЫ МОНОЛИТИЧЕСКИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ</b><br><b>ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,2 ММ</b> | 3    |
|  <b>ЧАСТЬ 2</b><br><b>СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ</b><br><b>ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,7 ММ</b>             | 27   |
|  <b>ЧАСТЬ 3</b><br><b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА</b>   | 49   |
|  <b>ЧАСТЬ 4</b><br><b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>   | 63   |





## ЧАСТЬ 1

**РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ  
ОТ ДИАМЕТРА 0,2 ММ**



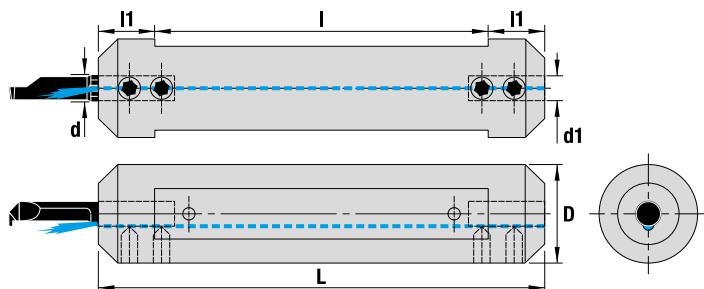
| ЧАСТЬ 1. СОДЕРЖАНИЕ  | СЕРИЯ           | Стр. |
|--|-----------------|------|
| <b>РЕЗЦЫ МОНОЛИТНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ОТВЕРСТИЙ</b>                  |                 | 3    |
| <b>РАЗДЕЛ 1. ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ</b>  |                 | 5    |
| ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ           | СЕРИЯ 5RW       | 5    |
| ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С УСИЛЕННОЙ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ | СЕРИЯ 5RWC      | 5    |
| ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ (КРОМЕ РЕЗЦОВ СЕРИИ DB)  | СЕРИЯ 5RSNC     | 6    |
| ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ СЕРИИ DB                 | СЕРИЯ 5RDB      | 6    |
| <b>РАЗДЕЛ 2. РЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ</b>   |                 | 7    |
| МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ                                 | СЕРИЯ 550       | 7    |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ                     | СЕРИЯ 55C       | 8    |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ                       | СЕРИЯ 553       | 9    |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ СУПЕРФИНИШНОГО ТОЧЕНИЯ  | СЕРИЯ 55F       | 9    |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ   | СЕРИЯ 5D6       | 10   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ   | СЕРИЯ 5D5       | 10   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ | СЕРИЯ 55M       | 11   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ   | СЕРИЯ 5D3       | 11   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ СО СТРУЖКОЛОМОМ                           | СЕРИЯ 5X6       | 12   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ   | СЕРИЯ 5D4       | 13   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ   | СЕРИЯ 5R1       | 13   |
| МИКРОРЕЗЦЫ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ, ТОЧЕНИЯ И ПОДРЕЗКИ ТОРЦА С ПОДВОДОМ СОЖ  | СЕРИЯ 5DB       | 13   |
| <b>РАЗДЕЛ 3. РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК</b>   |                 | 14   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК  | СЕРИЯ 5S1       | 14   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ  | СЕРИЯ 5SR       | 16   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ                                | СЕРИЯ 5SM       | 17   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ                      | СЕРИЯ 5SC       | 17   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ                                  | СЕРИЯ 5S2       | 17   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ФАСОК                              | СЕРИЯ 5S3       | 18   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСОК   | СЕРИЯ 5F1       | 18   |
| <b>РАЗДЕЛ 4. РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ</b>  |                 | 19   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)              | СЕРИЯ 5GM       | 19   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)                | СЕРИЯ 5GM       | 19   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)                | СЕРИЯ 5GW       | 20   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)                  | СЕРИЯ 5GW       | 20   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ NPT (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)                                | СЕРИЯ 5GK       | 20   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ   | СЕРИЯ 5GT       | 20   |
| <b>РАЗДЕЛ 5. ОБРАБОТКА ТОРЦА ДЕТАЛИ</b>  |                 | 21   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК  | СЕРИЯ 5A1       | 21   |
| МИКРОРЕЗЦЫ С ЗАЩИТНЫМ РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК                                  | СЕРИЯ 5A1R      | 22   |
| МИКРОРЕЗЦЫ СО СТРУЖКОЛОМОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ                       | СЕРИЯ 5ACR      | 23   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК   | СЕРИЯ 5A30/5A3R | 23   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ                              | СЕРИЯ 5A5       | 24   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК  | СЕРИЯ 5AR       | 24   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА   | СЕРИЯ 5A40      | 25   |
| МИКРОРЕЗЦЫ С РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА                                | СЕРИЯ 5A4R      | 25   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК  | СЕРИЯ 5AB       | 25   |
| МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ЗЕНКОВАНИЯ  | СЕРИЯ 5CH       | 26   |

Ассортимент, представленный в каталоге торговой марки «ИНКРОМ» отражен не полностью. Каталог постоянно обновляется и дополняется. Весь материал, размещенный в каталоге, носит исключительно информационный характер и не является договором публичной оферты.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, материалы изготовления, покрытия, внешний вид и комплектацию товара без предварительного уведомления.

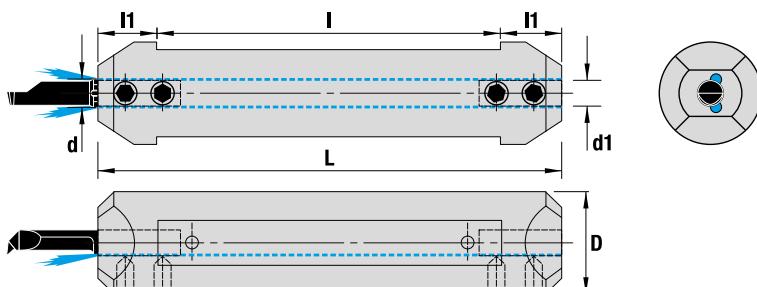
## ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

## СЕРИЯ 5RW



| АРТИКУЛ              | D мм  | D дюйм | d мм | d1 мм | L мм | l мм | l1 мм | Винт | Ключ | Момент |
|----------------------|-------|--------|------|-------|------|------|-------|------|------|--------|
| KMK5RW.0405.075.1200 | 12.00 |        | 4    | 5     | 75   | 55   | 10    | SH40 | WH45 | 1.2 Nm |
| KMK5RW.0405.075.1600 |       |        | 4    | 5     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.075.1600 | 16.00 |        | 6    | 7     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0708.075.1600 |       |        | 7    | 8     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0405.090.1800 | 18.00 |        | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.090.1800 |       |        | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0405.090.1905 | 19.05 | 3/4"   | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.090.1905 |       | 3/4"   | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0405.090.2000 | 20.00 |        | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.090.2000 |       |        | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0708.090.2000 |       |        | 7    | 8     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0810.100.2000 |       |        | 8    | 10    | 100  | 80   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0405.090.2200 | 22.00 |        | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.090.2200 |       |        | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0405.095.2500 | 25.00 |        | 4    | 5     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.095.2500 |       |        | 6    | 7     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0405.095.2540 | 25.40 | 1"     | 4    | 5     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.095.2540 |       | 1"     | 6    | 7     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0405.095.2800 | 28.00 |        | 4    | 5     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RW.0607.095.2800 |       |        | 6    | 7     | 95   | 75   | 10    | SH50 | WH45 | 1.2 Nm |

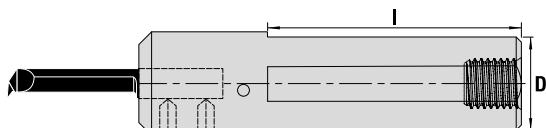
## ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ С КРУГЛЫМ ХВОСТОВИКОМ ДВУСТОРОННИЕ С УСИЛЕННОЙ ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ СЕРИЯ 5RWC



| АРТИКУЛ               | D мм  | D дюйм | d мм | d1 мм | L мм | l мм | l1 мм | Винт | Ключ | Момент |
|-----------------------|-------|--------|------|-------|------|------|-------|------|------|--------|
| KMK5RWC.0405.075.1200 | 12.00 |        | 4    | 5     | 75   | 55   | 10    | ST12 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.075.1270 | 12.70 | 1/2"   | 4    | 5     | 75   | 55   | 10    | ST12 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RWC.0405.075.1587 | 15.87 | 5/8"   | 4    | 5     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.075.1587 |       | 5/8"   | 6    | 7     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.075.1600 | 16.00 |        | 4    | 5     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.075.1600 |       |        | 6    | 7     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0708.075.1600 |       |        | 7    | 8     | 75   | 55   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.090.1800 | 18.00 |        | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.090.1800 |       |        | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.090.1905 | 19.05 | 3/4"   | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.090.1905 |       | 3/4"   | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.090.2000 | 20.00 |        | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.090.2000 |       |        | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0708.090.2000 |       |        | 7    | 8     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.090.2200 | 22.00 |        | 4    | 5     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.090.2200 |       |        | 6    | 7     | 90   | 70   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.095.2500 | 25.00 |        | 4    | 5     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.095.2500 |       |        | 6    | 7     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.095.2540 | 25.40 | 1"     | 4    | 5     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.095.2540 |       | 1"     | 6    | 7     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0405.095.2800 | 28.00 |        | 4    | 5     | 95   | 75   | 10    |      |      |        |
| KMK5RWC.0607.095.2800 |       |        | 6    | 7     | 95   | 75   | 10    | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |

РАЗДЕЛ 1 РАЗДЕЛ 2 РАЗДЕЛ 3 РАЗДЕЛ 4 РАЗДЕЛ 5 РАЗДЕЛ 6 РАЗДЕЛ 7 РАЗДЕЛ 8 РАЗДЕЛ 9 РАЗДЕЛ 10 РАЗДЕЛ 11 РАЗДЕЛ 12 РАЗДЕЛ 13 РАЗДЕЛ 14 РАЗДЕЛ 15

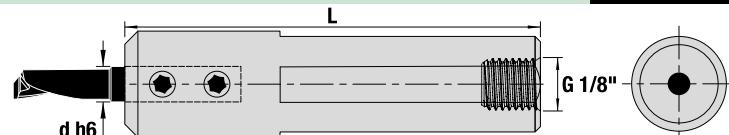
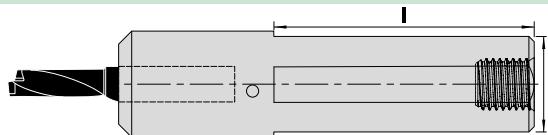
## ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ (КРОМЕ РЕЗЦОВ СЕРИИ DB) СЕРИЯ 5RSNC

РАЗДЕЛ  
1

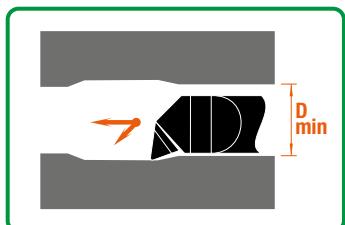
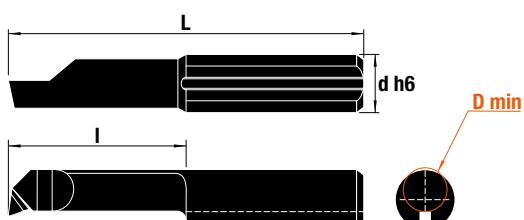
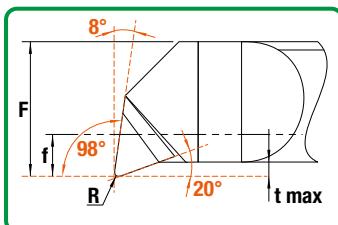
| АРТИКУЛ                | D мм  | D дюйм | d мм | L мм | I мм | Винт | Ключ | Момент |
|------------------------|-------|--------|------|------|------|------|------|--------|
| KMK5RSNC.0400.060.1600 | 16.00 | 3/4"   | 4    | 60   | 40   | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RSNC.0500.060.1600 |       |        | 5    | 60   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0600.060.1600 |       |        | 6    | 60   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0700.060.1600 |       |        | 7    | 60   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0800.060.1600 |       |        | 8    | 60   | 38   | ST12 |      |        |
| KMK5RSNC.0400.060.1905 | 19.05 | 3/4"   | 4    | 60   | 40   | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RSNC.0500.060.1905 |       |        | 5    | 60   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0600.060.1905 |       |        | 6    | 60   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0700.060.1905 |       |        | 7    | 60   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0800.060.1905 |       |        | 8    | 60   | 38   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0400.060.2000 | 20.00 | 3/4"   | 4    | 60   | 40   | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RSNC.0500.060.2000 |       |        | 5    | 60   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RSNC.0600.060.2000 |       |        | 6    | 60   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RSNC.0700.060.2000 |       |        | 7    | 60   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RSNC.0800.060.2000 |       |        | 8    | 60   | 38   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0400.060.2200 | 22.00 | 3/4"   | 4    | 60   | 40   | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RSNC.0500.060.2200 |       |        | 5    | 60   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RSNC.0600.060.2200 |       |        | 6    | 60   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RSNC.0700.060.2200 |       |        | 7    | 60   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RSNC.0800.060.2200 |       |        | 8    | 60   | 38   | ST16 |      |        |
| KMK5RSNC.0400.060.2500 | 25.00 | 3/4"   | 4    | 60   | 40   | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RSNC.0500.060.2500 |       |        | 5    | 60   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RSNC.0600.060.2500 |       |        | 6    | 60   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RSNC.0700.060.2500 |       |        | 7    | 60   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RSNC.0800.060.2500 |       |        | 8    | 60   | 38   | ST20 |      |        |
| KMK5RSNC.0400.060.2540 | 25.40 | 1"     | 4    | 60   | 40   | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RSNC.0500.060.2540 |       |        | 5    | 60   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RSNC.0600.060.2540 |       |        | 6    | 60   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RSNC.0700.060.2540 |       |        | 7    | 60   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RSNC.0800.060.2540 |       |        | 8    | 60   | 38   | ST25 |      |        |

## ДЕРЖАТЕЛИ РЕЗЦОВ ОДНОСТОРОННИЕ С ПОДВОДОМ СОЖ ДЛЯ МИКРОРЕЗЦОВ СЕРИИ DB

## СЕРИЯ 5RDB



| АРТИКУЛ               | D мм  | D дюйм | d мм | L мм | I мм | Винт | Ключ | Момент |
|-----------------------|-------|--------|------|------|------|------|------|--------|
| KMK5RDB.0400.065.1600 | 16.00 | 3/4"   | 4    | 65   | 40   | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RDB.0500.065.1600 |       |        | 5    | 65   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0600.065.1600 |       |        | 6    | 65   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0700.065.1600 |       |        | 7    | 65   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0800.065.1600 |       |        | 8    | 65   | 38   | ST12 |      |        |
| KMK5RDB.0400.065.1905 | 19.05 | 3/4"   | 4    | 65   | 40   | ST16 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RDB.0500.065.1905 |       |        | 5    | 65   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0600.065.1905 |       |        | 6    | 65   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0700.065.1905 |       |        | 7    | 65   | 40   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0800.065.1905 |       |        | 8    | 65   | 38   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0400.065.2000 | 20.00 | 3/4"   | 4    | 65   | 40   | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RDB.0500.065.2000 |       |        | 5    | 65   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RDB.0600.065.2000 |       |        | 6    | 65   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RDB.0700.065.2000 |       |        | 7    | 65   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RDB.0800.065.2000 |       |        | 8    | 65   | 38   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0400.065.2200 | 22.00 | 3/4"   | 4    | 65   | 40   | ST20 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RDB.0500.065.2200 |       |        | 5    | 65   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RDB.0600.065.2200 |       |        | 6    | 65   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RDB.0700.065.2200 |       |        | 7    | 65   | 40   | ST20 |      |        |
| KMK5RDB.0800.065.2200 |       |        | 8    | 65   | 38   | ST16 |      |        |
| KMK5RDB.0400.065.2500 | 25.00 | 3/4"   | 4    | 65   | 40   | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RDB.0500.065.2500 |       |        | 5    | 65   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RDB.0600.065.2500 |       |        | 6    | 65   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RDB.0700.065.2500 |       |        | 7    | 65   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RDB.0800.065.2500 |       |        | 8    | 65   | 38   | ST20 |      |        |
| KMK5RDB.0400.065.2540 | 25.40 | 1"     | 4    | 65   | 40   | ST25 | WT10 | 1.2 Nm |
| KMK5RDB.0500.065.2540 |       |        | 5    | 65   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RDB.0600.065.2540 |       |        | 6    | 65   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RDB.0700.065.2540 |       |        | 7    | 65   | 40   | ST25 |      |        |
| KMK5RDB.0800.065.2540 |       |        | 8    | 65   | 38   | ST25 |      |        |

**МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ**  
**УГЛЫ В ПЛАНЕ 98°/20°**
**СЕРИЯ 550**

| АРТИКУЛ                 | D min. | t max. | I  | L    | R    | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | HMN60 | CBN |
|-------------------------|--------|--------|----|------|------|-----|-----|------|-----|------|-------|-------|-----|
| KM R/L 550.04.20050.005 | 2,0    | 0,10   | 5  | 19,0 | 0,05 | 1,7 | —   | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.20100.005 |        |        | 10 | 24,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.20150.005 |        |        | 15 | 29,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.25050.005 | 2,5    | 0,15   | 5  | 19,0 | 0,05 | 2,2 | 0,2 | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.25100.005 |        |        | 10 | 24,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.25160.005 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28100.003 | 2,8    | 0,20   | 10 | 24,0 | 0,03 | 2,6 | 0,6 | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28160.003 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28200.003 |        |        | 20 | 34,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28100.005 |        |        | 10 | 24,0 | 0,05 | 2,6 | 0,6 | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28160.005 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28200.005 |        |        | 20 | 34,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28100.010 |        |        | 10 | 24,0 | 0,10 | 3,1 | 1,1 | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28100.010 |        |        | 10 | 25,5 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28160.010 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.28200.010 |        |        | 20 | 34,0 | 0,10 | 3,1 | 1,1 | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.35100.010 | 3,5    | 0,25   | 10 | 24,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.35160.010 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.35200.010 |        |        | 20 | 34,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.35240.010 |        |        | 24 | 38,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40100.003 | 4,0    | 0,30   | 10 | 24,0 | 0,03 | 3,5 | 1,5 | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40160.003 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40200.003 |        |        | 20 | 34,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40240.003 |        |        | 24 | 38,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40280.003 |        |        | 28 | 42,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40100.005 |        |        | 10 | 24,0 | 0,05 | 3,5 | 1,5 | 4,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40160.005 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40200.005 |        |        | 20 | 34,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40240.005 |        |        | 24 | 38,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40280.005 |        |        | 28 | 42,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40100.010 | 5,0    | 0,50   | 10 | 24,0 | 0,10 | 4,4 | 1,9 | 5,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40160.010 |        |        | 10 | 25,5 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40200.010 |        |        | 16 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40240.010 |        |        | 20 | 34,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40280.010 |        |        | 24 | 38,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.04.40320.010 |        |        | 28 | 42,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50100.005 |        |        | 10 | 25,0 | 0,05 | 4,4 | 1,9 | 5,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50150.005 |        |        | 15 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50200.005 |        |        | 20 | 35,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50250.005 |        |        | 25 | 40,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50300.005 |        |        | 30 | 45,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50350.005 |        |        | 35 | 50,0 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50100.015 |        |        | 10 | 25,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50150.015 |        |        | 15 | 30,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50200.015 |        |        | 15 | 31,5 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50250.015 |        |        | 20 | 35,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50300.015 |        |        | 25 | 40,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50350.015 |        |        | 30 | 45,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50400.015 |        |        | 35 | 50,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |
| KM R/L 550.05.50450.015 |        |        | 40 | 55,0 |      |     |     |      |     |      |       |       |     |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

**МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)**  
**УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°**
**СЕРИЯ 550**

РАЗДЕЛ

1

РАЗДЕЛ

2

РАЗДЕЛ

3

РАЗДЕЛ

4

РАЗДЕЛ

5

РАЗДЕЛ

6

РАЗДЕЛ

7

РАЗДЕЛ

8

РАЗДЕЛ

9

РАЗДЕЛ

10

РАЗДЕЛ

11

РАЗДЕЛ

12

РАЗДЕЛ

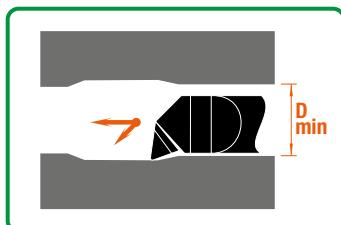
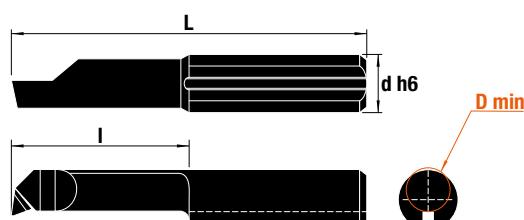
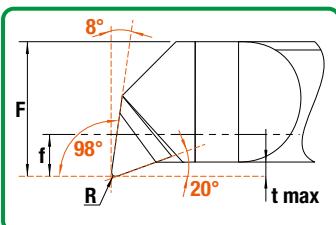
13

РАЗДЕЛ

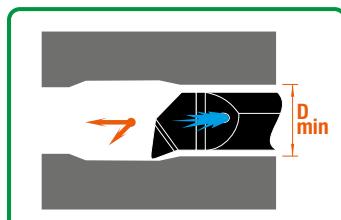
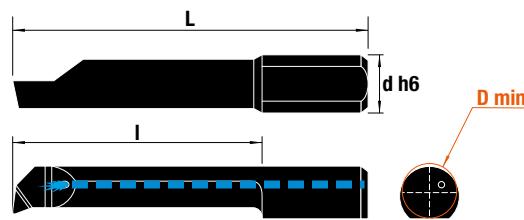
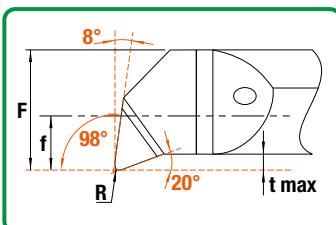
14

РАЗДЕЛ

15



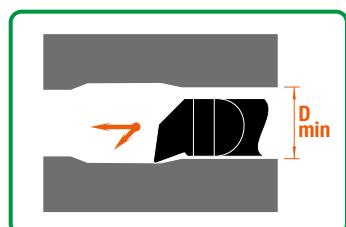
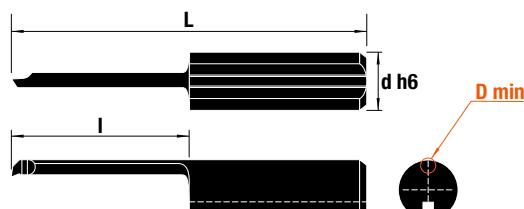
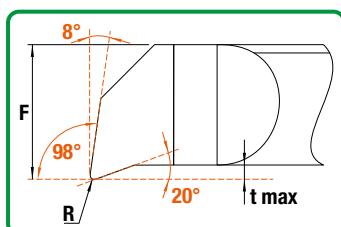
| АРТИКУЛ                 | D min. | t max. | I  | L    | R    | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | HMH60 | CBN |
|-------------------------|--------|--------|----|------|------|-----|-----|------|-----|------|-------|-------|-----|
| KM R/L 550.06.60150.005 | 6,0    | 0,5    | 15 | 30,0 | 0,05 | 5,3 | 2,3 | 6,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.06.60220.005 |        |        | 22 | 37,0 |      |     |     | 6,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.06.60250.005 |        |        | 25 | 40,0 |      |     |     | 6,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.06.60300.005 |        |        | 30 | 45,0 |      |     |     | 6,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.06.60350.005 |        |        | 35 | 50,0 |      |     |     | 6,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.06.60420.005 |        |        | 42 | 57,0 |      |     |     | 6,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.06.60150.015 |        |        | 15 | 30,0 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 6,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.06.60150.015 |        |        | 15 | 31,5 |      |     |     | 6,0  |     |      |       |       | ○   |
| KM R/L 550.06.60220.015 |        |        | 22 | 37,0 |      |     |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.06.60250.015 |        |        | 25 | 40,0 |      |     |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.06.60300.015 |        |        | 30 | 45,0 |      |     |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.06.60350.015 |        |        | 35 | 50,0 |      |     |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.06.60420.015 |        |        | 42 | 57,0 |      |     |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.07.68200.015 | 6,8    | 0,6    | 20 | 35,0 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.07.68200.015 |        |        | 20 | 36,5 |      |     |     | 7,0  |     |      |       |       | ○   |
| KM R/L 550.07.68250.015 |        |        | 25 | 40,0 |      |     |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.07.68300.015 |        |        | 30 | 45,0 |      |     |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.07.68350.015 |        |        | 35 | 50,0 |      |     |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.07.68400.015 |        |        | 40 | 55,0 |      |     |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.07.68450.015 |        |        | 45 | 60,0 |      |     |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.07.68500.015 |        |        | 50 | 65,0 |      |     |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     | ○     |     |
| KM R/L 550.08.78500.020 | 7,8    | 0,7    | 50 | 70,0 | 0,20 | 7,3 | 3,3 | 8,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.08.78600.020 |        |        | 60 | 80,0 |      |     |     | 8,0  |     |      | ○     |       |     |
| KM R/L 550.10.98350.020 | 9,8    | 1,0    | 35 | 60,0 | 0,20 | 9,2 | 4,2 | 10,0 |     |      | ○     |       |     |

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ**  
**УГОЛ В ПЛАНЕ 98°/20°**
**СЕРИЯ 55С**

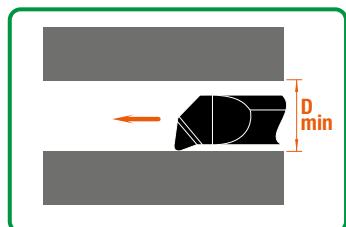
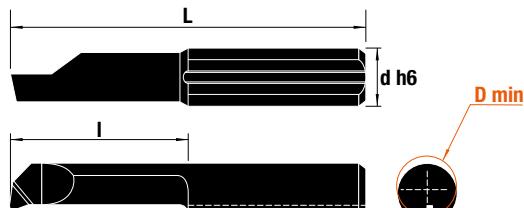
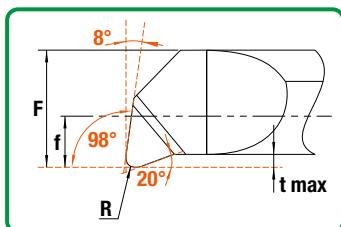
| АРТИКУЛ                 | D min. | t max. | I  | L  | R    | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 55C.06.60350.015 | 6,0    | 0,5    | 35 | 50 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 55C.06.60420.015 |        |        | 42 | 57 |      |     |     | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 55C.07.68350.015 | 6,8    | 0,6    | 35 | 50 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 55C.07.68400.015 |        |        | 40 | 55 |      |     |     | 7,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 55C.07.68450.015 |        |        | 45 | 60 |      |     |     | 7,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 55C.07.68500.015 |        |        | 50 | 65 |      |     |     | 7,0  |     |      | ○     |

**ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.****ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ**

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ**  
**УГЛЫ В ПЛАНЕ 98°/20°**
**СЕРИЯ 553**

| АРТИКУЛ                 | D min. | t max. | I    | L  | R    | F    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------|------|----|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 553.04.02010.002 | 0,2    | —      | 1,0  | 20 | 0,02 | 0,15 | 4,0  | ○   |      |       |
| KM R/L 553.04.05020.004 | 0,5    | —      | 2,0  | 20 | 0,04 | 0,40 | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.06020.004 | 0,6    | 0,05   | 2,0  | 20 | 0,04 | 0,50 | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.06030.004 |        |        | 3,0  |    |      |      | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.08040.004 |        |        | 4,0  |    |      |      | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.10045.005 | 1,0    | 0,1    | 4,5  | 20 | 0,05 | 0,90 | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.10065.005 |        |        | 6,5  |    |      |      | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.10080.005 |        |        | 8,0  |    |      |      | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.15050.005 |        |        | 5,0  |    |      |      | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.15100.005 | 1,5    | 0,1    | 10,0 | 24 | 0,05 | 1,30 | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.15120.005 |        |        | 12,0 |    |      |      | 4,0  |     | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.20050.005 | 2,0    | 0,1    | 5,0  | 19 | 0,05 | 1,70 | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.20100.005 |        |        | 10,0 |    |      |      | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 553.04.20150.005 |        |        | 15,0 |    |      |      | 4,0  | ○   | ○    | ○     |

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ СУПЕРФИНИШНОГО ТОЧЕНИЯ**  
**УГЛЫ В ПЛАНЕ 98°/20°**
**СЕРИЯ 55F**

| АРТИКУЛ                 | D min. | t max. | I  | L  | R   | F    | f    | d hT6 | K10 | CDE6 | U1103 |
|-------------------------|--------|--------|----|----|-----|------|------|-------|-----|------|-------|
| KM R/L 55F.04.40100.040 | 4,0    | 0,25   | 10 | 24 | 0,4 | 3,35 | 1,35 | 4,0   |     |      |       |
| KM R/L 55F.04.40200.040 |        | 0,25   | 20 | 34 |     |      | 1,35 | 4,0   |     | ○    |       |
| KM R/L 55F.05.50150.040 | 5,0    | 0,40   | 15 | 30 | 0,4 | 4,30 | 1,80 | 5,0   |     | ○    |       |
| KM R/L 55F.05.50250.040 |        | 0,40   | 25 | 40 |     |      | 1,80 | 5,0   |     | ○    |       |
| KM R/L 55F.06.60150.040 | 6,0    | 0,50   | 15 | 30 | 0,4 | 5,20 | 2,20 | 6,0   |     | ○    |       |
| KM R/L 55F.06.60300.040 |        | 0,50   | 30 | 45 |     |      | 2,20 | 6,0   |     | ○    |       |
| KM R/L 55F.07.68200.040 | 6,8    | 0,50   | 20 | 35 | 0,4 | 6,20 | 2,70 | 7,0   |     | ○    |       |
| KM R/L 55F.07.68350.040 |        | 0,50   | 35 | 50 |     |      | 6,20 | 7,0   |     | ○    |       |

**Большой радиус на режущей кромке и оптимизированное покрытие гарантируют высокое качество поверхности.**

**Высокая прочность и отсутствие вибраций благодаря применению высококачественного твердого сплава.**

**Для более высоких результатов в использовании рекомендуется применять с держателем тип RWC.**

**ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.**

**ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ**

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

ИНСТРУМЕНТ  
ВАШЕГО УСПЕХА

СЕРИЯ 553

СЕРИЯ 55F

РАЗДЕЛ 1

РАЗДЕЛ 2

РАЗДЕЛ 3

РАЗДЕЛ 4

РАЗДЕЛ 5

РАЗДЕЛ 6

РАЗДЕЛ 7

РАЗДЕЛ 8

РАЗДЕЛ 9

РАЗДЕЛ 10

РАЗДЕЛ 11

РАЗДЕЛ 12

РАЗДЕЛ 13

РАЗДЕЛ 14

РАЗДЕЛ 15

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ УГОЛ В ПЛАНЕ 110°/20°

СЕРИЯ 5D6

РАЗДЕЛ 1

РАЗДЕЛ 2

РАЗДЕЛ 3

РАЗДЕЛ 4

РАЗДЕЛ 5

РАЗДЕЛ 6

РАЗДЕЛ 7

РАЗДЕЛ 8

РАЗДЕЛ 9

РАЗДЕЛ 10

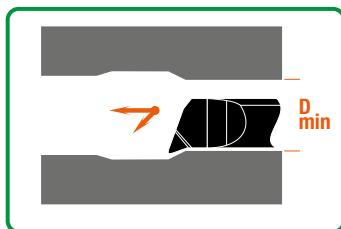
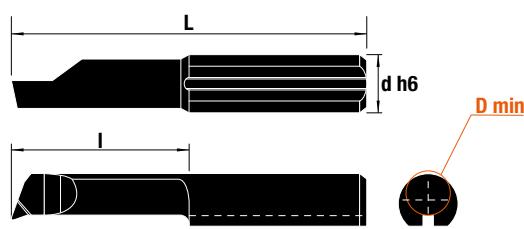
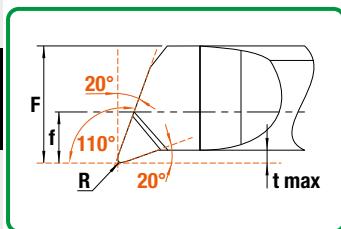
РАЗДЕЛ 11

РАЗДЕЛ 12

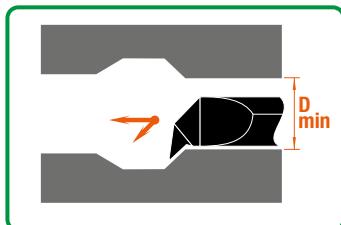
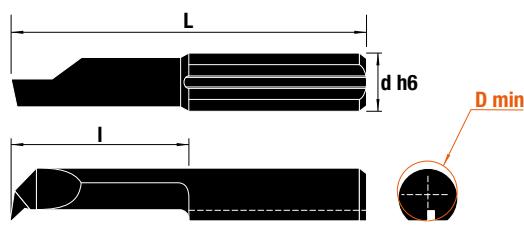
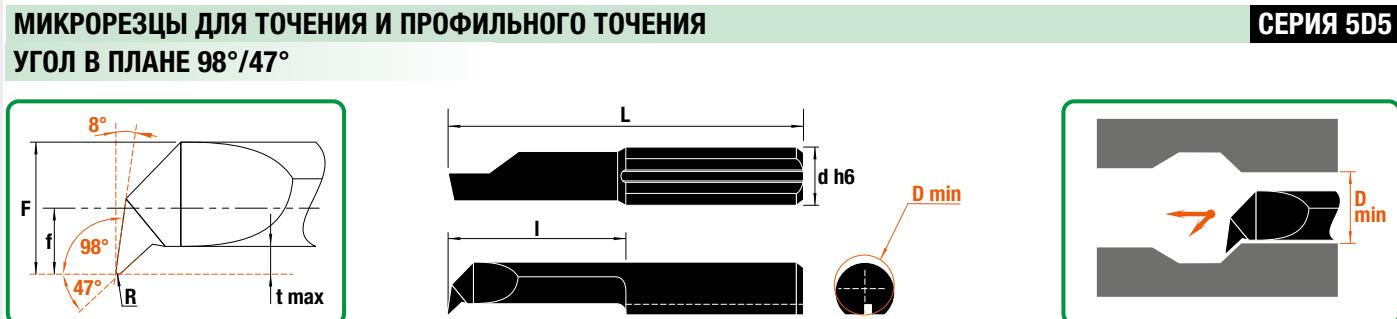
РАЗДЕЛ 13

РАЗДЕЛ 14

РАЗДЕЛ 15



| АРТИКУЛ                 | D min. | t max. | I  | L  | R    | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D6.04.20050.005 | 2,0    | 0,1    | 5  | 19 | 0,05 | 1,7 | —   | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D6.04.20100.005 |        |        | 10 | 24 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.04.20150.005 |        |        | 15 | 29 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.04.28100.010 | 2,8    | 0,2    | 10 | 24 | 0,1  | 2,6 | 0,6 | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D6.04.28160.010 |        |        | 16 | 30 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.04.28200.010 |        |        | 20 | 34 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.04.40100.010 | 4,0    | 0,3    | 10 | 24 | 0,1  | 3,5 | 1,5 | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D6.04.40160.010 |        |        | 16 | 30 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.04.40200.010 |        |        | 20 | 34 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.04.40240.010 | 4,0    | 0,3    | 24 | 38 | 0,1  | 3,5 | 1,5 | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D6.04.40280.010 |        |        | 28 | 42 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.05.50100.015 |        |        | 10 | 25 |      |     |     | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D6.05.50200.015 | 5,0    | 0,5    | 20 | 35 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D6.05.50350.015 |        |        | 35 | 50 |      |     |     | 5,0  |     |      |       |



| АРТИКУЛ                  | D min | t max | I  | L  | R    | F    | f    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|-------|-------|----|----|------|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D51.04.20100.005 | 2,0   | 0,4   | 10 | 24 | 0,05 | 1,70 | —    | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D50.04.22110.010 |       |       | 11 | 27 | 0,10 | 1,95 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D50.04.27160.010 |       |       | 16 | 32 | 0,10 | 2,45 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D51.04.28150.010 |       |       | 15 | 29 | 0,10 | 2,60 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D50.04.32160.010 |       |       | 16 | 32 | 0,10 | 2,95 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D51.04.40100.010 |       |       | 10 | 24 | 0,10 | 3,50 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D52.04.40110.015 |       |       | 11 | 27 | 0,15 | 3,50 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D50.04.40160.015 |       |       | 16 | 32 | 0,15 | 3,50 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D50.04.40200.010 |       |       | 20 | 34 | 0,10 | 3,50 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D51.04.40200.010 |       |       | 20 | 34 | 0,10 | 3,50 |      | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D52.04.40210.015 | 4,0   | 0,6   | 21 | 37 | 0,15 | 3,50 | 1,50 | 4,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D51.05.50150.015 |       |       | 15 | 30 | 0,15 | 4,40 |      | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D52.05.50160.015 |       |       | 16 | 32 | 0,15 | 4,40 |      | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D50.05.50250.015 |       |       | 25 | 40 | 0,15 | 4,40 |      | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D51.05.50250.015 |       |       | 25 | 40 | 0,15 | 4,40 |      | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D52.05.50260.015 | 5,0   | 0,8   | 26 | 42 | 0,15 | 4,40 | 1,50 | 5,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5D50.06.60210.015 |       |       | 21 | 37 | 0,15 | 4,40 |      | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D51.06.60220.015 |       |       | 22 | 37 | 0,15 | 5,30 |      | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D50.06.60300.015 |       |       | 30 | 45 | 0,15 | 5,30 |      | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D51.06.60310.015 |       |       | 31 | 47 | 0,15 | 5,30 |      | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D51.06.60300.015 | 6,0   | 1,8   | 30 | 45 | 0,15 | 5,30 | 2,30 | 6,0  | ○   | ○    | ○     |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

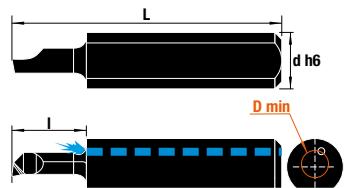
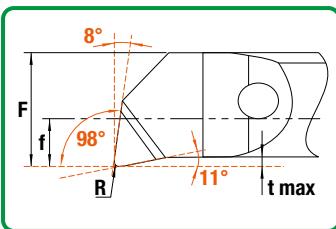
**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ ДЛЯ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ С ОТВЕРСТИЯМИ  
ДЛЯ СОЖ УГЛОВЫЙ ПЛАН 98°/11°**
СЕРИЯ 55М


РИС. 1

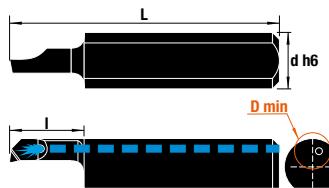
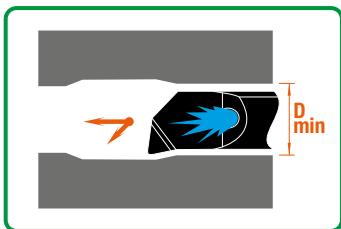


РИС. 2



РАЗДЕЛ 1

РАЗДЕЛ 2

РАЗДЕЛ 3

РАЗДЕЛ 4

РАЗДЕЛ 5

РАЗДЕЛ 6

РАЗДЕЛ 7

РАЗДЕЛ 8

РАЗДЕЛ 9

РАЗДЕЛ 10

РАЗДЕЛ 11

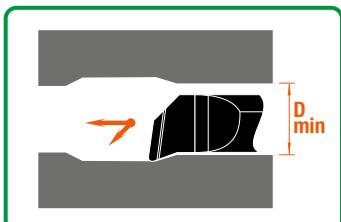
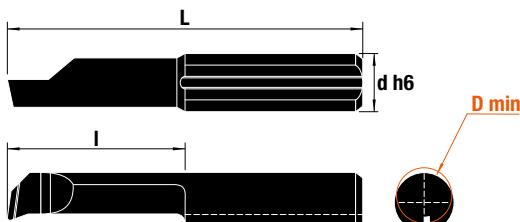
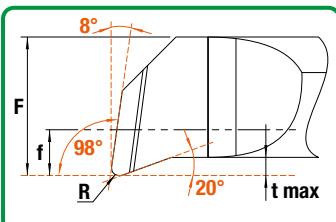
РАЗДЕЛ 12

РАЗДЕЛ 13

РАЗДЕЛ 14

РАЗДЕЛ 15

| АРТИКУЛ                 | D min | t max | I  | L  | R    | F    | f    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | TVA13 | РИСУНОК |
|-------------------------|-------|-------|----|----|------|------|------|------|-----|------|-------|-------|---------|
| KM R/L 55M.04.05020.020 | 0,5   | 0,02  | 2  | 20 | 0,02 | 0,40 | 0,2  | 4,0  | ○   |      |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.08040.020 | 0,8   | 0,03  | 4  | 20 | 0,02 | 0,70 | 0,35 | 4,0  | ○   |      |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.10050.020 | 1,0   | 0,05  | 5  | 20 |      | 0,02 | 0,90 | 0,4  | 4,0 | ○    |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.10070.020 | 1,0   | 0,05  | 7  | 22 |      | 0,02 | 0,90 | 0,4  | 4,0 | ○    |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.15050.020 | 1,5   | 0,08  | 5  | 19 |      | 0,02 | 1,35 | 0,6  | 4,0 | ○    |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.15100.020 | 1,5   | 0,08  | 10 | 24 |      | 0,02 | 1,35 | 0,6  | 4,0 | ○    |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.20050.020 | 2,0   | 0,08  | 5  | 19 |      | 0,02 | 1,70 | 0,8  | 4,0 | ○    |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.20100.020 | 2,0   | 0,08  | 10 | 24 |      | 0,02 | 1,70 | 0,8  | 4,0 | ○    |       | ○     | 1       |
| KM R/L 55M.04.25050.020 | 2,5   | 0,10  | 5  | 19 |      | 0,02 | 2,20 | 0,2  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.25100.020 | 2,5   | 0,10  | 10 | 24 |      | 0,02 | 2,20 | 0,2  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.30100.020 | 3,0   | 0,15  | 10 | 24 |      | 0,02 | 2,60 | 0,6  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.30160.020 | 3,0   | 0,15  | 16 | 30 |      | 0,02 | 2,60 | 0,6  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.35100.020 | 3,5   | 0,17  | 10 | 24 |      | 0,02 | 3,10 | 1,1  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.35160.020 | 3,5   | 0,17  | 16 | 30 |      | 0,02 | 3,10 | 1,1  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.35200.020 | 3,5   | 0,17  | 20 | 34 |      | 0,02 | 3,10 | 1,1  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.40100.020 | 4,0   | 0,20  | 10 | 24 |      | 0,02 | 3,50 | 1,5  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.40160.020 | 4,0   | 0,20  | 16 | 30 |      | 0,02 | 3,50 | 1,5  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.40200.020 | 4,0   | 0,20  | 20 | 34 |      | 0,02 | 3,50 | 1,5  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |
| KM R/L 55M.04.40240.020 | 4,0   | 0,20  | 24 | 38 |      | 0,02 | 3,50 | 1,5  | 4,0 | ○    |       | ○     | 2       |

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ  
УГЛЫ В ПЛАНЕ 98°/20°**
СЕРИЯ 5D3


| АРТИКУЛ                  | D min. | t max. | I  | L  | R    | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|--------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D30.04.20100.005 | 2,0    | 0,1    | 10 | 24 | 0,05 | 1,7 |     | 4,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.04.28100.010 | 2,8    | 0,2    | 10 | 24 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.04.28160.010 | 2,8    | 0,2    | 16 | 30 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.04.40100.010 | 3,0    | 0,3    | 10 | 24 | 0,10 | 3,5 | 1,5 |      | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.04.40160.010 | 3,0    | 0,3    | 16 | 30 | 0,10 | 3,5 | 1,5 |      | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.04.40200.010 | 4,0    | 0,3    | 20 | 34 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | 4,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.04.40240.010 | 4,0    | 0,3    | 24 | 38 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | 4,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.04.40280.010 | 4,0    | 0,3    | 28 | 42 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | 4,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.05.50100.015 | 5,0    | 0,5    | 10 | 25 | 0,15 | 4,4 | 1,9 |      | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.05.50150.015 | 5,0    | 0,5    | 15 | 30 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.05.50200.015 | 5,0    | 0,5    | 20 | 35 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.05.50250.015 | 5,0    | 0,5    | 25 | 40 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.05.50300.015 | 5,0    | 0,5    | 30 | 45 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.05.50350.015 | 5,0    | 0,5    | 35 | 50 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.06.60150.015 | 6,0    | 0,5    | 15 | 30 | 0,15 | 5,3 | 2,3 |      | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.06.60220.015 | 6,0    | 0,5    | 22 | 37 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.06.60250.015 | 6,0    | 0,5    | 25 | 40 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.06.60300.015 | 6,0    | 0,5    | 30 | 45 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.06.60350.015 | 6,0    | 0,5    | 35 | 50 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.06.60420.015 | 6,0    | 0,5    | 42 | 57 | 0,15 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.07.68200.015 | 6,8    | 0,6    | 20 | 35 | 0,15 | 6,3 | 2,8 |      | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.07.68250.015 | 6,8    | 0,6    | 25 | 40 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.07.68300.015 | 6,8    | 0,6    | 30 | 45 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.07.68350.015 | 6,8    | 0,6    | 35 | 50 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.07.68400.015 | 6,8    | 0,6    | 40 | 55 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.07.68450.015 | 6,8    | 0,6    | 45 | 60 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5D30.07.68500.015 | 6,8    | 0,6    | 50 | 65 | 0,15 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ○   |      | ○     |

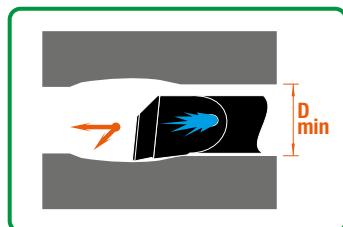
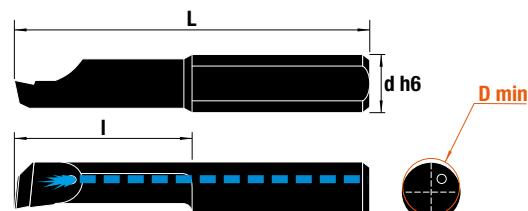
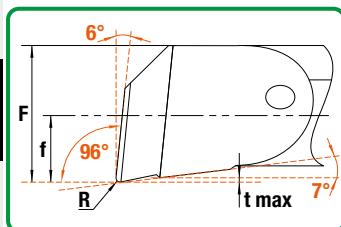
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ СО СТРУЖКОЛОМОМ  
УГОЛ В ПЛАНЕ 96°/7°**
**СЕРИЯ 5Х6**

РАЗДЕЛ

1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ3  
РАЗДЕЛ4  
РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ14  
РАЗДЕЛ  
15  
РАЗДЕЛ

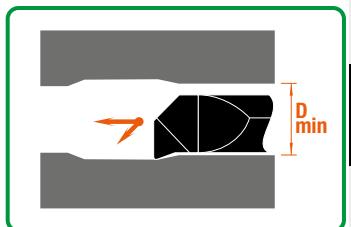
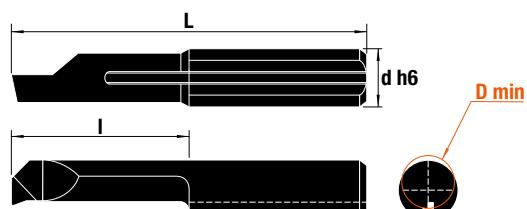
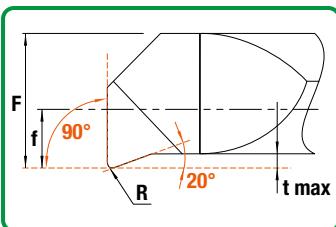
| АРТИКУЛ                  | D min. | t max. | I  | L  | R    | F    | f    | d h6 | K10 | CDE6 | U1103 |
|--------------------------|--------|--------|----|----|------|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5X60.04.10050.005 | 1,0    | 0,03   | 5  | 20 | 0,05 | 0,90 | 0,45 | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.15070.010 | 1,5    | 0,05   | 7  | 21 | 0,10 | 1,35 | 0,65 | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.20050.015 | 2,0    | 0,10   | 5  | 19 | 0,15 | 1,80 | 0,90 | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.20100.005 |        |        | 10 | 24 | 0,05 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.20100.015 |        |        | 10 | 24 | 0,15 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.30100.005 | 3,0    | 0,15   | 10 | 24 | 0,05 | 2,70 | 0,70 | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.30100.020 |        |        | 10 | 24 | 0,20 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.30160.005 |        |        | 16 | 30 | 0,05 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.30160.010 |        |        | 16 | 30 | 0,10 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.30160.020 |        |        | 16 | 30 | 0,20 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40100.010 | 4,0    | 0,20   | 10 | 24 | 0,10 | 3,60 | 1,60 | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40100.020 |        |        | 10 | 24 | 0,20 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40160.005 |        |        | 16 | 30 | 0,05 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40160.010 |        |        | 16 | 30 | 0,10 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40160.020 |        |        | 16 | 30 | 0,20 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40160.040 |        |        | 16 | 30 | 0,40 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40240.010 |        |        | 24 | 38 | 0,10 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40240.020 |        |        | 24 | 38 | 0,20 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.04.40150.040 |        |        | 24 | 38 | 0,40 |      |      | 4,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50150.005 | 5,0    | 0,30   | 15 | 30 | 0,05 | 4,60 | 2,10 | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50150.010 |        |        | 15 | 30 | 0,10 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50150.020 |        |        | 15 | 30 | 0,20 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50150.040 |        |        | 15 | 30 | 0,40 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50250.010 |        |        | 25 | 40 | 0,10 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50250.020 |        |        | 25 | 40 | 0,20 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50300.010 |        |        | 30 | 45 | 0,10 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50300.020 |        |        | 30 | 45 | 0,20 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.05.50300.040 |        |        | 30 | 45 | 0,40 |      |      | 5,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60150.005 | 6,0    | 0,40   | 15 | 30 | 0,05 | 5,50 | 2,50 | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60150.010 |        |        | 15 | 30 | 0,10 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60150.020 |        |        | 15 | 30 | 0,20 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60150.040 |        |        | 15 | 30 | 0,40 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60220.020 |        |        | 22 | 37 | 0,20 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60300.020 |        |        | 30 | 45 | 0,20 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60300.040 |        |        | 30 | 45 | 0,40 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60350.020 |        |        | 35 | 50 | 0,20 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60420.020 |        |        | 42 | 57 | 0,20 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.06.60500.020 |        |        | 50 | 65 | 0,20 |      |      | 6,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.07.70250.020 | 7,0    | 0,50   | 25 | 40 | 0,20 | 6,50 | 3,00 | 7,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.07.70300.020 |        |        | 30 | 45 | 0,20 |      |      | 7,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.07.70300.040 |        |        | 30 | 45 | 0,40 |      |      | 7,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.07.70350.020 |        |        | 35 | 50 | 0,20 |      |      | 7,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.07.70400.020 |        |        | 40 | 55 | 0,20 |      |      | 7,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.07.70450.020 |        |        | 45 | 60 | 0,20 |      |      | 7,0  | ◎   |      | ◎     |
| KM R/L 5X60.07.70500.020 |        |        | 50 | 65 | 0,20 |      |      | 7,0  | ◎   |      | ◎     |

**ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.****ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ**

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ УГОЛ В ПЛАНЕ 90°/20°

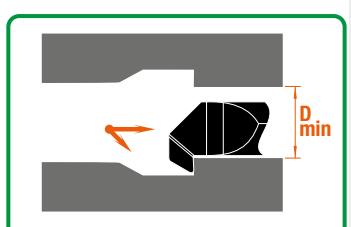
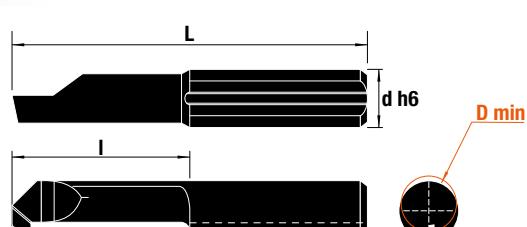
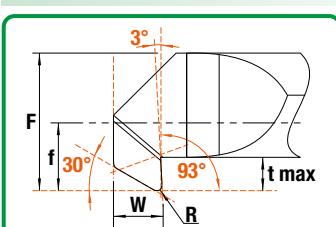
## СЕРИЯ 5D4



| АРТИКУЛ                | D min. | t max. | I  | L  | R    | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|------------------------|--------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5D4.04.2810.010 | 2,8    | 0,2    | 9  | 24 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D4.04.2816.010 |        |        | 16 | 30 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D4.04.4010.010 | 4,0    | 0,3    | 10 | 24 | 0,10 | 3,5 | 1,5 | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D4.04.4016.010 |        |        | 16 | 30 |      |     |     | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D4.05.5010.015 |        |        | 10 | 25 | 0,15 | 4,4 | 1,9 | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D4.05.5015.015 | 5,0    | 0,5    | 15 | 30 |      |     |     | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5D4.05.5020.015 |        |        | 19 | 35 |      |     |     | 5,0  |     |      |       |

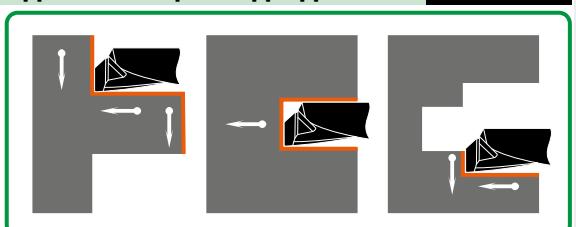
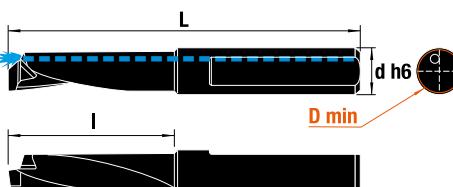
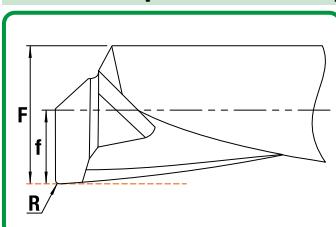
## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ УГОЛ В ПЛАНЕ 93°/30°

## СЕРИЯ 5R1



| АРТИКУЛ                   | D min. | W ±0,05 | t max. | I  | L  | R    | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|---------|--------|----|----|------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5R1.04.30150.05005 | 3,0    | 1,5     | 0,5    | 15 | 29 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.04.30200.15005 |        | 1,5     | 0,5    | 20 | 34 | 0,10 | 2,6 | 0,6 | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.04.40150.15008 | 4,0    | 1,5     | 0,8    | 15 | 29 | 0,15 | 3,5 | 1,5 | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.04.40250.15008 |        | 1,5     | 0,8    | 25 | 39 | 0,15 | 3,5 | 1,5 | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.05.50200.15010 | 5,0    | 1,5     | 1,0    | 20 | 35 | 0,20 | 4,4 | 1,9 | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.05.50300.15010 |        | 1,5     | 1,0    | 30 | 45 | 0,20 | 4,4 | 1,9 | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.06.60200.15018 | 6,0    | 1,5     | 1,8    | 20 | 35 | 0,20 | 5,3 | 2,3 | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.06.60300.15018 |        | 1,5     | 1,8    | 30 | 45 | 0,20 | 5,3 | 2,3 | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.07.70200.15025 | 7,0    | 1,5     | 2,5    | 20 | 35 | 0,20 | 6,3 | 2,8 | 7,0  |     |      |       |
| KM R/L 5R1.07.70300.15025 |        | 1,5     | 2,5    | 30 | 45 | 0,20 | 6,3 | 2,8 | 7,0  |     |      |       |

## МИКРОРЕЗЦЫ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ, ТОЧЕНИЯ И ПОДРЕЗКИ ТОРЦА С ПОДВОДОМ СОЖ СЕРИЯ 5DB



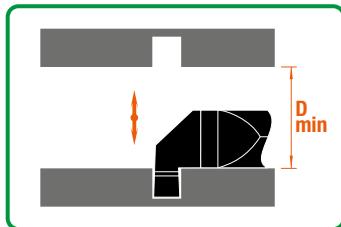
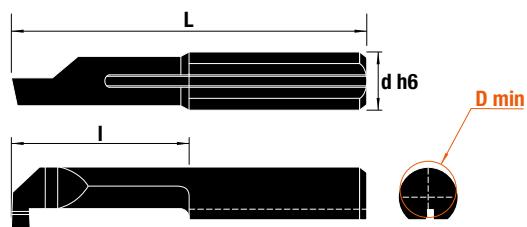
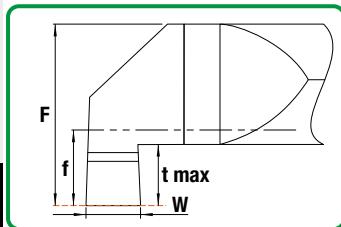
| АРТИКУЛ                 | D min. | I  | L  | R   | F    | f    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|----|----|-----|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5DB.04.29100.020 | 2,9    | 10 | 37 | 0,2 | 2,72 | 0,90 | 4    |     |      |       |
| KM R/L 5DB.04.29130.020 |        | 13 | 40 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.04.37150.020 | 3,7    | 15 | 37 | 0,2 | 3,55 | 1,85 | 4    |     |      |       |
| KM R/L 5DB.04.37200.020 |        | 20 | 42 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.05.47150.020 | 4,7    | 15 | 37 | 0,2 | 4,55 | 2,35 | 5    |     |      |       |
| KM R/L 5DB.05.47200.020 |        | 20 | 42 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.05.47250.020 | 4,7    | 25 | 47 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.06.57150.020 |        | 15 | 37 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.06.57200.020 | 5,7    | 20 | 42 | 0,2 | 5,55 | 2,85 | 6    |     |      |       |
| KM R/L 5DB.06.57250.020 |        | 25 | 47 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.06.57300.020 |        | 30 | 52 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.07.67200.020 | 6,7    | 20 | 42 | 0,2 | 6,55 | 3,35 | 7    |     |      |       |
| KM R/L 5DB.07.67250.020 |        | 25 | 47 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.07.67300.020 |        | 30 | 52 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.07.67350.020 |        | 35 | 57 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.08.77250.020 | 7,7    | 25 | 50 | 0,2 | 7,55 | 3,85 | 8    |     |      |       |
| KM R/L 5DB.08.77300.020 |        | 30 | 55 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.08.77350.020 |        | 35 | 60 |     |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5DB.08.77400.020 |        | 40 | 65 |     |      |      |      |     |      |       |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

 ИНСТРУМЕНТ  
ВАШЕГО УСПЕХА  
  
 РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

РАЗДЕЛ  
1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ  
3РАЗДЕЛ  
4РАЗДЕЛ  
5РАЗДЕЛ  
6РАЗДЕЛ  
7РАЗДЕЛ  
8РАЗДЕЛ  
9РАЗДЕЛ  
10РАЗДЕЛ  
11РАЗДЕЛ  
12РАЗДЕЛ  
13РАЗДЕЛ  
14РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5S10.04.20050.05004 | 2,0    | 0,5                | 0,4    | 5  | 19 | 1,8 | -   | 4,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.04.20100.05004 |        |                    |        | 10 | 24 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.04.20150.05004 |        |                    |        | 15 | 29 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.04.30050.07006 | 3,0    | 0,7                | 0,6    | 5  | 19 | 2,7 | 0,7 | 4,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.04.30100.07006 |        |                    |        | 10 | 24 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.04.30160.07006 |        |                    |        | 16 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.04.40100.10008 | 4,0    | 1,0                | 0,8    | 10 | 24 | 3,5 | 1,5 | 4,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.04.40160.10008 |        |                    |        | 16 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.04.40200.10008 |        |                    |        | 20 | 34 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50100.10010 | 5,0    | 1,0                | 1,0    | 10 | 25 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.05.50150.10010 |        |                    |        | 15 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50200.10010 |        |                    |        | 20 | 35 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50250.10010 |        |                    |        | 25 | 40 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50300.10010 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50350.10010 |        |                    | 1,17   | 35 | 50 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50300.11710 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50100.15010 |        |                    |        | 10 | 25 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50150.15010 |        |                    |        | 15 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50200.15010 |        |                    |        | 20 | 35 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50250.15010 | 6,0    | 1,5                | 1,0    | 25 | 40 | 5,3 | 2,3 | 5,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.05.50300.15010 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50100.20010 |        |                    |        | 10 | 25 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50150.20010 |        |                    |        | 15 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50200.20010 |        |                    |        | 20 | 35 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50250.20010 |        |                    | 2,0    | 25 | 40 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.05.50300.20010 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60100.10018 | 7,0    | 1,0                | 1,0    | 10 | 25 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.06.60150.10018 |        |                    |        | 15 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60220.10018 |        |                    |        | 22 | 37 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60250.10018 |        |                    |        | 25 | 40 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60300.10018 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60350.10018 |        |                    | 1,5    | 35 | 50 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60420.10018 |        |                    |        | 42 | 57 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60100.15018 |        |                    |        | 10 | 25 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60150.15018 |        |                    |        | 15 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60220.15018 |        |                    |        | 22 | 37 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60250.15018 | 8,0    | 2,0                | 1,0    | 25 | 40 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.06.60300.15018 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60350.15018 |        |                    |        | 35 | 50 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60100.20018 |        |                    |        | 10 | 25 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60150.20018 |        |                    |        | 15 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60220.20018 |        |                    | 1,5    | 22 | 37 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60250.20018 |        |                    |        | 25 | 40 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60300.20018 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60350.20018 |        |                    |        | 35 | 50 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60100.25018 |        |                    |        | 10 | 25 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60150.25018 | 9,0    | 2,0                | 1,0    | 15 | 30 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.06.60220.25018 |        |                    |        | 22 | 37 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60250.25018 |        |                    |        | 25 | 40 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60300.25018 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60350.25018 |        |                    |        | 35 | 50 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60100.30018 |        |                    | 1,5    | 10 | 25 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60150.30018 |        |                    |        | 15 | 30 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60220.30018 |        |                    |        | 22 | 37 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60250.30018 |        |                    |        | 25 | 40 |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5S10.06.60300.30018 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |     |      |       |

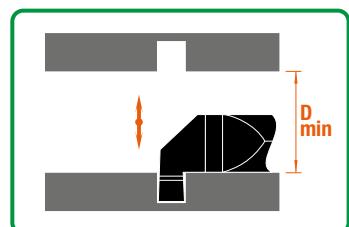
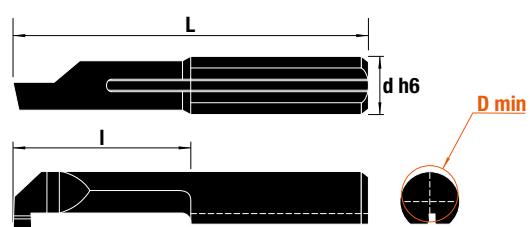
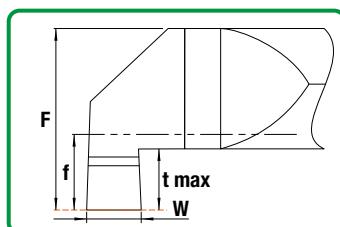
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

## СЕРИЯ 5S1



| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I    | L  | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|------|----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5S10.07.60100.07925 | 6,8    | 0,79               | 2,5    | 10   | 25 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68250.07925 |        |                    |        | 25   | 40 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68100.10025 |        |                    |        | 10   | 25 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68150.10025 |        |                    |        | 15   | 30 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68220.10025 |        |                    |        | 22   | 37 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68250.10025 |        |                    |        | 25   | 40 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68300.10025 |        |                    |        | 30   | 45 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68100.15025 |        |                    |        | 10   | 25 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68150.15025 |        |                    |        | 15   | 30 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68220.15025 |        |                    |        | 22   | 37 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68250.15025 |        |                    |        | 25   | 40 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68300.15025 |        |                    |        | 30   | 45 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68100.20025 |        |                    |        | 2,00 | 10 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68150.20025 |        |                    |        | 2,00 | 15 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68220.20025 |        |                    |        | 2,00 | 22 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68250.20025 |        |                    |        | 2,00 | 25 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.68300.20025 |        |                    |        | 2,00 | 30 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.70350.10025 | 7,0    | 1,00               | 2,5    | 35   | 50 | 6,3 | 2,8 | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.70400.10025 |        |                    |        | 40   | 55 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.70450.10025 |        |                    |        | 45   | 60 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.70500.10025 |        |                    |        | 50   | 65 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.70350.15025 |        |                    |        | 35   | 50 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.70400.15025 |        |                    |        | 40   | 55 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5S10.07.70350.20025 |        |                    |        | 35   | 50 |     |     | 7,0  | ◎   | ◎    | ◎     |

РАЗДЕЛ 1  
 РАЗДЕЛ 2  
 РАЗДЕЛ 3  
 РАЗДЕЛ 4  
 РАЗДЕЛ 5  
 РАЗДЕЛ 6  
 РАЗДЕЛ 7  
 РАЗДЕЛ 8  
 РАЗДЕЛ 9  
 РАЗДЕЛ 10  
 РАЗДЕЛ 11  
 РАЗДЕЛ 12  
 РАЗДЕЛ 13  
 РАЗДЕЛ 14  
 РАЗДЕЛ 15

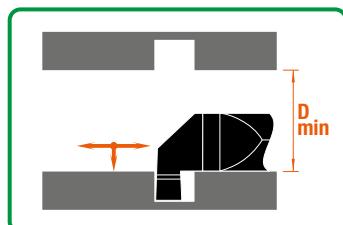
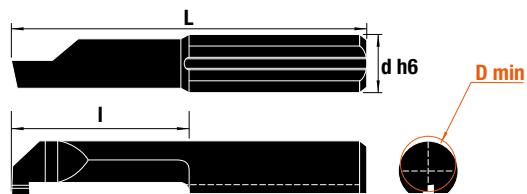
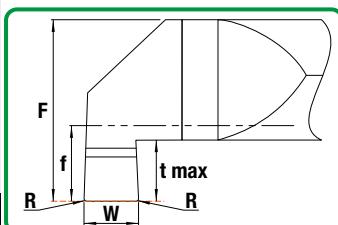
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ 5SR

РАЗДЕЛ  
1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ  
3РАЗДЕЛ  
4РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ  
6РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R   | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5SR0.04.40100.10008 | 4,0    | 1,00               | 0,8    | 10 | 24 | 0,1 | 3,5 | 1,5 | 4,0  |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.04.40160.10008 |        | 1,00               |        | 16 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.04.40200.07908 |        | 0,79               |        | 20 | 34 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.04.40200.10008 |        | 1,00               |        | 20 | 34 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50100.10010 | 5,0    | 1,00               | 1,0    | 10 | 25 | 0,1 | 4,4 | 1,9 | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50100.15010 |        | 1,50               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50100.20010 |        | 2,00               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50150.10010 |        | 1,00               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50150.15010 |        | 1,50               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50150.20010 |        | 2,00               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50200.10010 |        | 1,00               |        | 20 | 35 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50200.15010 |        | 1,50               |        | 20 | 35 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50200.15710 |        | 1,57               |        | 20 | 35 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50200.20010 |        | 2,00               |        | 20 | 35 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50250.10010 |        | 1,00               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50250.15010 |        | 1,50               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50250.20010 |        | 2,00               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50300.10010 |        | 1,00               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50300.15010 |        | 1,50               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.05.50300.20010 |        | 2,00               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60100.10018 | 6,0    | 1,00               | 1,8    | 10 | 25 | 0,1 | 5,3 | 2,3 | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60100.15018 |        | 1,50               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60100.20018 |        | 2,00               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60150.07918 |        | 0,79               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60150.10018 |        | 1,00               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60150.11718 |        | 1,17               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60150.15018 |        | 1,50               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60150.19818 |        | 1,98               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60150.20018 |        | 2,00               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60220.10018 |        | 1,00               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60220.15018 |        | 1,50               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60220.20018 |        | 2,00               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60250.10018 |        | 1,00               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60250.15018 |        | 1,50               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60250.20018 |        | 2,00               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60300.10018 |        | 1,00               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60300.15018 |        | 1,50               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.06.60300.20018 |        | 2,00               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68100.10025 | 6,8    | 1,00               | 2,5    | 10 | 25 | 0,1 | 6,3 | 2,8 | 7,0  |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68100.11725 |        | 1,17               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68100.15025 |        | 1,50               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68100.15725 |        | 1,57               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68100.20025 |        | 2,00               |        | 10 | 25 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68150.10025 |        | 1,00               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68150.15025 |        | 1,50               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68150.20025 |        | 2,00               |        | 15 | 30 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68220.10025 |        | 1,00               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68220.11725 |        | 1,17               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68220.15025 |        | 1,50               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68220.19825 |        | 1,98               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68220.20025 |        | 2,00               |        | 22 | 37 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68250.10025 |        | 1,00               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68250.15025 |        | 1,50               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68250.15725 |        | 1,57               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68250.20025 |        | 2,00               |        | 25 | 40 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68300.10025 | 7,8    | 1,00               | 3,0    | 30 | 45 | 0,1 | 7,3 | 3,3 | 8,0  |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68300.15025 |        | 1,50               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.07.68300.20025 |        | 2,00               |        | 30 | 45 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.08.78300.10030 |        | 1,00               |        | 30 | 50 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.08.78300.20030 |        | 2,00               |        | 30 | 50 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.08.78300.25030 | 7,8    | 2,50               | 3,0    | 30 | 50 | 0,1 | 7,3 | 3,3 | 8,0  |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.08.78400.10030 |        | 1,00               |        | 40 | 60 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.08.78400.20030 |        | 2,00               |        | 40 | 60 |     |     |     |      |     |      |       |
| KM R/L 5SR0.08.78400.25030 |        | 2,50               |        | 40 | 60 |     |     |     |      |     |      |       |

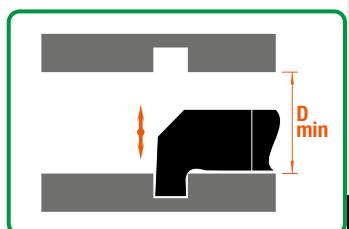
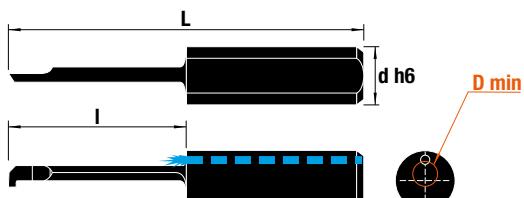
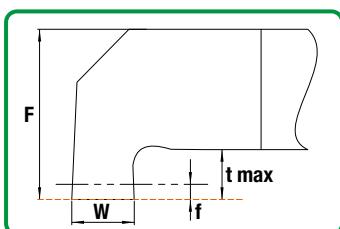
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

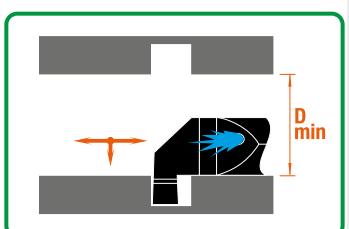
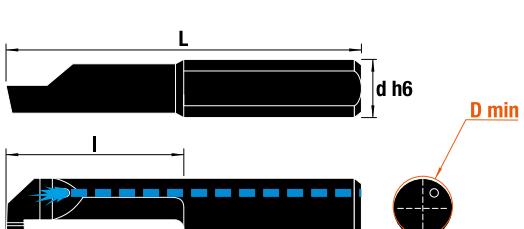
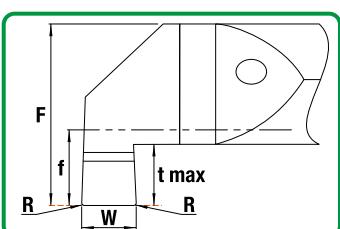
## СЕРИЯ 5SM



| АРТИКУЛ                   | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | F   | f    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5SM.04.10040.03002 | 1,0    | 0,3                | 0,2    | 4  | 20 | 0,9 | 0,1  | 4,0  |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SM.04.10070.03002 |        |                    |        | 7  | 22 |     |      | 4,0  |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SM.04.15050.04004 | 1,5    | 0,4                | 0,4    | 5  | 22 | 1,4 | 0,55 | 4,0  |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SM.04.15100.04004 |        |                    |        | 10 | 25 |     |      | 4,0  |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SM.04.15120.04004 |        |                    |        | 12 | 27 |     |      | 4,0  |     |      | ◎     |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ СОЖ

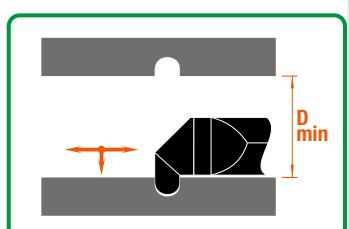
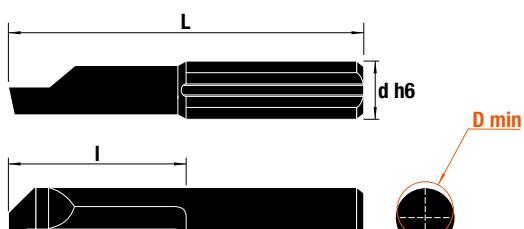
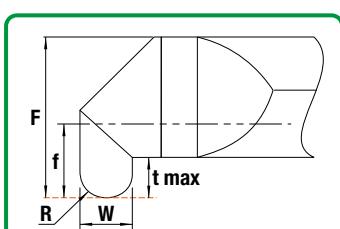
## СЕРИЯ 5SC



| АРТИКУЛ                   | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R   | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5SC.10.A5300.10040 | 10,5   | 1,0                | 4,0    | 30 | 57 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10   |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SC.10.A5500.10040 | 10,5   | 1,0                | 4,0    | 50 | 77 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10   |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SC.10.A5300.20040 | 10,5   | 2,0                | 4,0    | 30 | 57 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10   |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SC.10.A5500.20040 | 10,5   | 2,0                | 4,0    | 50 | 77 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10   |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SC.10.A5300.30040 | 10,5   | 3,0                | 4,0    | 30 | 57 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10   |     |      | ◎     |
| KM R/L 5SC.10.A5500.30040 | 10,5   | 3,0                | 4,0    | 50 | 77 | 0,1 | 9,9 | 4,9 | 10   |     |      | ◎     |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

## СЕРИЯ 5S2



| АРТИКУЛ                   | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R     | F   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-------|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5S2.04.40160.10008 | 4,0    | 1,00               | 0,8    | 16 | 30 | 0,500 | 3,5 | 1,5 | 4,0  | ○   | ○    |       |
| KM R/L 5S2.05.50200.10010 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 5,0 |      |       |
| KM R/L 5S2.05.50200.11710 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 5,0 |      |       |
| KM R/L 5S2.05.50200.15010 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 5,0 |      |       |
| KM R/L 5S2.05.50200.20010 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 5,0 |      |       |
| KM R/L 5S2.06.60250.10018 | 6,0    | 1,00               | 1,8    | 25 | 40 | 0,500 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | ○   | ○    | ○     |
| KM R/L 5S2.06.60250.15018 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 6,0 | ○    | ○     |
| KM R/L 5S2.06.60250.20018 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 6,0 | ○    | ○     |
| KM R/L 5S2.07.68300.10025 | 6,8    | 1,00               | 2,5    | 30 | 45 | 0,500 | 6,3 | 2,8 | 7,0  |     |      |       |
| KM R/L 5S2.07.68300.15025 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 7,0 |      |       |
| KM R/L 5S2.07.68300.20025 |        |                    |        |    |    |       |     |     |      | 7,0 |      |       |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

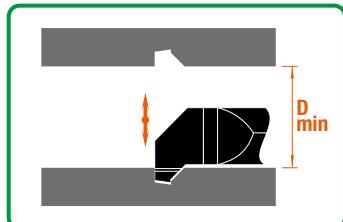
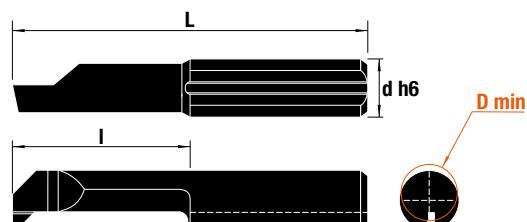
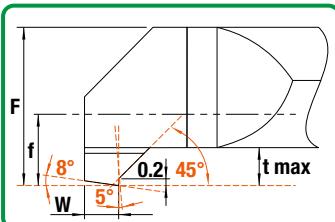
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

 ИНСТРУМЕНТ ВАШЕГО УСПЕХА  
 РАЗДЕЛ 1  
 РАЗДЕЛ 2  
 РАЗДЕЛ 3  
 РАЗДЕЛ 4  
 РАЗДЕЛ 5  
 РАЗДЕЛ 6  
 РАЗДЕЛ 7  
 РАЗДЕЛ 8  
 РАЗДЕЛ 9  
 РАЗДЕЛ 10  
 РАЗДЕЛ 11  
 РАЗДЕЛ 12  
 РАЗДЕЛ 13  
 РАЗДЕЛ 14  
 РАЗДЕЛ 15

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ФАСОК

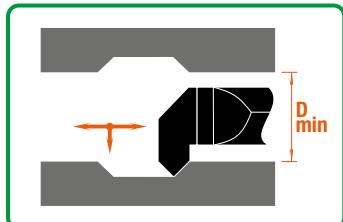
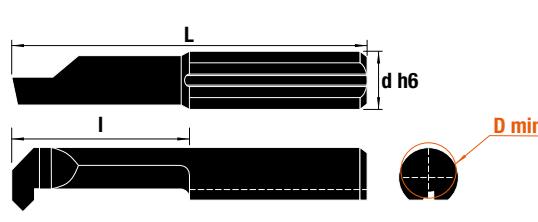
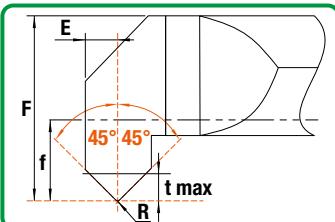
СЕРИЯ 5S3

РАЗДЕЛ  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15

| АРТИКУЛ                   | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | F   | f   | d h6 | K10                   | CDE6                  | U1406                 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| KM R/L 5S3.04.37110.10008 | 3,7    | 1,0                | 0,8    | 11 | 27 | 3,5 | 1,5 | 4,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5S3.04.37160.10008 |        |                    |        | 16 | 32 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.04.40100.10008 | 4,0    | 1,0                | 0,8    | 10 | 25 | 3,5 | 1,5 | 4,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5S3.04.40160.10008 |        |                    |        | 16 | 30 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.04.42210.10008 | 4,2    | 1,0                | 0,8    | 21 | 37 | 4,4 | 1,9 | 4,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5S3.05.50150.10010 | 5,0    | 1,0                | 1,0    | 15 | 30 | 4,4 | 1,9 | 5,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5S3.05.50160.10010 |        |                    |        | 16 | 32 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.05.50200.10010 |        |                    |        | 20 | 35 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.05.50210.10010 |        |                    |        | 21 | 37 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.05.50260.10010 |        |                    |        | 26 | 42 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.05.50300.10010 |        |                    |        | 30 | 45 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.06.60300.10010 | 6,0    | 1,0                | 1,0    | 30 | 45 | 5,3 | 2,3 | 6,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5S3.06.60310.10010 |        |                    |        | 31 | 47 |     |     |      |                       |                       |                       |
| KM R/L 5S3.06.60420.10010 |        |                    |        | 42 | 57 |     |     |      |                       |                       |                       |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ФАСОК

СЕРИЯ 5F1



| АРТИКУЛ             | D min. | t max. | I  | L  | R   | F   | f   | E | d h6 | K10                   | CDE6                  | U1406                 |
|---------------------|--------|--------|----|----|-----|-----|-----|---|------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| KM R/L 5F1.04.30100 | 3,0    | 0,4    | 10 | 24 | 0,2 | 2,7 | 0,7 | 1 | 4,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5F1.04.40160 | 4,0    | 0,5    | 16 | 30 | 0,2 | 3,5 | 1,5 | 1 | 4,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5F1.05.50150 | 5,0    | 0,7    | 15 | 30 | 0,2 | 4,4 | 1,9 | 1 | 5,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5F1.05.50200 |        |        | 20 | 35 | 0,2 | 4,4 | 1,9 | 1 | 5,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5F1.06.60200 | 6,0    | 0,7    | 20 | 35 | 0,2 | 5,3 | 2,3 | 1 | 6,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5F1.06.60250 |        |        | 25 | 40 | 0,2 | 5,3 | 2,3 | 1 | 6,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5F1.07.68200 | 6,8    | 0,7    | 20 | 35 | 0,2 | 6,3 | 2,8 | 1 | 7,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| KM R/L 5F1.07.68400 |        |        | 40 | 55 | 0,2 | 6,3 | 2,8 | 1 | 7,0  | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

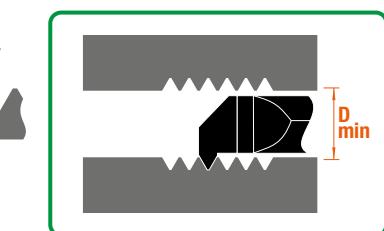
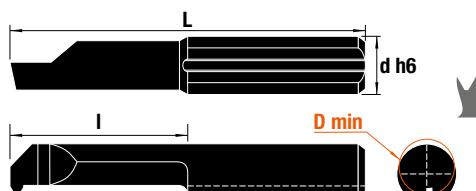
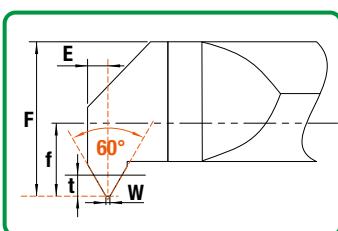
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

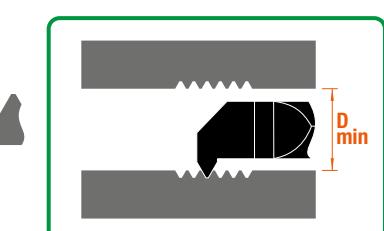
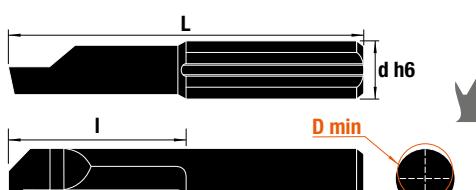
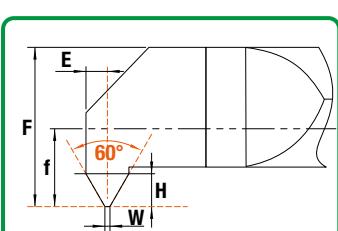
## СЕРИЯ 5GM



| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t    | I  | L  | Шаг резьбы | F    | f   | E    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|------|----|----|------------|------|-----|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GM.04.15050.040045 | 1,56   | 0,05               | 0,22 | 5  | 20 | 0,40–0,45  | 1,4  |     | 0,2  | 4,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.04.17060.045050 | 1,70   | 0,06               | 0,24 | 6  | 22 | 0,45–0,50  | 1,45 |     | 0,22 | 4,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.04.24080.050070 | 2,40   | 0,04               | 0,27 | 8  | 22 | 0,50–0,70  | 2,3  | 0,3 | 0,33 | 4,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.04.32100.050075 | 3,20   | 0,09               | 0,27 | 10 | 24 | 0,50–0,75  | 3,0  | 1,0 | 0,44 | 4,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.04.32100.070080 |        | 0,09               | 0,32 | 10 | 24 | 0,70–0,80  | 2,9  | 0,9 | 0,32 | 4,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.04.40150.050075 | 4,00   | 0,06               | 0,27 | 15 | 30 | 0,50–0,75  | 3,5  | 1,5 | 0,35 | 4,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.04.40150.080100 |        | 0,10               | 0,43 | 15 | 30 | 0,80–1,00  | 3,5  | 1,5 | 0,45 | 4,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.05.50150.050075 | 5,00   | 0,06               | 0,27 | 15 | 30 | 0,50–0,75  | 4,4  | 1,9 | 0,35 | 5,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.05.50200.050075 |        | 0,06               | 0,27 | 20 | 35 | 0,50–0,75  | 4,4  | 1,9 | 0,35 | 5,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.05.50150.075100 |        | 0,09               | 0,40 | 15 | 30 | 0,75–1,00  | 4,4  | 1,9 | 0,45 | 5,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.05.50200.075100 |        | 0,09               | 0,40 | 20 | 35 | 0,75–1,00  | 4,4  | 1,9 | 0,45 | 5,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.05.50150.100125 |        | 0,12               | 0,55 | 15 | 30 | 1,00–1,25  | 4,4  | 1,9 | 0,55 | 5,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.05.50200.100125 |        | 0,12               | 0,55 | 20 | 35 | 1,00–1,25  | 4,4  | 1,9 | 0,55 | 5,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.06.60150.100125 | 6,00   | 0,12               | 0,55 | 15 | 30 | 1,00–1,25  | 5,3  | 2,3 | 0,55 | 6,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.06.60220.100125 |        | 0,12               | 0,55 | 22 | 37 | 1,00–1,25  | 5,3  | 2,3 | 0,55 | 6,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.06.60150.125150 |        | 0,15               | 0,68 | 15 | 30 | 1,25–1,50  | 5,3  | 2,3 | 0,65 | 6,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.06.60220.125150 |        | 0,15               | 0,68 | 22 | 37 | 1,25–1,50  | 5,3  | 2,3 | 0,65 | 6,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.06.60150.150175 |        | 0,18               | 0,81 | 15 | 30 | 1,50–1,75  | 5,3  | 2,3 | 0,75 | 6,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.06.60220.150175 |        | 0,18               | 0,81 | 22 | 37 | 1,50–1,75  | 5,3  | 2,3 | 0,75 | 6,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.07.70150.150175 | 7,00   | 0,18               | 0,81 | 15 | 30 | 1,50–1,75  | 6,3  | 2,7 | 0,75 | 7,0  |     | ◎    | ◎     |
| KM R/L 5GM.07.70250.150175 |        | 0,18               | 0,81 | 25 | 40 | 1,50–1,75  | 6,3  | 2,7 | 0,75 | 7,0  |     | ◎    | ◎     |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

## СЕРИЯ 5GM



| АРТИКУЛ                 | D min. | W <sub>±0,05</sub> | I  | L  | Шаг резьбы | F   | f   | H    | E    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------------------|----|----|------------|-----|-----|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GM.04.40150.050 | 4,0    | 0,06               | 15 | 30 | 0,50       | 3,5 | 1,5 | 0,27 | 0,35 | 4,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.04.40150.080 |        | 0,10               | 15 | 30 | 0,80       | 3,5 | 1,5 | 0,43 | 0,5  | 4,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.05.48150.080 | 4,8    | 0,10               | 15 | 30 | 0,80       | 4,4 | 1,9 | 0,43 | 0,50 | 5,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.05.48150.100 |        | 0,12               | 15 | 30 | 1,00       | 4,4 | 1,9 | 0,54 | 0,55 | 5,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.05.50150.050 | 5,0    | 0,06               | 15 | 30 | 0,50       | 4,4 | 1,9 | 0,27 | 0,35 | 5,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.05.50150.075 |        | 0,09               | 15 | 30 | 0,75       | 4,4 | 1,9 | 0,40 | 0,45 | 5,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.06.60150.100 | 6,0    | 0,12               | 15 | 30 | 1,00       | 5,3 | 2,3 | 0,54 | 0,55 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.06.60150.125 |        | 0,15               | 15 | 30 | 1,25       | 5,3 | 2,3 | 0,67 | 0,65 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.06.60150.150 |        | 0,18               | 15 | 30 | 1,50       | 5,3 | 2,3 | 0,81 | 0,75 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5GM.07.70150.150 | 7,0    | 0,18               | 15 | 30 | 1,50       | 6,3 | 2,8 | 0,81 | 0,75 | 7,0  |     |      | ○     |

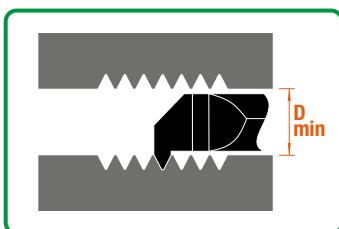
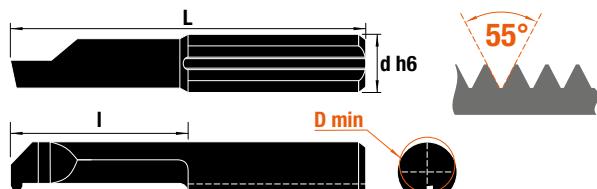
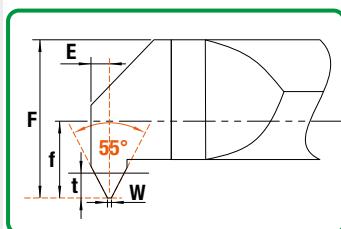
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

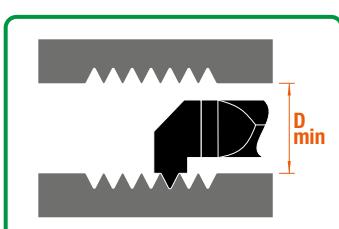
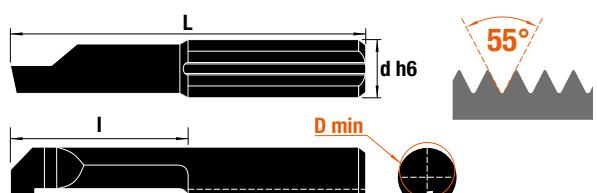
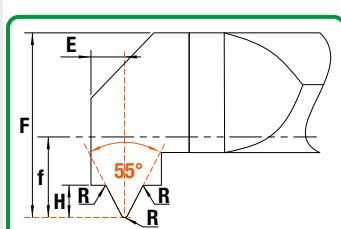
СЕРИЯ 5GW



| АРТИКУЛ                  | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t    | I  | L  | Ниток на дюйм | F   | f   | E    | d h6 | K10F | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|--------|--------------------|------|----|----|---------------|-----|-----|------|------|------|------|-------|
| KM R/L 5GW.05.48150.4824 | 4,8    | 0,06               | 0,40 | 15 | 30 | 48-24         | 4,4 | 1,9 | 0,45 | 5,0  |      | ○    |       |
| KM R/L 5GW.06.60150.4824 | 6,0    | 0,06               | 0,40 | 15 | 30 | 48-24         | 5,3 | 2,3 | 0,45 | 6,0  |      | ○    |       |
| KM R/L 5GW.06.60150.2416 |        | 0,12               | 0,81 | 15 | 30 | 24-16         | 5,3 | 2,3 | 0,75 |      |      | ○    |       |
| KM R/L 5GW.07.70150.2416 | 7,0    | 0,12               | 0,81 | 15 | 30 | 24-16         | 6,3 | 2,8 | 0,75 | 7,0  |      | ○    |       |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH (ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

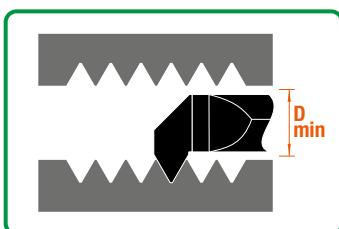
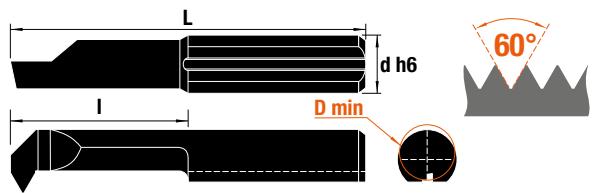
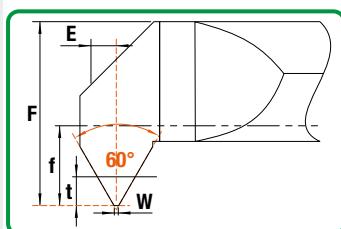
СЕРИЯ 5GW



| АРТИКУЛ                | D min. | I  | L  | R    | Ниток на дюйм | F   | f   | H    | E   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|------------------------|--------|----|----|------|---------------|-----|-----|------|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GW.06.60150.19 | 6,0    | 15 | 30 | 0,18 | 19            | 5,3 | 2,3 | 0,86 | 1   | 6,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GW.06.60150.22 | 6,0    | 15 | 30 | 0,16 | 22            | 5,3 | 2,3 | 0,74 | 1   | 6,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GW.06.60150.28 | 6,0    | 15 | 30 | 0,12 | 28            | 5,3 | 2,3 | 0,58 | 0,8 | 6,0  |     | ○    |       |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ NPT (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)

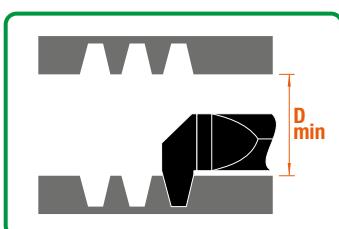
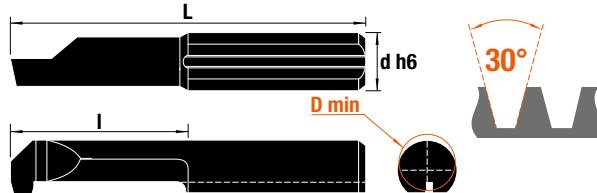
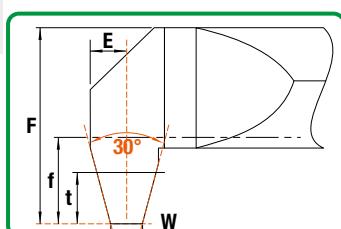
СЕРИЯ 5GK



| АРТИКУЛ                  | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t    | I  | L  | Ниток на дюйм | F   | f   | E   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|--------------------------|--------|--------------------|------|----|----|---------------|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GK.06.60150.2715 | 6,0    | 0,06               | 1,00 | 15 | 30 | 27-15         | 5,3 | 2,3 | 0,8 | 6,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GK.06.60220.2722 | 6,0    | 0,06               | 1,00 | 22 | 37 | 27-22         | 5,3 | 2,3 | 0,8 | 6,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GK.06.60150.1815 | 6,0    | 0,09               | 1,35 | 15 | 30 | 18-15         | 5,3 | 2,3 | 1,0 | 6,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GK.06.60220.1822 | 6,0    | 0,09               | 1,35 | 22 | 37 | 18-22         | 5,3 | 2,3 | 1,0 | 6,0  |     | ○    |       |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

СЕРИЯ 5GT



| АРТИКУЛ                 | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t    | I  | L  | Шаг резьбы | F   | f   | E    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|-------------------------|--------|--------------------|------|----|----|------------|-----|-----|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5GT.07.70220.200 | 7,0    | 0,6                | 1,25 | 22 | 37 | 2          | 6,3 | 2,8 | 0,75 | 7,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GT.07.70300.200 |        |                    |      | 30 | 45 |            |     |     |      | 7,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GT.07.70220.300 | 7,0    | 1,0                | 1,75 | 22 | 37 | 3          | 6,3 | 2,8 | 1,10 | 7,0  |     | ○    |       |
| KM R/L 5GT.07.70300.300 |        |                    |      | 30 | 45 |            |     |     |      | 7,0  |     | ○    |       |

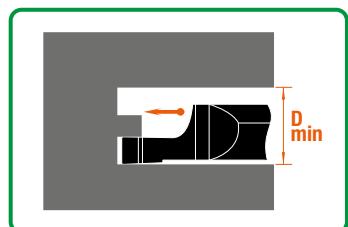
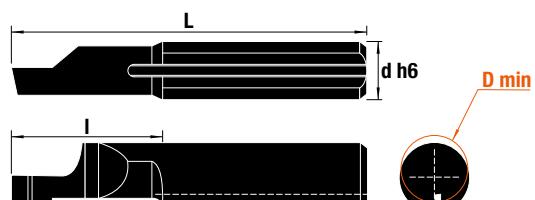
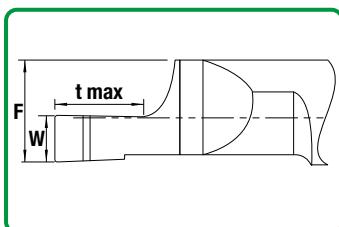
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

## СЕРИЯ 5А1



| АРТИКУЛ                   | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | F   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |  |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|------|-----|------|-------|--|
| KM R/L 5A1.06.60110.10015 | 6,0    | 1,0                | 1,5    | 11 | 26 | 5,2 | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60110.15020 |        | 1,5                | 2,0    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60110.15025 |        | 1,5                | 2,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60110.20030 |        | 2,0                | 3,0    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60110.25035 |        | 2,5                | 3,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60110.30035 |        | 3,0                | 3,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60200.10015 |        | 1,0                | 1,5    | 20 | 35 |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60200.15025 |        | 1,5                | 2,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60200.20030 |        | 2,0                | 3,0    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60200.25035 |        | 2,5                | 3,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60200.30035 |        | 3,0                | 3,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60300.10015 | 8,0    | 1,0                | 1,5    | 30 | 45 | 5,9 | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60300.15025 |        | 1,5                | 2,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60300.20030 |        | 2,0                | 3,0    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60300.25035 |        | 2,5                | 3,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.06.60300.30035 |        | 3,0                | 3,5    |    |    |     | 6,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80110.10015 | 11     | 1,0                | 1,5    | 26 | 35 |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80110.15025 |        | 1,5                | 2,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80110.20030 |        | 2,0                | 3,0    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80110.25035 |        | 2,5                | 3,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80110.30035 |        | 3,0                | 3,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80200.10015 | 20     | 1,0                | 1,5    | 30 | 45 |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80200.15025 |        | 1,5                | 2,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80200.20030 |        | 2,0                | 3,0    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80200.25035 |        | 2,5                | 3,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80200.30035 |        | 3,0                | 3,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80300.10015 | 30     | 1,0                | 1,5    | 45 | 35 |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80300.15025 |        | 1,5                | 2,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80300.20030 |        | 2,0                | 3,0    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80300.25035 |        | 2,5                | 3,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |
| KM R/L 5A1.07.80300.30035 |        | 3,0                | 3,5    |    |    |     | 7,0  | ○   | ○    | ○     |  |

РАЗДЕЛ 1  
 РАЗДЕЛ 2  
 РАЗДЕЛ 3  
 РАЗДЕЛ 4  
**РАЗДЕЛ 5**  
 РАЗДЕЛ 6  
 РАЗДЕЛ 7  
 РАЗДЕЛ 8  
 РАЗДЕЛ 9  
 РАЗДЕЛ 10  
 РАЗДЕЛ 11  
 РАЗДЕЛ 12  
 РАЗДЕЛ 13  
 РАЗДЕЛ 14  
 РАЗДЕЛ 15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

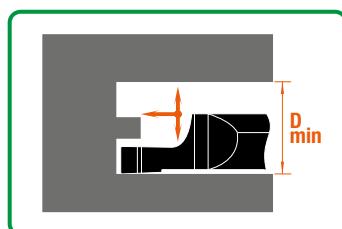
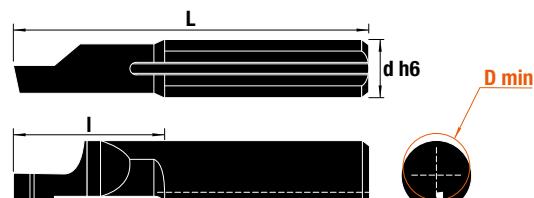
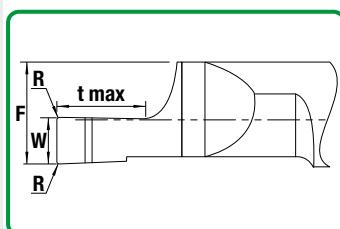
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



## МИКРОРЕЗЦЫ С ЗАЩИТНЫМ РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5A1R

1 РАЗДЕЛ  
2 РАЗДЕЛ  
3 РАЗДЕЛ  
4 РАЗДЕЛ  
5 РАЗДЕЛ  
6 РАЗДЕЛ  
7 РАЗДЕЛ  
8 РАЗДЕЛ  
9 РАЗДЕЛ  
10 РАЗДЕЛ  
11 РАЗДЕЛ  
12 РАЗДЕЛ  
13 РАЗДЕЛ  
14 РАЗДЕЛ  
15 РАЗДЕЛ



| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R    | F    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|------|------|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5A1R.05.50110.10020 | 5,0    | 1,00               | 2      | 11 | 26 | 0,05 | 4,3  | 5,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.05.50110.15030 |        | 1,50               | 3      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.05.50110.20040 |        | 2,00               | 4      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.05.50200.10020 |        | 1,00               | 2      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.05.50200.15030 |        | 1,50               | 3      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.05.50200.20040 |        | 2,00               | 4      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.50110.10020 |        | 1,00               | 2      | 11 | 27 |      | 0,03 | 4,2  | 6,0 |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.50110.15030 |        | 1,50               | 3      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.50110.20040 |        | 2,00               | 4      | 11 | 27 | 0,05 | 4,2  | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.50110.15030 |        | 1,50               | 3      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.50210.15030 | 6,0    | 1,00               | 2      | 11 | 27 | 0,05 | 5,2  | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.50210.10020 |        | 1,50               | 3      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60110.15030 |        | 1,50               | 3      | 11 | 27 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60210.15030 |        | 2,00               | 5      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60110.20050 |        | 1,00               | 2      | 11 | 27 |      | 0,10 | 5,2  | 6,0 |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60210.20050 |        | 2,00               | 5      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60110.10020 |        | 1,00               | 2      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60110.15030 |        | 1,50               | 3      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60110.20040 |        | 2,00               | 4      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60110.25050 |        | 2,50               | 5      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60110.30060 | 3,00   | 3,00               | 6      | 11 | 26 | 0,10 | 5,2  | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60200.10020 |        | 1,00               | 2      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60200.15030 |        | 1,50               | 3      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60200.20040 |        | 2,00               | 4      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60200.25050 |        | 2,50               | 5      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60200.30060 |        | 3,00               | 6      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60300.10020 |        | 1,00               | 2      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60300.15030 |        | 1,50               | 3      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60300.20040 |        | 2,00               | 4      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60300.25050 |        | 2,50               | 5      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.06.60300.30060 |        | 3,00               | 6      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.10020 | 8,0    | 1,00               | 2      | 11 | 27 | 0,08 | 5,2  | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80210.10020 |        | 1,00               | 2      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.10020 |        | 1,00               | 2      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.15030 |        | 1,50               | 3      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.15730 |        | 1,57               | 3      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.20040 |        | 2,00               | 4      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.25050 |        | 2,50               | 5      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.30060 |        | 3,00               | 6      | 11 | 26 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80200.10020 |        | 1,00               | 2      | 20 | 35 | 0,10 | 5,2  | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80200.15030 |        | 1,50               | 3      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80200.20040 |        | 2,00               | 4      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80200.25050 |        | 2,50               | 5      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80200.30060 |        | 3,00               | 6      | 20 | 35 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80300.10020 | 3,00   | 1,00               | 2      | 30 | 45 | 0,10 | 5,2  | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80300.15030 |        | 1,50               | 3      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80300.20040 |        | 2,00               | 4      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80300.25050 |        | 2,50               | 5      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80300.30060 |        | 3,00               | 6      | 30 | 45 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.15030 |        | 1,50               | 3      | 11 | 27 | 0,15 | 5,2  | 6,0  |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80210.15030 |        | 1,50               | 3      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.20040 |        | 2,00               | 4      | 11 | 27 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80210.20040 |        | 2,00               | 4      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.25050 |        | 2,50               | 5      | 11 | 27 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80210.25050 |        | 2,50               | 5      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80110.30060 |        | 3,00               | 6      | 11 | 27 |      |      |      |     |      |       |
| KM R/L 5A1R.07.80210.30060 |        | 3,00               | 6      | 21 | 37 |      |      |      |     |      |       |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

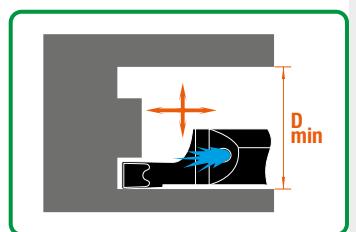
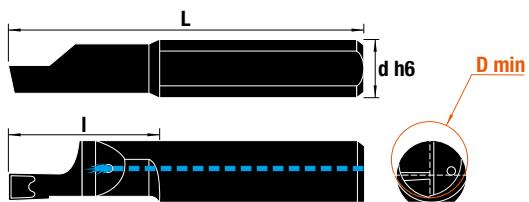
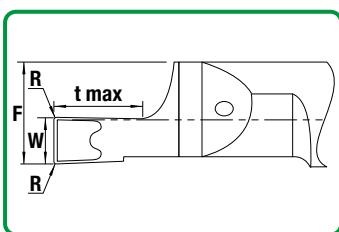
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ СО СТРУЖКОЛОМОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ

NEW

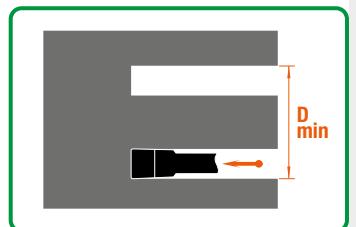
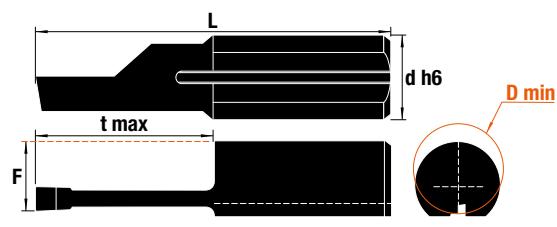
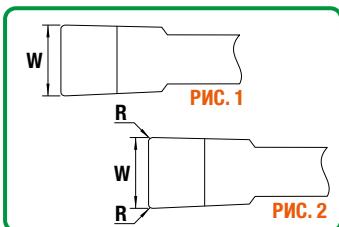
СЕРИЯ 5ACR



| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R   | F   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5ACR.07.80110.15030 | 8,0    | 1,5                | 3,0    | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80200.15030 |        | 1,5                | 3,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80300.15030 |        | 1,5                | 3,0    | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80110.20040 |        | 2,0                | 4,0    | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80200.20040 |        | 2,0                | 4,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80300.20040 |        | 2,0                | 4,0    | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80110.25050 |        | 2,5                | 5,0    | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80200.25050 |        | 2,5                | 5,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80300.25050 |        | 2,5                | 5,0    | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80110.30060 |        | 3,0                | 6,0    | 11 | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80200.30060 |        | 3,0                | 6,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5ACR.07.80300.30060 |        | 3,0                | 6,0    | 30 | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

## СЕРИИ 5A30/5A3R



| АРТИКУЛ                  | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | L  | R   | F   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | РИСУНОК |
|--------------------------|--------|--------------------|--------|----|-----|-----|------|-----|------|-------|---------|
| KM R/L 5A30.07.80100.150 | 8,0    | 1,5                | 10     | 26 | —   | 5,9 | 7,0  | ○   | ○    | ○     | 1       |
| KM R/L 5A3R.07.80100.150 | 8,0    | 1,5                | 10     | 26 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | 2       |
| KM R/L 5A30.07.80150.200 | 8,0    | 2,0                | 15     | 30 | —   | 5,9 | 7,0  |     | ○    | ○     | 1       |
| KM R/L 5A3R.07.80150.200 | 8,0    | 2,0                | 15     | 30 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | 2       |
| KM R/L 5A30.07.80200.200 | 8,0    | 2,0                | 20     | 35 | —   | 5,9 | 7,0  | ○   | ○    | ○     | 1       |
| KM R/L 5A3R.07.80200.200 | 8,0    | 2,0                | 20     | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | 2       |
| KM R/L 5A30.07.80200.250 | 8,0    | 2,5                | 20     | 35 | —   | 5,9 | 7,0  |     | ○    | ○     | 1       |
| KM R/L 5A3R.07.80200.250 | 8,0    | 2,5                | 20     | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | 2       |
| KM R/L 5A30.07.80200.300 | 8,0    | 3,0                | 20     | 35 | —   | 5,9 | 7,0  | ○   | ○    | ○     | 1       |
| KM R/L 5A3R.07.80200.300 | 8,0    | 3,0                | 20     | 35 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | 2       |
| KM R/L 5A30.07.80300.300 | 8,0    | 3,0                | 30     | 45 | —   | 5,9 | 7,0  |     | ○    | ○     | 1       |
| KM R/L 5A3R.07.80300.300 | 8,0    | 3,0                | 30     | 45 | 0,1 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | 2       |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

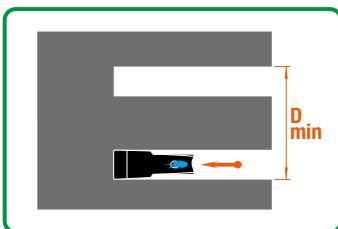
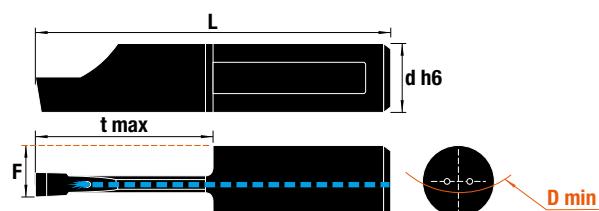
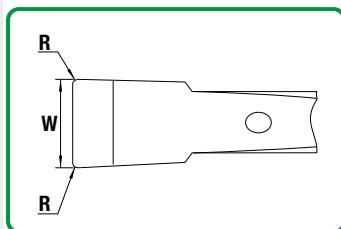
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ГЛУБОКИХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ СОЖ

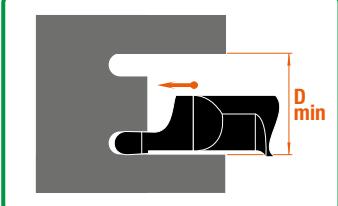
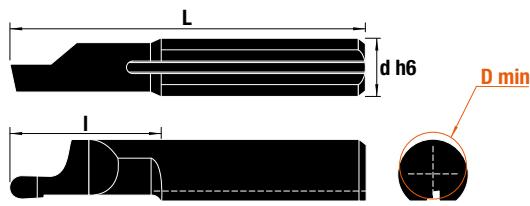
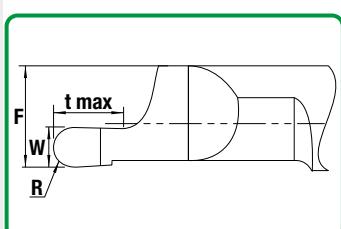
СЕРИЯ 5A5



| АРТИКУЛ                 | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | L  | R   | F    | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|-------------------------|--------|--------------------|--------|----|-----|------|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5A5.08.A2100.200 | 12     | 2,0                | 10     | 30 | 0,2 | 5,00 | 8,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5A5.08.A2150.200 |        | 2,0                | 15     | 35 | 0,2 | 5,00 | 8,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5A5.08.A2100.250 |        | 2,5                | 10     | 30 | 0,2 | 5,25 | 8,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5A5.08.A2200.250 |        | 2,5                | 20     | 40 | 0,2 | 5,25 | 8,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5A5.08.A6100.300 | 16     | 3,0                | 10     | 30 | 0,2 | 5,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.A6200.300 |        | 3,0                | 20     | 40 | 0,2 | 5,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.A6100.400 |        | 4,0                | 10     | 30 | 0,2 | 6,00 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.A6200.400 |        | 4,0                | 20     | 40 | 0,2 | 6,00 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0250.300 | 20     | 3,0                | 25     | 45 | 0,2 | 5,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0300.300 |        | 3,0                | 30     | 50 | 0,2 | 5,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0350.300 |        | 3,0                | 35     | 55 | 0,2 | 5,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0400.300 |        | 3,0                | 40     | 60 | 0,2 | 5,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0250.400 |        | 4,0                | 25     | 45 | 0,2 | 6,00 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0300.400 |        | 4,0                | 30     | 50 | 0,2 | 6,00 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0350.400 |        | 4,0                | 35     | 55 | 0,2 | 6,00 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0400.400 |        | 4,0                | 40     | 60 | 0,2 | 6,00 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0200.500 |        | 5,0                | 20     | 40 | 0,2 | 6,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0250.500 |        | 5,0                | 25     | 45 | 0,2 | 6,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0300.500 |        | 5,0                | 30     | 50 | 0,2 | 6,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0350.500 |        | 5,0                | 35     | 55 | 0,2 | 6,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A5.08.B0400.500 |        | 5,0                | 40     | 60 | 0,2 | 6,50 | 8,0  |     |      | ○     | ○    |

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

СЕРИЯ 5AR



| АРТИКУЛ                   | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R    | F   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|------|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5AR.06.60110.10020 | 6,0    | 1,00               | 2      | 11 | 26 | 0,50 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60200.10020 |        | 1,00               | 2      | 20 | 35 | 0,50 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60110.16030 |        | 1,60               | 3      | 11 | 26 | 0,80 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60200.16030 |        | 1,60               | 3      | 20 | 35 | 0,80 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60110.20040 |        | 2,00               | 4      | 11 | 26 | 1,00 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60200.20040 |        | 2,00               | 4      | 20 | 35 | 1,00 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60110.25050 |        | 2,50               | 5      | 11 | 26 | 1,25 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60200.25050 |        | 2,50               | 5      | 20 | 35 | 1,25 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60110.30060 |        | 3,00               | 6      | 11 | 26 | 1,50 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.06.60200.30060 |        | 3,00               | 6      | 20 | 35 | 1,50 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80110.10020 | 8,0    | 1,00               | 2      | 11 | 26 | 0,50 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5AR.07.80200.10020 |        | 1,00               | 2      | 20 | 35 | 0,50 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5AR.07.80110.15730 |        | 1,57               | 3      | 11 | 26 | 0,78 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80110.16030 |        | 1,60               | 3      | 11 | 26 | 0,80 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80200.16030 |        | 1,60               | 3      | 20 | 35 | 0,80 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80110.19840 |        | 1,98               | 4      | 11 | 26 | 0,99 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80110.20040 |        | 2,00               | 4      | 11 | 26 | 1,00 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80200.20040 |        | 2,00               | 4      | 20 | 35 | 1,00 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80110.25050 |        | 2,50               | 5      | 11 | 26 | 1,25 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80200.25050 |        | 2,50               | 5      | 20 | 35 | 1,25 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80110.30060 |        | 3,00               | 6      | 11 | 26 | 1,50 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AR.07.80200.30060 |        | 3,00               | 6      | 20 | 35 | 1,50 | 5,9 | 7,0  |     |      | ○     |      |

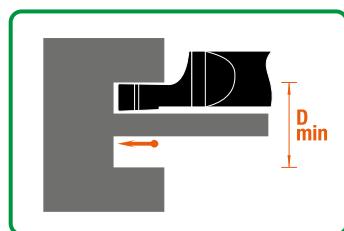
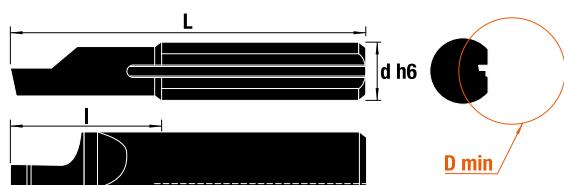
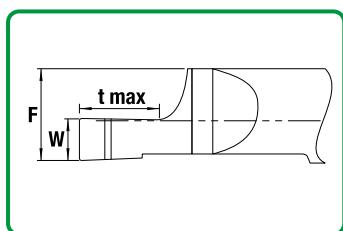
ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

## СЕРИЯ 5A40

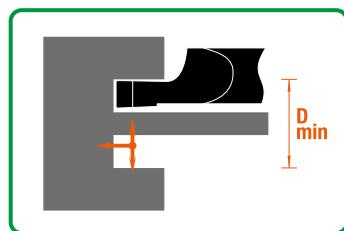
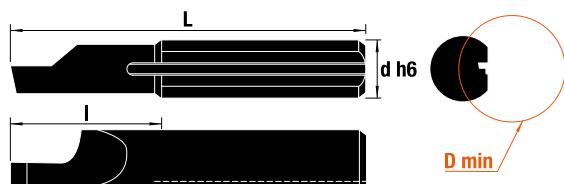
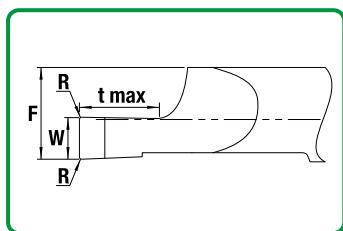


| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | F   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5A40.06.60200.10020 | 6,0    | 1,0                | 2,0    | 20 | 35 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A40.06.60200.15030 | 6,0    | 1,5                | 3,0    | 20 | 35 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A40.06.60200.20040 | 6,0    | 2,0                | 4,0    | 20 | 35 | 5,2 | 6,0  | ○   |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A40.06.60200.25050 | 6,0    | 2,5                | 5,0    | 20 | 35 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     | ○    |
| KM R/L 5A40.06.60200.30060 | 6,0    | 3,0                | 6,0    | 20 | 35 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     | ○    |

РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

## МИКРОРЕЗЦЫ С РАДИУСОМ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

## СЕРИЯ 5A4R

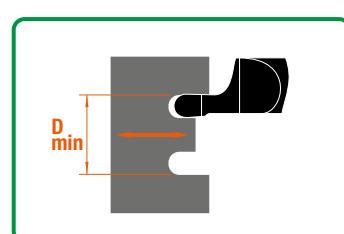
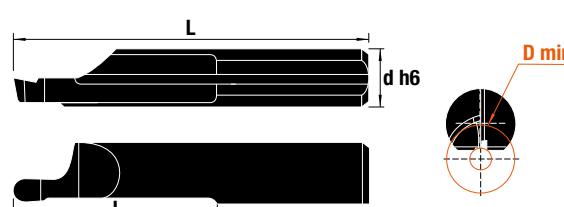
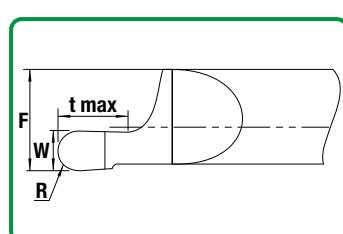


| АРТИКУЛ                    | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R   | F   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|----------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5A4R.06.60200.10020 | 6,0    | 1,0                | 2,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5A4R.06.60200.15030 | 6,0    | 1,5                | 3,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5A4R.06.60200.20040 | 6,0    | 2,0                | 4,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5A4R.06.60200.25050 | 6,0    | 2,5                | 5,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |
| KM R/L 5A4R.06.60200.30060 | 6,0    | 3,0                | 6,0    | 20 | 35 | 0,1 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |

РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

NEW СЕРИЯ 5AB

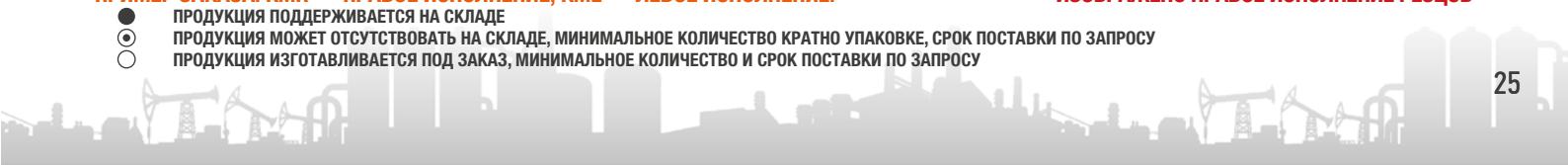


| АРТИКУЛ                   | D min. | W <sub>±0,05</sub> | t max. | I  | L  | R    | F   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 | MLS2 |
|---------------------------|--------|--------------------|--------|----|----|------|-----|------|-----|------|-------|------|
| KM R/L 5AB.06.60200.10020 | 6,0    | 1,0                | 2      | 20 | 35 | 0,50 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AB.06.60200.16030 |        | 1,6                | 3      | 20 | 35 | 0,80 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AB.06.60200.20040 |        | 2,0                | 4      | 20 | 35 | 1,00 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AB.06.60200.25050 |        | 2,5                | 5      | 20 | 35 | 1,25 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |
| KM R/L 5AB.06.60200.30060 |        | 3,0                | 6      | 20 | 35 | 1,50 | 5,2 | 6,0  |     |      | ○     |      |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

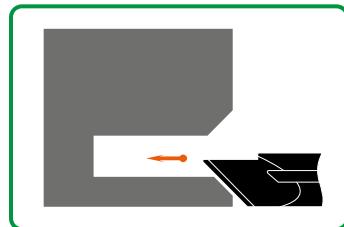
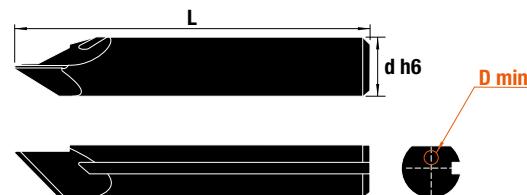
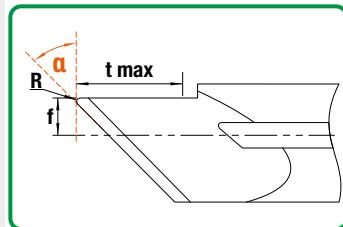
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



## МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ЗЕНКОВАНИЯ

СЕРИЯ 5CH

РАЗДЕЛ  
1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ  
3  
РАЗДЕЛ  
4  
РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

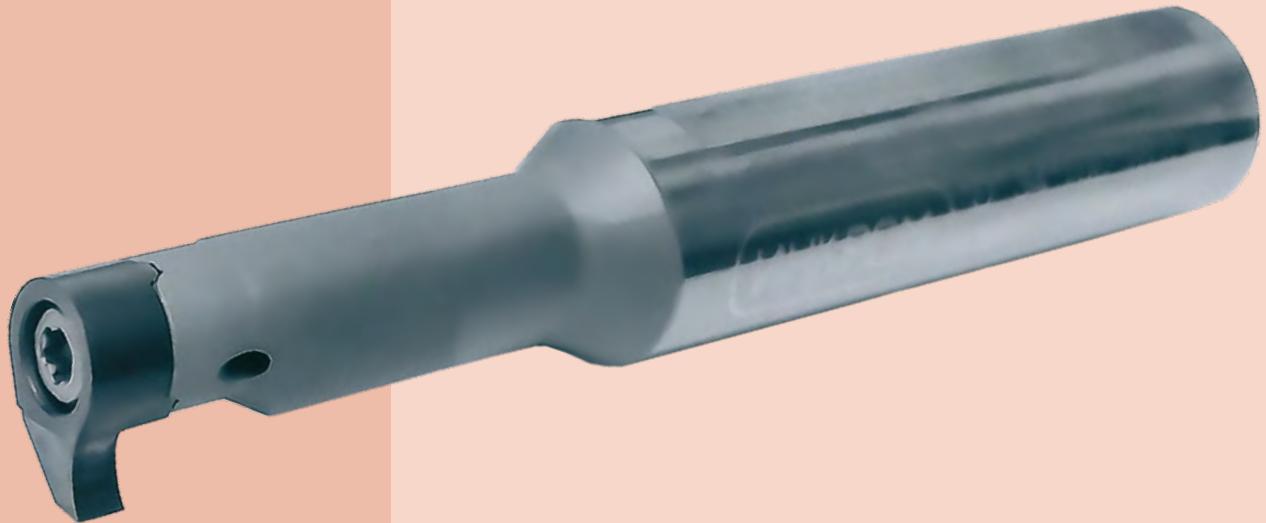


| АРТИКУЛ                | D min. | t max. | L  | R   | α   | f   | d h6 | K10 | CDE6 | U1406 |
|------------------------|--------|--------|----|-----|-----|-----|------|-----|------|-------|
| KM R/L 5CH.05.10035.45 | 1,0    | 3,5    | 30 | 0,2 | 45° | 1,5 | 5,0  | ○   |      | ○     |
| KM R/L 5CH.05.10040.60 | 1,0    | 4,0    | 30 | 0,2 | 60° | 1,5 | 5,0  |     |      | ○     |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: KMR — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; KML — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ РЕЗЦОВ

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



**ЧАСТЬ 2**

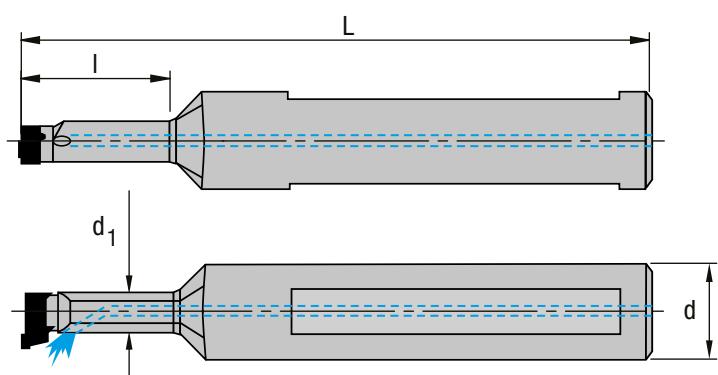
**СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ  
ОТ ДИАМЕТРА 0,7 ММ**



**ЧАСТЬ 2. СОДЕРЖАНИЕ**

|   | СЕРИЯ     | Стр. |
|---|-----------|------|
| <b>СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ ОТ ДИАМЕТРА 0,7 ММ</b>           |           | 27   |
| <b>РАЗДЕЛ 6. ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК</b>                                  |           | 29   |
| ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК СТАЛЬНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ                       | СЕРИЯ     | 29   |
| ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ                 | СЕРИЯ     | 30   |
| ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ И ОПРАВКИ ДЛЯ НИХ                  | СЕРИЯ     | 31   |
| ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БЕЗ КАНАЛОВ ДЛЯ СОЖ                | СЕРИЯ     | 32   |
| ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ         | СЕРИЯ     | 32   |
| ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК                | СЕРИЯ     | 33   |
| <b>РАЗДЕЛ 7. ГОЛОВКИ</b>  |           | 34   |
| РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА  | СЕРИЯ 601 | 34   |
| РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА, ТОЧЕНИЕ РАЗГРУЗОЧНЫХ КАНАВОК ПО DIN 509 | СЕРИЯ 602 | 35   |
| РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА, СПЕЦИАЛЬНЫЙ СТРУЖКОЛОМ                  | СЕРИЯ 603 | 36   |
| ОБРАТНОЕ РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА                                 | СЕРИЯ 604 | 36   |
| ОБРАБОТКА КАНАВОК ПОД СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ПО DIN 471/472                       | СЕРИЯ 605 | 37   |
| ОБРАБОТКА КАНАВОК, ОБЩЕЕ ПРИМЕНЕНИЕ   | СЕРИЯ 606 | 38   |
| ОБРАБОТКА КАНАВОК И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ                                      | СЕРИЯ 607 | 39   |
| ОБРАБОТКА КАНАВОК С ПОЛНЫМ РАДИУСОМ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ                    | СЕРИЯ 608 | 40   |
| ОБРАБОТКА КАНАВОК, ТОЧЕНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ ФАСОК                              | СЕРИЯ 609 | 41   |
| ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ФАСОК                                   | СЕРИЯ 610 | 41   |
| НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO 13, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ            | СЕРИЯ 611 | 42   |
| НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO 13, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ              | СЕРИЯ 612 | 43   |
| НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ НРТ, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ                             | СЕРИЯ 618 | 44   |
| НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ WHITWORTH, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ                       | СЕРИЯ 619 | 44   |
| НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ                | СЕРИЯ 617 | 45   |
| ОБРАБОТКА АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК  | СЕРИЯ 613 | 46   |
| ОБРАБОТКА АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА                                     | СЕРИЯ 614 | 47   |
| ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК                                      | СЕРИЯ 615 | 48   |
| ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА                           | СЕРИЯ 616 | 48   |

## ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК СТАЛЬНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ



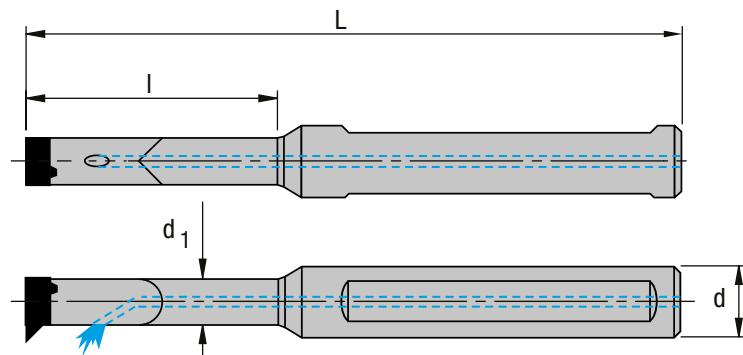
| АРТИКУЛ         | УПР* | d мм   | d дюйм | d1 мм     | l мм | L мм | Винт | Ключ | Момент     |
|-----------------|------|--------|--------|-----------|------|------|------|------|------------|
| KMK6.Y.012.160A | Y    | 16,0   |        | 4,8x6,0   | 12   | 80   | CM20 | T7F  | 1,2 Nm     |
| KMK6.Y.021.160A |      | 16,0   |        | 4,8x6,0   | 21   | 85   |      |      |            |
| KMK6.A.022.158A | A    | 15,875 | 5/8"   | 6,0x7,0   | 22   | 90   | CM26 | T8   | 1,0-1,5 Nm |
| KMK6.A.012.160A |      | 16,0   |        | 6,0       | 12   | 80   |      |      |            |
| KMK6.A.022.160A |      | 16,0   |        | 6,0x7,0   | 22   | 90   |      |      |            |
| KMK6.B.025.158A | B    | 15,875 | 5/8"   | 6,6x7,4   | 25   | 105  | CM26 | T8   | 2,0 Nm     |
| KMK6.B.014.160A |      | 16,0   |        | 6,6x7,4   | 14   | 95   |      |      |            |
| KMK6.B.025.160A |      | 16,0   |        | 6,6x7,4   | 25   | 105  |      |      |            |
| KMK6.C.029.158A | C    | 15,875 | 5/8"   | 8,0x9,5   | 29   | 110  | CM35 | T10  | 2,5-3,0 Nm |
| KMK6.C.016.160A |      | 16,0   |        | 8,0       | 16   | 97   |      |      |            |
| KMK6.C.029.160A |      | 16,0   |        | 8,0x9,5   | 29   | 110  |      |      |            |
| KMK6.D.018.127A | D    | 12,700 | 1/2"   | 9,5x11,0  | 18   | 100  | CM40 | T15  | 4,0-4,5 Nm |
| KMK6.D.038.158A |      | 15,875 | 5/8"   | 9,5x11,0  | 38   | 120  |      |      |            |
| KMK6.D.018.160A |      | 16,0   |        | 9,5x11,0  | 18   | 100  |      |      |            |
| KMK6.D.038.160A |      | 16,0   |        | 9,5x11,0  | 38   | 120  |      |      |            |
| KMK6.E.042.158A | E    | 15,875 | 5/8"   | 11,0x13,5 | 42   | 120  | CM50 | T20  | 6,0-6,5 Nm |
| KMK6.E.022.160A |      | 16,0   |        | 11,0      | 22   | 100  |      |      |            |
| KMK6.E.042.160A |      | 16,0   |        | 11,0x13,5 | 42   | 120  |      |      |            |
| KMK6.F.025.200A | F    | 20,0   |        | 11,5      | 25   | 95   | CM50 | T20  | 6,0-6,5 Nm |
| KMK6.F.045.200A |      | 20,0   |        | 11,5      | 45   | 120  |      |      |            |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)



РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

## ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

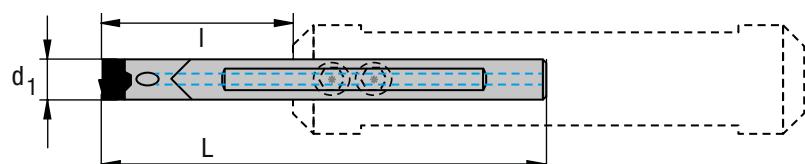
РАЗДЕЛ  
1РАЗДЕЛ  
2РАЗДЕЛ  
3РАЗДЕЛ  
4РАЗДЕЛ  
5РАЗДЕЛ  
6РАЗДЕЛ  
7РАЗДЕЛ  
8РАЗДЕЛ  
9РАЗДЕЛ  
10РАЗДЕЛ  
11РАЗДЕЛ  
12РАЗДЕЛ  
13РАЗДЕЛ  
14РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ         | УПР* | d мм   | d1 мм    | I мм | L мм | Винт | Ключ | Момент     |
|-----------------|------|--------|----------|------|------|------|------|------------|
| KMK6.Y.021.120E | Y    | 12,0   | 4,8x6,0  | 21   | 80   | CM20 | T7F  | 1,2 Nm     |
| KMK6.Y.030.120E |      | 12,0   | 4,8x6,0  | 30   | 90   |      |      |            |
| KMK6.Y.042.120E |      | 12,0   | 4,8x6,0  | 42   | 100  |      |      |            |
| KMK6.A.021.120E | A    | 12,0   | 6,0      | 21   | 80   | CM26 | T8   | 2,0 Nm     |
| KMK6.A.030.120E |      | 12,0   | 6,0      | 30   | 90   |      |      |            |
| KMK6.A.042.120E |      | 12,0   | 6,0      | 42   | 100  |      |      |            |
| KMK6.A.050.120E |      | 12,0   | 6,0      | 50   | 115  |      |      |            |
| KMK6.A.021.127E |      | 12,7   | 6,0      | 21   | 80   |      |      |            |
| KMK6.A.030.127E |      | 12,7   | 6,0      | 30   | 90   |      |      |            |
| KMK6.A.042.127E |      | 12,7   | 6,0      | 42   | 100  |      |      |            |
| KMK6.B.022.120E | B    | 12,0   | 6,6x7,4  | 22   | 90   | CM26 | T8   | 2,0 Nm     |
| KMK6.B.030.120E |      | 12,0   | 6,6x7,4  | 30   | 98   |      |      |            |
| KMK6.B.042.120E |      | 12,0   | 6,6x7,4  | 42   | 110  |      |      |            |
| KMK6.B.056.120E |      | 12,0   | 6,6x7,4  | 56   | 122  |      |      |            |
| KMK6.C.029.120E | C    | 12,0   | 8,0      | 29   | 95   | CM35 | T10  | 3,5 Nm     |
| KMK6.C.042.120E |      | 12,0   | 8,0      | 42   | 110  |      |      |            |
| KMK6.C.056.120E |      | 12,0   | 8,0      | 56   | 120  |      |      |            |
| KMK6.C.064.120E |      | 12,0   | 8,0      | 64   | 130  |      |      |            |
| KMK6.C.029.127E |      | 12,7   | 8,0      | 29   | 95   |      |      |            |
| KMK6.C.042.127E |      | 12,7   | 8,0      | 42   | 110  |      |      |            |
| KMK6.C.056.127E |      | 12,7   | 8,0      | 56   | 120  |      |      |            |
| KMK6.D.034.120E | D    | 12,0   | 9,5x11,0 | 34   | 100  | CM40 | T15  | 4,0–4,5 Nm |
| KMK6.D.045.120E |      | 12,0   | 9,5x11,0 | 45   | 110  |      |      |            |
| KMK6.D.064.120E |      | 12,0   | 9,5x11,0 | 64   | 130  |      |      |            |
| KMK6.D.034.127E |      | 12,7   | 9,5x11,0 | 34   | 100  |      |      |            |
| KMK6.D.045.127E |      | 12,7   | 9,5x11,0 | 45   | 110  |      |      |            |
| KMK6.D.064.127E |      | 12,7   | 9,5x11,0 | 64   | 130  |      |      |            |
| KMK6.D.034.158E |      | 15,875 | 9,5x11,0 | 34   | 100  |      |      |            |
| KMK6.D.045.158E |      | 15,875 | 9,5x11,0 | 45   | 110  |      |      |            |
| KMK6.D.064.158E |      | 15,875 | 9,5x11,0 | 64   | 130  |      |      |            |
| KMK6.D.034.160E |      | 16,0   | 9,5x11,0 | 34   | 100  |      |      |            |
| KMK6.D.045.160E |      | 16,0   | 9,5x11,0 | 45   | 110  |      |      |            |
| KMK6.D.064.160E |      | 16,0   | 9,5x11,0 | 64   | 130  |      |      |            |
| KMK6.D.075.160E |      | 16,0   | 9,5x11,0 | 75   | 140  |      |      |            |
| KMK6.E.040.120E | E    | 12,0   | 11,0     | 40   | 130  | CM50 | T20  | 7,0 Nm     |
| KMK6.E.056.120E |      | 12,0   | 11,0     | 56   | 130  |      |      |            |
| KMK6.E.080.120E |      | 12,0   | 11,0     | 80   | 150  |      |      |            |
| KMK6.E.040.127E |      | 12,7   | 11,0     | 40   | 130  |      |      |            |
| KMK6.E.056.127E |      | 12,7   | 11,0     | 56   | 130  |      |      |            |
| KMK6.E.080.127E |      | 12,7   | 11,0     | 80   | 150  |      |      |            |
| KMK6.E.040.158E |      | 15,875 | 11,0     | 40   | 130  |      |      |            |
| KMK6.E.056.158E |      | 15,875 | 11,0     | 56   | 130  |      |      |            |
| KMK6.E.080.158E |      | 15,875 | 11,0     | 80   | 150  |      |      |            |
| KMK6.E.040.160E |      | 16,0   | 11,0     | 40   | 130  |      |      |            |
| KMK6.E.056.160E |      | 16,0   | 11,0     | 56   | 130  |      |      |            |
| KMK6.E.080.160E |      | 16,0   | 11,0     | 80   | 150  |      |      |            |
| KMK6.F.042.160E | F    | 16,0   | 11,5     | 42   | 100  | CM50 | T20  | 7,0 Nm     |
| KMK6.F.060.160E |      | 16,0   | 11,5     | 60   | 130  |      |      |            |
| KMK6.F.085.160E |      | 16,0   | 11,5     | 85   | 160  |      |      |            |
| KMK6.F.085.200E |      | 20,0   | 11,5     | 85   | 160  |      |      |            |

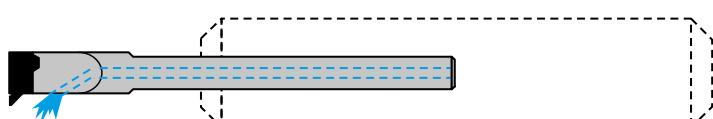
УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

## ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК (ТИП V) ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ И ОПРАВКИ ДЛЯ НИХ

## ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК (ТИП V) ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ С РЕГУЛИРУЕМЫМ ВЫЛЕТОМ



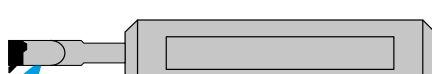
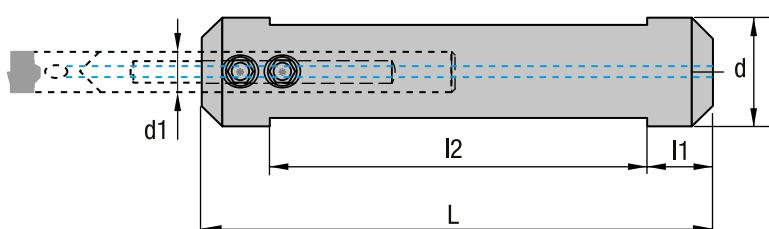
Внешний вид в сборе



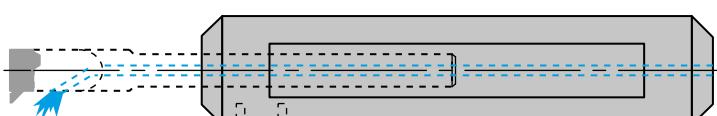
| АРТИКУЛ         | УПР* | d1 мм | I мм   | L мм | Винт | Ключ | Момент     | Применяемая оправка | Подвод СОЖ |
|-----------------|------|-------|--------|------|------|------|------------|---------------------|------------|
| KMK6.A.042.060C | A    | 6,0   | 18–42  | 65   | CM26 | T8F  | 1,0–1,5 Nm | KMK6RA0800.         | —          |
| KMK6.A.080.060C |      | 6,0   | 40–80  | 103  |      |      |            |                     |            |
| KMK6.C.055.080E | C    | 8,0   | 20–55  | 79   | CM35 | T10F | 2,5–3,0 Nm | KMK6RA1100.         | *          |
| KMK6.C.105.080E |      | 8,0   | 50–105 | 129  |      |      |            |                     |            |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

## ОПРАВКИ ДЛЯ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ГОЛОВОК (ТИП V) СТАЛЬНЫЕ ОДНОСТОРОННИЕ

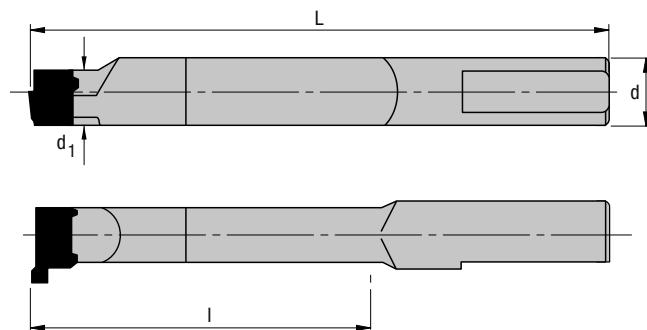


Внешний вид в сборе



| АРТИКУЛ             | d1 мм | d мм | L мм | I1 мм | I2 мм | Винт | Ключ | Совместимый держатель головок |
|---------------------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-------------------------------|
| KMK6RA0800.075.1600 | 6     | 16,0 | 75   | 10    | 55    | SF16 | WH45 | KMK6.A                        |
| KMK6RA0800.075.2000 | 6     | 20,0 | 75   | 10    | 55    | SF16 |      |                               |
| KMK6RA1100.075.1600 | 8     | 16,0 | 75   | 10    | 55    | SF12 |      | KMK6.C                        |
| KMK6RA1100.075.2000 | 8     | 20,0 | 75   | 10    | 55    | SF16 |      |                               |

## ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БЕЗ КАНАЛОВ ДЛЯ СОЖ

РАЗДЕЛ  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15

| АРТИКУЛ         | УПР* | d мм | d1 мм | L мм | I мм | Винт | Ключ | Момент | Тип применяемой оправки** |
|-----------------|------|------|-------|------|------|------|------|--------|---------------------------|
| KMK6.Y.020.060C | Y    | 6,0  | 4,8   | 41   | 20   | CM20 | T7F  | 1,2 Nm | -KMK5RW.06...             |
| KMK6.Y.030.060C |      | 6,0  | 4,8   | 51   | 30   |      |      |        | -KMK5RWC.06...            |
| KMK6.Y.040.060C |      | 6,0  | 4,8   | 61   | 40   |      |      |        | -KMK5RSN.06...            |
| KMK6.Y.050.060C |      | 6,0  | 4,8   | 71   | 50   |      |      |        | -KMK5RSNC.06...           |
| KMK6.Y.060.060C |      | 6,0  | 4,8   | 81   | 60   |      |      |        | -KMR5SN.06...             |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

\*\* — см. часть 1 настоящего каталога

## ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ

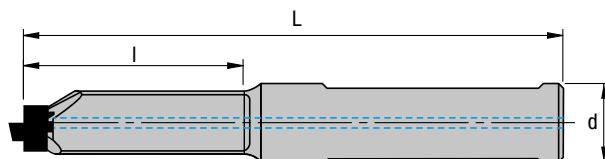
РАЗДЕЛ  
10  
11  
12  
13  
14  
15

Рис. 1

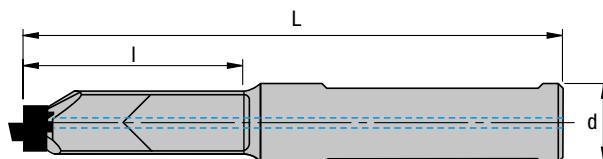
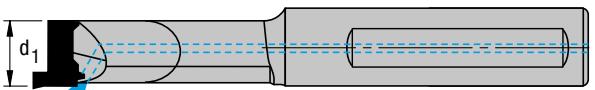
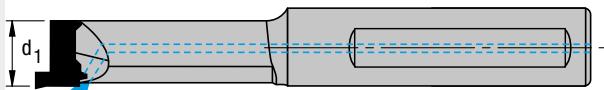


Рис. 2



| АРТИКУЛ              | УПР | d мм   | d дюйм | F мм      | I мм | L мм | Винт | Ключ | Момент     | Рисунок |
|----------------------|-----|--------|--------|-----------|------|------|------|------|------------|---------|
| KMK6 R/L. D.025.160A | D   | 16,0   |        | 13,5      | 25   | 90   | CM40 | T15F | 4,0-4,5 Nm | Рис. 1  |
| KMK6 R/L. D.045.160A |     | 16,0   |        | 13,5      | 45   | 110  |      |      |            |         |
| KMK6 R/L. D.062.158E |     | 15,875 | 0.625" | 13,5      | 62   | 120  | CM40 | T15F | 4,0-4,5 Nm | Рис. 2  |
| KMK6 R/L. D.062.160E |     | 16,0   |        | 13,5      | 62   | 120  |      |      |            |         |
| KMK6 R/L. F.030.160A | F   | 16,0   |        | 16,5/17,0 | 30   | 90   | CM50 | T20F | 6,0-6,5 Nm | Рис. 1  |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

**Правую державку совмещать только с правыми головками и наоборот.**

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЕЙ

## ДЕРЖАТЕЛИ ГОЛОВОК КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

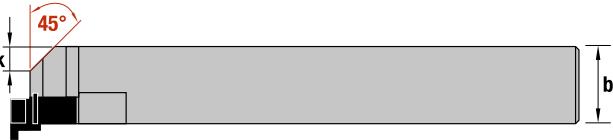
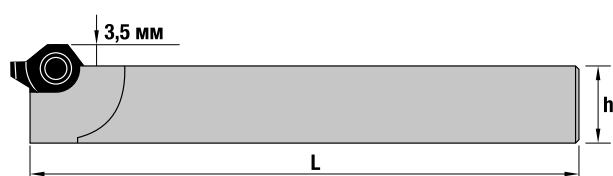
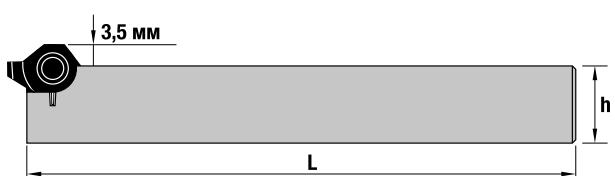


Рис. 1

Рис. 2

| АРТИКУЛ             | УПР* | h  | b  | L   | k  | Рис. | Винт | Ключ | Момент     |
|---------------------|------|----|----|-----|----|------|------|------|------------|
| KMK6 R/L D.1001212  | D    | 12 | 12 | 100 | 2  | 1    | CM4  | T15  | 4,0–4,5 Nm |
| KMK6 R/L D.1001212D |      | 12 | 12 | 100 | 4  | 2    |      |      |            |
| KMK6 R/L D.1201616D |      | 16 | 16 | 120 | 5  | 2    |      |      |            |
| KMK6 R/L D.1251616  |      | 16 | 16 | 125 | 6  | 1    |      |      |            |
| KMK6 R/L D.1202020D |      | 20 | 20 | 120 | 5  | 2    |      |      |            |
| KMK6 R/L D.1252020  |      | 20 | 20 | 125 | 10 | 1    |      |      |            |
| KMK6 R/L D.1502525D |      | 25 | 25 | 150 | 9  | 2    |      |      |            |
| KMK6 R/L D.1502525  |      | 25 | 25 | 150 | 15 | 1    |      |      |            |
| KMK6 R/L F.1252020D | F    | 20 | 20 | 120 | 5  | 2    | CM5  | T20  | 6,0–6,5 Nm |
| KMK6 R/L F.1252020  |      | 20 | 20 | 125 | 10 | 1    |      |      |            |
| KMK6 R/L F.1502525D |      | 25 | 25 | 150 | 9  | 2    |      |      |            |
| KMK6 R/L F.1502525  |      | 25 | 25 | 150 | 15 | 1    |      |      |            |

**УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)**

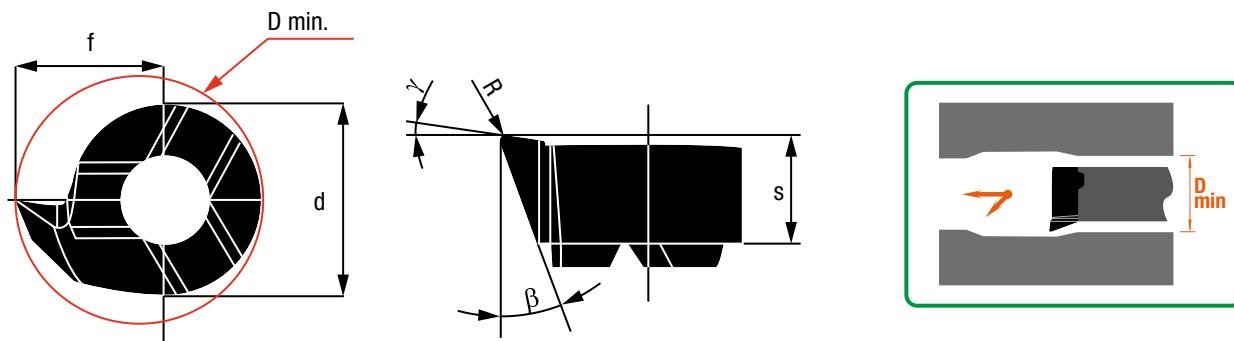
**Правую державку совмещать только с левыми головками и наоборот.**

- РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЕЙ

1 РАЗДЕЛ  
2 РАЗДЕЛ  
3 РАЗДЕЛ  
4 РАЗДЕЛ  
5 РАЗДЕЛ  
6 РАЗДЕЛ  
7 РАЗДЕЛ  
8 РАЗДЕЛ  
9 РАЗДЕЛ  
10 РАЗДЕЛ  
11 РАЗДЕЛ  
12 РАЗДЕЛ  
13 РАЗДЕЛ  
14 РАЗДЕЛ  
15 РАЗДЕЛ



| АРТИКУЛ               | УПР* | $\beta$ | $\gamma$ | R    | f    | s   | d     | ap   | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------------|------|---------|----------|------|------|-----|-------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 601.Y.18.41.10 | Y    | 18°     | 8°       | 0,10 | 4,15 | 3,7 | 4,80  | 0,13 | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.Y.18.41.20 |      | 18°     | 8°       | 0,20 | 4,15 | 3,7 | 4,80  | 0,25 | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.A.18.46.05 | A    | 18°     | 8°       | 0,05 | 4,65 | 3,5 | 6,00  | 0,07 | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.A.18.46.20 |      | 18°     | 8°       | 0,20 | 4,65 | 3,5 | 6,00  | 0,25 | 7,8    |     | ◎     |       | ◎   |
| KM R/L 601.A.20.46.20 |      | 20°     | 20°      | 0,20 | 4,65 | 3,5 | 6,00  | 0,25 | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.B.18.55.20 | B    | 18°     | 8°       | 0,20 | 5,50 | 3,6 | 6,20  | 0,25 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.B.20.55.20 |      | 20°     | 20°      | 0,20 | 5,50 | 3,6 | 6,20  | 0,25 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.C.18.55.20 | C    | 18°     | 8°       | 0,20 | 5,50 | 4,2 | 8,00  | 0,25 | 9,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.C.18.67.20 |      | 18°     | 8°       | 0,20 | 6,70 | 4,2 | 8,00  | 0,25 | 11,0   |     |       |       | ◎   |
| KM R/L 601.C.20.67.20 |      | 20°     | 20°      | 0,20 | 6,70 | 4,2 | 8,00  | 0,25 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.D.18.87.20 | D    | 18°     | 8°       | 0,20 | 8,70 | 5,3 | 9,00  | 0,25 | 13,8   |     |       |       | ◎   |
| KM R/L 601.D.20.87.20 |      | 20°     | 20°      | 0,20 | 8,70 | 5,3 | 9,00  | 0,25 | 13,8   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 601.E.18.97.20 | E    | 18°     | 8°       | 0,20 | 9,70 | 5,4 | 11,00 | 0,25 | 15,5   |     | ◎     |       | ◎   |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания ар зависит от обрабатываемого материала.

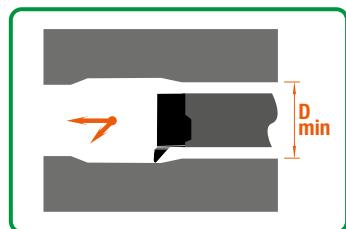
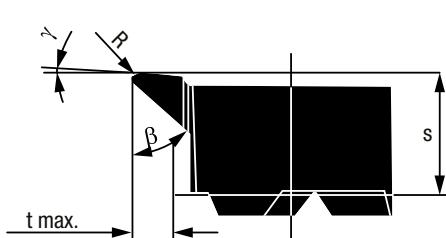
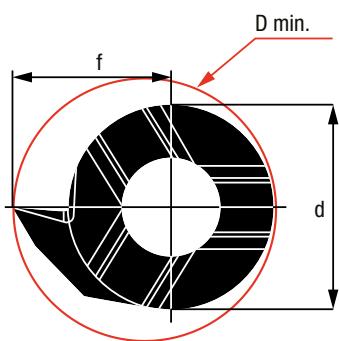
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА, ТОЧЕНИЕ РАЗГРУЗОЧНЫХ КАНАВОК ПО DIN 509

## СЕРИЯ 602



| АРТИКУЛ               | УПР* | $\beta$ | $\gamma$ | R   | f     | s   | d    | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | СВН |
|-----------------------|------|---------|----------|-----|-------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 602.Y.47.12.20 | Y    | 47°     | 3°       | 0,2 | 4,15  | 3,5 | 4,8  | 1,2    | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.A.30.10.20 |      | 30°     | 5°       | 0,2 | 4,65  | 3,5 | 6,0  | 1,0    | 7,8    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.A.47.12.10 | A    | 47°     | 3°       | 0,1 | 4,65  | 3,5 | 6,0  | 1,2    | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.A.47.12.20 |      | 47°     | 3°       | 0,2 | 4,65  | 3,5 | 6,0  | 1,2    | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.B.47.15.20 | B    | 47°     | 3°       | 0,2 | 5,50  | 3,5 | 6,2  | 1,5    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.C.30.23.20 |      | 30°     | 5°       | 0,2 | 6,70  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.C.47.23.20 | C    | 47°     | 3°       | 0,2 | 6,70  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 602.D.30.40.20 |      | 30°     | 5°       | 0,2 | 8,70  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 13,7   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.D.47.40.20 | D    | 47°     | 3°       | 0,2 | 8,70  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 13,7   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.D.47.40.40 |      | 47°     | 3°       | 0,4 | 8,70  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 13,7   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.E.30.43.20 | E    | 30°     | 5°       | 0,2 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 15,8   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.E.47.43.20 |      | 47°     | 3°       | 0,2 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 15,8   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.F.47.60.20 | F    | 47°     | 3°       | 0,2 | 12,00 | 5,6 | 11,0 | 6,0    | 18,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 602.F.47.80.20 |      | 47°     | 3°       | 0,2 | 14,00 | 5,6 | 11,0 | 8,0    | 20,0   |     | ◎     |       |     |

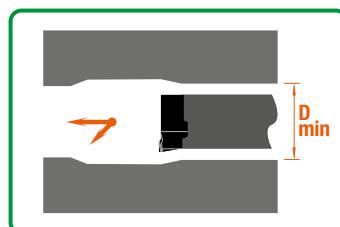
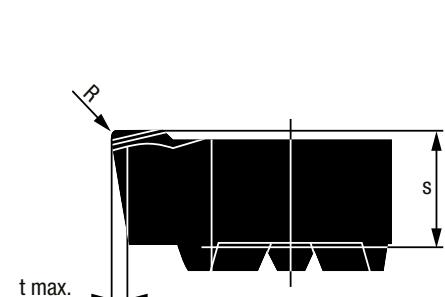
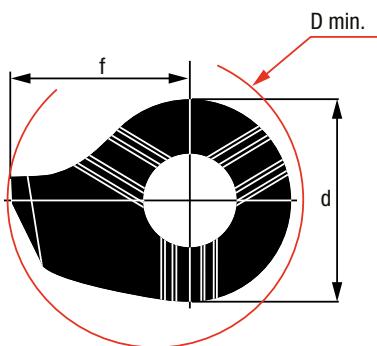
УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

- РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

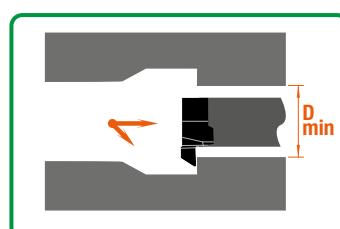
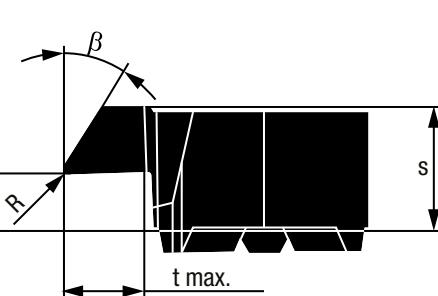
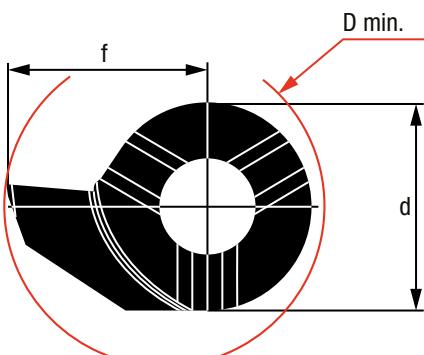
РАЗДЕЛ  
1  
2  
3  
4  
5  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ               | УПР* | R   | f    | s   | d   | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------------|------|-----|------|-----|-----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 603.A.00.05.20 | A    | 0,2 | 4,65 | 3,5 | 6,0 | 0,5    | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 603.B.00.05.20 | B    | 0,2 | 5,50 | 3,6 | 6,2 | 0,5    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 603.C.00.05.20 | C    | 0,2 | 6,70 | 4,2 | 8,0 | 0,5    | 11,0   |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

## ОБРАТНОЕ РАСТАЧИВАНИЕ И КОНТУРНАЯ ОБРАБОТКА

## СЕРИЯ 604



| АРТИКУЛ               | УПР* | $\beta$ | R   | f    | s   | s1  | d   | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------------|------|---------|-----|------|-----|-----|-----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 604.A.30.13.20 | A    | 30°     | 0,2 | 4,65 | 3,3 | 1,0 | 6,0 | 1,3    | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 604.B.30.17.20 | B    | 30°     | 0,2 | 5,50 | 3,7 | 1,2 | 6,2 | 1,7    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 604.B.30.23.20 |      | 30°     | 0,2 | 6,50 | 3,7 | 1,2 | 6,2 | 2,3    | 10,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 604.C.30.23.20 | C    | 30°     | 0,2 | 6,70 | 4,3 | 1,6 | 8,0 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 604.D.30.35.20 | D    | 30°     | 0,2 | 8,70 | 5,4 | 2,4 | 9,0 | 3,5    | 13,8   |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

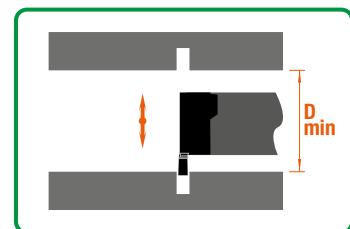
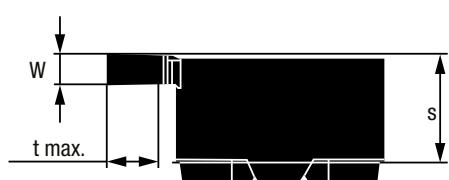
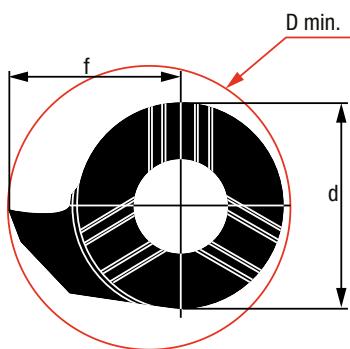
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## ОБРАБОТКА КАНАВОК ПОД СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА ПО DIN 471/472

## СЕРИЯ 605



| АРТИКУЛ             | УПР* | W<br>+0,03<br>мм | Толщина<br>стопорного<br>кольца | f    | s   | d    | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | СВН |
|---------------------|------|------------------|---------------------------------|------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 605.A.073.10 | A    | 0,73             | 0,70                            | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.A.083.10 |      | 0,83             | 0,80                            | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.A.093.10 |      | 0,93             | 0,90                            | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.A.120.10 |      | 1,20             | 1,10                            | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.A.140.10 |      | 1,40             | 1,30                            | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.A.170.10 |      | 1,70             | 1,60                            | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.B.073.12 | B    | 0,73             | 0,70                            | 5,5  | 3,4 | 6,2  | 1,2    | 9,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.B.083.13 |      | 0,83             | 0,80                            | 5,5  | 3,4 | 6,2  | 1,3    | 9,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.B.093.15 |      | 0,93             | 0,90                            | 5,5  | 3,4 | 6,2  | 1,5    | 9,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.B.180.18 |      | 1,20             | 1,10                            | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 1,8    | 9,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.B.140.18 |      | 1,40             | 1,30                            | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 1,8    | 9,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.B.170.18 |      | 1,70             | 1,60                            | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 1,8    | 9,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.C.073.12 | C    | 0,73             | 0,70                            | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 1,2    | 11,0   | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.C.083.13 |      | 0,83             | 0,80                            | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 1,3    | 11,0   | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.C.093.15 |      | 0,93             | 0,90                            | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 1,5    | 11,0   | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.C.120.23 |      | 1,20             | 1,10                            | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.C.140.23 |      | 1,40             | 1,30                            | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.C.170.23 |      | 1,70             | 1,60                            | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.D.073.12 | D    | 0,73             | 0,70                            | 9,0  | 5,2 | 9,0  | 1,2    | 14,0   | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.D.083.13 |      | 0,83             | 0,80                            | 9,0  | 5,2 | 9,0  | 1,3    | 14,0   | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.D.093.15 |      | 0,93             | 0,90                            | 9,0  | 5,2 | 9,0  | 1,5    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.D.120.40 |      | 1,20             | 1,10                            | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.D.140.40 |      | 1,40             | 1,30                            | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 605.D.170.40 |      | 1,70             | 1,60                            | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.E.200.43 | E    | 2,25             | 2,15                            | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.E.275.43 |      | 2,75             | 2,65                            | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.E.328.43 |      | 3,28             | 3,15                            | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 605.E.428.43 |      | 4,28             | 4,15                            | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания t max зависит от обрабатываемого материала.

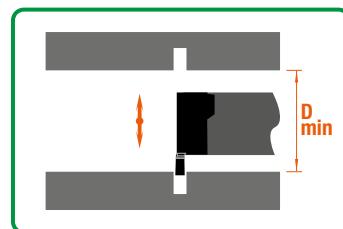
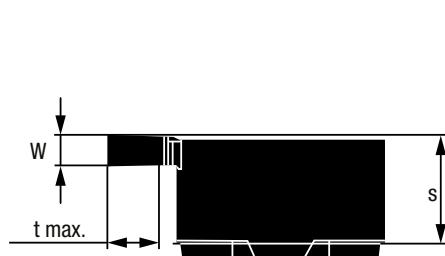
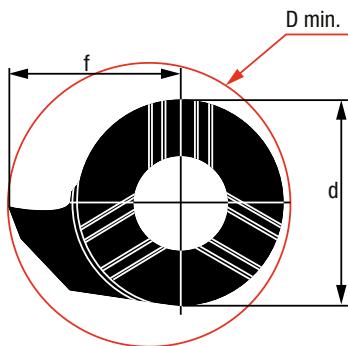
РАЗДЕЛ  
1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ  
3  
РАЗДЕЛ  
4  
РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

1 РАЗДЕЛ  
2 РАЗДЕЛ  
3 РАЗДЕЛ  
4 РАЗДЕЛ  
5 РАЗДЕЛ  
6 РАЗДЕЛ  
7 РАЗДЕЛ  
8 РАЗДЕЛ  
9 РАЗДЕЛ  
10 РАЗДЕЛ  
11 РАЗДЕЛ  
12 РАЗДЕЛ  
13 РАЗДЕЛ  
14 РАЗДЕЛ  
15 РАЗДЕЛ



| АРТИКУЛ             | УПР* | W           |        | f    | s   | d    | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|-------------|--------|------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
|                     |      | +0,03<br>мм | дюйм   |      |     |      |        |        |     |       |       |     |
| KM R/L 606.Y.100.10 | Y    | 1,00        |        | 4,2  | 3,7 | 4,8  | 1,0    | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.Y.150.10 |      | 1,50        |        | 4,2  | 3,7 | 4,8  | 1,0    | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.Y.100.20 |      | 1,00        |        | 5,2  | 3,7 | 4,8  | 2,0    | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.Y.150.20 |      | 1,50        |        | 5,2  | 3,7 | 4,8  | 2,0    | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.079.10 | A    | 0,79        | 0,031" | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.099.10 |      | 0,99        | 0,039" | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.100.10 |      | 1,00        |        | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.117.10 |      | 1,17        | 0,046" | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.142.10 |      | 1,42        | 0,056" | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.150.10 |      | 1,50        |        | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.157.10 |      | 1,57        | 0,062" | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.198.10 |      | 1,98        | 0,078" | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.A.200.10 |      | 2,00        |        | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.B.100.18 | B    | 1,00        |        | 5,5  | 3,4 | 6,2  | 1,8    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.B.150.18 |      | 1,50        |        | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 1,8    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.B.200.18 |      | 2,00        |        | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 1,8    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.B.250.18 |      | 2,50        |        | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 1,8    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.B.300.18 |      | 3,00        |        | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 1,8    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.099.15 | C    | 0,99        | 0,039" | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 1,5    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.100.23 |      | 1,00        |        | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     | ◎     |     |
| KM R/L 606.C.117.23 |      | 1,17        | 0,046" | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.150.23 |      | 1,50        |        | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.157.23 |      | 1,57        | 0,062" | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.200.23 |      | 2,00        |        | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.238.23 |      | 2,38        | 0,094" | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.250.23 |      | 2,50        |        | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.C.300.23 |      | 3,00        |        | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.100.40 | D    | 1,00        |        | 9,0  | 5,2 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.117.40 |      | 1,17        | 0,046" | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.150.40 |      | 1,50        |        | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.157.40 |      | 1,57        | 0,062" | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.200.40 |      | 2,00        |        | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.408.40 |      | 2,38        | 0,094" | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.250.40 |      | 2,50        |        | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.300.40 |      | 3,00        |        | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.D.318.40 | E    | 3,18        | 0,125" | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.E.200.43 |      | 2,00        |        | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.E.238.43 |      | 2,38        | 0,094" | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.E.250.43 |      | 2,50        |        | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.E.300.43 |      | 3,00        |        | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.E.350.43 |      | 3,50        |        | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 606.E.400.43 |      | 4,00        |        | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания t max зависит от обрабатываемого материала.

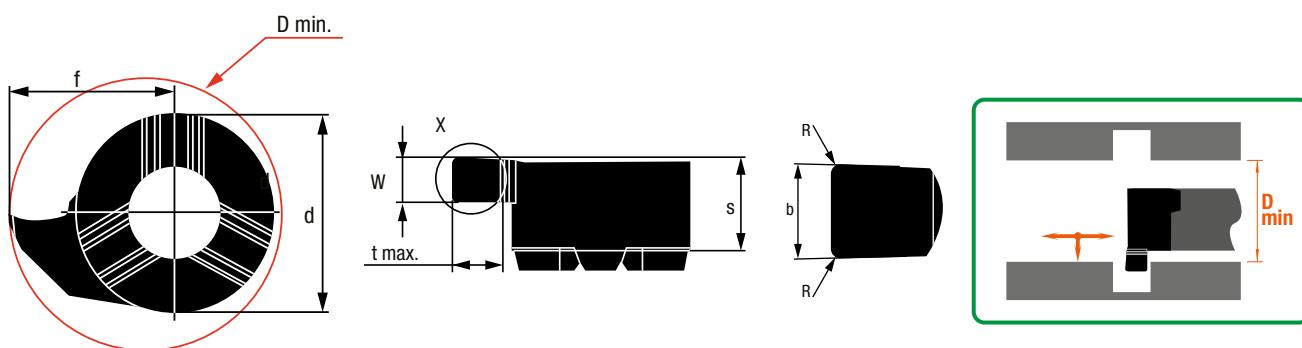
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## ОБРАБОТКА КАНАВОК И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ

## СЕРИЯ 607



| АРТИКУЛ                | УПР* | W           |        | R   | f    | s   | d    | ap  | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | СВН |
|------------------------|------|-------------|--------|-----|------|-----|------|-----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
|                        |      | +0,03<br>мм | дюйм   |     |      |     |      |     |        |        |     |       |       |     |
| KM R/L 607.Y.150.20.20 | Y    | 1,50        |        | 0,2 | 5,2  | 3,7 | 4,8  | 0,2 | 2,0    | 7,8    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.A.079.10.20 |      | 0,79        | 0,031" | 0,2 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 0,2 | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.A.117.10.20 |      | 1,17        | 0,046" | 0,2 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 0,2 | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.A.150.10.20 |      | 1,50        |        | 0,2 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 0,2 | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.A.157.10.20 |      | 1,57        | 0,062" | 0,2 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 0,2 | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.A.198.10.20 |      | 1,98        | 0,078" | 0,2 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 0,2 | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.A.200.10.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 0,2 | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.B.150.18.20 | B    | 1,50        |        | 0,2 | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 0,2 | 1,8    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.B.200.18.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 5,5  | 3,6 | 6,2  | 0,2 | 1,8    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.B.150.28.20 |      | 1,50        |        | 0,2 | 6,5  | 3,6 | 6,2  | 0,2 | 2,8    | 10,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.B.200.28.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 6,5  | 3,6 | 6,2  | 0,2 | 2,8    | 10,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.079.23.20 | C    | 0,79        | 0,031" | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.100.23.20 |      | 1,00        |        | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.117.23.20 |      | 1,17        | 0,046" | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.150.23.20 |      | 1,50        |        | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.157.23.20 |      | 1,57        | 0,062" | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.198.23.20 |      | 1,98        | 0,078" | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.200.23.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.238.23.20 |      | 2,38        | 0,094" | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.C.318.23.20 |      | 3,18        | 0,125" | 0,2 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 0,2 | 2,3    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.150.40.20 | D    | 1,50        |        | 0,2 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 0,2 | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.157.40.20 |      | 1,57        | 0,062" | 0,2 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 0,2 | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.157.40.40 |      | 1,57        | 0,062" | 0,4 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 0,2 | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.200.40.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 0,2 | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.238.40.20 |      | 2,38        | 0,094" | 0,2 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 0,2 | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.250.40.20 |      | 2,50        |        | 0,2 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 0,2 | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.318.40.20 |      | 3,18        | 0,125" | 0,2 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 0,2 | 4,0    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.150.55.20 |      | 1,50        |        | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 5,5    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.200.55.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 5,5    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.250.55.20 |      | 2,50        |        | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 5,5    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.300.55.20 |      | 3,00        |        | 0,2 | 10,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 5,5    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.150.65.20 | E    | 1,50        |        | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 6,5    | 17,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.200.65.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 6,5    | 17,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.250.65.20 |      | 2,50        |        | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 6,5    | 17,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.D.300.65.20 |      | 3,00        |        | 0,2 | 11,5 | 5,2 | 9,0  | 0,2 | 6,5    | 17,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.E.157.43.20 |      | 1,57        | 0,062" | 0,2 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 0,2 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.E.200.43.20 | F    | 2,00        |        | 0,2 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 0,2 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.E.318.43.20 |      | 3,18        | 0,125" | 0,2 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 0,2 | 4,3    | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.F.200.60.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 12,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 6,0    | 18,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.F.150.80.20 |      | 1,50        |        | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0    | 20,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.F.200.80.20 |      | 2,00        |        | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0    | 20,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.F.250.80.20 |      | 2,50        |        | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0    | 20,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.F.300.80.20 |      | 3,00        |        | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0    | 20,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 607.F.400.80.20 |      | 4,00        |        | 0,2 | 14,0 | 5,6 | 11,0 | 0,2 | 8,0    | 20,0   |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания ap зависит от обрабатываемого материала.

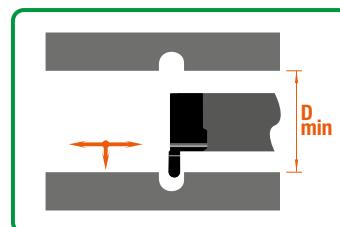
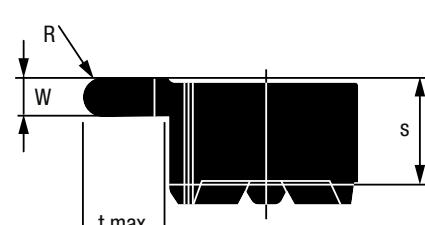
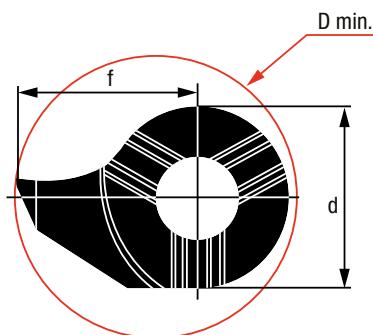
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

1 РАЗДЕЛ  
2 РАЗДЕЛ  
3 РАЗДЕЛ  
4 РАЗДЕЛ  
5 РАЗДЕЛ  
6 РАЗДЕЛ  
7 РАЗДЕЛ  
8 РАЗДЕЛ  
9 РАЗДЕЛ  
10 РАЗДЕЛ  
11 РАЗДЕЛ  
12 РАЗДЕЛ  
13 РАЗДЕЛ  
14 РАЗДЕЛ  
15 РАЗДЕЛ



| АРТИКУЛ             | УПР* | W           |        | R    | f    | s   | d    | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|-------------|--------|------|------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
|                     |      | +0,05<br>ММ | дюйм   |      |      |     |      |        |        |     |       |       |     |
| KM R/L 608.A.080.10 | A    | 0,80        |        | 0,40 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.A.120.10 |      | 1,20        |        | 0,60 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.A.157.10 |      | 1,57        | 0,062" | 0,78 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.A.180.10 |      | 1,80        |        | 0,90 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.A.200.10 |      | 2,00        |        | 1,00 | 4,8  | 3,3 | 6,0  | 1,0    | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.B.080.16 | B    | 0,80        |        | 0,40 | 5,5  | 3,5 | 6,2  | 1,6    | 9,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.B.100.16 |      | 1,00        |        | 0,50 | 5,5  | 3,5 | 6,2  | 1,6    | 9,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.B.120.16 |      | 1,20        |        | 0,60 | 5,5  | 3,5 | 6,2  | 1,6    | 9,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.B.180.16 |      | 1,80        |        | 0,90 | 5,5  | 3,5 | 6,2  | 1,6    | 9,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.B.200.16 |      | 2,00        |        | 1,00 | 5,5  | 3,5 | 6,2  | 1,6    | 9,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.080.23 | C    | 0,80        |        | 0,40 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.117.23 |      | 1,17        | 0,046" | 0,58 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.120.23 |      | 1,20        |        | 0,60 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.157.23 |      | 1,57        | 0,062" | 0,79 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.160.23 |      | 1,60        |        | 0,80 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.180.23 |      | 1,80        |        | 0,90 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.200.23 |      | 2,00        |        | 1,00 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.240.23 |      | 2,40        |        | 1,20 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.C.300.23 |      | 3,00        |        | 1,50 | 6,7  | 4,2 | 8,0  | 2,3    | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.080.40 | D    | 0,80        |        | 0,40 | 9,0  | 5,2 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.120.40 |      | 1,00        |        | 0,50 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.120.40 |      | 1,20        |        | 0,60 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.157.40 |      | 1,57        | 0,062" | 0,78 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.180.40 |      | 1,80        |        | 0,90 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.200.40 |      | 2,00        |        | 1,00 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.220.40 |      | 2,20        |        | 1,10 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.D.300.40 |      | 3,00        |        | 1,50 | 9,0  | 5,3 | 9,0  | 4,0    | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.160.43 | E    | 1,60        |        | 0,80 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.180.43 |      | 1,80        |        | 0,90 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.198.43 |      | 1,98        | 0,078" | 0,99 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.200.43 |      | 2,00        |        | 1,00 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.220.43 |      | 2,20        |        | 1,10 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.240.43 |      | 2,40        |        | 1,20 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.300.43 |      | 3,00        |        | 1,50 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.318.43 |      | 3,18        | 0,125" | 1,59 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.320.43 |      | 3,20        |        | 1,60 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 608.E.400.43 |      | 4,00        |        | 2,00 | 10,2 | 5,4 | 11,0 | 4,3    | 16,0   | ◎   | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

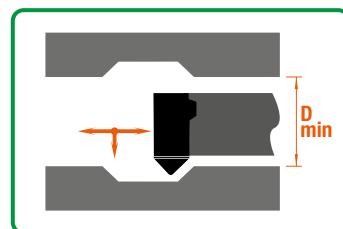
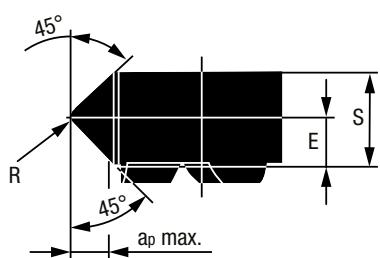
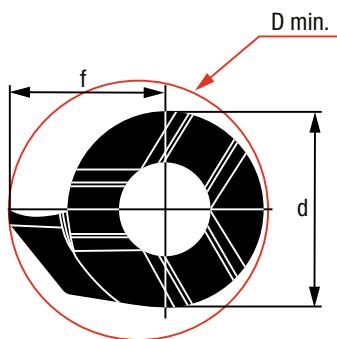
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## ОБРАБОТКА КАНАВОК, ТОЧЕНИЕ И ОБРАЗОВАНИЕ ФАСОК

## СЕРИЯ 609



| АРТИКУЛ              | УПР* | R   | f   | s    | E   | d    | ap<br>max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|----------------------|------|-----|-----|------|-----|------|------------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 609.Y.4545.08 | Y    | 0,2 | 4,2 | 3,20 | 2,3 | 4,80 | 0,8        | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 609.A.4545.14 | A    | 0,2 | 4,8 | 3,20 | 1,6 | 6,00 | 1,4        | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 609.B.4545.13 | B    | 0,2 | 5,5 | 3,55 | 1,8 | 6,20 | 1,3        | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 609.C.4545.15 | C    | 0,2 | 6,7 | 4,30 | 2,2 | 8,00 | 1,5        | 11,0   | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 609.D.4545.15 | D    | 0,2 | 9,0 | 5,35 | 2,7 | 9,00 | 1,5        | 14,0   | ◎   | ◎     |       |     |

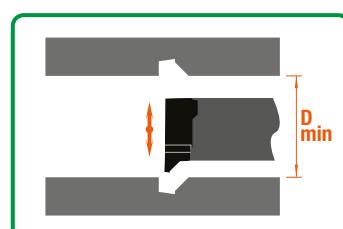
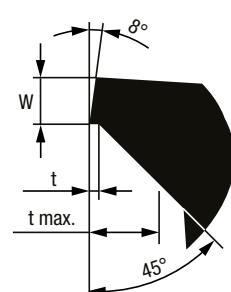
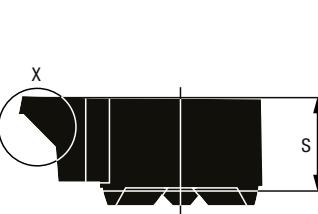
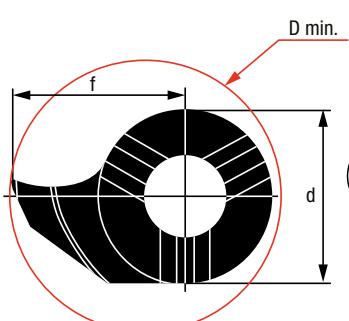
УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

Глубина резания ар зависит от обрабатываемого материала.

РАЗДЕЛ  
1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ  
3  
РАЗДЕЛ  
4  
РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

## ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА КАНАВОК И ФАСОК

## СЕРИЯ 610



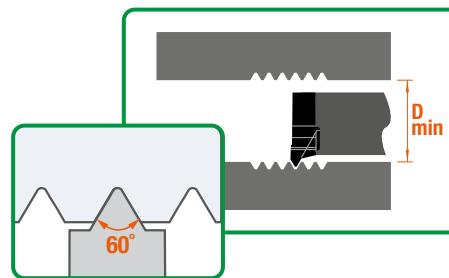
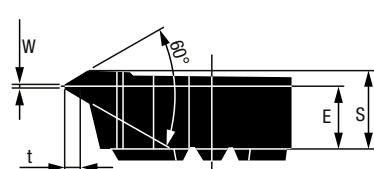
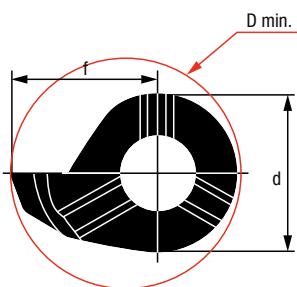
| АРТИКУЛ             | УПР* | W   | t   | f     | s   | d     | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|-----|-----|-------|-----|-------|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 610.A.100.10 | A    | 1,0 | 0,2 | 4,80  | 3,3 | 6,00  | 1,0    | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 610.B.100.15 | B    | 1,0 | 0,2 | 5,50  | 3,6 | 6,20  | 1,5    | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 610.C.100.15 | C    | 1,0 | 0,2 | 6,70  | 4,2 | 8,00  | 1,5    | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 610.D.100.15 | D    | 1,0 | 0,2 | 9,00  | 5,3 | 9,00  | 1,5    | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 610.E.100.15 | E    | 1,0 | 0,2 | 10,20 | 5,4 | 11,00 | 1,5    | 16,0   |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ  
1РАЗДЕЛ  
2РАЗДЕЛ  
3РАЗДЕЛ  
4РАЗДЕЛ  
5РАЗДЕЛ  
6РАЗДЕЛ  
7РАЗДЕЛ  
8РАЗДЕЛ  
9РАЗДЕЛ  
10РАЗДЕЛ  
11РАЗДЕЛ  
12РАЗДЕЛ  
13РАЗДЕЛ  
14РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ              | УПР* | Шаг резьбы | t    | W    | f     | s    | d    | E    | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|----------------------|------|------------|------|------|-------|------|------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 611.Y.050.075 | Y    | 0,50—0,75  | 0,44 | 0,06 | 4,15  | 3,30 | 4,8  | 2,90 | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.Y.100.125 |      | 1,00—1,25  | 0,70 | 0,12 | 3,80  | 3,30 | 4,8  | 2,70 | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.Y.150.175 |      | 1,50—1,75  | 0,97 | 0,18 | 4,15  | 3,30 | 4,8  | 2,50 | 7,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.A.050.075 | A    | 0,50—0,75  | 0,43 | 0,06 | 4,80  | 3,40 | 6,0  | 2,95 | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.A.100.125 |      | 1,00—1,25  | 0,70 | 0,12 | 4,80  | 3,40 | 6,0  | 2,60 | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.A.150.175 |      | 1,50—1,75  | 0,98 | 0,18 | 4,80  | 3,40 | 6,0  | 2,10 | 8,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.B.050.075 | B    | 0,50—0,75  | 0,44 | 0,06 | 5,50  | 3,55 | 6,2  | 3,20 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.B.100.125 |      | 1,00—1,25  | 0,54 | 0,12 | 5,50  | 3,55 | 6,2  | 3,00 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.B.150.175 |      | 1,50—1,75  | 0,81 | 0,18 | 5,50  | 3,55 | 6,2  | 2,80 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.B.175.200 |      | 1,75—2,00  | 0,95 | 0,20 | 5,50  | 3,55 | 6,2  | 2,60 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.B.200.250 |      | 2,00—2,50  | 1,08 | 0,25 | 5,50  | 3,55 | 6,2  | 2,50 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.B.250.300 |      | 2,50—3,00  | 1,35 | 0,31 | 5,50  | 3,55 | 6,2  | 2,10 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.B.300.350 |      | 3,00—3,50  | 1,62 | 0,37 | 5,50  | 3,55 | 6,2  | 1,90 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.C.050.075 | C    | 0,50—0,75  | 0,43 | 0,06 | 6,70  | 4,20 | 8,0  | 3,75 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.C.100.125 |      | 1,00—1,25  | 0,70 | 0,12 | 6,70  | 4,20 | 8,0  | 3,60 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.C.150.175 |      | 1,50—1,75  | 0,98 | 0,18 | 6,70  | 4,20 | 8,0  | 3,20 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.C.200.250 |      | 2,00—2,50  | 1,41 | 0,25 | 6,70  | 4,20 | 8,0  | 2,90 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.C.250.300 |      | 2,50—3,00  | 1,68 | 0,31 | 6,70  | 4,20 | 8,0  | 2,80 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.D.100.125 | D    | 1,00—1,25  | 0,55 | 0,12 | 9,00  | 5,40 | 9,0  | 4,60 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.D.150.175 |      | 1,50—1,75  | 0,81 | 0,18 | 9,00  | 5,40 | 9,0  | 4,30 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.D.200.250 |      | 2,00—2,50  | 1,08 | 0,25 | 9,00  | 5,40 | 9,0  | 3,90 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.D.250.300 |      | 2,50—3,00  | 1,35 | 0,31 | 9,00  | 5,40 | 9,0  | 3,55 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.E.100.125 | E    | 1,00—1,25  | 0,70 | 0,12 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,80 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.E.150.175 |      | 1,50—1,75  | 0,98 | 0,18 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,60 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.E.200.250 |      | 2,00—2,50  | 1,41 | 0,25 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,35 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 611.E.250.300 |      | 2,50—3,00  | 1,68 | 0,31 | 10,20 | 5,40 | 11,0 | 4,15 | 16,0   |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

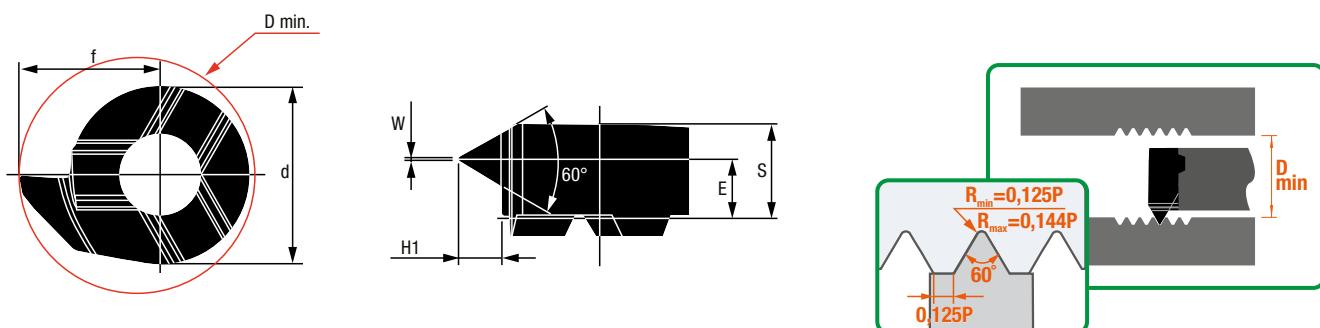
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ ISO 13, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

## СЕРИЯ 612



| АРТИКУЛ                | УПР* | Шаг резьбы | H1   | b    | f    | s    | d    | E    | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|------------------------|------|------------|------|------|------|------|------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 612.B.050 U1406 | B    | 0,50       | 0,27 | 0,06 | 5,5  | 3,65 | 6,2  | 3,25 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.B.100 U1406 |      | 1,00       | 0,54 | 0,12 | 5,5  | 3,65 | 6,2  | 3,00 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.B.150 U1406 |      | 1,50       | 0,81 | 0,18 | 5,5  | 3,60 | 6,2  | 2,80 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.B.175 U1406 |      | 1,75       | 0,95 | 0,20 | 5,5  | 3,60 | 6,2  | 2,70 | 9,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.B.200 U1406 |      | 2,00       | 1,08 | 0,25 | 5,5  | 3,55 | 6,2  | 2,60 | 9,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.B.250 U1406 |      | 2,50       | 1,35 | 0,31 | 5,5  | 3,55 | 6,2  | 2,50 | 9,0    | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.B.300 U1406 |      | 3,00       | 1,62 | 0,37 | 5,5  | 3,55 | 6,2  | 2,20 | 9,0    | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 612.C.100 U1406 | C    | 1,00       | 0,54 | 0,12 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 3,60 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.C.150 U1406 |      | 1,50       | 0,81 | 0,18 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 3,30 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.C.200 U1406 |      | 2,00       | 1,08 | 0,25 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 2,90 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.C.250 U1406 |      | 2,50       | 1,35 | 0,31 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 2,95 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.C.300 U1406 |      | 3,00       | 1,62 | 0,37 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 2,90 | 11,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.D.050 U1406 | D    | 0,50       | 0,27 | 0,06 | 9,0  | 5,40 | 9,0  | 4,80 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.D.100 U1406 |      | 1,00       | 0,54 | 0,12 | 9,0  | 5,40 | 9,0  | 4,70 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.D.150 U1406 |      | 1,50       | 0,81 | 0,18 | 9,0  | 5,40 | 9,0  | 4,30 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.D.200 U1406 |      | 2,00       | 1,08 | 0,25 | 9,0  | 5,40 | 9,0  | 4,20 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.D.250 U1406 |      | 2,50       | 1,35 | 0,31 | 9,0  | 5,40 | 9,0  | 3,65 | 14,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.E.100 U1406 | E    | 1,00       | 0,54 | 0,12 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,80 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.E.150 U1406 |      | 1,50       | 0,81 | 0,18 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,30 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.E.200 U1406 |      | 2,00       | 1,08 | 0,25 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,05 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.E.250 U1406 |      | 2,50       | 1,35 | 0,31 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,20 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.E.300 U1406 |      | 3,00       | 1,62 | 0,37 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 4,00 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.E.350 U1406 |      | 3,50       | 1,89 | 0,43 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,90 | 16,0   |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 612.E.400 U1406 |      | 4,00       | 2,16 | 0,50 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,60 | 16,0   |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

РАЗДЕЛ 1 РАЗДЕЛ 2 РАЗДЕЛ 3 РАЗДЕЛ 4 РАЗДЕЛ 5 РАЗДЕЛ 6 РАЗДЕЛ 7 РАЗДЕЛ 8 РАЗДЕЛ 9 РАЗДЕЛ 10 РАЗДЕЛ 11 РАЗДЕЛ 12 РАЗДЕЛ 13 РАЗДЕЛ 14 РАЗДЕЛ 15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



1 РАЗДЕЛ  
2 РАЗДЕЛ  
3 РАЗДЕЛ  
4 РАЗДЕЛ  
5 РАЗДЕЛ  
6 РАЗДЕЛ

7 РАЗДЕЛ

8 РАЗДЕЛ

9 РАЗДЕЛ

10 РАЗДЕЛ

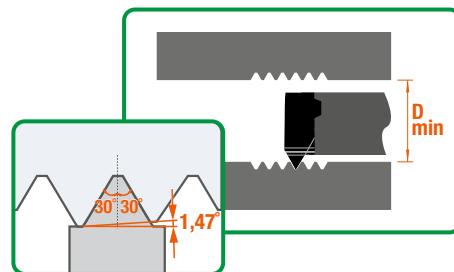
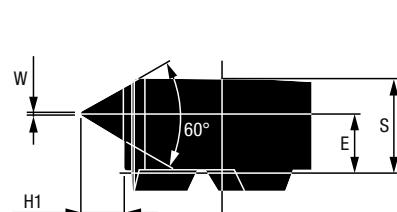
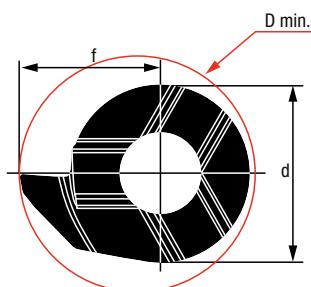
11 РАЗДЕЛ

12 РАЗДЕЛ

13 РАЗДЕЛ

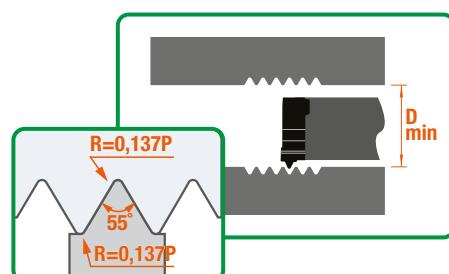
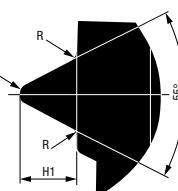
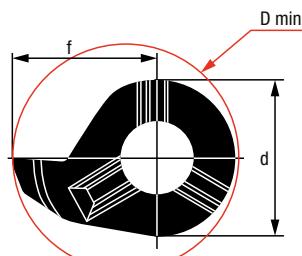
14 РАЗДЕЛ

15 РАЗДЕЛ



| АРТИКУЛ         | Ниток на дюйм | УПР* | H1   | W    | f    | s   | d   | E   | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------|---------------|------|------|------|------|-----|-----|-----|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 618.A.14 | 14,00         | A    | 1,48 | 0,07 | 4,80 | 3,2 | 6,0 | 2,0 | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 618.A.18 | 18,00         |      | 1,19 | 0,05 | 4,80 | 3,5 | 6,0 | 2,6 | 8,0    |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 618.A.27 | 27,00         |      | 0,80 | 0,04 | 4,80 | 3,5 | 6,0 | 2,8 | 8,0    |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)



| АРТИКУЛ         | Ниток на дюйм | УПР* | H1   | R    | f     | s   | d    | E   | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|-----------------|---------------|------|------|------|-------|-----|------|-----|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 619.C.19 | 19,00         | C    | 0,85 | 0,18 | 6,70  | 4,3 | 8,0  | 2,7 | 11     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 619.C.14 | 14,00         |      | 1,16 | 0,24 | 6,70  | 4,3 | 8,0  | 3,0 | 11     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 619.D.19 | 19,00         | D    | 0,85 | 0,18 | 9,00  | 5,4 | 9,0  | 3,8 | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 619.D.14 | 14,00         |      | 1,16 | 0,24 | 9,00  | 5,4 | 9,0  | 3,6 | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 619.E.14 | 14,00         | E    | 1,16 | 0,24 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 3,9 | 16     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 619.E.11 | 11,00         |      | 1,48 | 0,31 | 10,20 | 5,4 | 11,0 | 3,5 | 16     |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

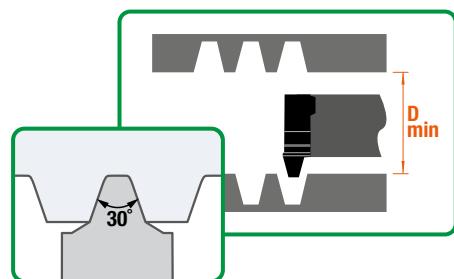
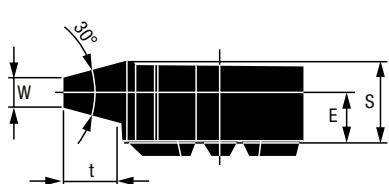
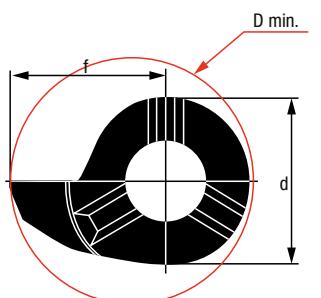
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## НАРЕЗАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ТРАПЕЦИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ, НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

СЕРИЯ 617



| АРТИКУЛ          | УПР* | Шаг резьбы | t    | W    | f    | s    | d    | E    | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|------------------|------|------------|------|------|------|------|------|------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 617.B.150 | B    | 1,5        | 0,90 | 0,47 | 5,5  | 3,55 | 6,2  | 3,00 | 9      |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.B.200 |      | 2,0        | 1,25 | 0,60 | 5,5  | 3,55 | 6,2  | 2,85 | 9      |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.B.300 |      | 3,0        | 1,75 | 0,96 | 5,5  | 3,55 | 6,2  | 2,25 | 9      |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.B.400 |      | 4,0        | 2,25 | 1,33 | 6,5  | 3,55 | 6,2  | 2,25 | 10     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.C.150 | C    | 1,5        | 0,90 | 0,47 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 3,70 | 11     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.C.200 |      | 2,0        | 1,25 | 0,60 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 3,50 | 11     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.C.300 |      | 3,0        | 1,75 | 0,96 | 6,7  | 4,30 | 8,0  | 3,20 | 11     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.C.400 |      | 4,0        | 2,25 | 1,33 | 6,7  | 4,00 | 8,0  | 2,60 | 11     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.D.200 | D    | 2,0        | 1,25 | 0,60 | 9,0  | 5,30 | 9,0  | 4,30 | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.D.300 |      | 3,0        | 1,75 | 0,96 | 9,0  | 5,30 | 9,0  | 4,00 | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.D.400 |      | 4,0        | 2,25 | 1,33 | 9,0  | 5,30 | 9,0  | 4,00 | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.D.500 |      | 5,0        | 2,75 | 1,69 | 9,0  | 5,30 | 9,0  | 3,55 | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.E.200 | E    | 2,0        | 1,25 | 0,60 | 9,7  | 5,50 | 11,0 | 4,50 | 16     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.E.300 |      | 3,0        | 1,75 | 0,96 | 9,7  | 5,50 | 11,0 | 4,30 | 16     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.E.400 |      | 4,0        | 2,25 | 1,33 | 9,7  | 5,50 | 11,0 | 4,00 | 16     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.E.500 |      | 5,0        | 2,75 | 1,69 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,60 | 16     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 617.E.600 |      | 6,0        | 3,50 | 1,92 | 10,2 | 5,50 | 11,0 | 3,30 | 16     |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

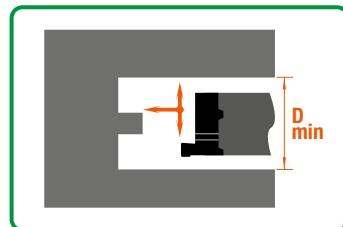
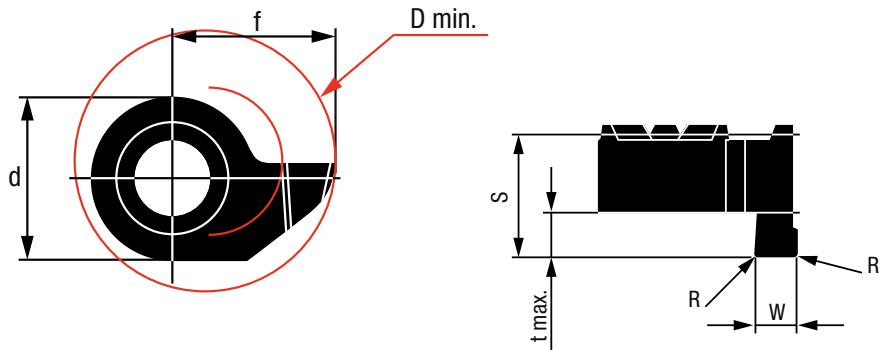
РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- (●) ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- (○) ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- (○) ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15



| АРТИКУЛ              | УПР* | W           |        | f    | R   | s    | d  | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|----------------------|------|-------------|--------|------|-----|------|----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
|                      |      | +0,03<br>мм | дюйм   |      |     |      |    |        |        |     |       |       |     |
| KM R/L 613.D.100.015 | D    | 1,00        |        | 9,0  | -   | 8,3  | 9  | 1,5    | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.117.015 |      | 1,17        | 0,046" | 9,0  | -   | 8,3  | 9  | 1,5    | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.150.025 |      | 1,50        |        | 9,0  | 0,2 | 8,3  | 9  | 2,5    | 14     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.200.030 |      | 2,00        |        | 9,0  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 14     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.250.030 |      | 2,50        |        | 9,0  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 14     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.300.030 |      | 3,00        |        | 9,0  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.200.050 |      | 2,00        |        | 9,0  | 0,2 | 10,3 | 9  | 5,0    | 14     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.250.050 |      | 2,50        |        | 9,0  | 0,2 | 10,3 | 9  | 5,0    | 14     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.300.050 |      | 3,00        |        | 9,0  | 0,2 | 10,3 | 9  | 5,0    | 14     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.D.300.060 |      | 3,00        |        | 9,0  | 0,2 | 11,3 | 9  | 6,0    | 14     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.F.300.100 | F    | 3,00        |        | 11,0 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0   | 18     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 613.F.400.100 |      | 4,00        |        | 11,5 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0   | 18     |     | ◎     |       |     |

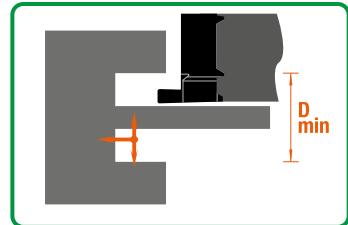
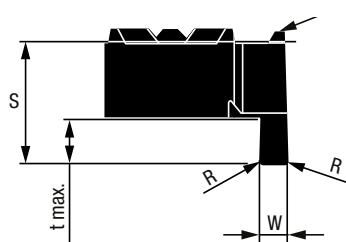
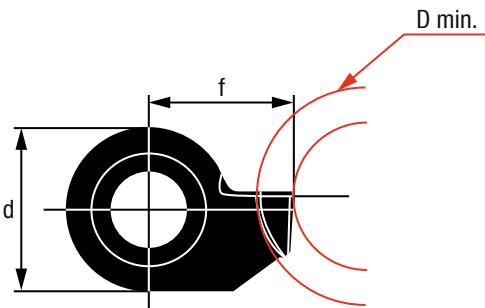
УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## ОБРАБОТКА АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА



| АРТИКУЛ              | УПР* | W           |        | R    | f   | s    | d  | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | СВН |
|----------------------|------|-------------|--------|------|-----|------|----|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
|                      |      | +0,03<br>мм | дюйм   |      |     |      |    |        |        |     |       |       |     |
| KM R/L 614.D.100.015 | D    | 1,00        |        | 7,0  | -   | 8,3  | 9  | 1,5    | 12     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 614.D.150.025 |      | 1,50        |        | 7,5  | 0,2 | 8,3  | 9  | 2,5    | 12     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 614.D.198.030 |      | 1,98        | 0,078" | 8,0  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.D.200.030 |      | 2,00        |        | 8,0  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 12     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 614.D.239.030 |      | 2,39        | 0,094" | 8,4  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.D.250.030 |      | 2,50        |        | 8,5  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.D.300.030 |      | 3,00        |        | 9,0  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.D.318.030 |      | 3,18        | 0,125" | 9,2  | 0,2 | 8,3  | 9  | 3,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.D.200.050 |      | 2,00        |        | 8,0  | 0,2 | 10,3 | 9  | 5,0    | 12     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 614.D.239.050 |      | 2,39        | 0,094" | 8,4  | 0,2 | 10,3 | 9  | 5,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.D.250.050 |      | 2,50        |        | 8,5  | 0,2 | 10,3 | 9  | 5,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.D.300.050 |      | 3,00        |        | 9,0  | 0,2 | 10,3 | 9  | 5,0    | 12     | ◎   | ◎     |       |     |
| KM R/L 614.D.300.060 |      | 3,00        |        | 9,0  | 0,2 | 11,3 | 9  | 6,0    | 12     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.F.300.100 | F    | 3,00        |        | 11,0 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0   | 16     | ◎   |       |       |     |
| KM R/L 614.F.400.100 |      | 4,00        |        | 12,0 | 0,2 | 15,8 | 11 | 10,0   | 16     | ◎   |       |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

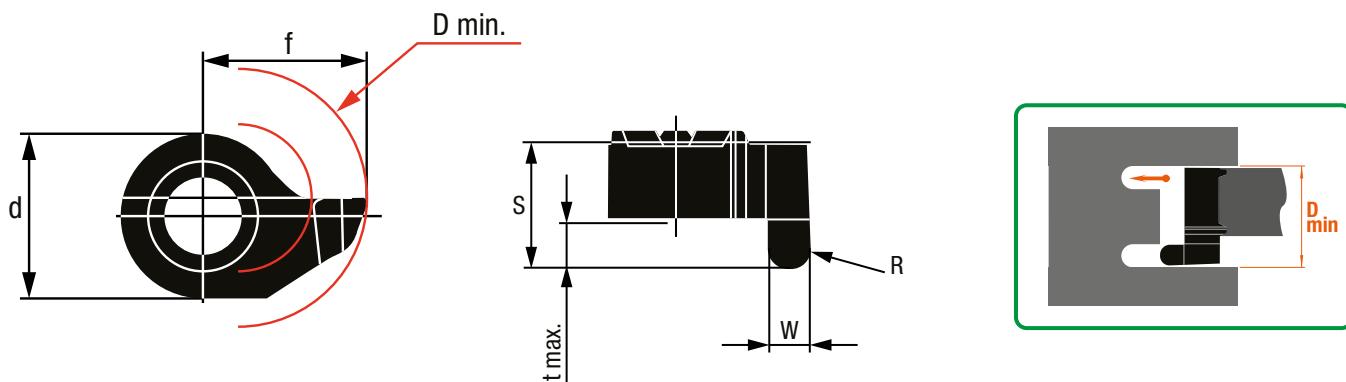
- РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

1 РАЗДЕЛ  
2 РАЗДЕЛ  
3 РАЗДЕЛ  
4 РАЗДЕЛ  
5 РАЗДЕЛ  
6 РАЗДЕЛ  
7 РАЗДЕЛ  
8 РАЗДЕЛ  
9 РАЗДЕЛ  
10 РАЗДЕЛ  
11 РАЗДЕЛ  
12 РАЗДЕЛ  
13 РАЗДЕЛ  
14 РАЗДЕЛ  
15 РАЗДЕЛ

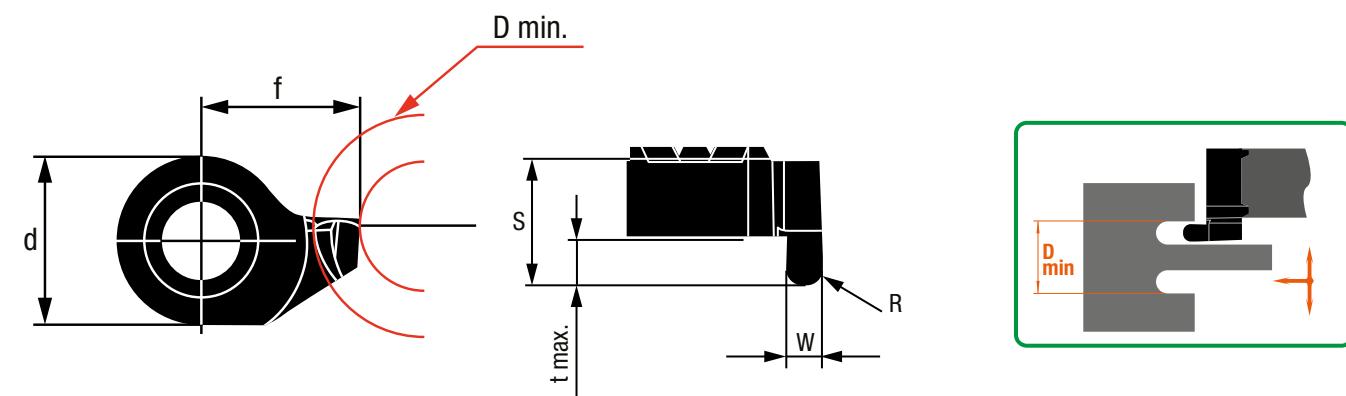


| АРТИКУЛ             | УПР* | W           |        | f | R    | s    | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|-------------|--------|---|------|------|---|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
|                     |      | +0,03<br>мм | дюйм   |   |      |      |   |        |        |     |       |       |     |
| KM R/L 615.D.100.15 | D    | 1,00        |        | 9 | 0,50 | 8,3  | 9 | 1,5    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.117.15 |      | 1,17        | 0,046" | 9 | 0,58 | 8,3  | 9 | 1,5    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.160.25 |      | 1,60        |        | 9 | 0,80 | 8,3  | 9 | 2,5    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.200.30 |      | 2,00        |        | 9 | 1,00 | 8,3  | 9 | 3,0    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.250.30 |      | 2,50        |        | 9 | 1,25 | 8,3  | 9 | 3,0    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.300.30 |      | 3,00        |        | 9 | 1,50 | 8,3  | 9 | 3,0    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.200.50 |      | 2,00        |        | 9 | 1,00 | 10,3 | 9 | 5,0    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.250.50 |      | 2,50        |        | 9 | 1,25 | 10,3 | 9 | 5,0    | 14     |     | ●     |       |     |
| KM R/L 615.D.300.50 |      | 3,00        |        | 9 | 1,50 | 10,3 | 9 | 5,0    | 14     |     | ●     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

## ОБРАБОТКА РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

## СЕРИЯ 616



| АРТИКУЛ             | УПР* | W+0,03 | f   | R    | s    | d | t max. | D min. | K10 | U1406 | U1103 | CBN |
|---------------------|------|--------|-----|------|------|---|--------|--------|-----|-------|-------|-----|
| KM R/L 616.D.100.15 | D    | 1,0    | 7,0 | 0,50 | 8,3  | 9 | 1,5    | 12     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 616.D.160.25 |      | 1,6    | 7,6 | 0,80 | 8,3  | 9 | 2,5    | 12     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 616.D.200.30 |      | 2,0    | 8,0 | 1,00 | 8,3  | 9 | 3,0    | 12     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 616.D.250.30 |      | 2,5    | 8,5 | 1,25 | 8,3  | 9 | 3,0    | 12     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 616.D.300.30 |      | 3,0    | 9,0 | 1,50 | 8,3  | 9 | 3,0    | 12     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 616.D.200.50 |      | 2,0    | 8,0 | 1,00 | 10,3 | 9 | 5,0    | 12     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 616.D.250.50 |      | 2,5    | 8,5 | 1,25 | 10,3 | 9 | 5,0    | 12     |     | ◎     |       |     |
| KM R/L 616.D.300.50 |      | 3,0    | 9,0 | 1,50 | 10,3 | 9 | 5,0    | 12     |     | ◎     |       |     |

УПР\* — условный посадочный размер (УПР головки должен соответствовать УПР державки)

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ГОЛОВОК

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## ЧАСТЬ 3

# ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА



**ЧАСТЬ 3. СОДЕРЖАНИЕ****ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ШВЕЙЦАРСКОГО ТИПА****РАЗДЕЛ 8. ДЕРЖАВКИ. ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ**

ДЕРЖАВКИ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ

Стр.

49

СЕРИЯ SLA

51

СЕРИЯ A01

52

СЕРИЯ A02

52

СЕРИЯ A03

53

СЕРИЯ A04

53

СЕРИЯ A05

53

СЕРИЯ A06

53

СЕРИЯ A07

54

СЕРИЯ A08

54

СЕРИЯ A09

55

СЕРИЯ A10

55

СЕРИЯ A11

56

СЕРИЯ A12

56

СЕРИЯ A13

56

**РАЗДЕЛ 9. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ**

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A14

57

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A15

57

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A16

57

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A17

57

**РАЗДЕЛ 10. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ**

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A18

58

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A19

58

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A20

58

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A21

59

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

СЕРИЯ A22

59

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

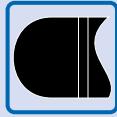
СЕРИЯ A23

59

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A24

59

**РАЗДЕЛ 11. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК**

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

СЕРИЯ A25

60

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A26

60

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ КАНАВОК СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ A27

60

**РАЗДЕЛ 12. ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ**

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ M И MF С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

СЕРИЯ A28

61

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ 55° И 60° С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

СЕРИЯ A30

61



## ДЕРЖАВКИ

## СЕРИЯ SLA

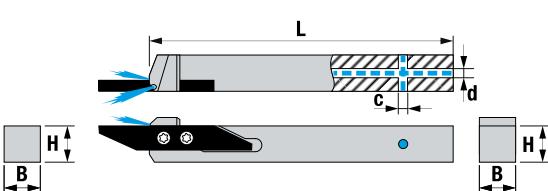
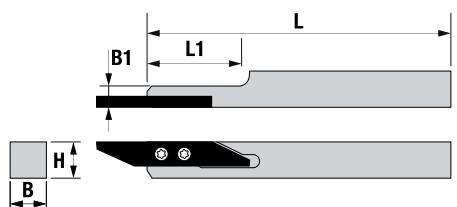
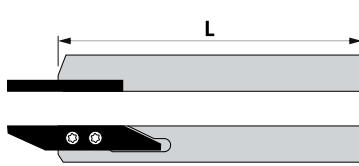


РИС. 1

РИС. 2

РИС. 3

НА РИСУНКАХ ПОКАЗАНО ПРАВОСТОРОННЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДЕРЖАВКИ С ПРАВОСТОРОННЕЙ ПЛАСТИНОЙ

| АРТИКУЛ         | Рисунок | В мм | Н мм | L мм | H1 мм | L1 мм | B1 мм | c  | d    | Каналы СОЖ | Винт  | Ключ | Момент |
|-----------------|---------|------|------|------|-------|-------|-------|----|------|------------|-------|------|--------|
| SLA R/L 0808FNE | 1       | 8    | 8    | 80   | —     | —     | —     | —  | —    | —          | SL37M | T8   | 1,2 Nm |
| SLA R/L 0808HNE | 1       | 8    | 8    | 100  | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1010FNE | 1       | 10   | 10   | 80   | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1010FCO | 2       | 10   | 10   | 80   | —     | 28    | 8     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1010HNE | 1       | 10   | 10   | 100  | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1010HCO | 2       | 10   | 10   | 100  | —     | 28    | 8     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1212HNE | 1       | 12   | 12   | 100  | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1212HCO | 2       | 12   | 12   | 100  | —     | 28    | 8     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1208HAA | 3       | 12   | 8    | 100  | 12,2  | —     | —     | M5 | M5   | •          |       |      |        |
| SLA R/L 1210HAA | 3       | 12   | 10   | 100  | 14    | —     | —     | M5 | M5   | •          |       |      |        |
| SLA R/L 1212HAA | 3       | 12   | 12   | 100  | 16    | —     | —     | M5 | M5   | •          |       |      |        |
| SLA R/L 1616KNE | 1       | 16   | 16   | 125  | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1616KCO | 2       | 16   | 16   | 125  | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 1616KAA | 3       | 16   | 16   | 125  | 20    | —     | —     | M5 | G1/8 | •          |       |      |        |
| SLA R/L 2020KNE | 1       | 20   | 20   | 125  | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |
| SLA R/L 2020KAA | 3       | 20   | 20   | 125  | 24    | —     | —     | M5 | G1/8 | •          |       |      |        |
| SLA R/L 2525KAA | 3       | 25   | 25   | 125  | 29    | —     | —     | M5 | G1/8 | •          |       |      |        |
| SLA R/L 2525MNE | 1       | 25   | 25   | 150  | —     | —     | —     | —  | —    | —          |       |      |        |

НА ПРАВОСТОРОННЮЮ ДЕРЖАВКУ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРАВОСТОРОННЯЯ ПЛАСТИНА, НА ЛЕВОСТОРОННЮЮ — ЛЕВАЯ



ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

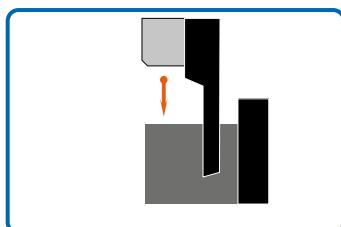
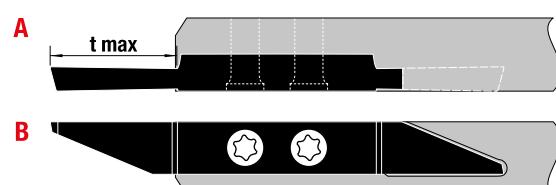
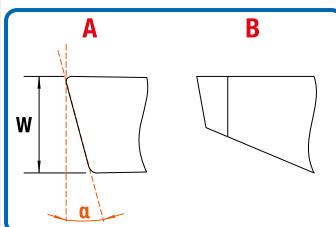
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

РАЗДЕЛ  
1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ  
3  
РАЗДЕЛ  
4  
РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

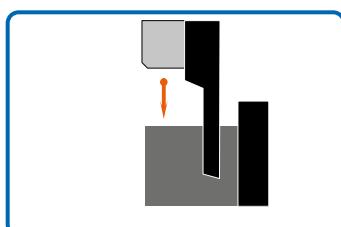
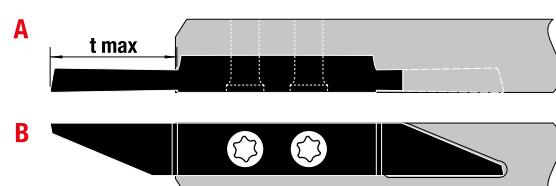
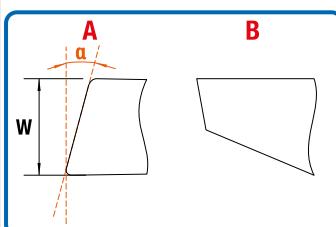
СЕРИЯ А01

РАЗДЕЛ  
1  
РАЗДЕЛ  
2  
РАЗДЕЛ  
3  
РАЗДЕЛ  
4  
РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α   | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A01 R/L 0806 | 0,8 | 6      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 0810 |     | 10     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 1006 | 1,0 | 6      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 1013 |     | 13     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 1206 | 1,2 | 6      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 1508 | 1,5 | 8      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 1516 |     | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 1808 | 1,8 | 8      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 2016 |     | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 2513 | 2,5 | 13     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 2516 |     | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A01 R/L 3016 | 3,0 | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

СЕРИЯ А02



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α   | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A02 R/L 0806 | 0,8 | 6      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 0810 |     | 10     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 1006 | 1,0 | 6      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 1013 |     | 13     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 1206 | 1,2 | 6      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 1508 | 1,5 | 8      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 1516 |     | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 1808 | 1,8 | 8      | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 2016 |     | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 2513 | 2,5 | 13     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 2516 |     | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A02 R/L 3016 | 3,0 | 16     | 15° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

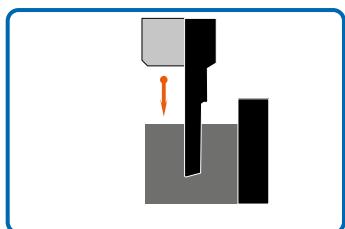
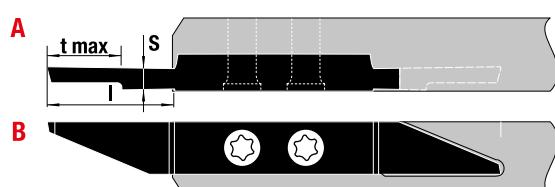
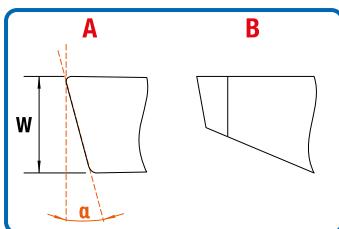
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ

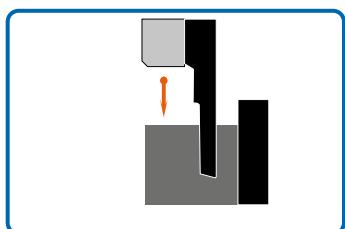
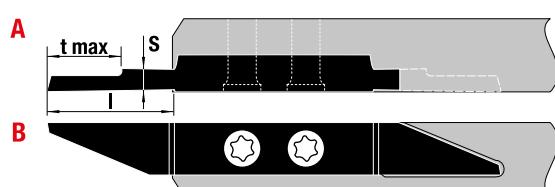
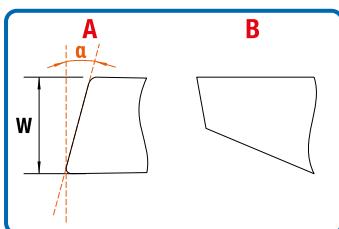
## СЕРИЯ А03



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α   | I  | S   | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|----|-----|-----|-------|
| A03 R/L 0806 | 0,8 | 6      | 15° | 16 | 2,0 | ○   | ○     |
| A03 R/L 1206 | 1,2 | 6      | 15° | 16 | 2,4 | ○   | ○     |

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ

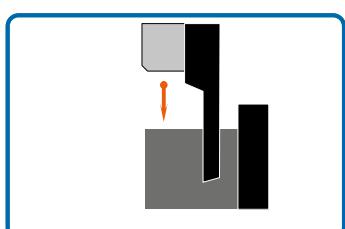
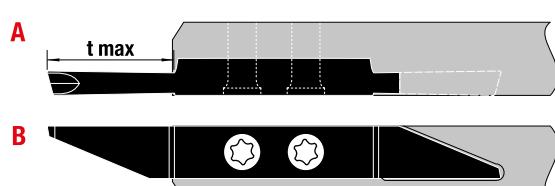
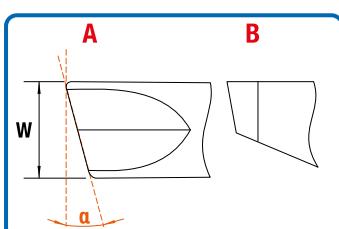
## СЕРИЯ А04



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α   | I  | S   | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|----|-----|-----|-------|
| A04 R/L 0806 | 0,8 | 6      | 15° | 16 | 2,0 | ○   | ○     |
| A04 R/L 1206 | 1,2 | 6      | 15° | 16 | 2,4 | ○   | ○     |

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

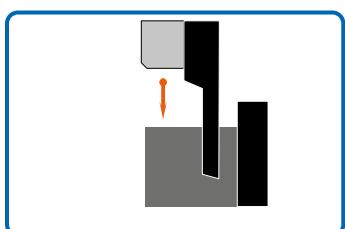
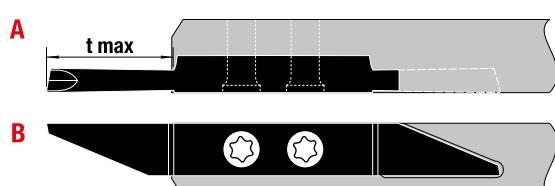
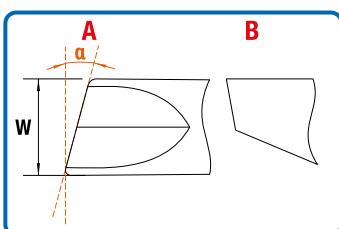
## СЕРИЯ А05



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α   | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|-----|-------|
| A05 R/L 1508 | 1,5 | 8      | 15° | ○   | ○     |
|              |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A05 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15° | ○   | ○     |
|              |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A05 R/L 2016 | 2,5 | 13     | 15° | ○   | ○     |
|              |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A05 R/L 2513 | 2,5 | 13     | 15° | ○   | ○     |
| A05 R/L 2516 |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A05 R/L 3016 | 3,0 | 16     | 15° | ○   | ○     |

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

## СЕРИЯ А06



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α   | K10 | U1103 |
|--------------|-----|--------|-----|-----|-------|
| A06 R/L 1508 | 1,5 | 8      | 15° | ○   | ○     |
|              |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A06 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15° | ○   | ○     |
|              |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A06 R/L 2016 | 2,5 | 13     | 15° | ○   | ○     |
|              |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A06 R/L 2513 | 2,5 | 13     | 15° | ○   | ○     |
| A06 R/L 2516 |     | 16     | 15° | ○   | ○     |
| A06 R/L 3016 | 3,0 | 16     | 15° | ○   | ○     |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

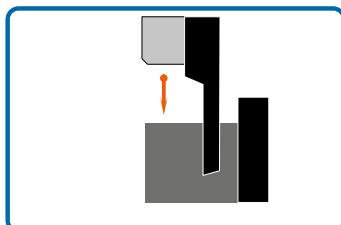
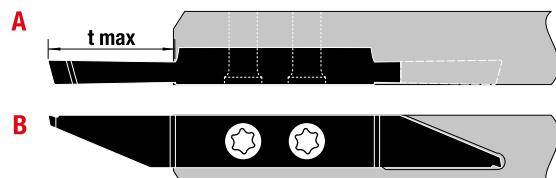
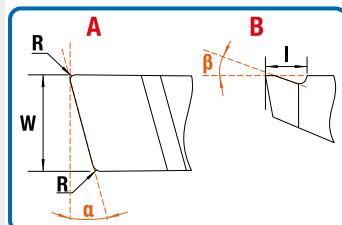
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

## СЕРИЯ А07

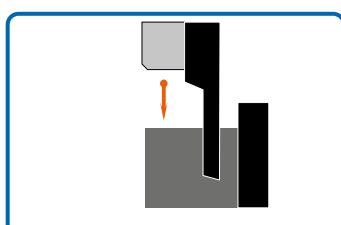
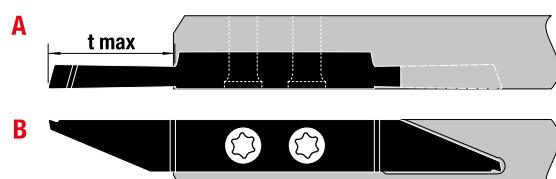
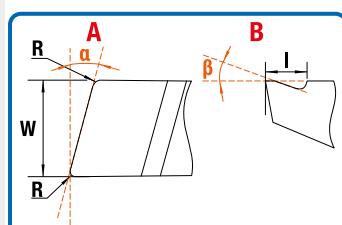
РАЗДЕЛ  
1  
2  
РАЗДЕЛ  
3  
4  
РАЗДЕЛ  
5  
РАЗДЕЛ  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8

ИЗОБРАЖЕНИЯ ПЛАСТИН ПРЕДСТАВЛЕНЫ В ПРАВОМ ИСПОЛНЕНИИ

| АРТИКУЛ        | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | I | K10                   | U1103                 |
|----------------|-----|--------|----------|---------|------|---|-----------------------|-----------------------|
| A07 R/L 150806 | 1,5 | 8      | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 150812 |     | 8      | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 201006 | 2,0 | 10     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 201012 |     | 10     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 201020 |     | 10     | 15°      | 20°     | —    | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 201606 |     | 16     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 201612 |     | 16     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 251306 | 2,5 | 13     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 251312 |     | 13     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 251606 |     | 16     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 251612 |     | 16     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 301606 | 3,0 | 16     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A07 R/L 301612 |     | 16     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

## СЕРИЯ А08

РАЗДЕЛ  
9  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ        | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | I | K10                   | U1103                 |
|----------------|-----|--------|----------|---------|------|---|-----------------------|-----------------------|
| A08 R/L 150806 | 1,5 | 8      | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 150812 |     | 8      | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 201006 | 2,0 | 10     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 201012 |     | 10     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 201606 |     | 16     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 201612 |     | 16     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 251306 |     | 13     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 251312 | 2,5 | 13     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 251606 |     | 16     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 251612 |     | 16     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 301606 |     | 16     | 15°      | 6°      | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A08 R/L 301612 | 3,0 | 16     | 15°      | 12°     | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

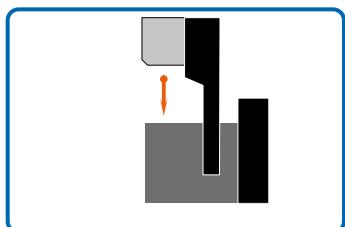
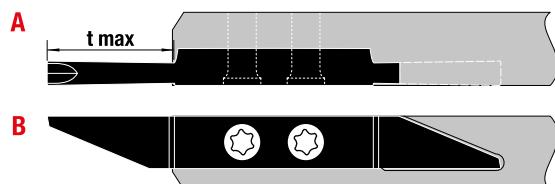
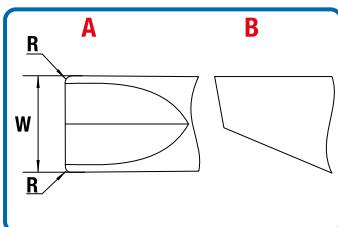
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## СЕРИЯ А09

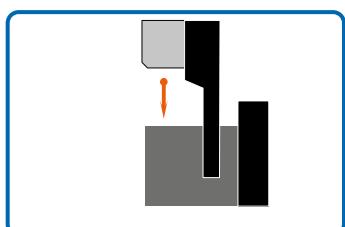
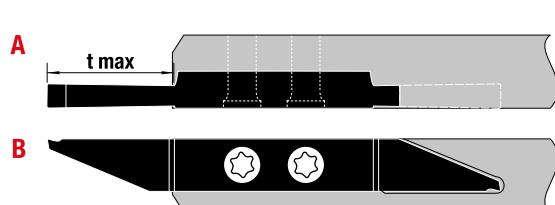
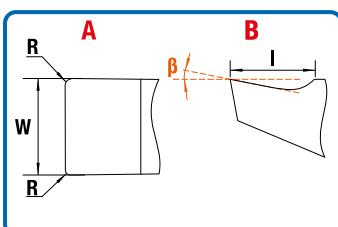
## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | R    | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|------|-----------------------|-----------------------|
| A09 R/L 1510 | 1,5 | 10     | 0,08 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A09 R/L 1516 |     | 16     | 0,08 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A09 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 0,08 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A09 R/L 2016 |     | 16     | 0,08 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A09 R/L 2513 | 2,5 | 13     | 0,08 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A09 R/L 2516 |     | 16     | 0,08 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A09 R/L 3016 | 3,0 | 16     | 0,08 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СТРУЖКОЛОМОМ

## СЕРИЯ А10



| АРТИКУЛ        | W   | t max. | β   | R    | I | K10                   | U1103                 |
|----------------|-----|--------|-----|------|---|-----------------------|-----------------------|
| A10 R/L 151006 | 1,5 | 10     | 6°  | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 151012 |     | 10     | 12° | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 201006 | 2,0 | 10     | 6°  | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 201012 |     | 10     | 12° | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 201606 | 2,0 | 16     | 6°  | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 201612 |     | 16     | 12° | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 251306 | 2,5 | 13     | 6°  | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 251312 |     | 13     | 12° | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 251606 | 2,5 | 16     | 6°  | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 251612 |     | 16     | 12° | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 301606 | 3,0 | 16     | 6°  | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A10 R/L 301612 |     | 16     | 12° | 0,05 | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

РАЗДЕЛ 1 РАЗДЕЛ 2 РАЗДЕЛ 3 РАЗДЕЛ 4 РАЗДЕЛ 5 РАЗДЕЛ 6 РАЗДЕЛ 7 РАЗДЕЛ 8 РАЗДЕЛ 9 РАЗДЕЛ 10 РАЗДЕЛ 11 РАЗДЕЛ 12 РАЗДЕЛ 13 РАЗДЕЛ 14 РАЗДЕЛ 15

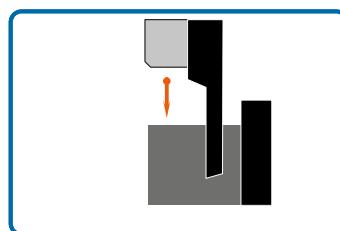
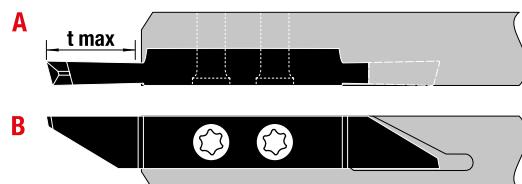
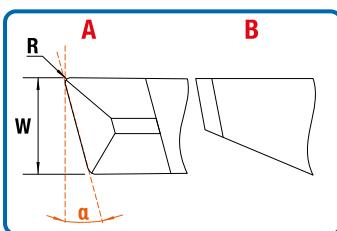
ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ А11



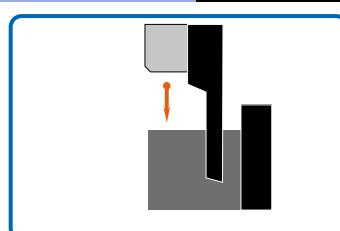
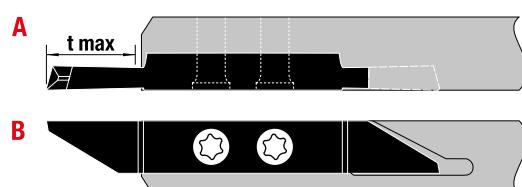
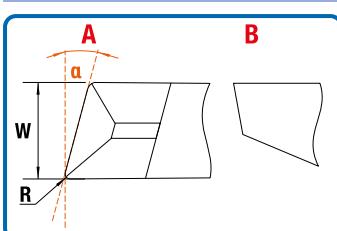
| АРТИКУЛ       | W   | t max. | $\alpha$ | R   | K10                   | U1103                 |
|---------------|-----|--------|----------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A11 R/L 2010F | 2,0 | 10     | 15°      | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A11 R/L 2010E | 2,0 | 10     | 15°      | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ А12



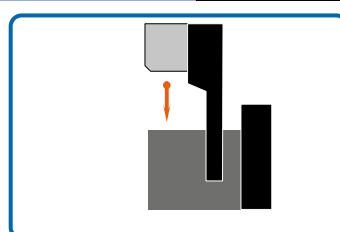
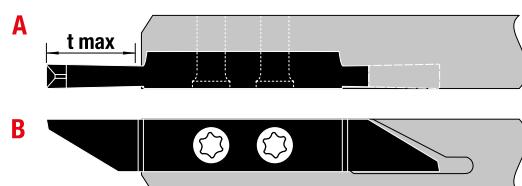
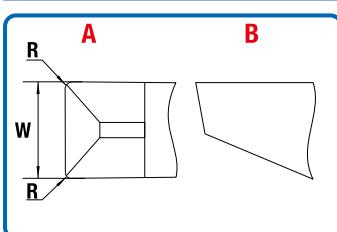
| АРТИКУЛ       | W   | t max. | $\alpha$ | R   | K10                   | U1103                 |
|---------------|-----|--------|----------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A12 R/L 2010F | 2,0 | 10     | 15°      | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A12 R/L 2010E | 2,0 | 10     | 15°      | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

F — режущая кромка острая

E — режущая кромка скругленная

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ СО СПЕЧЁННЫМ СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ А13



| АРТИКУЛ       | W   | t max. | R   | K10                   | U1103                 |
|---------------|-----|--------|-----|-----------------------|-----------------------|
| A13 R/L 2010F | 2,0 | 10     | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A13 R/L 2010E | 2,0 | 10     | 0,2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

F — режущая кромка острая

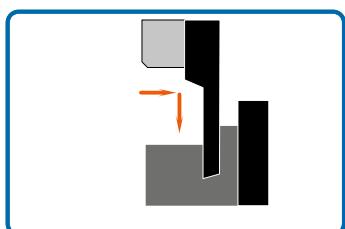
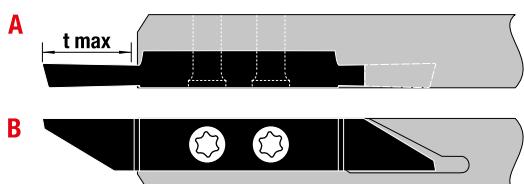
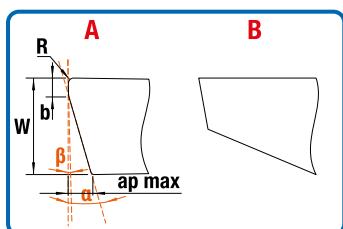
E — режущая кромка скругленная

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

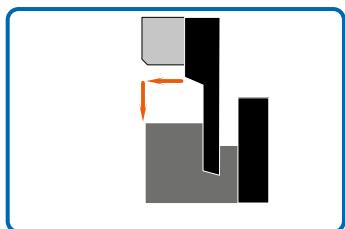
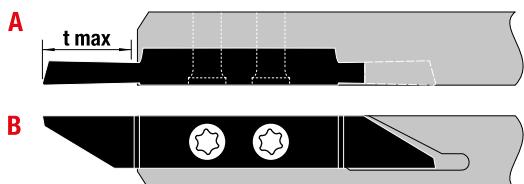
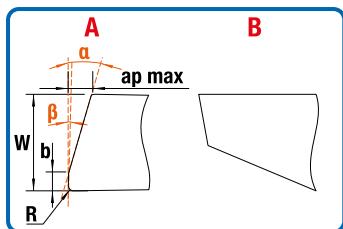
## СЕРИЯ А14



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | b   | ap max | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A14 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15°      | 1,5°    | 0,15 | 0,3 | 0,45   | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

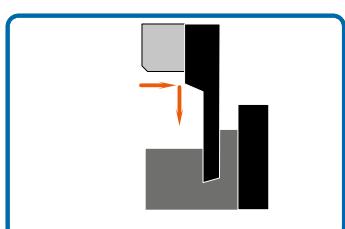
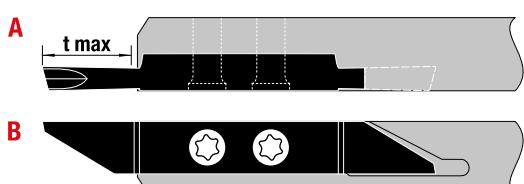
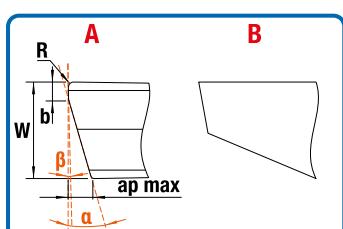
## СЕРИЯ А15



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | b   | ap max | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A15 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15°      | 1,5°    | 0,15 | 0,3 | 0,45   | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

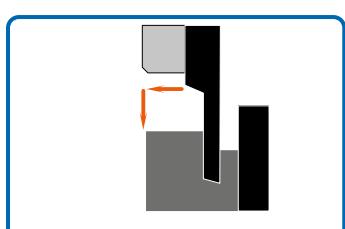
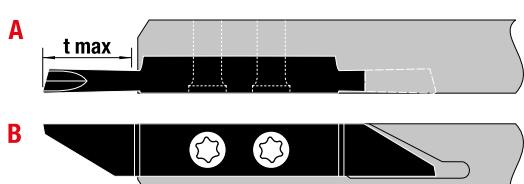
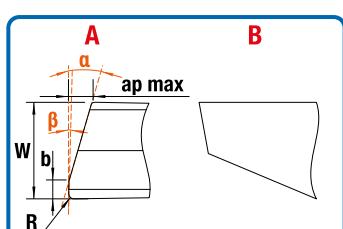
## СЕРИЯ А16



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | b   | ap max | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A16 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15°      | 1,5°    | 0,15 | 0,3 | 0,45   | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОТРЕЗКИ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

## СЕРИЯ А17



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | b   | ap max | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|--------|-----------------------|-----------------------|
| A17 R/L 2010 | 2,0 | 10     | 15°      | 1,5°    | 0,15 | 0,3 | 0,45   | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

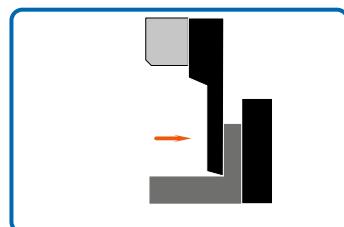
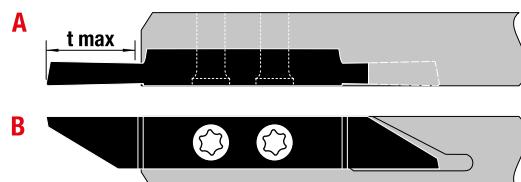
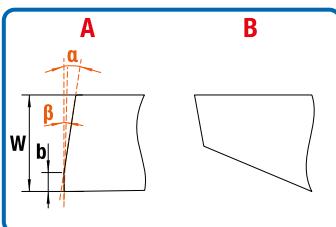
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

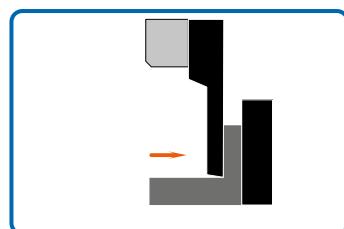
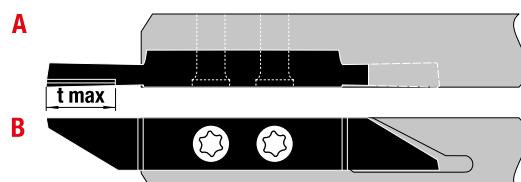
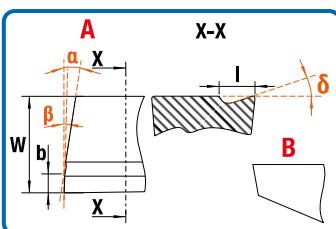
СЕРИЯ А18



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | b   | a <sub>p</sub> max | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|----------|---------|-----|--------------------|-----------------------|-----------------------|
| A18 R/L 3408 | 3,4 | 8      | 8°       | 3,0°    | 1,0 | 0,45               | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

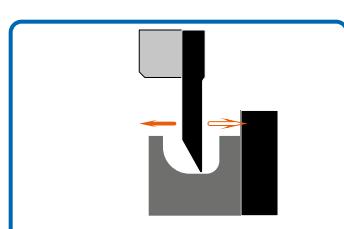
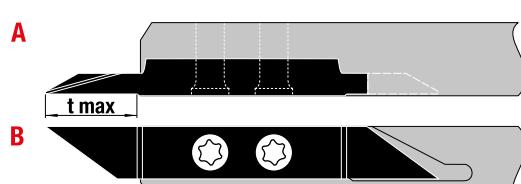
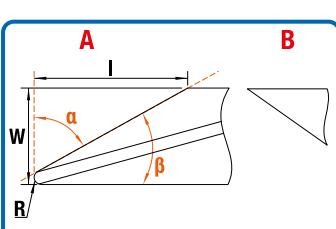
СЕРИЯ А19



| АРТИКУЛ        | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | b   | $\delta$ | I | K10                   | U1103                 |
|----------------|-----|--------|----------|---------|------|-----|----------|---|-----------------------|-----------------------|
| A19 R/L 340800 | 3,4 | 8      | 8°       | 1°      | 0,00 | 0,2 | 1,2      | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A19 R/L 340808 |     | 8      | 45°      | 1°      | 0,08 | 1,2 | 1,2      | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A19 R/L 340815 |     | 8      | 45°      | 1°      | 0,15 | 1,2 | 1,2      | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ А20



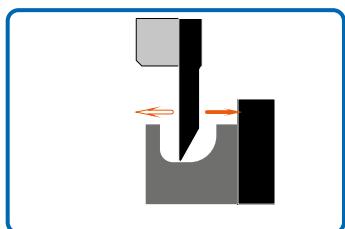
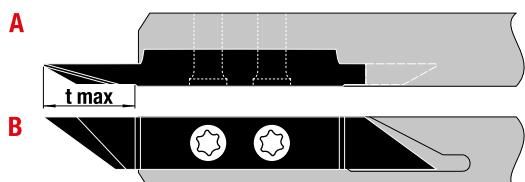
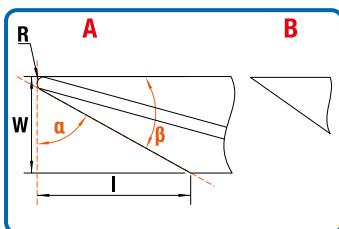
| АРТИКУЛ          | W   | t max. | $\alpha$ | $\beta$ | R    | I | K10                   | U1103                 |
|------------------|-----|--------|----------|---------|------|---|-----------------------|-----------------------|
| A20 R/L 61321108 | 3,2 | 11     | 61°      | 29°     | 0,08 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A20 R/L 61321115 |     | 11     | 61°      | 29°     | 0,15 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A20 R/L 61321135 |     | 11     | 61°      | 29°     | 0,35 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A20 R/L 61321175 |     | 11     | 61°      | 29°     | 0,75 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

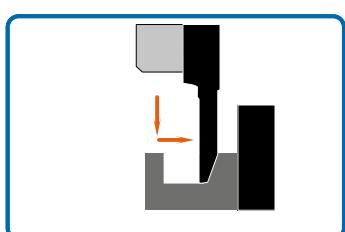
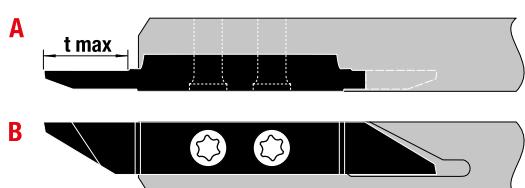
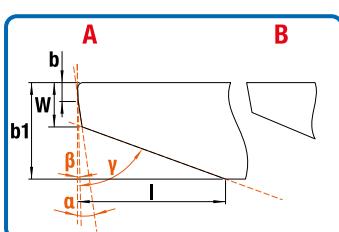
## СЕРИЯ А21



| АРТИКУЛ          | W   | t max. | α   | β   | R    | I | K10                   | U1103                 |
|------------------|-----|--------|-----|-----|------|---|-----------------------|-----------------------|
| A21 R/L 55321115 | 3,2 | 11     | 55° | 35° | 0,15 | 4 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A21 R/L 55321135 |     | 11     | 55° | 35° | 0,35 | 4 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A21 R/L 61321108 |     | 11     | 61° | 29° | 0,08 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A21 R/L 61321115 |     | 11     | 61° | 29° | 0,15 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A21 R/L 61321135 |     | 11     | 61° | 29° | 0,35 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A21 R/L 61321175 |     | 11     | 61° | 29° | 0,75 | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

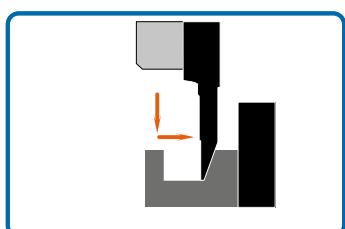
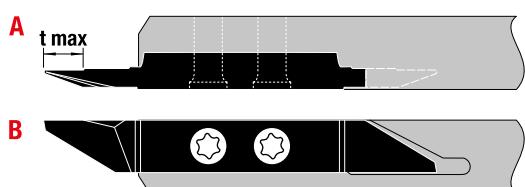
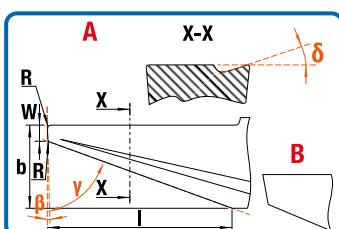
## СЕРИЯ А22



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α  | β  | b   | b1  | γ   | I | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|----|----|-----|-----|-----|---|-----------------------|-----------------------|
| A22 R/L 0806 | 0,8 | 6      | 8° | 1° | 0,5 | 2,0 | 70° | 3 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A22 R/L 1006 | 1,0 | 6      | 8° | 1° | 0,5 | 2,2 | 70° | 3 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A22 R/L 1208 | 1,2 | 8      | 8° | 1° | 0,5 | 2,4 | 70° | 3 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A22 R/L 1508 | 1,5 | 8      | 8° | 1° | 0,5 | 2,7 | 70° | 3 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A22 R/L 1808 | 1,8 | 8      | 8° | 1° | 0,5 | 3,0 | 70° | 3 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ С ГЕОМЕТРИЕЙ «WIPER»

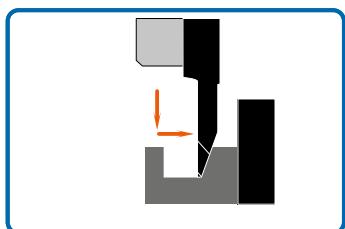
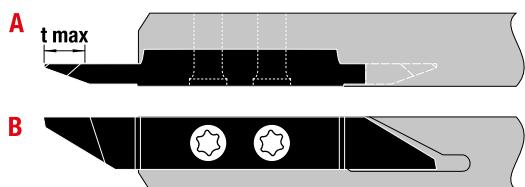
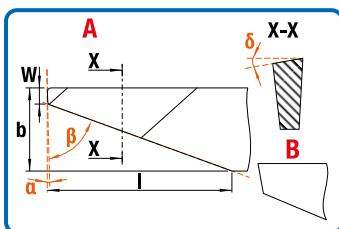
## СЕРИЯ А23



| АРТИКУЛ        | W   | t max. | γ   | β    | R    | b   | δ   | I | K10                   | U1103                 |
|----------------|-----|--------|-----|------|------|-----|-----|---|-----------------------|-----------------------|
| A23 R/L 050600 | 0,5 | 6      | 70° | 1,5° | 0    | 2,4 | 15° | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A23 R/L 050608 |     | 6      | 70° | 1,5° | 0,08 | 2,4 | 15° | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A23 R/L 050615 |     | 6      | 70° | 1,5° | 0,15 | 2,4 | 15° | 5 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

## СЕРИЯ А24



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | α  | β   | b   | δ  | I | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|----|-----|-----|----|---|-----------------------|-----------------------|
| A24 R/L 0804 | 0,8 | 4,5    | 2° | 70° | 3,2 | 7° | 4 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

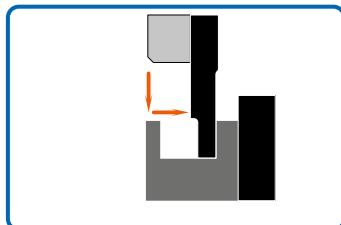
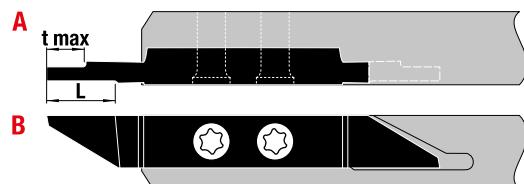
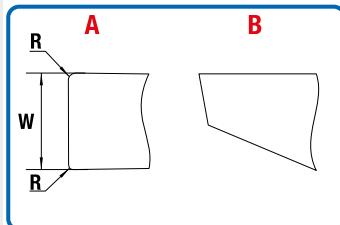
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

 РАЗДЕЛ 1  
 РАЗДЕЛ 2  
 РАЗДЕЛ 3  
 РАЗДЕЛ 4  
 РАЗДЕЛ 5  
 РАЗДЕЛ 6  
 РАЗДЕЛ 7  
 РАЗДЕЛ 8  
 РАЗДЕЛ 9  
**РАЗДЕЛ 10**  
 РАЗДЕЛ 11  
 РАЗДЕЛ 12  
 РАЗДЕЛ 13  
 РАЗДЕЛ 14  
 РАЗДЕЛ 15

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

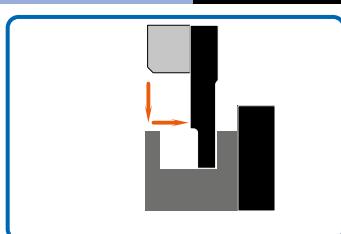
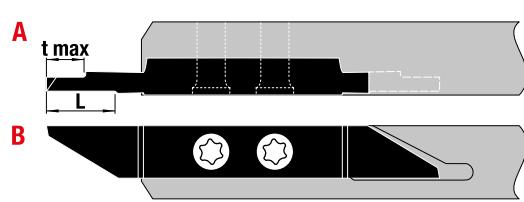
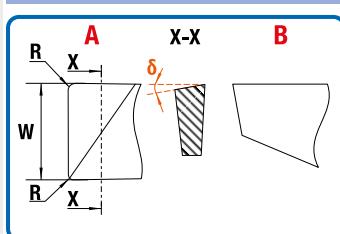
СЕРИЯ А25

РАЗДЕЛ  
1  
2  
РАЗДЕЛ  
3  
4  
РАЗДЕЛ  
5  
6  
РАЗДЕЛ  
7  
РАЗДЕЛ  
8  
РАЗДЕЛ  
9  
РАЗДЕЛ  
10  
РАЗДЕЛ  
11  
РАЗДЕЛ  
12  
РАЗДЕЛ  
13  
РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ  
15

| АРТИКУЛ      | W   | t max. | R    | L | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|------|---|-----------------------|-----------------------|
| A25 R/L 1002 | 1,0 | 2,5    | 0,05 | 8 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A25 R/L 1503 | 1,5 | 3,0    | 0,05 | 8 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A25 R/L 2004 | 2,0 | 4,0    | 0,05 | 8 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A25 R/L 2505 | 2,5 | 5,0    | 0,05 | 8 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A25 R/L 3006 | 3,0 | 6,0    | 0,05 | 8 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ СО СТРУЖКОЛОМОМ

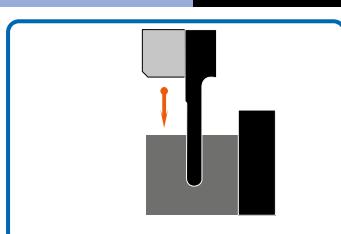
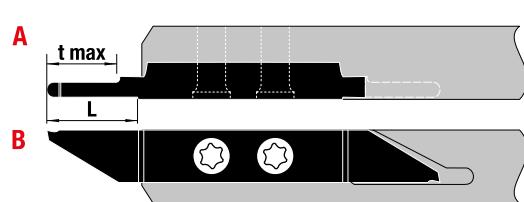
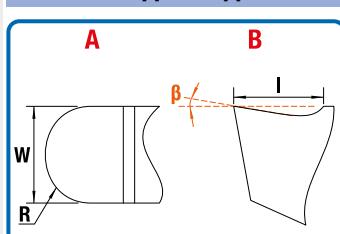
СЕРИЯ А26



| АРТИКУЛ        | W   | t max. | R    | L | δ   | K10                   | U1103                 |
|----------------|-----|--------|------|---|-----|-----------------------|-----------------------|
| A26 R/L 080200 | 0,8 | 2,5    | 0,00 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 100300 | 1,0 | 3,5    | 0,00 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 150400 | 1,5 | 4,0    | 0,00 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 150408 |     |        | 0,08 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 200500 | 2,0 | 5,0    | 0,00 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 200508 |     |        | 0,08 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 200515 |     |        | 0,15 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 250600 | 2,5 | 6,0    | 0,00 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 250608 |     |        | 0,08 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 250615 |     |        | 0,15 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 300600 | 3,0 | 6,0    | 0,00 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 300608 |     |        | 0,08 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A26 R/L 300615 |     |        | 0,15 | 8 | 10° | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ КАНАВОК СО СТРУЖКОЛОМОМ

СЕРИЯ А27



| АРТИКУЛ      | W   | t max. | R    | L1 | β  | I | K10                   | U1103                 |
|--------------|-----|--------|------|----|----|---|-----------------------|-----------------------|
| A27 R/L 0502 | 0,5 | 2,0    | 0,25 | 12 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A27 R/L 1002 | 1,0 | 2,5    | 0,50 | 12 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A27 R/L 1202 | 1,2 | 2,5    | 0,60 | 12 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A27 R/L 1503 | 1,5 | 3,0    | 0,75 | 12 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A27 R/L 1603 | 1,6 | 3,0    | 0,80 | 12 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A27 R/L 2010 | 2,0 | 10,0   | 1,00 | 12 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A27 R/L 3010 | 3,0 | 10,0   | 1,50 | 12 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| A27 R/L 3016 |     |        | 1,50 | 17 | 6° | 2 | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

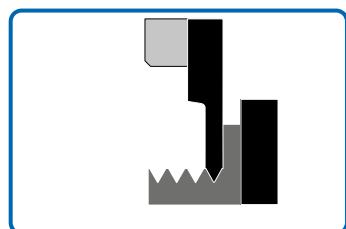
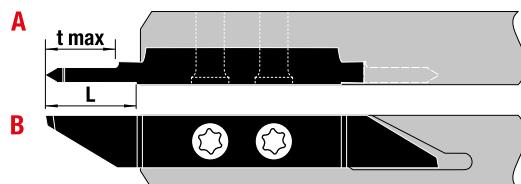
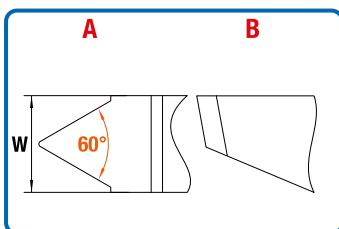
ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ



## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ М И МФ С ПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

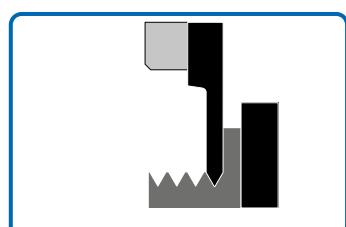
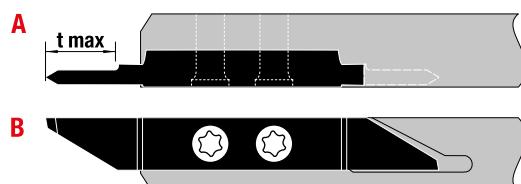
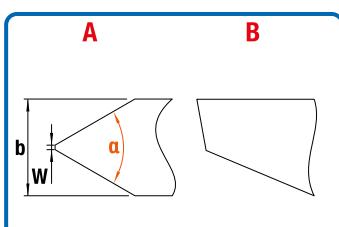
## СЕРИЯ А28



| АРТИКУЛ      | Шаг резьбы | Размер резьбы | W    | t max. | L | K10 | U1103 |
|--------------|------------|---------------|------|--------|---|-----|-------|
| A28 R/L M025 | 0,25       | M1/M1.2       | 0,28 | 0,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M030 | 0,30       | M1.4          | 0,34 | 0,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M035 | 0,35       | M1.6/M1.8     | 0,38 | 0,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M040 | 0,40       | M2            | 0,44 | 0,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M045 | 0,45       | M2.2/M2.5     | 0,50 | 0,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M050 | 0,50       | M3            | 0,70 | 1,4    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M060 | 0,60       | M3.5          | 0,80 | 1,4    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M070 | 0,70       | M4            | 0,90 | 1,8    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M075 | 0,75       | M4.5          |      | 1,9    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M080 | 0,80       | M5            | 1,00 | 2,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M100 | 1,00       | M6/M7         | 1,10 | 2,4    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M125 | 1,25       | M8            | 1,46 | 2,9    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M150 | 1,50       | M10/M11       | 1,74 | 3,4    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M175 | 1,75       | M12           | 1,96 | 3,9    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M200 | 2,00       | M14/M16       | 2,20 | 4,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M250 | 2,50       | M18/M20/M22   | 2,80 | 5,0    | 8 | ○   | ○     |
| A28 R/L M300 | 3,00       | M24/M27       |      | 5,0    | 8 | ○   | ○     |

## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ 55° И 60° С НЕПОЛНЫМ ПРОФИЛЕМ

## СЕРИЯ А30



| АРТИКУЛ           | Шаг резьбы | W     | t max. | α   | b | K10 | U1103 |
|-------------------|------------|-------|--------|-----|---|-----|-------|
| A30 R/L D02520006 | 0,25–2,00  | 0,035 | 6      | 55° | 2 | ○   | ○     |
|                   | 0,25–2,00  |       | 10     | 55° | 3 | ○   | ○     |
|                   | 0,25–2,00  |       | 6      | 60° | 2 | ○   | ○     |
|                   | 0,25–2,00  |       | 10     | 60° | 3 | ○   | ○     |

ПРИМЕР ЗАКАЗА: R — ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ; L — ЛЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ.

ИЗОБРАЖЕНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПЛАСТИН

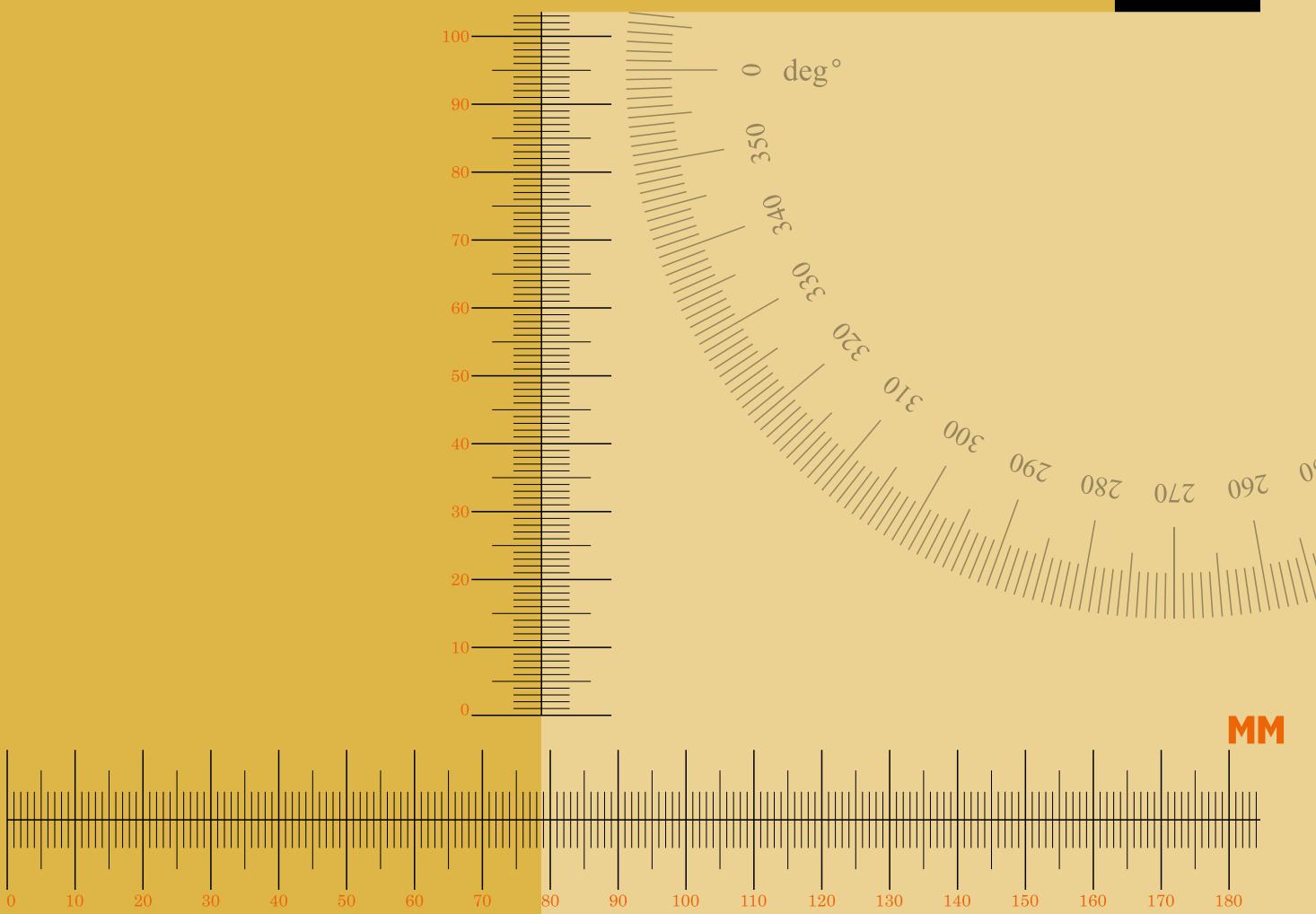
- ПРОДУКЦИЯ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НА СКЛАДЕ
- ПРОДУКЦИЯ МОЖЕТ ОТСУСТВОВАТЬ НА СКЛАДЕ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО КРАТНО УПАКОВКЕ, СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ
- ПРОДУКЦИЯ ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ПОД ЗАКАЗ, МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО И СРОК ПОСТАВКИ ПО ЗАПРОСУ

 ИНСТРУМЕНТ  
ВАШЕГО УСПЕХА  
  
 РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15



## ЧАСТЬ 4

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



## ЧАСТЬ 4, СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

63



## РАЗДЕЛ 13. ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

64

## РАЗДЕЛ 14. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ И ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК

65

## РАЗДЕЛ 15. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТОКАРНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ПЛАСТИН

70

## ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ

|       |  |
|-------|--|
| K10   | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию. Без покрытия.<br>Для работы с низкими или средними скоростями резания и обработки цветных металлов и сплавов.   |
| CDE6  | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию с универсальным PVD покрытием на основе TiN. Предназначен для низкой и средней скорости резания всех групп материалов за исключением группы Н.   |
| U1406 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию с универсальным покрытием на базе TiAlN, с высокой устойчивостью к высоким температурам и твердости. Обработка всех групп материалов за исключением группы Н.  |
| U1103 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию со специальным универсальным высокоеффективным покрытием, с высокой стойкостью к окислению, износостойкостью и стойкостью к горячей твердости.   |
| TVA13 | Универсальный микрозернистый т/с с высокой стойкостью к истиранию со специальным покрытием для обработки титана, нержавеющей стали и молибдена.  |
| HMH60 | Сверхмикрозернистый т/с с высокоеффективным износостойким покрытием на базе TiAlN. Применяется для точения материалов с твердостью до HRC 66 и демонстрирует высокую стойкость в особенности в сочетании с охлаждающей эмульсией.<br>Является хорошей экономичной альтернативой CBN, а также имеет преимущества перед ним:<br>-отсутствие проблем при обработке тонкостенных деталей;<br>-небольшие изменения температуры внутри заготовки;<br>-может без проблем применяться для материалов с твердостью в диапазоне HRC 48–53. |
| CBN   | Кубический нитрид бора для обработки закаленной стали и чугуна.  |
| MLS2  | Универсальный микрозернистый т/с с высокоеффективным износостойким покрытием для универсального применения.<br>Для работы с низкими и средними скоростями резания.   |



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РЕЗЦОВ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ (ОБРАБОТКА КАНАВОК, РАСТАЧИВАНИЕ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ, ОТ ДИАМЕТРА 0,2 ММ)

РАЗДЕЛ

1

РАЗДЕЛ

2

РАЗДЕЛ

3

РАЗДЕЛ

4

РАЗДЕЛ

5

РАЗДЕЛ

6

РАЗДЕЛ

7

РАЗДЕЛ

8

РАЗДЕЛ

9

РАЗДЕЛ

10

РАЗДЕЛ

11

РАЗДЕЛ

12

РАЗДЕЛ

13

РАЗДЕЛ

14

РАЗДЕЛ

15

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Позиционирование режущей кромки | Посадка резцов в держателях гарантирует точное расположение центра. Несмотря на это, пожалуйста, всегда контролируйте это положение, поскольку разница может создавать проблемы, особенно при обработке малых диаметров.                      |
| Эвакуация стружки               | Рекомендуется выбирать резцы с небольшой шириной резания, чтобы стружка формировалась плавно и могла свободно выходить из отверстия рядом с режущей кромкой. Чтобы избежать пакетирования стружки, используйте технику ступенчатой обработки. |
| СОЖ                             | Используйте отфильтрованную охлаждающую СОЖ для удаления стружки и охлаждения режущей кромки.<br>Минимальное рекомендованное давление СОЖ: 5 бар.   |





## ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ, РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ И КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

#### РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ

Указанное количество проходов является рекомендацией.

Для достижения максимального срока службы инструмента и качества резьбы необходимо учитывать конкретные условия резьбонарезания.

Чистовой проход в этой таблице не учитывается.

|  |           | Сталь                      |         |         |          |       | Нержа-<br>веющая<br>сталь | Чугун | Алюминий |
|--|-----------|----------------------------|---------|---------|----------|-------|---------------------------|-------|----------|
| Предел кратковремен-<br>ной прочности, Н/мм <sup>2</sup> |           | 400-500                    | 500-700 | 700-850 | 850-1150 | >1150 |                           |       |          |
| V, м/мин   |           | 160                        | 140     | 120     | 90       | 70    | 90                        | 100   | 300      |
| <b>Шаг</b>   |           | <b>Количество проходов</b> |         |         |          |       |                           |       |          |
| мм   | Gg/"/ TPI | 5                          | 5       | 5       | 5        | 8     | 8                         | 5     | 5        |
| 0,5  | 48        | 5                          | 5       | 5       | 5        | 8     | 8                         | 5     | 5        |
| 0,8  | 32        | 6                          | 6       | 6       | 6        | 8     | 8                         | 6     | 6        |
| 1  | 24        | 7                          | 7       | 7       | 7        | 8     | 8                         | 7     | 7        |
| 1,25   | 20–19     | 8                          | 8       | 8       | 8        | 10    | 10                        | 8     | 8        |
| 1,5  | 16        | 10                         | 10      | 10      | 10       | 12    | 12                        | 10    | 10       |
| 1,75   | 14        | 12                         | 12      | 12      | 12       | 14    | 14                        | 12    | 12       |
| 2  | 12–11     | 13                         | 13      | 13      | 13       | 15    | 15                        | 13    | 13       |
| 2,5  | 10        | 15                         | 15      | 16      | 16       | 18    | 18                        | 16    | 15       |
| 3–3,5  |           | 8                          | 16      | 16      | 17       | 17    | 20                        | 20    | 17       |
| 4  |           | 18                         | 18      | 19      | 19       | 22    | 22                        | 19    | 18       |
| 5  |           | 20                         | 20      | 21      | 21       | 24    | 24                        | 21    | 20       |
| 6  |           | 22                         | 22      | 23      | 23       | 26    | 26                        | 23    | 22       |

РАЗДЕЛ 1  
РАЗДЕЛ 2  
РАЗДЕЛ 3  
РАЗДЕЛ 4  
РАЗДЕЛ 5  
РАЗДЕЛ 6  
РАЗДЕЛ 7  
РАЗДЕЛ 8  
РАЗДЕЛ 9  
РАЗДЕЛ 10  
РАЗДЕЛ 11  
РАЗДЕЛ 12  
РАЗДЕЛ 13  
РАЗДЕЛ 14  
РАЗДЕЛ 15



## ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МОНОЛИТНЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ РЕЗЦАМИ И СМЕННЫМИ ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ГОЛОВКАМИ

### ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

РАЗДЕЛ

1

РАЗДЕЛ

2

РАЗДЕЛ

3

РАЗДЕЛ

4

РАЗДЕЛ

5

РАЗДЕЛ

6

РАЗДЕЛ

7

РАЗДЕЛ

8

РАЗДЕЛ

9

РАЗДЕЛ

10

РАЗДЕЛ

11

РАЗДЕЛ

12

РАЗДЕЛ

13

РАЗДЕЛ

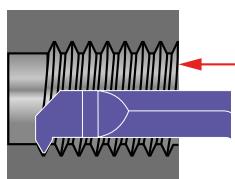
14

РАЗДЕЛ

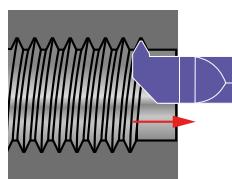
15

#### НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

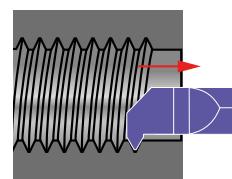
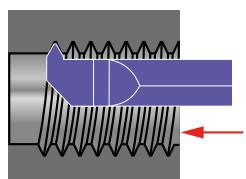
Каждый резец можно использовать как для правой, так и для левой резьбы. Необходимо учитывать следующее направление подачи:



нарезание правой резьбы

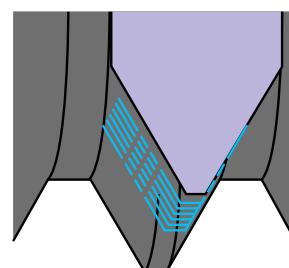
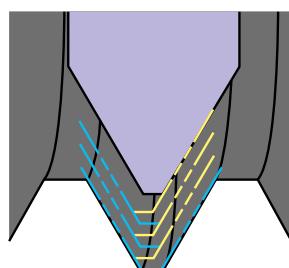
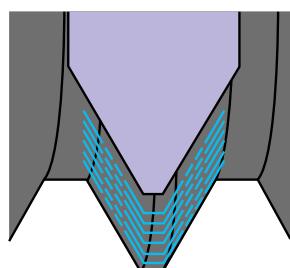


нарезание левой резьбы



#### СПОСОБЫ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

| Радиальная<br>равносторонняя подача   | Попеременная<br>боковая подача  | Боковая подача  |
|---|---|---|
| Наиболее используемый метод нарезания резьбы. Резец работает одновременно обеими сторонами профиля.   | Стороны профиля используются попеременно.   | Для обработки используется только одна режущая кромка.  |
| Возможны проблемы при формировании стружки, высокие усилия резания и повышенный износ режущей кромки. | Уменьшенная сила резания, хорошее формирование стружки, равномерный износ обеих режущих кромок. | Уменьшенная сила резания и лучшее формирование стружки, но при этом износ только одной режущей кромки |





## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ВЫБОРУ ГЛУБИНЫ РЕЗАНИЯ И ПОДАЧИ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ СЕРИИ ТИПА 5DB

РАЗДЕЛ 1  
 РАЗДЕЛ 2  
 РАЗДЕЛ 3  
 РАЗДЕЛ 4  
 РАЗДЕЛ 5  
 РАЗДЕЛ 6  
 РАЗДЕЛ 7  
 РАЗДЕЛ 8  
 РАЗДЕЛ 9  
 РАЗДЕЛ 10  
 РАЗДЕЛ 11  
 РАЗДЕЛ 12  
 РАЗДЕЛ 13  
 РАЗДЕЛ 14  
 РАЗДЕЛ 15

### ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ И ПОДАЧА

| 5DB       |       | Сверление                 | Растачивание            |             |              |              |               |               |              |             |             |  |
|-----------|-------|---------------------------|-------------------------|-------------|--------------|--------------|---------------|---------------|--------------|-------------|-------------|--|
|           |       |                           | Глубина резания ар в мм |             |              |              |               |               |              |             |             |  |
|           |       |                           | 0,2                     | 0,5         | 1,0          | 1,5          | 2,0           | 2,5           | 3,0          | 3,5         | 4,0         |  |
| D min, мм | I, мм | Скорость подачи в мм/Rev. |                         |             |              |              |               |               |              |             |             |  |
| 2.9       | 10    | 0,0025–0,0125             | 0,02 – 0,07             | 0,02 – 0,07 | 0,02 – 0,05  | 0,005 – 0,01 |               |               |              |             |             |  |
|           | 13    | 0,0025–0,010              | 0,02 – 0,05             | 0,02 – 0,05 | 0,005 – 0,03 | 0,005 – 0,01 |               |               |              |             |             |  |
| 3.7       | 15    | 0,005–0,030               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,04 – 0,1   | 0,03 – 0,07  | 0,01 – 0,05   |               |              |             |             |  |
|           | 20    | 0,005–0,015               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,03 – 0,08  | 0,01 – 0,05  | 0,005 – 0,025 |               |              |             |             |  |
| 4.7       | 15    | 0,005–0,040               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,04 – 0,1   | 0,03 – 0,08  | 0,02 – 0,06   | 0,01 – 0,04   |              |             |             |  |
|           | 25    | 0,005–0,020               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,03 – 0,09  | 0,02 – 0,06  | 0,01 – 0,04   | 0,005 – 0,025 |              |             |             |  |
| 5.7       | 15    | 0,005–0,030               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,04 – 0,1   | 0,04 – 0,1   | 0,03 – 0,08   | 0,02 – 0,06   | 0,01 – 0,04  |             |             |  |
|           | 30    | 0,005–0,020               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,03 – 0,09  | 0,02 – 0,06  | 0,01 – 0,04   | 0,01 – 0,03   | 0,005 – 0,03 |             |             |  |
| 6.7       | 20    | 0,005–0,035               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,04 – 0,1   | 0,04 – 0,1   | 0,04 – 0,1    | 0,03 – 0,08   | 0,02 – 0,06  | 0,01 – 0,04 |             |  |
|           | 35    | 0,005–0,025               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,04 – 0,1   | 0,03 – 0,08  | 0,02 – 0,06   | 0,01 – 0,04   | 0,01 – 0,03  | 0,01 – 0,02 |             |  |
| 7.7       | 25    | 0,005–0,040               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,04 – 0,1   | 0,04 – 0,1   | 0,04 – 0,1    | 0,04 – 0,1    | 0,03 – 0,08  | 0,02 – 0,06 | 0,01 – 0,04 |  |
|           | 40    | 0,005–0,030               | 0,04 – 0,1              | 0,04 – 0,1  | 0,04 – 0,1   | 0,04 – 0,095 | 0,03 – 0,08   | 0,02 – 0,06   | 0,01 – 0,04  | 0,01 – 0,03 | 0,01 – 0,02 |  |

- f – меры зависят от давления СОЖ и обрабатываемого материала

При давлении СОЖ 10–30 бар выберите значение f в пределах нижней трети рекомендуемого диапазона f.

При давлении СОЖ 30–70 бар выберите значение f в пределах верхней половины рекомендуемого диапазона f.

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ МОНОЛИТНЫХ РЕЗЦОВ И СМЕННЫХ ГОЛОВОК

| ISO | ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА)/ТВЕРДОСТЬ HB/ТВЕРДОСТЬ HRC | СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ V (м/мин) |           |         |       |       |        |         | РАЗДЕЛ                  |
|-----|--|----------------------------|-----------|---------|-------|-------|--------|---------|-------------------------|
|     |  | K10                        | CDE6      | U1406   | U1103 | TVA13 | HMN60  | CBN     |                         |
| P   | <b>СТАЛИ</b>   |                            |           |         |       |       |        |         |                         |
| P   | АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ                                    | 1.1                        | ДО 500    |         |       |       | 30–130 | 30–180  | 80–200 80–200 80–200    |
| P   | АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ                        | 1.2                        | 500–850   | ДО 250  |       |       | 15–130 | 40–180  | 80–200 80–200 80–200    |
| P   | ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ                     | 1.3                        | ДО 850    | ДО 250  |       |       | 30–130 | 30–100  | 80–160 80–160 80–160    |
| P   | ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ      | 1.4                        | 850–1000  | 250–300 | 22–32 |       | 15–90  | 30–140  | 70–160 70–160 70–160    |
| P   | ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ                    | 1.5                        | 1000–1200 |         | 32–38 |       | 15–90  | 30–100  | 70–150 70–150 70–150    |
| P   | ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ                                  | 1.6                        | 1200–1400 |         | 38–44 |       | 15–45  | 30–100  |                         |
| P   | НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ                      | 1.7                        | 600–900   | ДО 330  | ДО 35 |       |        | 30–100  | 80–160 80–160 80–160    |
| P   | НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ                      | 1.8                        | 900–1350  | 350–450 | 35–48 |       |        | 20–90   | 20–85 20–85 20–85       |
| M   | <b>НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ</b>                                       |                            |           |         |       |       |        |         |                         |
| M   | АУСТЕНИТНЫЕ  | 2.1                        | ДО 700    | ДО 210  |       |       |        | 20–80   | 20–65 20–65 20–65       |
| M   | АУСТЕНИТНЫЕ  | 2.2                        | ДО 1100   | ДО 330  | ДО 34 |       |        | 20–80   | 20–65 20–65 20–65       |
| M   | АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ)                              | 2.3                        | ДО 800    | ДО 240  | ДО 23 |       |        | 20–65   | 20–75 20–75 20–75       |
| K   | <b>ЧУГУНЫ</b>  |                            |           |         |       |       |        |         |                         |
| K   | ЧУГУНЫ СЕРЫЕ   | 3.1                        | 400–600   | ДО 180  |       |       | 30–110 | 70–150  | 30–180 30–180 30–180    |
| K   | ЧУГУНЫ КОВКИЕ  | 3.2                        | 400–800   | ДО 240  |       |       | 30–110 | 30–100  | 20–90 20–90 20–90       |
| K   | ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ                                   | 3.3                        | 400–900   | ДО 260  |       |       | 25–110 | 30–130  | 30–180 30–180 30–180    |
| N   | <b>ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ</b>                             |                            |           |         |       |       |        |         |                         |
| N   | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ                                     | 4.1                        | ДО 500    | ДО 150  |       |       | 90–210 | 100–600 | 120–600 120–600 120–600 |
| N   | СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10%                                      | 4.2                        | ДО 700    | ДО 210  |       |       | 90–200 | 100–500 | 100–450 100–450 100–450 |
| N   | СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10%                                   | 4.3                        | ДО 900    | ДО 260  |       |       | 50–140 | 80–350  | 60–300 60–300 60–300    |
| N   | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТАЯ МЕДЬ   | 4.4                        | ДО 400    | ДО 120  |       |       | 50–140 | 70–160  | 60–150 60–150 60–150    |
| N   | ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА                                       | 4.5                        | ДО 600    | ДО 180  |       |       | 80–160 | 100–200 | 120–220 120–220 120–220 |
| N   | ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА  | 4.6                        | ДО 600    | ДО 180  |       |       | 50–120 | 80–180  | 70–150 70–150 70–150    |
| N   | БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА                                       | 4.7                        | ДО 400    | ДО 120  |       |       | 80–160 | 100–200 | 120–220 120–220 120–220 |
| N   | БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА  | 4.8                        | ДО 800    | ДО 240  |       |       | 50–120 | 80–180  | 70–150 70–150 70–150    |
| N   | МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ   | 4.9                        | ДО 400    | ДО 180  |       |       | –      | –       | –                       |
| N   | ДУРОПЛАСТЫ   | 4.10                       |           |         |       |       | *      | *       | *                       |
| N   | ТЕРМОПЛАСТЫ  | 4.11                       |           |         |       |       | 40–120 | 70–160  | 80–180 80–180 80–180    |
| N   | АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ   | 4.12                       |           |         |       |       | *      | *       | *                       |
| N   | ГРАФИТ   | 4.13                       |           |         |       |       | –      | –       | –                       |
| S   | <b>ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ</b>                                   |                            |           |         |       |       |        |         |                         |
| S   | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН  | 5.1                        | ДО 600    | ДО 180  |       |       |        | 40–70   | 40–70 70–150            |
| S   | ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ   | 5.2                        | ДО 850    | ДО 250  |       |       |        | 40–70   | 40–70 70–150            |
| S   | ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ   | 5.3                        | ДО 1200   | ДО 350  | ДО 38 |       |        | 40–70   | 40–70 70–150            |
| S   | ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ                                       | 5.4                        | ДО 600    | ДО 170  |       |       | 30–80  | 30–80   | 30–80 30–80             |
| S   | НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ   | 5.5                        | ДО 850    | ДО 250  |       |       | 18–75  | 18–75   | 18–75 18–75             |
| S   | НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ   | 5.6                        | ДО 1100   | ДО 320  | ДО 35 |       | 15–40  | 40–70   | 40–70 40–70             |
| S   | НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ   | 5.7                        | ДО 1400   | ДО 410  | ДО 44 |       | 15–30  | 40–70   | 40–70 40–70             |
| H   | <b>ВЫСОКОПРОЧНЫЕ, ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ</b>                         |                            |           |         |       |       |        |         |                         |
| H   | 45–50 HRC  | 6.1                        |           |         | 45–50 |       |        |         | 50–120 ○                |
| H   | 50–55 HRC  | 6.2                        |           |         | 50–55 |       |        |         | 50–120 ●                |
| H   | 55–60 HRC  | 6.3                        |           |         | 55–60 |       |        |         | 50–120 ●                |
| H   | 60–65 HRC  | 6.4                        |           |         | 60–65 |       |        |         | 50–120 ●                |
| H   | 65–70 HRC  | 6.5                        |           |         | 65–70 |       |        |         |                         |

## ЗНАЧЕНИЯ ПОДАЧ:

НАРЕЗАНИЕ КАНАВОК — 0,01–0,03 мм/об

ТОЧЕНИЕ И ПРОФИЛЬНОЕ ТОЧЕНИЕ — 0,02–0,08 мм/об

НАРЕЗАНИЕ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК — 0,02–0,05 мм/об

**РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.**  
**ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ УТОЧНЯЮТСЯ НА СТАДИИ ОТРАБОТКИ КОНКРЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОПЕРАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.**

РАЗДЕЛ  
14  
РАЗДЕЛ



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАРЕЗАНИЮ РЕЗЬБЫ ТОКАРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О РЕЗЬБЕ

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО ПРОХОДОВ

Указанное количество проходов является рекомендацией.

Для достижения максимального срока службы инструмента и качества резьбы необходимо учитывать конкретные условия резьбонарезания.

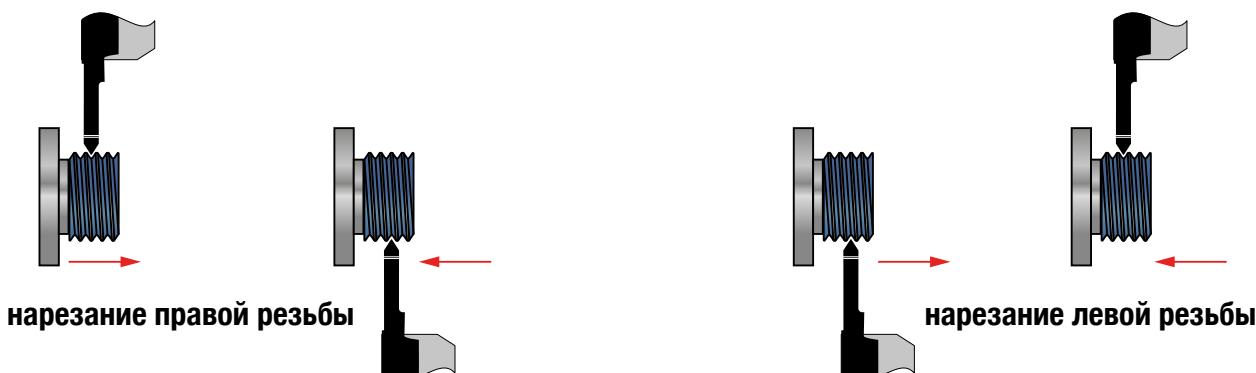
Чистовой проход в этой таблице не учитывается.

| Предел кратковременной прочности, Н/мм <sup>2</sup> | Сталь    |         |         |          |       | Нержавеющая сталь   | Чугун | Алюминий |
|---|----------|---------|---------|----------|-------|---------------------|-------|----------|
|   | 400-500  | 500-700 | 700-850 | 850-1150 | >1150 |                     |       |          |
| V, м/мин  | 160      | 140     | 120     | 90       | 70    | 90                  | 100   | 300      |
| Шаг   |          |         |         |          |       |                     |       |          |
| мм  | Gg/" TPI |         |         |          |       | Количество проходов |       |          |
| 0,25-0,35   | 80/72    | 3-5     | 3-5     | 3-5      | 3-5   | 3-5                 | 3-5   | 3-5      |
| 0,40  | 64       | 3-5     | 3-5     | 4-6      | 4-6   | 4-6                 | 4-6   | 3-6      |
| 0,45  | 56       | 3-6     | 3-5     | 4-6      | 5-7   | 5-7                 | 4-6   | 3-7      |
| 0,50  | 48/44    | 5-8     | 5-8     | 6-9      | 7-10  | 7-10                | 6-9   | 3-8      |
| 0,75  | 40/36    | 7-9     | 7-9     | 8-10     | 9-11  | 9-11                | 8-10  | 4-9      |
| 0,80  | 32       | 7-10    | 7-10    | 8-11     | 10-12 | 10-12               | 8-11  | 5-10     |
| 1,00  | 28/24    | 8-12    | 9-13    | 10-14    | 11-15 | 12-15               | 10-14 | 6-11     |
| 1,25  | 20/19    | 10-15   | 11-16   | 12-17    | 14-18 | 15-18               | 12-17 | 7-14     |
| 1,50  | 18/16    | 11-18   | 12-19   | 15-20    | 16-21 | 18-22               | 15-20 | 8-16     |
| 1,75  | 14       | 12-20   | 13-21   | 15-22    | 18-23 | 20-24               | 15-22 | 8-16     |
| 2,00-2,50   | 13/11    | 15-24   | 16-25   | 18-26    | 20-27 | 22-28               | 18-26 | 17-22    |

## НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ

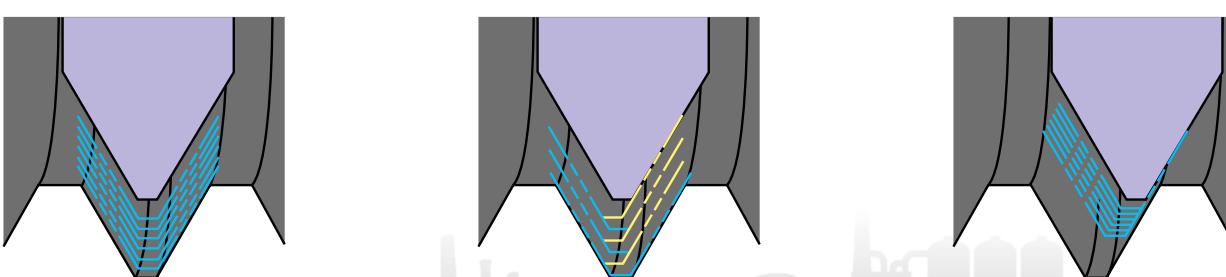
Каждую пластину можно использовать как для правой, так и для левой резьбы.

Необходимо учитывать следующее направление подачи:



## СПОСОБЫ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

| Радиальная равносторонняя подача   | Попеременная боковая подача   | Боковая подача  |
|--|---|---|
| Наиболее используемый метод нарезания резьбы. Пластина работает одновременно обеими сторонами профиля. | Стороны профиля используются попеременно.   | Для обработки используется только одна режущая кромка.  |
| Возможны проблемы при формировании стружки, высокие усилия резания и повышенный износ режущей кромки.  | Уменьшенная сила резания, хорошее формирование стружки, равномерный износ обеих режущих кромок. | Уменьшенная сила резания и лучшее формирование стружки, но при этом износ только одной режущей кромки |



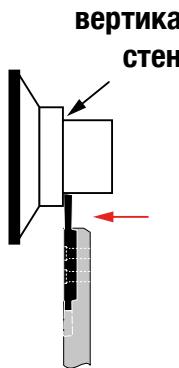


## ОПИСАНИЕ ВИДОВ ОПЕРАЦИЙ, ВЫПОЛНЯЕМЫХ ТОКАРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

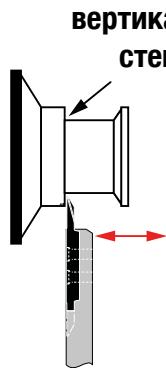
### ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О РЕЗЬБЕ

#### ПРЯМОЕ И ОБРАТНОЕ ТОЧЕНИЕ

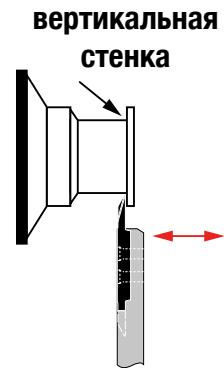
Формулировка «точение» или «обратное точение» означает не направление резания, а сторону, с которой можно получить вертикальную стенку.



точение



точение

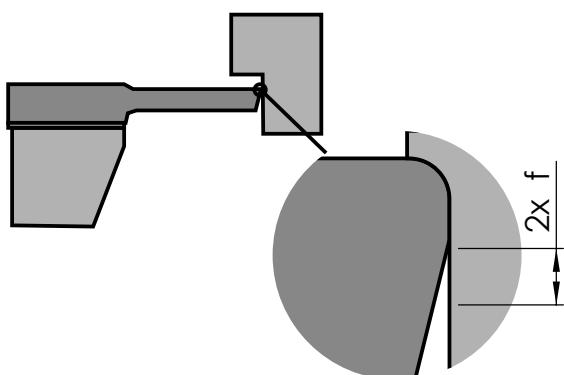


обратное точение

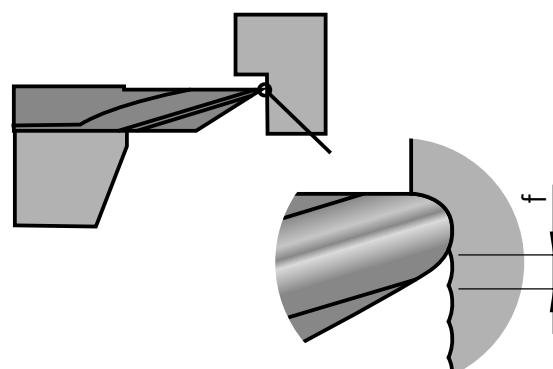
#### ГЕОМЕТРИЯ WIPER

При использовании пластины с геометрией Wiper скорость подачи может быть увеличена в два раза по сравнению с пластиной без геометрии Wiper.

Особая геометрия улучшает качество поверхности за счет более высокой скорости подачи.



режущая кромка с геометрией Wiper



режущая кромка без геометрии Wiper

|    |        |
|----|--------|
| 1  | РАЗДЕЛ |
| 2  | РАЗДЕЛ |
| 3  | РАЗДЕЛ |
| 4  | РАЗДЕЛ |
| 5  | РАЗДЕЛ |
| 6  | РАЗДЕЛ |
| 7  | РАЗДЕЛ |
| 8  | РАЗДЕЛ |
| 9  | РАЗДЕЛ |
| 10 | РАЗДЕЛ |
| 11 | РАЗДЕЛ |
| 12 | РАЗДЕЛ |
| 13 | РАЗДЕЛ |
| 14 | РАЗДЕЛ |
| 15 | РАЗДЕЛ |

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ ДЛЯ ТОКАРНЫХ ПЛАСТИН

РАЗДЕЛ 1 РАЗДЕЛ 2 РАЗДЕЛ 3 РАЗДЕЛ 4 РАЗДЕЛ 5 РАЗДЕЛ 6 РАЗДЕЛ 7 РАЗДЕЛ 8 РАЗДЕЛ 9 РАЗДЕЛ 10 РАЗДЕЛ 11 РАЗДЕЛ 12 РАЗДЕЛ 13 РАЗДЕЛ 14 РАЗДЕЛ 15

| ISO   | ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ RM (МПА)/ТВЕРДОСТЬ HB/ТВЕРДОСТЬ HRC |           |         |       |           | СКОРОСТИ РЕЗАНИЯ V (м/мин) |          |                  |  |
|---|--|-----------|---------|-------|-----------|----------------------------|----------|------------------|--|
|   | P  | СТАЛИ     | K10     | U1103 | Обработка | ap мм                      | f мм/об  |                  |  |
| P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ                               | 1.1  | ДО 500    |         |       | 50-120    | 100-240                    |          |                  |  |
| P АВТОМАТНЫЕ, КОНСТРУКЦИОННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ                   | 1.2  | 500-850   | ДО 250  |       | 50-120    | 80-240                     |          |                  |  |
| P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ                | 1.3  | ДО 850    | ДО 250  |       | 60-120    | 80-220                     |          |                  |  |
| P ЛЕГИРОВАННЫЕ, УЛУЧШЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, АЗОТИРОВАННЫЕ | 1.4  | 850-1000  | 250-300 | 22-32 | 40-120    | 80-220                     |          |                  |  |
| P ЗАКАЛЕННЫЕ, ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ, БЫСТРОРЕЖУЩИЕ               | 1.5  | 1000-1200 |         | 32-38 | 40-120    | 50-220                     |          |                  |  |
| P ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫЕ ЗАКАЛЕННЫЕ                             | 1.6  | 1200-1400 |         | 38-44 | 40-120    |                            |          |                  |  |
| P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ                 | 1.7  | 600-900   | ДО 330  | ДО 35 | 40-80     | 80-180                     |          |                  |  |
| P НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ ФЕРРИТНЫЕ, МАРТЕНСИТНЫЕ                 | 1.8  | 900-1350  | 350-450 | 35-48 | 30-65     | 50-100                     |          |                  |  |
| M НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ   |  |           |         |       |           |                            |          |                  |  |
| M АУСТЕНИТНЫЕ   | 2.1  | ДО 700    | ДО 210  |       | 30-65     | 50-100                     | черновая | < 4.0 0.100-0.25 |  |
| M АУСТЕНИТНЫЕ   | 2.2  | ДО 1100   | ДО 330  | ДО 34 | 30-65     | 50-100                     | чистовая | < 2.5 0.020-0.12 |  |
| M АУСТЕНИТНО-ФЕРРИТНЫЕ (ДУПЛЕКСНЫЕ)                         | 2.3  | ДО 800    | ДО 240  | ДО 23 | 30-65     | 50-100                     | чистовая | < 1.5 0.005-0.08 |  |
| K ЧУГУНЫ  |  |           |         |       |           |                            |          |                  |  |
| K ЧУГУНЫ СЕРЫЕ  | 3.1  | 400-600   | ДО 180  |       | 30-110    | 30-180                     | черновая | < 4.0 0.100-0.25 |  |
| K ЧУГУНЫ КОВКИЕ   | 3.2  | 400-800   | ДО 240  |       | 20-40     | 20-90                      | чистовая | < 2.5 0.020-0.15 |  |
| K ЧУГУНЫ С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ                              | 3.3  | 400-900   | ДО 260  |       | 25-110    | 30-180                     | чистовая | < 1.5 0.005-0.08 |  |
| N ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И НЕМЕТАЛЛЫ                               |  |           |         |       |           |                            |          |                  |  |
| N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ АЛЮМИНИЙ                                | 4.1  | ДО 500    | ДО 150  |       | 120-500   | 120-600                    |          |                  |  |
| N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si ДО 10%                                 | 4.2  | ДО 700    | ДО 210  |       | 100-400   | 100-450                    |          |                  |  |
| N СПЛАВЫ АЛЮМИНИЯ Si БОЛЕЕ 10%                              | 4.3  | ДО 900    | ДО 260  |       | 60-250    | 60-300                     |          |                  |  |
| N ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТАЯ МЕДЬ                                    | 4.4  | ДО 400    | ДО 120  |       | 60-140    | 60-150                     |          |                  |  |
| N ЛАТУНИ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА                                  | 4.5  | ДО 600    | ДО 180  |       | 120-200   | 120-220                    | черновая | < 5.0 0.100-0.25 |  |
| N ЛАТУНИ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА                                   | 4.6  | ДО 600    | ДО 180  |       | 70-140    | 70-150                     | чистовая | < 3.0 0.020-0.15 |  |
| N БРОНЗЫ, КОРОТКАЯ СТРУЖКА                                  | 4.7  | ДО 400    | ДО 120  |       | 120-200   | 120-220                    |          |                  |  |
| N БРОНЗЫ, ДЛИННАЯ СТРУЖКА                                   | 4.8  | ДО 800    | ДО 240  |       | 70-140    | 70-150                     |          |                  |  |
| N МАГНИЕВЫЕ СПЛАВЫ  | 4.9  | ДО 400    | ДО 180  |       | -         | 80-180                     |          |                  |  |
| N ДУРОПЛАСТЫ  | 4.10   |           |         |       | *         | *                          |          |                  |  |
| N ТЕРМОПЛАСТЫ   | 4.11   |           |         |       | 80-160    | 80-180                     |          |                  |  |
| N АРМИРОВАННЫЕ КОМПОЗИТЫ                                    | 4.12   |           |         |       | *         | *                          |          |                  |  |
| N ГРАФИТ  | 4.13   |           |         |       | -         | 80-180                     |          |                  |  |
| S ЖАРОПРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ                                     |  |           |         |       |           |                            |          |                  |  |
| S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ ТИТАН                                   | 5.1  | ДО 600    | ДО 180  |       | -         | 15-30                      | черновая |                  |  |
| S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ  | 5.2  | ДО 850    | ДО 250  |       | -         | 100-150                    |          | < 4.0 0.100-0.25 |  |
| S ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ  | 5.3  | ДО 1200   | ДО 350  | ДО 38 | -         | 100-150                    |          |                  |  |
| S ТЕХНИЧЕСКИ ЧИСТЫЙ НИКЕЛЬ                                  | 5.4  | ДО 600    | ДО 170  |       | -         | 30-80                      |          | < 2.5 0.020-0.08 |  |
| S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ  | 5.5  | ДО 850    | ДО 250  |       | -         | 18-75                      |          |                  |  |
| S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ  | 5.6  | ДО 1100   | ДО 320  | ДО 35 | -         | 15-40                      |          | < 1.5 0.005-0.06 |  |
| S НИКЕЛЕВЫЕ СПЛАВЫ  | 5.7  | ДО 1400   | ДО 410  | ДО 44 | -         | 15-30                      | чистовая |                  |  |
| H ВЫСОКОПРОЧНЫЕ, ЗАКАЛЕННЫЕ СТАЛИ                           |  |           |         |       |           |                            |          |                  |  |
| H 45-50 HRC   | 6.1  |           |         |       | 45-50     |                            |          |                  |  |
| H 50-55 HRC   | 6.2  |           |         |       | 50-55     |                            |          |                  |  |
| H 55-60 HRC   | 6.3  |           |         |       | 55-60     |                            |          |                  |  |
| H 60-65 HRC   | 6.4  |           |         |       | 60-65     |                            |          |                  |  |
| H 65-70 HRC   | 6.5  |           |         |       | 65-70     |                            |          |                  |  |

РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ НОСЯТ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО РЕКОМЕНДАТЕЛЬНЫЙ ХАРАКТЕР.

ОКОНЧАТЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ РЕЖИМОВ РЕЗАНИЯ УТОЧНЯЮТСЯ НА СТАДИИ ОТРАБОТКИ КОНКРЕТНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОПЕРАЦИИ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.

